

SPÉCIFICATIONS PRODUIT POUR XQ1475G

GROUPE ÉLECTROGÈNE

Poids maximal	1 475 ekW de puissance continue
Fréquence	50/60 Hz
Tension	230 - 480 V

MOTEUR

Moteur	Moteur à gaz à faibles émissions G3516C Cat
Carburant	Gaz naturel

DIMENSIONS

Largeur	2438 mm
Hauteur	2896 mm
Longueur	12192 mm
Poids	31920 kg

XQ1475G ÉQUIPEMENT STANDARD

MOTEUR

Moteur à gaz pour mode îloté G3516C Cat (fonctionnant au gaz naturel de gazoduc sec de 31,5 à 47,2 MJ/Nm³ [800 à 1 200 Btu/ft³]).

ALTERNATEUR

Roulement double SR-4B sans balais, conception à enroulement, excitation par aimant permanent, triphasé avec régulateur de tension numérique Cat (DVR Cat, Digital Voltage Regulator), résistance de chauffage, conception à 6 conducteurs, isolation de classe H à une température de classe F pour une durée de vie prolongée, détecteurs de température d'enroulement et résistances de chauffage anti-condensation (120/240 V à 1,2 kW).

MODULE CONTENEURISÉ

Conteneur cubique haut 40' ISO, homologué CSC pour pouvoir être empilé par 9 unités.

REFROIDISSEMENT

Le refroidissement standard offre une capacité à température ambiante de 40 °C (104 °F) avec 500 mg/Nm³ de NOx à 100 % de la puissance continue.

COMMANDES ET PROTECTION DE L'ALTERNATEUR

Les commandes intègrent le contrôleur AGC-4 de mise en parallèle automatique, les communications via bus CAN et Ethernet, des sorties PWM et analogiques, ainsi qu'une répartition de charge analogique héritée. Elles comprennent également le Panneau Advisor de moteur à gaz PL1000E fournissant des informations de diagnostic/fonctionnement. L'armoire contient le transformateur d'alimentation à quai, les dispositifs de distribution et de protection, ainsi qu'un contacteur de sélection d'alimentation interne/externe.

XQ1475G OPTIONS

RELAIS MULTIFONCTIONNEL TOUS USAGES

Protection d'inertie fournie par le relais tous usages Basler BE1-11i

REMORQUE

Châssis triple essieu

Échelles, mains courantes, espaces de rangement internes