

Modèle: CT-1350 - GAMME LOURDE

TRIPHASÉ - 400/230 V | 1.500 R.P.M. | 50 Hz

Groupe électrogène avec tableau manuel.



Illustration indicative.

PRP

PUISSANCE CONTINUE : 1256 kVA

PRP "Prime Power" norma ISO 8528-1

LTP

PUISSANCE DE SECOURS : 1350 kVA

LTP "Limited Time Power" norma ISO 8528-1

MOTEUR

MARQUE	MODÈLE
MTU	18V2000G26F

ALTERNATEUR

MARQUE	MODÈLE
STAMFORD	PI734A

TENSION	HZ	PHASE	COS Ø	PRP kVA/kW	LTP kVA/kW	INTENSITÉ (LTP)
400/230	50Hz	3	0,8	1.255,9/1.004,7	1.350,0/1.080,0	1.948,56

Rev.: 09/07/2018

Modèle: CT-1350 - GAMME LOURDE

TRIPHASÉ - 400/230 V | 1.500 R.P.M. | 50 Hz

CARACTÉRISTIQUES DU MOTEUR

MARQUE	MODÈLE
MTU	18V2000G26F

Paramètres généraux

Puissance PRP (kWm)	1058
Puissance LTP (kWm)	1168
Nbre de cylindres	18
Cylindrée (L)	40.20
Diamètre par course (mm)	135 x 156
Rapport de compression	17.50
Système de refroidissement	LIQUID
Injection	COMMON RAIL
Aspiration	TURBO-INTERC.
Régulateur de série	ELECTRONIC
Couplage volant	0-18

Système de lubrification

Capacité huile (L)	122
Consommation huile (%)	0.80
Min. alarme pression d'huile (bar)	4

Système de ventilation

Débit de refroidissement de l'air (m3/h)	87732
Débit d'air en combustion (m3/h)	4824
Contrepression max. pour le ventilateur (mbar)	2

Système d'échappement

Débit des gaz d'échappement (m3/h)	12384
Contrepression d'échappement e (mbar)	50
Temp. des gaz d'échappement (°C)	485

Système électrique

VDC (V)	24
Batterie (Ah)	2 x 180
Moteur démarrage (kW)	7.50

Rev.: 09/07/2018

Modèle: CT-1350 - GAMME LOURDE

TRIPHASÉ - 400/230 V | 1.500 R.P.M. | 50 Hz

CARACTÉRISTIQUES DE L'ALTERNATEUR

MARQUE	MODÈLE
STAMFORD	PI734A

Paramètres généraux

Puissance PRP (kVA)	1260
Puissance LTP (kVA)	1350
Rendement 100 (%)	94.4
Rendement 110 (%)	94.1
Nbre de pôles	4
Régulateur de tension	MX321
Nbre de fils	6
Isolation	H
Xd (%)	326
X'd (%)	20
X	15
Niveau de protection	IP23

CONSOMMATION DU GROUPE ÉLECTROGÈNE

% PUISSANCE UTILISÉE	LITRES / HEURE
50%	127
75%	184
100%	245

DIMENSIONS, CAPACITÉS, POIDS APPROXIMATIF

Dimensions (mm)		
LONGUEUR	LARGEUR	HAUTEUR
12192	2438	3010

CAPACITÉ DU RÉSERVOIR (L)	POIDS (KG)
1000	14340

Rev.: 09/07/2018

GRUPE ÉLECTROGÈNE INMESOL

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Le groupe électrogène INMESOL est un appareil qui produit de l'énergie électrique. Il est utilisé dans les endroits non desservis par le **RÉSEAU DE DISTRIBUTION ÉLECTRIQUE** ou pour se substituer à ce dernier en cas de coupure.

Les éléments mobiles, courroie de distribution, ventilateur, etc. et toutes les parties soumises à des températures élevées durant son fonctionnement, tuyau d'échappement, etc., sont protégés conformément à la directive relative à la sécurité des machines **2006/42**.



INMESOL, S.L. entreprise dotée d'un système de la Qualité certifié ISO 9001 pour la :

Conception, fabrication, commercialisation et assistance technique de groupes électrogènes, de mâts d'éclairage, de moto-soudeuses, de groupes électrogènes pour prise de force tracteur et de générateurs au système hybride.

Réglementation européenne :

Les groupes électrogènes INMESOL respectent la législation européenne et sont certifiés CE, ce qui inclue le respect des Directives suivantes :

- 2006/42/CE relative à la Sécurité des Machines.
- 2005/88/CE relative aux Emissions Sonores dans l'environnement des matériels destinés à être utilisés à l'extérieur des bâtiments (modifiant la directive 2000/14/CE).
- 2014/30/UE relative à la Compatibilité Electromagnétique.
- 2014/35/UE relative à la Sécurité Electrique, quant au matériel électrique destiné à être employé dans certaines limites de tension.

Réglementation Internationale :

Sur demande, INMESOL peut fournir un équipement conforme à la législation et à la réglementation internationales :

- « Règlement Technique relative à la Sécurité des Machines et Equipements » N°753 qui abroge les normes GOST R, pour les exportations en Russie.
- Résolution n° 90708 du 30 Août 2013 Règlement technique pour les installations électriques RETIE émis par le ministère des Mines et de l'énergie Section 20.21 Moteurs et générateurs électriques, pour les exportations vers la Colombie.

Information :

Les puissances sont en rapport avec des conditions environnementales de référence : 100kPa de pression barométrique, 25°C et 30% d'humidité relative. Elles sont définies selon les normes ISO 8538 et ISO 3046.

PrimePower (PRP) "Service continue": elle est applicable pour les groupes électrogènes fonctionnant en tant que source principale d'énergie électrique. Cette puissance est surchargeable de 10% dans des pointes de temps limité, une heure maximum toutes les 12 heures.

StandbyPower (LTP) ou puissance de "Service d'urgence" est applicable pour des groupes électrogènes qui fonctionnent en cas de panne du réseau électrique. Cette puissance n'est pas surchargeable.

Néanmoins, pour que le moteur dure longtemps, il est recommandé de faire en sorte que la charge moyenne de puissance active (kW) connectée au groupe électrogène, pour toute période de 24 heures de fonctionnement, ne soit pas supérieure aux valeurs suivantes:

- En Service continue, à 70% de la puissance de PRP.
- En Service d'Urgence pour une panne de réseau, à 80% de la puissance LTP.

Modèle: CT-1350 - GAMME LOURDE

TRIPHASÉ - 400/230 V | 1.500 R.P.M. | 50 Hz

HR GAMME
LOURDE

Données de fourniture

GRUPE MANUEL POUR APPLICATIONS EN CONTINUE



<p>Ensemble moteur / alternateur couplé directement et fixé à l'aide de supports antivibrations sur le châssis en profil acier hautement résistant électro-soudé puis traité avec des produits décapants avant application d'une couche de zinc et d'une peinture Polyester (QUALICOAT). "Traitement especial pour l'ambiance extérieur et de la corrosion".</p>	<p>Protection de sécurité sur les parties chaudes et mobiles et sous tension.</p>
<p>Cabine en acier insonorisée avec de la laine de roche ignifugée et traitée avec des décapants avant application d'une couche de zinc et d'une peinture Polyester (QUALICOAT). "Traitement especial pour l'ambiance extérieur et de la corrosion".</p>	<p>Systeme d'extraction d'huile du carter du moteur</p>
<p>Moteur auto réfrigéré avec ventilateur mécanique soufflant.</p>	<p>Bouton d'arrêt d'urgence situé à l'extérieur.</p>
<p>Silencieux de type résidentiel permettant d'atténuer de - 35 db (A) avec tuyau d'échappement des gaz vers l'extérieur, équipé d'un couvercle de protection.</p>	<p>Batterie de démarrage avec cableage et installation au moteur avec de la protection de bornes et deconnecteur de la batterie.</p>
<p>Points de levage que permettent le movement.</p>	<p>Alternateur de chargement de la batterie avec prise de terre.</p>
<p>Couvercle registre remplissage d'eau en radiateur en carrosserie.</p>	<p>Alternateur auto excité et auto régulé.</p>
<p>Registre facil nettoyage et changement du radiateur.</p>	<p>Cadran électrique de control et puissance avec central de protection et control , mesure et configuration avec lecture de mesures électriques, tension , niveau de gasoil, heures de travail, etc.</p>
<p>Reservoir gasoil</p>	<p>Protection magnétothermique et relais différentiel</p>
<p>Bouchon drainage et nettoyage reservoir gasoil.</p>	<p>Installation d'une prise de terre prévue pour piquet (piquet non inclus).</p>
	<p>Régulation électronique du moteur.</p>

EN OPTION

Kit vannes 3 bouches pour connexion reservoir gasoil extérieur
Kit prises rapides reservoir gasoil extérieur
Lumiere auxilire placé a l'intérieur de la capote insonorisé
Vague de retention liquide
Coup de batterie
Armoire de synchronisation
Chargeur du batterie de 24 Vcc.
Résistance de préchauffage.

Rev.: 09/07/2018

Modèle: CT-1350 - GAMME LOURDE

TRIPHASÉ - 400/230 V | 1.500 R.P.M. | 50 Hz

TABLEAU DE CONTRÔLE COMMANDES MANUEL DSE 7310 MKII

Tableau de CONTRÔLE COMMANDES MANUEL, PROTECTION ET DISTRIBUTION, monté sur le groupe électrogène sur un châssis métallique avec une centrale de protection du moteur DSE 7310 MKII.



Illustrations indicatives.

Il comprend les éléments suivants :

1. BOUTON D'ARRÊT D'URGENCE.

2. PROTECTIONS:

Protection magnétothermique

Relais différentiel

Fusibles de protection pour les appareillages de contrôle

Rev.: 09/07/2018

Modèle: CT-1350 - GAMME LOURDE

TRIPHASÉ - 400/230 V | 1.500 R.P.M. | 50 Hz

TABLEAU DE CONTRÔLE COMMANDES MANUEL DSE 7310 MKII

3. CENTRALE de CONTRÔLE-COMMANDES et PROTECTION DSE 7310 MKII

ÉCRAN LCD :

Équipée d'un écran LCD qui facilite la lecture des paramètres d'information sur le MOTEUR, L'ALTERNATEUR et LA CHARGE.

MOTEUR :	ALTERNATEUR ET CHARGE :
Température de refroidissement	Tensions entre phases et entre phases et neutre
Pression huile	Intensités
Vitesse de rotation (rpm)	Fréquence
Niveau du combustible	Puissance active (kW)
Tension de la batterie	Puissance réactive (kVAr)
Tension de l'alternateur de la batterie.	Puissance apparente (kVA)
Heures de fonctionnement	Cos phi
Nombre de démarrages	Compteur d'énergie active (kW-h)

CONTRÔLE DU GROUPE :

DÉMARRER ET ARRÊTER le groupe MANUELLEMENT.

Peut être réalisé de façon AUTOMATIQUE grâce au dispositif de DÉMARRAGE PAR SIGNAL.

Groupe électrogène secondaire

PROTECTION DU MOTEUR ET DE L'ALTERNATEUR, AVEC ALARMES ACTIVÉES :

MOTEUR :	ALTERNATEUR :
Pression basse de l'huile	Tension haute et basse
Température de refroidissement élevée	Fréquence haute et basse
Tension haute et basse des batteries	Surcharge de l'intensité (A)
Défaut de l'alternateur de charge des batteries	Court-circuit
Niveau bas du combustible	Séquence négative des phases.
	Surcharge de puissance (kW-kVA)
	Contrôle de la charge :
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Connexion et déconnexion de charges artificielles. ▪ Déconnexion de charges non essentielles

AUTRES CARACTÉRISTIQUES :

Une horloge en temps réel permet d'enregistrer précisément les événements	Possibilité de messages SMS
Grand nombre d'entrées et sorties paramétrables	Communications Ethernet et utilisation simultanée des ports RS232 et RS485
Alarmes et temporisateurs paramétrables	Horloge permettant de programmer plusieurs événements de maintenance pour garantir un fonctionnement optimal du moteur
Connectivité USB	Fonctionnalité PLC améliorée.
Entièrement paramétrable avec logiciel et PC	Fonction d'enregistrement des données
Modbus RTU	Vous pouvez contrôler la consommation de carburant sur l'écran et envoyer des messages SMS avec des alertes et des rapports.

Rev.: 09/07/2018

Modèle: CT-1350 - GAMME LOURDE

TRIPHASÉ - 400/230 V | 1.500 R.P.M. | 50 Hz

TABLEAU DE CONTRÔLE COMMANDES MANUEL DSE 7310 MKII

4. PROTECTIONS

PROTECT. MAGNETOTHERMIQUE (A)	RELAIS DIFFERENTIAL	DISTRIBUTION
2000A, 3P	Électronique, réglable	Bornier de raccordement

Rev.: 09/07/2018