

COMMODORE 300 LABO

Tronçonneuse manuelle à meule Ø300 sous arrosage
A coupe droite pour matériaux durs (aciers traités, titane, inconel)
Avec oscillation assistée et étai à serrage pneumatique



Machine fabriquée en France

La machine est destinée au tronçonnage de pièces à dureté élevée avec ou sans traitement.
Les pièces couramment tronçonnées sont des arbres de guidage, des rails de guidage, des pièces forgées...
L'arrosage combiné à un mouvement oscillant et pendulaire assure une coupe nette et sans échauffement.
La machine peut être destinée au tronçonnage de pièces pour la production ou au tronçonnage d'échantillons pour analyses métallographique.

Descriptif technique :

Tête et motorisation :

Moteur 3 Kw Vitesse de broche : 3400 tr/min
Transmission étanche par courroie et poulies.
Meule Ø305 mm, épaisseur 2 mm, alésage 25,4 mm
Carter de meule en acier.

Descente :

Mouvement manuel pendulaire par bras de manœuvre ajustable.

Oscillation :

Assistée par système oléopneumatique oscillant avant arrière commandée par un bouton poussoir situé sur le bras de manœuvre.
Deux amplitudes d'oscillation sélectionnable sur le pupitre : petite ou grande.

Etai :

Etai à serrage pneumatique, réglage rapide par fourreau coulissant.
Serrage de la pièce à tronçonner de chaque côté de la meule.
Mordaches amovibles.

Lubrification :

Arrosage à flot assuré par 2 buses flexibles réglables en projection sur la zone de coupe et par jets intégrés au centre du support des mors de serrage.
Bac à roulettes de décantation du lubrifiant équipé d'une pompe d'alimentation grand débit.

Châssis :

Capot comprenant : une porte d'accès rapide sur l'avant, une buse d'aspiration, deux ouvertures latérales droite et gauche pour le passage des pièces à tronçonner et un éclairage de la zone de coupe. Deux inter-verrouillages permettent d'interdire l'ouverture du capot et de la porte lorsque la meule est en rotation. Ces fonctions sont temporisées jusqu'à l'arrêt total de la meule.
Socle inférieur en tôle de forte épaisseur avec logement du bac à roulettes de décantation pour récupération du lubrifiant. Couleurs de la machine : bleu structuré RAL5003 et gris lisse RAL7035.

Pupitre de commande ergonomique positionné à droite de la machine, autorisant l'installation d'un banc butée de longueur ou autre matériel.



Electrique :

Armoire électrique fixée à gauche de la machine avec transformateur de commande basse tension 24V, voyant sous tension et sectionneur cadenassable.

Pupitre équipé d'un coup de poing arrêt d'urgence.

Alimentation Tri 400V+Terre

Pneumatique :

Platine pneumatique et échangeur air/huile fixé à droite de la machine.

Vanne de coupure cadenassable

Livraison :

Machine plaquée et conforme aux normes CE

Machine livrée avec outillage de service, notice technique et schémas.

Options sur demande :

Mordaches de forme

Aspirateur de brouillard d'huile

Centrale de filtration du lubrifiant

Variateur de vitesse

Pistolet de nettoyage

Table additive rainurée

Banc butée de longueur

Desserte d'approvisionnement

Tableau des Capacités

	●	○	■
	60	90	60

