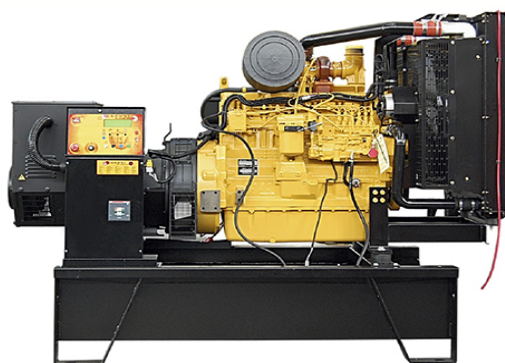


## CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

La nouvelle gamme de groupes électrogènes POWERFULL, dans la version B, propose un vaste choix de motorisation, avec des puissances de 9 à 800 kVA à 50 et 60Hz. Les principales caractéristiques de la gamme B sont constituées d'un châssis de type T, conçu avec l'objectif de fournir l'aspect le plus compact et pour réduire le plus possible les dimensions d'encombrement du groupe électrogène, ce qui représente une exigence nécessaire pour les installations dans des petits locaux. En même temps, le châssis joue le rôle de réservoir à carburant, garantissant d'importantes capacités sur la machine. Comme tous les produits Visa, la machine est soumise avant livraison à un test sévère de fonctionnement de tous les composants, avec plus de 30 contrôles.



Mod. JD 250 B

### EQUIPEMENTS

#### EQUIPEMENT STANDARD

- Moteur industriel, avec circuit de refroidissement, circuit d'injection avec régulateur de tours automatique, installation électrique de mise en marche et chargeur de batteries -Alternateur industriel sans balais avec système de contrôle électronique de la tension – Boîtier du tableau de commande et contrôle avec dispositif Guard Evo. Man. -Disjoncteur magnétothermique 3 ou 4 pôles
- Protection différentielle (standard sur les machines avec Guard Evo. Man. Marché CE) – Châssis modulaire série T, jouant le rôle de réservoir à carburant avec dispositif de contrôle du niveau, bouchons, chargement et évacuation (quantité : voir les descriptions du modèle) - Modules antivibratoires à l'effet amortisseur élevé, placés entre le moteur/alternateur et le châssis - Filtre décanteur carburant - Silencieux d'échappement (fourni démonté) – Dilatateurs de la ligne d'évacuation (fourni démonté) - Couverture de protection contre la pluie – bride et joint sur le moteur – Peinture en poudre thermodurcissable – Interrupteur de batteries (seulement dans la version CE)

#### ACCESSOIRES EN OPTION

- Prédisposition pour le montage de raccords rapides (raccordement réservoirs auxiliaires externes) –Pompe d'extraction de l'huile moteur (standard pour les puissances supérieures à 300 kVA) –Préfiltres carburant Racor ou similaires
- Prises externes –Réservoir agrandi –Tableau automatique AMF et autostart –Tableau de commutation ATS -Préchauffage électrique 220v (standard pour les puissances supérieures à 700 kVA) –Barrette de raccordement à commandes différées PW005 pour tableau électrique externe
- Régulateur de tours électronique (si non prévu dans la version standard) -Tableau en parallèle IN SYNC – Logiciel de gestion et commande à distance –Convoyeur d'expulsion de l'air
- Silencieux d'échappement forte réduction - Systèmes SilentWall –Capots en cloche BELL
- Conteneur HD et HT –Possibilité sur demande d'avoir une autre couleur de capot que la couleur standard –Capteur de niveau du liquide du radiateur.

### VERSIONS



MODELE T0-T1



MODELE T2



MODELE T3



MODELE T4

### DESCRIPTION

Le modèle POWERFULL "B" est doté de pieds de support très solides utiles au stationnement à terre et aux déplacements par chariot élévateur. Dans les pieds de support il y a des fentes pour fixer le groupe sur le site de l'installation en permanence.

Sur tous les modèles "B" sont montés des modules antivibratoires en caoutchouc vulcanisé pour l'amortissement des vibrations, résistants aux carburants et lubrifiants.

Sur tous les modèles "B" est prévu un support en métal avec ailettes de fixation pour les batteries.

Tous les modèles POWERFULL "B" sont dotés de: bouchon de remplissage, indicateur de niveau de carburant, bouchons de vidange et manchons pour le raccordement d'éventuels accessoires.

### IMAGE

