



## UNE REMPLISSEUSE/BOUCHEUSE « COMAS » MODELE MB 2000

*Machine à Balcon*

### RAPPEL DES DONNEES

Machine pouvant travailler :

- des flacons ronds en verre
- des tubes en verre

**CADENCE : 3 000 flacons / heure.**

Machine gérée par un seul opérateur et pouvant travailler en stérile.

### DESCRIPTIF TECHNIQUE

- Une table d'alimentations Ø 800 pour la chargement des flacons en verre cylindriques vides. La table est pourvue d'un plan d'appui où se positionne les flacons à alimenter.
- Bande de transport motorisé pour entrer des flacons. Le chargement se fait sur un godet.
- **Set des godets fixes pour le transfert des flacons**
- Armature en acier inoxydable AISI 304 revêtue de panneaux démontables en acier inoxydable AISI 304 pour l'accès aux parties intérieures
- Système de motorisation, situé à l'intérieur du bâti machine, pour l'entraînement des divers groupes et réglage de la vitesse de la machine
- Une cellule photoélectrique pour contrôle de la présence des flacons (en cas de manque, arrêt machine)
- Un groupe de porte-aiguilles constitué de 6 aiguilles descendant dans les flacons pendant l'opération de remplissage



*Machines d'emballage & de conditionnement*

- Un jeu de 6 seringues volumétriques en inox, avec joints téflon, avec réglage ELECTRONIQUE (à partir d'un panneau de commandes). Seringues complètement démontables pour le nettoyage.
- 6 aiguilles de remplissage en acier inox AISI 316
- Un alimentateur automatique en acier inox AISI 304 sélectionne les **bouchons à visser** et, par une goulotte, les dirige vers les flacons. Le réglage de l'intensité des vibrations est effectué par un potentiomètre
- Une unité de contrôle relève la présence des **bouchons à vis** sur les flacons
- Tête pour vissage des **bouchons à vis**
- Bande de transport motorisée pour sortie des flacons
- Carter de protection en verre avec cadre de support en aluminium anodisé et portes équipées de micro-interrupteurs pour arrêt de la machine en cas d'ouverture

## DONNEES TECHNIQUES

- Vitesse mécanique : Réglable à 3 000 flacons / heure
- Dosage : Réglable de 30 à 100 ml – Précision de dosage : +/- 1 %
- Plan de travail : hauteur chargement / sol = 860 mm +/- 30 mm
- Puissance installée : Environ 4,5 kW
- Tension d'alimentation : 380 V Triphasés + Terre + Neutre (5 fils) – 50 Hz
- Air comprimé : 6 bars
- Consommation air comprimé : 100 L / minute
- Poids net de la machine : Environ 800 Kg
- Machine conforme aux normes européennes (directive CE N° 89/392)
- Machine d'instructions en français
- Toutes les inscriptions ainsi que le manuel d'instructions sont en français
- Toutes les parties en contact avec le produit sont en acier inox AISI 316, en silicone, en téflon et/ou en vitre et peuvent être facilement inspectées et nettoyées.

356 chemin du Moulin de Redon  
83640 Saint-Zachary  
**A G E N C E   S U D**

☎ : 04 42 62 73 82 - ☎ : 04 42 62 71 68  
Serge AMADEO ☎ +33 (0) 609 580 732  
[samadeo@sogeva-sud.fr](mailto:samadeo@sogeva-sud.fr)

15 avenue Franklin Roosevelt  
77210 AVON  
**S i è g e   s o c i a l**

☎ : 01 60 39 60 19 - ☎ : 01 60 70 85 59  
[sogeva@sogeva.com](mailto:sogeva@sogeva.com)