



GAMME ECD-B

PURGEUR DE CONDENSAT ÉLECTRONIQUE

16 bar

pression de service

15 à 150 l/h

capacité de purge

1/2"

diamètres des raccords

1,5 à 65 °C

temp. de fonctionnement

DESCRIPTION

La gamme ECD-B est conçue pour une évacuation entièrement automatique du condensat ou de tout autre fluide non agressif provenant du système d'air comprimé.

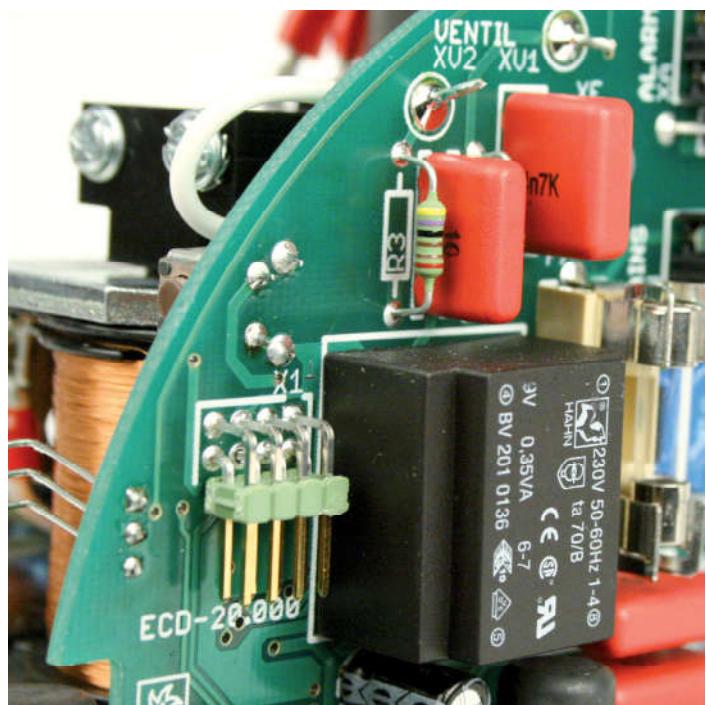
Les unités peuvent être installées comme purgeur externe sur n'importe quelle application spécifiée. Le condensat s'accumule dans le réservoir collecteur et lorsque le niveau est suffisamment élevé, le condensat est déchargé du système sans perte d'air. Le niveau de fluide est détecté par un capteur de niveau capacitif précis.

Une vanne d'action directe auto-nettoyante spéciale assure un fonctionnement fiable. La série ECD-B est également équipée d'une alarme de fonctionnement, d'un indicateur led, d'un bouton de test et d'un tamis interne. La gamme ECD-B peut être utilisée dans diverses applications. Pour les applications non listées, contactez le producteur ou votre distributeur local.

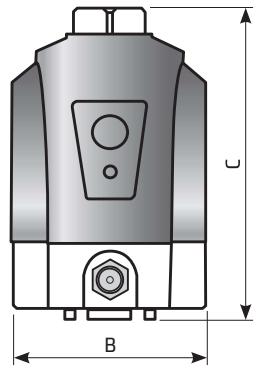
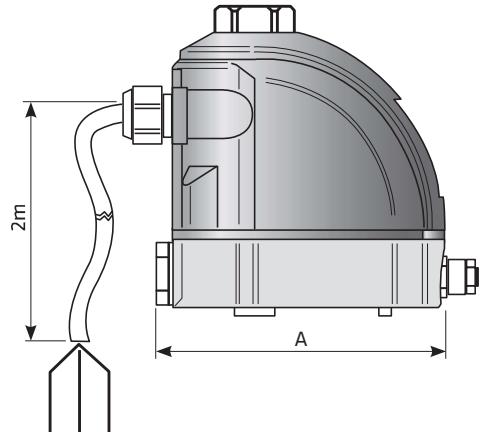


APPLICATIONS

- Compresseur d'air (à piston ou à vis)
- Refroidisseur
- Séparateur cyclonique de condensat
- Cuve sous pression
- Filtre à air



DONNÉES TECHNIQUES		ECD 15B	ECD 40B	ECD 90B	ECD 150B
Voltage	115 VAC	115 V \pm 10 %	115 V \pm 10 %	115 V \pm 10 %	115 V \pm 10 %
	230 VAC	230 V \pm 10 %	230 V \pm 10 %	230 V \pm 10 %	230 V \pm 10 %
Alimentation	115 VAC	24 VA	24 VA	24 VA	24 VA
	230 VAC	24 VA	24 VA	24 VA	24 VA
Fréquence					
0-16 bar (0 - 232 psi)					
Pression de service	Capacité de purge (à 7 bar/101 psi)	15 l/h (0,0088 cfm)	40 l/h (0,023 cfm)	90 l/h (0,053 cfm)	150 l/h (0,088 cfm)
Echelle des températures de service		1,5 - 65 °C (35-149 °F)			
Arrivée raccord	R 1/2"	R 1/2"	R 1/2"	R 1/2"	
Sortie raccord	R 1/8"	R 1/8"	R 1/8"	R 1/8"	
Power interface	3 \times 0,75 mm ²	3 \times 0,75 mm ²	3 \times 0,75 mm ²	3 \times 0,75 mm ²	
Classe de protection	IP54	IP54	IP54	IP54	
Poids [kg]	0,9	0,9	1,05	1,15	
Dimensions A \times B \times C [mm]	120 \times 82 \times 125	120 \times 82 \times 125	120 \times 82 \times 135	120 \times 82 \times 150	
Capacité maximale du compresseur [m ³ /min]	a	11,6	29,4	60,6	111,6
	b	9,3	23,5	48,5	89,3
	c	5,8	14,7	30,3	55,8
Capacité maximale du sécheur [m ³ /min]	a	23,2	58,8	121,2	223,2
	b	18,6	47,0	97,0	178,6
	c	11,6	29,4	60,6	111,6
Capacité maximale du filtre [m ³ /min]	a	116	294	606	1116
	b	93	235	485	893
	c	58	147	303	558
Puissance du compresseur [kW]	jusqu'à 30	jusqu'à 75	jusqu'à 160	jusqu'à 315	



La quantité de condensat dans l'air comprimé dépend surtout de la température ambiante. Lorsque vous procédez au dimensionnement, veuillez prendre en compte la zone climatique appropriée:

a	Europe du Nord, Canada, Asie Centrale
b	Reste du Monde
c	Régions tropicale et subtropicale