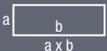
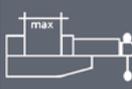
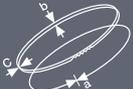


# SPECIAL 381 A



				
	220	290	290	290 x 320
	220	265	265	220 x 220
	130	130	130	130 x 130

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
0,9 - 1,6	38 - 77	320	3010 x 27 x 0,9	960

# FICHE TECHNIQUE

## 25- MACC SPECIAL 381ACN

### Machine à scier à ruban avec avance barres

#### 1- Sécurité :

- Notre matériel est conforme aux directives « machines » : 98/37CEE, 89/336/CEE ainsi que la directive concernant la compatibilité électromagnétique 73/23/CEE et la directive sur la basse tension modifiée par 93/68/CEE.

#### 2- Caractéristiques techniques :

Fonctionnement entièrement hydraulique (centrale ATOS)

Cycle entièrement automatique avec introduction initiale de la barre :

- Mise à longueur du chariot avance barre
- Avance de la pièce à couper
- Fermeture du mors fixe
- Remise à longueur du chariot en temps masqué puis fermeture de la pince
- Mise rotation du ruban et descente de l'archer
- Retour de l'archer en position haute
- Ouverture du mors
- Répétition du cycle

Durant ce cycle, la barre à couper est en permanence serrée, soit par le mors fixe, soit par le chariot avance barre, permettant ainsi la coupe en nappe ou en paquet, et ce sans perte de tolérance.

Le chariot d'avance étant auto centrant limitant les risques de marquage ou tout blocage dû à une barre légèrement tordue

Fin de course situé à l'intérieur de la pince d'avance permettant de détecter la fin de la barre.

Avance barre hydraulique de course 600 mm gérée par CNC permettant la programmation de plusieurs longueurs dans une même barre

La CNC comportant 20 pas de programmes, chaque pas correspondant à 1 longueur avec n pièces par longueur. Elle permet de gérer :

- La programmation des longueurs et des quantités de coupe
- Un diagnostic en cas d'arrêt machine
- L'utilisation en cycle manuel ou automatique
- Un accès sécurisé aux paramètres machines (temporisations, résolution encodeur, ...)

Tête de sciage à mouvement pendulaire, guidage par 2 roulements SKF 32012 XA

Archer en fonte, largement dimensionné, permettant la coupe occasionnelle de barres pleines jusqu'au diamètre 220 mm

Vérin de descente positionné à l'arrière (type 315 A)

Régulateur hydraulique de vitesse de descente.

Régulateur hydraulique de pression de coupe avec visualisation sur manomètre

Guidage de la lame par roulements SKF et plaquettes carbure

Mors de serrage hydraulique avec approche manuelle pour le réglage initial. La vis sans fin du mors étant conçue pour permettre une approche rapide

Régulateur hydraulique de pression des mors avec visualisation sur manomètre

2 vitesses de rotation : 40/80 mètres/minute

Armoire électrique normalisée

Composants de marque SASSIN (TELEMECANIQUE)



SARL au capital de 10 000 €  
RCS Lyon : 451 668 396  
Code APE : 4662Z  
TVA n° FR 75 451 668 396



53, avenue CARNOT  
69250 NEUVILLE S/ SAÔNE  
Tél. (33) 04.72.08.09.70 - FAX : (33) 04.78.91.68.53  
<http://www.maccfrance.com>

Lubrification par émulsion (mélange eau-huile)  
Pistolet de lavage en dotation pour le nettoyage aisé de la zone de coupe  
Rotation manuelle de l'archer jusqu'à 60 degrés, lecture sur index gradué  
Brosse de nettoyage de la lame  
Table d'entrée en dotation type charges lourdes Lg 1800 mm  
Rouleau vertical à réglage mécanique pour la coupe en nappes  
Butée de longueur Lg 600 mm pour les coupes unitaires  
Tolérances positionnement + ou - 0,1 mm  
Chute fin de barre 250 mm (en option, possibilité de mors spéciaux afin de réduire)

### 3- Tension :

- Tension triphasée (380V/50Hz).

### 4- Accessoires en option :

- Option variateur de vitesse de 20 t/mn à 90 t/mn.
- Option presseur vertical hydraulique.
- Option chargeur de barres type plan incliné longueur 6000mm - Largeur de chargement 1350mm - Capacité 500kg

### 5- Garantie :

- Matériel livré avec clés de service et manuel d'instruction en langue française.
- Garantie constructeur pièces et main d'œuvre hors déplacement :
  - 1 an pour les pièces.
  - 6 mois pour le matériel électrique et électronique.



## CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice automatica CNC idraulica per tagli da 0° a 60° a destra, rispondente a tutte le normative CE per la sicurezza
- L'apparecchiatura dispone di 9 programmi ognuno dei quali è composto da 99 passi, per un totale di circa 890 posizioni di taglio con relativo contepazzi
- Funzionamento:  
Avanzamento materiale  
Chiusura morsa fissa  
Rotazione lama ed erogazione liquido emulsionabile discesa arco fino al completamento taglio e ritorno carrello alimentatore fino alla misura fissa  
Ritorno arco e stop rotazione lama ed erogazione liquido refrigerante
- Apertura morsa fissa
- Ripetizione ciclo
- Avanzamento passo passo idraulico senza limite di lunghezza
- Controllo numerico quantità e lunghezza di taglio
- Centralina idraulica con regolazione pressione taglio
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama
- Dispositivo pulinastro a spazzola
- Nastro bimetallico 3010 x 27 x 0,9 mm
- Spessore taglio 1,2 mm
- Corsa alimentazione materiale 600 mm
- Motore centralina idraulica 0,75 kW
- Elettropompa 0,09 kW per la refrigerazione del nastro

### Accessori a richiesta:

- Pressino verticale idraulico per taglio a pacco
- Variatore di velocità da 20 a 90 m/1'



## TECHNICAL DATA

- Automatic CNC hydraulic shear performing cuts from 0° to 60° to the right and produced according to the current safety standards
- The equipment is supplied with 9 programs, each of them with 99 steps for a total of about 890 cutting positions with relevant piece-counter
- Operation:  
Material feeding  
Fixed vice lock  
Rotation of the blade and delivery of the coolant, bow down-feed until the finishing of the cut, feeding carriage return until the fixed measure  
Bow return, blade revolution and coolant delivery stopping
- Vice opening  
Cycle repetition
- Step by step hydraulic feeding without length limit
- Digital control of quality and cutting length
- Hydraulic jack with regulation of cutting pressure
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch
- Blade cleaning device with brush
- Bimetal blade 3010 x 27 x 0,9 mm
- Cutting thickness 1,2 mm
- Stroke feeder material 600 mm
- Power jack hydraulic 0,75 kW
- 0,09 kW power-driver pump for band cooling

### Accessories upon request:

- Hydraulic vertical pressing device for pack cutting
- Speed variator from 20 to 90 m/1'



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie automatica CNC hydraulique pour coupes 0° - 60° à droite, conforme à toutes les normes CE en matière de sécurité
- L'appareillage dispose de 9 programmes, chacun composé de 99 pas, pour un total d'environ 890 positions de coupe avec compte-pièces correspondant
- Fonctionnement:  
Avance de la pièce à couper  
Fermeture étau fixe  
Rotation du ruban, fuite du liquide réfrigérant, descente de l'archet jusqu'à la fin de la coupe et retour du chariot alimentateur jusqu'à la mesure fixée  
Retour de l'archet à sa position et arrêt rotation du ruban et fuite du liquide réfrigérant
- Ouverture de l'étau fixe  
Répétition du cycle
- Avancement pas à pas hydraulique sans limite de longueur
- Contrôle digital quantité et longueur de coupe
- Distributeur hydraulique avec réglage pression coupe.
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterruteur
- Dispositif de nettoyage de la lame à brosse
- Ruban bimétallique 3010x27x0,9 mm
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Course alimentateur de la pièce 600 mm
- Moteur distributeur hydraulique 0,75 kW
- Électropompe 0,09 kW pour la réfrigération du ruban

### Accessoires sur demande:

- Pressoir vertical hydraulique pour la coupe en paquets
- Variateur de vitesse de 20 jusqu'à 90 m/1'



## TECHNISCHE MERKMALE

- Automatische hydraulische Sägemaschine mit NC-Steuerung für Schnitt von 0° bis 60° rechts, die allen CE-Sicherheitsnormen entspricht
- Das Gerät verfügt über 9 Programme, von denen sich jedes aus 99 Einzelschritten zusammensetzt, mit einer Gesamtzahl von ca. 890 Schnittpositionen, mit entsprechendem Stückzähler
- Funktion:  
Materialvorschub  
Schließung feststehender Schraubstock  
Blattdrehung, Verteilung von emulgierbarer Flüssigkeit, Bügel-senkung bis zur Beendung des Schnittes und Rücklauf des Zuführwagens bis zum festgelegten Maß  
Bügelrückstellung und Stop der Blattrotation durch Kühlflüssigkeitsverteilung  
Zykluswiederholung
- Hydraulischer Vorschub Schnitt für Schnitt ohne Längengrenzmaß
- Numerische Kontrolle der Menge und der Schnittlänge
- Hydraulische Steuerzentrale mit Einstellung des Schnittdruckes
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht.
- Vorrichtung mit Bürste zur Bandreinigung
- Bimetallisches Band 3010 x 27 x 0,9 mm
- Schnittdicke 1,2 mm
- Hub Materialzuführung 600 mm
- Motor Hydraulikzentrale 0,75 kW
- Elektropumpe 0,09 kW zur Kühlung des Bandes

### Zubehör auf Anfrage:

- Vertikale hydraulische Preßvorrichtung für Stapelschneidvorgänge
- Geschwindigkeitsvariator von 20 zu 90 m/1'



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Sierra automática CNC hidráulica para cortes desde 0° a 60° hacia la derecha, de acuerdo con todas las normativas CE de seguridad
- El aparato tiene 9 programas, cada uno de los cuales está compuesto de 99 pasos, por un total de alrededor de 890 posiciones de corte, con contador de piezas correspondiente
- Funcionamiento:  
Avance material  
Cierre mordaza fija  
Rotación hoja, erogación líquido emulsionable, descenso arco hasta el final del corte y retorno carro de alimentación hasta la medida fijada  
Retorno arco y parada de la rotación de la hoja y de la erogación del líquido refrigerante
- Apertura mordaza fija  
Ripetición ciclo
- Avance paso a paso hidráulico sin límite de longitud
- Mando numerico cantidad y longitudinal de corte
- Caja de mandos hidráulica con regulación de la presión de corte
- Tensión de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja
- Dispositivo de cepillo para limpiar el disco
- Cinta bimetalica 3010 x 27 x 0,9 mm
- Espesor de corte 1,2 mm
- Carrera alimentación material 600 mm
- Motor caja de mandos hidráulica 0,75 kW
- Electrobomba 0,09 kW para la refrigeración de la cinta

### Accesorios a pedido:

- Prensaor vertical hidráulico para cortar varias piezas por vez
- Variador de velocidad de 20 a 90 m/1'

