

Coupes anneau sous eau BKG®

Technologie de coupe pour :

- Régénération
- Recyclage
- Compoundage



WRP 12i

Les systèmes de coupe anneau sous eau BKG offrent une solution moderne et économique de découpe pour une vaste gamme de polymères thermoplastiques non chargés et chargés.

La coupe anneau sous eau assure un granulé constant et uniforme et n'est pas sensible aux interruptions de flux des polymères à court terme. Les granulés sont découpés et immédiatement trempés dans un modèle unique de chambre de refroidissement qui transfère la suspension des granulés au dessiccateur à toupie. Un ventilateur de sécheur intégral est livré en standard pour une plus grande efficacité de séchage. Les applications typiques comprennent la régénération des polymères, le recyclage post-consommation et le compoundage.

Le design rhéologiquement optimisé minimise le stock de polymères entre l'extrudeuse et la filière, et répartit uniformément l'écoulement de polymères vers chaque trou de filière.

Le résultat est un granulé systématiquement uniforme.

Découpe simple et sans problème

La tête de coupe BKG avancée répartit uniformément le polymère fondu vers la filière. Comme les granulés sont coupés dans l'air, aucun fil de base ne tombe et les trous de la filière ne gèlent pas en cas d'interruption momentanée de l'écoulement.

Refroidissement efficace des granulés

L'immersion du granulé dans le dispositif de suspension dans l'eau permet un transfert thermique extrêmement efficace. La température de l'eau et le temps de résidence peuvent varier pour s'adapter aux exigences spécifiques de refroidissement de la résine.

Gestion des particules fines

Toute l'eau en circulation est filtrée en continu par des filtres à forte capacité montés sur les lignes d'assèchement et de drainage. Les filtres peuvent être facilement changés, nettoyés sans outils et sans fermeture de la ligne.

Coupes anneau sous eau BKG®

Description du modèle	12i	35s	36s
Débit nominal kg/h (lb/h)	816 (1 800)	816 - 1 587 (1 800 - 3 500)	1 361 - 2 268 (3 000 - 5 000)
Pression de service maximale Bar (PSI)	207 (3 000)	207 (3 000)	207 (3 000)
Température de service maximale °C (°F)	315 (600)	315 (600)	315 (600)
Coupe maximale tr/min	3 600	3 600	3 600
Alimentation électrique	460/3/60	460/3/60	460/3/60
Moteur de coupe ch	3	3	7,5
Moteur de pompe à liquide ch	-	7,5	3
Moteur du sécheur ch	3	5	5
Chauffage de la tête (kW)	5,5	4,25	8,8
Moteur pompe de circulation ch	3	1,5	5
Débit eau de circulation l/min (gpm)	511 (135)	473 (125)	1 325 (350)
Poids kg (lb)	998 (2 200)	1 633 (3 600)	1 633 (3 600)
Zones de température :	1	2	2

Avantages :

- Écoulement des polymères uniforme vers la plaque de la filière
- Pression d'entrée inférieure = débits augmentés
- Retrait rapide de la lame et de la filière
- Changements de couleur rapides
- Nettoyage facile
- Démarrage et fonctionnement simples
- Plus grande sécheresse des granulés
- Facilité d'accès au sécheur et nettoyage aisé
- Insensible aux variations du processus

Caractéristiques :

- Géométrie de coupe en ligne
- Tête de coupe rétractable
- Bac d'eau ouvert
- Nouveau sécheur de granulés cylindrique
- Ventilateur de sécheur intégral
- Système de commande entièrement verrouillé
- Coupe de granulés indépendante

WRP 35s



Installations d'essai

Afin de démontrer la facilité d'utilisation de la coupe anneau sous eau BKG sur des résines spécifiques à ses clients, Nordson dispose de plusieurs laboratoires de procédés. Nous encourageons vivement nos clients à visiter notre laboratoire pour une démonstration. Rendez-vous sur notre site Web, www.nordsonpolymerprocessing.com, pour trouver le laboratoire Nordson le plus proche.

Nordson BKG GmbH
Hessenweg 3
48157 Münster / Allemagne
Téléphone +49 251 26 50 10

États-Unis
Téléphone +1 828 326 98 88

Chine
Téléphone +86 21 57 85 09 18