

# UF M 260 DIGI / UF M 260-L DIGI

## FRAISEUSE UNIVERSELLE

Nouveau



UF M 260 DIGI



Système de lubrification



Boîte de vitesse



Panel de commande

### UF M 260 DIGI / UF M 260 L DIGI

Fraiseuse universelle particulièrement solide, dotée d'une grande surface de travail et d'une grande table de travail, adaptée à l'usinage de pièces lourdes.

- Rotation / Inclinaison de la tête de fraisage dans tous les sens grâce aux 2 axes de rotation (coulisse de béliet et coulisse porte-fraise)
- Roues dentées trempées et rectifiées
- Grands guides en queue d'aronde sur l'axe X
- Guides rectangulaires solides sur les axes Y et Z
- Panneau de commande pivotant
- Vitesse d'avance réglable en continu sur les 3 axes
- Affichage de la position sur les 3 axes
- Lubrification centrale automatique
- Système d'arrosage
- Outil de travail
- Manuel d'utilisation

| Description   | UFM 260 DIGI             | UFM 260-L DIGI           |
|---|--------------------------|--------------------------|
| Dimensions de la table                              | 1.600 x 500 mm           | 2.000 x 500 mm           |
| Chargement maximal de la table                      | 1.000 kg                 | 1.800 kg                 |
| Nombre de rainure en T (table)                      | 5                        | 5                        |
| Dimensions des rainures en T (table)                | 18 mm                    | 18 mm                    |
| Espacement des rainures en T                        | 80 mm                    | 80 mm                    |
| Trajectoire de déplacement d'axe X                  | 1.200 mm                 | 1.400 mm                 |
| Trajectoire de déplacement d'axe Y                  | 700 mm                   | 700 mm                   |
| Trajectoire de déplacement d'axe Z                  | 500 mm                   | 500 mm                   |
| Vitesse d'avance de l'axe X                         | 10 - 1.000 mm/min        | 10 - 1.000 mm/min        |
| Vitesse d'avance de l'axe Y                         | 10 - 1.000 mm/min        | 10 - 1.000 mm/min        |
| Vitesse d'avance de l'axe Z                         | 5 - 500 mm/min           | 5 - 500 mm/min           |
| Avance rapide de l'axe X                            | 2.200 mm/min             | 2.200 mm/min             |
| Avance rapide de l'axe Y                            | 2.200 mm/min             | 2.200 mm/min             |
| Avance rapide de l'axe Z                            | 1.100 mm/min             | 1.100 mm/min             |
| Avance du servo moteur des axes X et Y              | 15 Nm                    | 15 Nm                    |
| Avance du servo moteur de l'axe Z                   | 18 Nm                    | 18 Nm                    |
| Distance entre la table et la broche                | 50 - 550 mm              | 50 - 550 mm              |
| Rotation de la tête de fraisage                     | 360° (in 2 levels)       | 360° (in 2 levels)       |
| Cône de broche                                      | ISO 50                   | ISO 50                   |
| Vitesses de la broche                               | 30 - 2.050 rev/min       | 30 - 2.050 rev/min       |
| Nombre de vitesses                                  | 30                       | 30                       |
| Distance entre le centre de la broche et la colonne | 45 - 745 mm              | 45 - 745 mm              |
| Moteur  | 400 V / 7,5 kW           | 400 V / 7,5 kW           |
| Dimensions  | 2.460 x 2.625 x 2.080 mm | 2.860 x 2.625 x 2.080 mm |
| Poids   | 5.000 kg                 | 5.500 kg                 |