

Chariots frontaux à bandage creux

De 1,5 à 7,0 tonnes



TOYOTA

MATERIAL HANDLING

stronger together*



Rayon de braquage court : la technologie à bandage creux facilite la manutention de charges lourdes dans les espaces restreints.

Puissant quel que soit l'espace

L'optimisation de l'espace est une condition essentielle dans de nombreuses applications. Les chariots à bandages creux Toyota vous aident à atteindre cet objectif en alliant technologie de pointe, manutention facile et hautes performances dans cette gamme de chariots compacts. Grâce à un choix de motorisations (gaz ou électrique), une capacité nominale jusqu'à 7,0 tonnes et de nombreuses options, vous trouverez le chariot qui correspond exactement à vos besoins. Toute la gamme offre un niveau inégalé de sécurité, de productivité, de confort et de rentabilité qui fait la réputation de Toyota.

Chariot compact

Le chariot à bandage creux dispose d'un rayon de braquage très court, nettement supérieur à celui des chariots équipés de pneus conventionnels. L'utilisation de l'espace opérationnel disponible est optimisée.

Charges lourdes

Les chariots frontaux à bandage creux allient compacité et capacité de levage exceptionnelles. Les pneus sont fabriqués dans un matériau capable de supporter des charges extrêmement lourdes. Ces chariots compacts soulèvent jusqu'à 7,0 tonnes sur des roues simples.

Adapter nos chariots à vos besoins

Grâce au vaste choix de capacités nominales et aux différents chariots électriques ou thermiques disponibles, vous pouvez adapter les caractéristiques techniques de votre chariot à vos besoins précis.



Pneus à bandage creux robustes

Chariot gaz :

- L'assurance de performances durables.
- Retrait et remplacement rapide des bouteilles de gaz.
- Manutention de charges comprises entre 1,5 t et 7,0 t.

Chariot électrique :

- Solution idéale pour les entreprises qui cherchent à réduire le bruit et les émissions de gaz d'échappement.
- Le système d'alimentation Toyota AC² garantit un niveau de performances durable et constant.
- Manutention de charges comprises entre 1,5 t et 3,0 t.



Moteur gaz puissant



Transmission AC compacte

Prévenir et protéger

La nouvelle gamme de chariots à bandage creux Toyota est un modèle de sécurité. Le Système Actif de Sécurité Toyota SAS garantit un contrôle et une stabilité optimale du chariot même dans les environnements les plus difficiles. La cabine et le siège offrent une protection maximale au cariste.



Vérin de blocage de l'oscillation de l'essieu arrière



Contrôle actif du mât vers l'avant SAS

Sécurité dans les virages

Le stabilisateur d'essieu arrière intégré améliore la stabilité des chariots dans les virages. Le système assure un suivi continu de la sécurité en opération et procède à un verrouillage actif de l'essieu arrière lorsque cela s'avère nécessaire. Et ce, sans diminution de la productivité.

Contrôle maximum du mât

Les chariots frontaux à bandage creux disposent du système de contrôle actif du mât vers l'avant SAS.

Il calcule le poids et la taille de la charge et limite automatiquement l'angle d'inclinaison vers l'avant afin d'assurer une stabilité optimale. Il permet également d'optimiser la vitesse d'inclinaison du mât vers l'arrière. Cela empêche un déversement de la charge et limite le risque d'endommagement des marchandises.

Système d'arrêt monoclé

Les chariots à bandage creux offrent l'assurance d'un fonctionnement plus sûr. Le système de verrouillage de la clé de contact SAS coupe toutes les fonctions du chariot lorsqu'il n'est pas sous le contrôle direct du cariste.

Protection optimale du cariste

Robuste, le toit de protection protège le cariste contre les chutes éventuelles d'objets. Les dispositifs de retenue du cariste tels que les ceintures de sécurité et les renforts de siège latéraux permettent au conducteur de rester bien assis à son poste de conduite, en toute sécurité.



Compact par sa taille, grand par ses performances. Ces chariots facilitent un empilage serré de charges lourdes à grande hauteur.



Manutention de charges lourdes : Les chariots à bandage creux équipés de moteurs gaz soulèvent des charges jusqu'à 7,0 t ; les versions électriques manutentionnent des charges jusqu'à 3,0 t.

AC²

Être plus efficace

Les chariots à bandage creux Toyota ont été conçus dans le but d'améliorer la productivité. Les chariots élévateurs gaz et électriques conjuguent vitesse élevée, maniabilité et longévité. La facilité d'entretien et les systèmes de sécurité intégrés optimisent au maximum la disponibilité du chariot.

Réactivité des commandes

Les moteurs gaz et électriques fournissent une accélération exceptionnellement rapide mais sûre et contrôlée. Le cariste récupère rapidement les marchandises du rayonnage et les achemine vers la zone d'expédition en un temps record et vice versa.

Traction électrique continue et puissante

Le système d'alimentation Toyota AC² des chariots électriques dispose d'une fonction d'économie d'énergie. Il permet aux chariots de fonctionner à un niveau de puissance élevé et constant tout en ménageant la charge de la batterie. La technologie de freinage par récupération recharge la batterie lorsque les freins ou la fonction de levée et de descente sont sollicités.

Entretien facile

Les chariots de cette gamme disposent de systèmes d'autodiagnostic embarqués assurant une détection rapide des anomalies. Les chariots Toyota ont été conçus et mis au point pour garantir un accès facile à tous les composants. Le temps réservé à l'entretien est réduit de manière significative.

Sécurité = efficacité

Des chariots élévateurs plus sûrs influencent de manière positive la productivité globale de l'entreprise. Une ergonomie soigneusement étudiée et plusieurs systèmes de sécurité actifs et passifs permettent de réduire considérablement le risque de mauvaise utilisation du chariot. Il en résulte une disponibilité permanente du matériel de manutention, une grande protection du cariste et de la marchandise.



Manutention rapide et sûre des palettes



Système d'autodiagnostic embarqué

Conduire, facilement

Le confort, sous tous ses aspects, revêt une importance primordiale pour les chariots frontaux Toyota à bandage creux. Ces chariots très ergonomiques sont parfaitement adaptés à toutes les morphologies de caristes. Chaque appareil dispose d'un système de nivellement automatique du mât intégré, qui améliore la précision et la vitesse lors du positionnement des fourches pour les opérations de chargement et de gerbage. Un vaste choix d'options supplémentaires renforce encore l'efficacité du chariot.

Le choix de nombreux caristes

Avec la gamme de chariots à bandage creux Toyota, les caristes bénéficient d'un confort optimal : marchepied large, grande poignée de préhension, siège et volant ajustables et soutien lombaire intégré au siège. Les caristes bénéficient en continu d'une ergonomie optimale.

Chargement aisé et rapide

Le système de nivellement automatique SAS des chariots à bandage creux place les fourches dans une position parfaitement horizontale. Le positionnement optimal des fourches est commandé grâce à un simple interrupteur qui facilite les opérations de prise et de dépose.



Bouton de nivellement automatique des fourches

Les mains toujours sur le volant

La pédale d'accélération peut être équipée d'un commutateur de marche avant et de marche arrière. La pédale D2 permet aux caristes de changer de direction avec le pied droit, sans quitter le volant des mains.

Une utilisation optimale de la puissance quelle que soit la tâche

Les chariots électriques disposent d'une fonction de sélection de la puissance. Cette fonction permet au cariste de régler la vitesse du chariot en fonction de chaque tâche spécifique, garantissant une utilisation efficace et sûre du chariot en continu.



Pédale D2



Fonction de sélection de la puissance sur les modèles 7FBCU/7FGCU



Parfait pour les allées étroites : Les chariots à bandage creux sont très maniables dans les allées étroites grâce à leur taille compacte.



Compact pour se faufiler partout. Les chariots à bandage creux sont considérablement plus étroits que leurs homologues sur pneus.

Un investissement rentable, à tous points de vue

Apporter de la valeur ajoutée à votre métier, c'est l'objectif de Toyota. Les nouveaux chariots à bandage creux en sont l'illustration parfaite. Leur vitesse et leur puissance améliorent considérablement la productivité de vos entrepôts et de vos ateliers. Leur qualité de conception est inégalée, ce qui minimise le temps d'entretien global et leur assure une longue durée d'utilisation. Toutes ces caractéristiques contribuent à une gestion intelligente de votre budget et à faire des chariots frontaux à bandage creux Toyota, un investissement rentable.

Productivité accrue

Le chariot élévateur à bandage creux Toyota peut gérer plus de palettes par heure que n'importe lequel de ses concurrents. Leur efficacité améliore la productivité de votre entrepôt, de la zone d'expédition ou de la chaîne de production.

Maintenance facile pour une disponibilité optimale

Le mécanisme d'autodiagnostic embarqué transmet les informations importantes concernant le chariot. Les techniciens détectent ainsi plus rapidement les anomalies. Qui plus est, les chariots à bandages creux sont conçus pour être faciles à entretenir. Toutes les pièces sont aisément accessibles, de manière à optimiser le taux de disponibilité du chariot.

Entretien quasi inexistant

Le système d'alimentation AC² Toyota est exempt de charbons et de contacts, sujets à l'usure et au remplacement fréquent. Le temps et les coûts d'entretien des chariots 8FBCU sont donc considérablement réduits. La contamination par la poussière est également limitée au minimum, ce qui prolonge la durée de vie du moteur.

La longévité assure la rentabilité

Sécurité, facilité d'entretien et longévité vont de pair avec les chariots frontaux à bandage creux. Leur durée de vie élevée permet d'étaler les investissements sur une plus longue période. Les ressources sont libérées pour d'autres activités.



Gamme à haute productivité



Transmission AC compacte



Accès facile aux composants



Châssis entièrement métallique

Caractéristiques principales

MODÈLE		8FGCU15	8FGCU18	8FGCU20	8FGCU25	8FGCU30	7FGCU35	7FGCU45	7FGCU55	7FGCU60	7FGCU70
Modèle de moteur		Toyota 4Y	Toyota 4Y	Toyota 4Y	Toyota 4Y	Toyota 4Y	GM 6-262	GM 6-262	GM 6-262	GM 6-262	GM 6-262
Capacité nominale	kg	1500	1750	2000	2500	3000	3500	4500	5500	6000	7000
Distance du centre de gravité											
de la charge	mm	500	500	500	500	500	600	600	600	600	600
Hauteur de levée standard	mm	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
Vitesse de déplacement	Pleine charge km/h	17,5	17,5	17	17	17	19	19	21	21	21
	Sans charge km/h	17,5	17,5	17	17	17	19	19	21	21	21
Vitesse de levée	Pleine charge mm/s	560	560	630	630	520	510	440	420	410	410
	Sans charge mm/s	580	580	645	645	550	550	480	440	440	440
Rayon de giration	mm	1720	1780	1920	1970	2030	2280	2390	2550	2585	2585
Largeur d'allée	mm	3520	3580	3745	3795	3880	4145	4275	4480	4515	4515
Longueur au talon des fourches	mm	2090	2150	2315	2380	2475	2640	2745	2945	3000	3000
Hauteur du toit de protection	mm	2035	2035	2050	2050	2050	2105	2105	2170	2170	2170
Empattement	mm	1225	1225	1485	1485	1485	1560	1560	1830	1830	1830
Largeur hors tout	mm	945	945	1065	1065	1110	1210	1350	1350	1450	1450
Empattement avant	mm	795	795	890	890	910	980	1045	1095	1145	1145
Empattement arrière	mm	820	820	915	915	915	1050	1080	1065	1090	1090

Caractéristiques du moteur

MODÈLE		TOYOTA 4Y		GM 6-262	
		8FGCU15.18	8FGCU20.25.30	7FGCU35.45	7FGCU55.60.70
Cylindrée	cc	2237	2237	4300	4300
Puissance nominale/tr/min	kW	36/2250	38/2570	62/2350	65/2600
Couple nominal/tr/min	Nm	160/2100	160/2100	281/1200	281/1200

Caractéristiques principales

MODÈLE		7FBCU15	7FBCU18	8FBCU20	8FBCU25	8FBCU30
Capacité nominale	kg	1500	1750	2000	2500	3000
Distance du centre de gravité de la charge	mm	500	500	500	500	500
Hauteur de levée standard	mm	3300	3300	3300	3300	3300
Vitesse de déplacement	Pleine charge km/h	17,5	17	18,5	18,5	18
	Sans charge km/h	18	18	18,5	18,5	18,5
Vitesse de levée	Pleine charge mm/s	430	410	450	400	350
	Sans charge mm/s	720	720	660	660	590
Rayon de giration	mm	1685	1685	1790	1800	1960
Largeur d'allée	mm	3485	3485	3615	3625	3810
Longueur au talon des fourches	mm	1950	1950	2070	2140	2275
Hauteur du toit de protection	mm	2195	2195	2235	2235	2235
Empattement	mm	1220	1220	1295	1295	1390
Largeur hors tout	mm	945	945	1065	1065	1110
Empattement avant	mm	795	795	890	890	910
Empattement arrière	mm	820	820	915	915	915

La disponibilité des stocks et les caractéristiques techniques sont modifiables sans préavis.

Glossaire



Pédale D2



Dispositif de retenue du cariste (ORS)



Fonction d'économie d'énergie
 Modèles 7FBCU/7FGCU



Frein de stationnement au pied



Afficheur modèles 8FBCU



Poignée de maintien arrière

AC

AC, qui signifie courant alternatif (Alternating Current), constitue un mécanisme de transfert de l'énergie d'une batterie vers un moteur électrique.

Système d'alimentation AC² Toyota

Le système d'alimentation AC² est l'association de puissants moteurs électriques AC et d'un contrôleur AC Toyota ultra précis.

Pédale D2

La pédale d'accélération comprend un commutateur de marche avant et de marche arrière. La pédale D2 permet au cariste de changer le sens de la marche avec son pied, sans que sa main gauche ne quitte le volant.

Dispositif de retenue du cariste (ORS)

Dans l'éventualité d'un renversement du chariot, le cariste est maintenu en position grâce à la ceinture de sécurité et aux renforts de siège latéraux fournis par le siège ORS. Le cariste bénéficie également d'un confort exceptionnel grâce au soutien lombaire intégré.

Fonction d'économie d'énergie

Le contrôleur permet une gestion efficace de la batterie. La fonction d'économie d'énergie dynamise les performances pour continuer à assurer le fonctionnement optimal du chariot lorsque la batterie se décharge.

Freinage par récupération

Le moteur électrique est utilisé pour fournir une force de freinage qui, à son tour, génère de l'électricité pour recharger la batterie.

Système Actif de Stabilité (SAS)

Le système Toyota SAS est le premier système de sécurité actif au monde pour chariots élévateurs. Il protège dynamiquement le cariste et la charge en augmentant la productivité et la sécurité.



Toyota. Notre force, vos atouts

LEADER MONDIAL DANS LE SECTEUR DES CHARIOTS ÉLÉVATEURS, Toyota est bien placé pour vous servir. Grâce à des investissements considérables dans le développement de nouvelles technologies industrielles et de techniques de fabrication inédites, Toyota propose du matériel de pointe, aussi bien en termes de qualité que de productivité. En élargissant constamment notre réseau de vente, de distribution et de service après-vente, nous garantissons une réponse rapide et efficace à vos besoins.

Une présence mondiale

Avec des usines au Japon, aux États-Unis et en Europe, ainsi qu'un réseau de vente couvrant 170 pays, Toyota et ses clients profitent d'une puissance commerciale inégalée sur les trois marchés mondiaux les plus importants.

Un partenaire pour l'Europe

Au fil des années, Toyota a développé une forte présence en Europe, en étant toujours plus proche de ses clients pour mieux répondre à leurs besoins. Toyota dispose d'usines de fabrication de chariots élévateurs à Ancenis (France), Mjölby (Suède) et Bologne (Italie).

Un réseau à votre service

Notre réseau d'assistance européen vous donne instantanément accès à un stock permanent de plus de 200 000 pièces détachées. Nos équipes techniques sont régulièrement formées aux derniers développements technologiques. Grâce à ces formations, elles offrent un niveau d'expertise inégalé à travers toute l'Europe.

Recherche et développement

Toyota Material Handling bénéficie de la grande expérience de Toyota dans le secteur automobile, particulièrement le développement de moteurs. En profitant au maximum des services Recherches et Développement (R&D) et de l'expertise technique du groupe, nous avons développé de nombreuses technologies de tout premier ordre. Toyota a mis ses connaissances dans les domaines informatiques et électroniques au service d'un environnement de travail plus ergonomique et plus intuitif pour le cariste, tout en améliorant la sécurité sur le lieu de travail.



* Plus forts ensemble

La disponibilité des stocks et les caractéristiques techniques sont modifiables sans préavis.
Veuillez consulter votre interlocuteur Toyota pour plus de précisions. - Dentsu Brussels - 1720/010/10077 - Mars 2010



TOYOTA

MATERIAL HANDLING

stronger together*

TOYOTA ET BT SONT DES MARQUES DU GROUPE TOYOTA MATERIAL HANDLING EUROPE