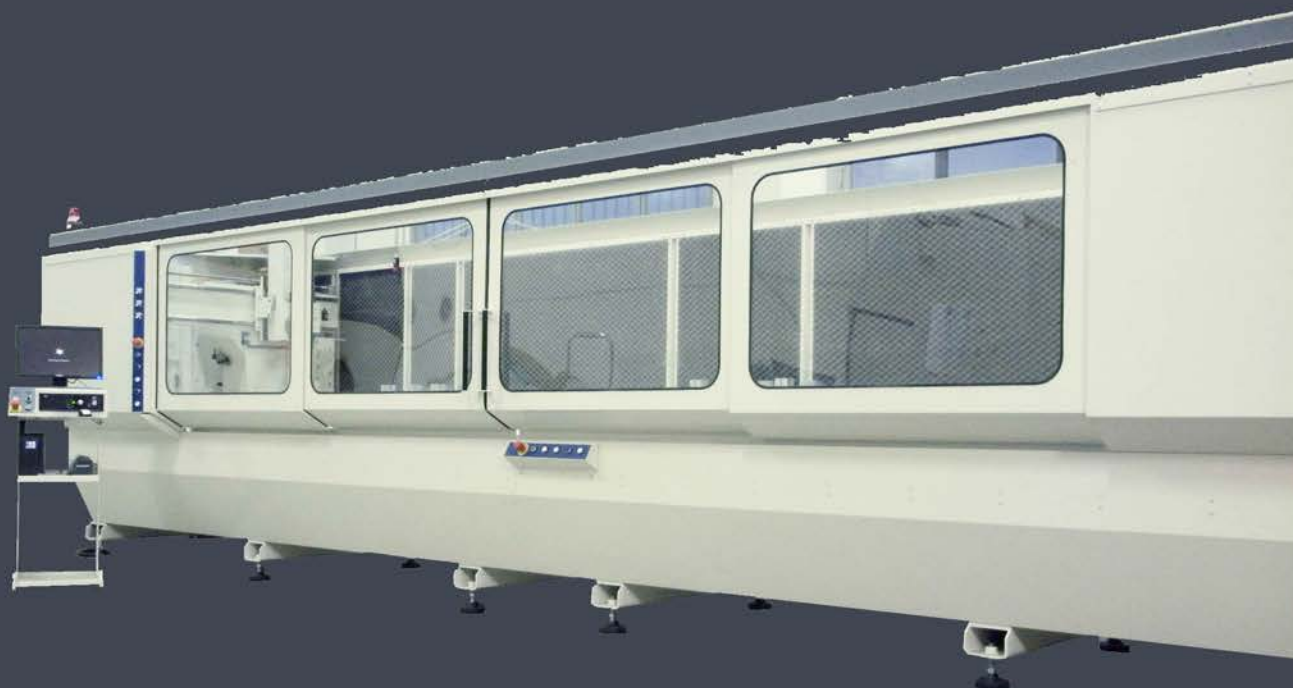


BOXER

Centre d'usinage à commande numérique 4 axes pour profilés en aluminium ou PVC



Concepteur et fabricant de centres d'usinage destinés aux industriels de la menuiserie, **le Groupe BJM DUBUS MACHINES** reste à la pointe des évolutions technologiques grâce au **BOXER**.

Ce centre d'usinage compact est particulièrement indiqué pour les usinages d'alliages légers, PVC et aluminium et le travail en multiposte.

Le plan de travail du **BOXER** est muni de 6, 8 ou 10 ponts mobiles avec étaux à placement automatique par navette indépendante et géré par logiciel. L'angle d'usinage de la broche est positionné par commande électronique de -90° à $+90^{\circ}$. Ce centre d'usinage offre toute la souplesse nécessaire pour la réalisation des usinages sur 3 faces ainsi que les angles intermédiaires.

Pour une souplesse de travail accrue, le changement d'outil se fait de manière automatique grâce à un magasin d'outils embarqué. Ce dernier, comprenant dix emplacements, est protégé des copeaux par une trappe escamotable pneumatiquement.

Le logiciel **BOXER Soft** facilite le pilotage du centre et peut être utilisé en autonomie ou en liaison avec une



Caractéristiques techniques	
Nombre d'axes	4
Transmission X	Pignon sur crémaillère oblique et moteur Brushless
Transmission Y et Z	Vis à billes et moteur Brushless
Positionnement de la broche sur le 4e axe	De - 90° à + 90°
Longueur du plan de travail	7 000 mm
Puissance et vitesse de la broche	5,5 kW à 18 000 tr/min
Nombre d'emplacements du magasin d'outils	10
Cartérisation	Carter intégré avec mousse isophonique et portes coulissantes
Porte-outils	Cones ISO 30



Etaux simples



Etaux doubles permettant de maintenir deux profilés simultanément



Etaux avec support intermédiaire pour usiner des panneaux jusqu'à 650 mm

	Capacités d'usinage	Vitesse
Axe X	7 000 mm	70 m/min
Axe Y	650 mm	50 m/min
Axe Z	275 mm	30 m/min

BOXER SOFT : logiciel d'exploitation

Installé sur le micro ordinateur du pupitre et dialoguant avec la commande numérique, ce logiciel est conçu pour simplifier l'exploitation du centre.

Fonctionnant sous le système d'exploitation Microsoft Windows, il en utilise toutes les plus confortables fonctions : multi-fenêtrage, menus déroulants, boutons de fonction avec pictogrammes, infobulles, cases d'options à cocher, etc.

Fonctions générales

- Programmation en mode paramétrique.
- Programmation des cycles d'usinage automatique à partir de fichiers DXF
- Appel des programmes par lecteur code barre.
- Déplacement automatique par la CN des étaux en début de cycle ou en cours de cycle d'usinage.
- Programmation des cycles d'usinage automatique à partir de fichiers DXF

Fonctionnement autonome sans G.P.A.O. :

- Création assistée des fichiers de lots de fabrication.
- Création automatique du programme d'usinage de chaque pièce.

Fonctionnement en liaison avec une G.P.A.O. :

- Récupération des fichiers de lots de fabrication générés par la G.P.A.O.
- Ecriture des programmes des pièces à usiner.

