

Fraiseuse à commande numérique MZ 4CNC

Fraiseuse universelle de haute qualité et stable. Idéale pour la formation, le prototypage ou les petites séries.

COMMANDE **SIEMENS** SINUMERIK 828D avec PPU 290

- Domaine d'application multiple
- Composition haute qualité de la structure de la machine, la colonne, le chariot, la table angulaire, la table croisée et le corps de la tête de fraisage sont fabriqués en fonte de qualité MEEHANITE® (FC30) sans contrainte
- Excellentes propriétés d'amortissement et stabilité du bâti
- Servomoteur sur les axes X / Y / Z
- Guide en queue d'aronde stable des axes X et Y
- Satellite de commande électronique réduisant la durée des réglages, avec arrêt d'urgence
- Facilite considérablement la mise au point des programmes
- Tous les guides sont trempés, rectifiés et en plus revêtus de Turcite®-B pour garantir un mouvement optimal et constant
- Tous les guides sont réajustables par des lardons coniques
- Vis à billes sur tous les axes
- Panneau d'opérateur central et bien agencé avec commande intégrée
- Table croisée massive, de grandes dimensions, surface usinée avec précision, trempée et rectifiée avec précision
- Tête de fraisage pivotante sur $\pm 45^\circ$
- Système d'arrosage
- Lampe de machine
- Fonctionnement silencieux
- Échangeur de chaleur pour l'armoire électrique
- Lubrification centralisée automatique avec régulation de la quantité d'huile de lubrification et d'huile
- Serrage d'outils hydraulique
- Garantie **SIEMENS** 2 ans incluse
- Mise en service et formation fortement conseillées : nous consulter



1 MACHINE DE FORMATION



Fig. : MZ 4CNC

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Routeurs - Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

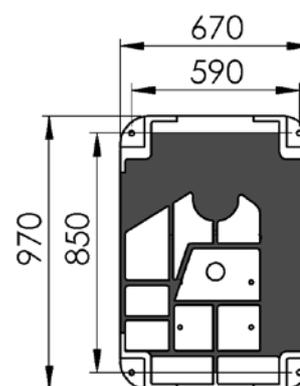
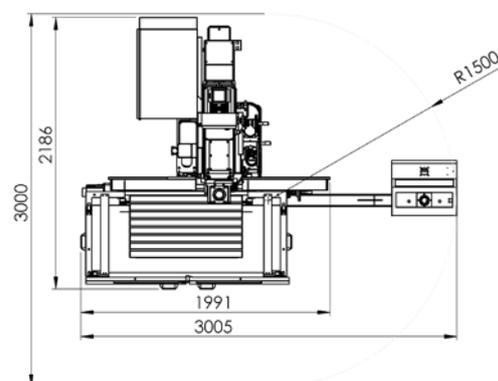
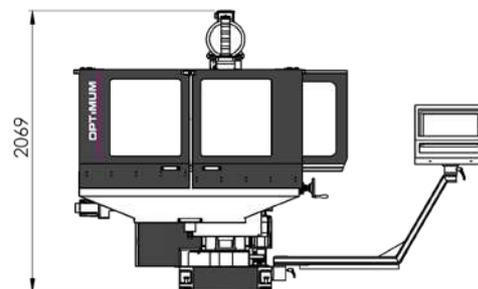
Affûtage/Polissage

Caractéristiques techniques

Modèle	MZ 4CNC
Code article	351 1050 
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Broche	
Motorisation de broche (Mode S1)	5.5 kW
Couple moteur (Mode S1)	94 Nm
Motorisation (Mode S6 à 30%)	9.5 kW
Couple moteur (Mode S6 à 30%)	120 Nm
Système d'arrosage	
Moteur	90 W
Broche	
Verticale	
Attachement de broche	SK 40 DIN 69871
Ø du fourreau	Ø 100 mm
Course du fourreau	120 mm
Col de cygne	110 à 560 mm
Distance table - broche	58 à 460 mm
Horizontale	
Attachement de broche	SK 40 DIN 2080
Distance table - broche	152 à 580 mm
Dimensions de la fraise	
Diamètre fraise à surfacer max.	Ø 85 mm
Arbre max. de fraise	Ø 20 mm
Précision de fraisage	
Précision de répétabilité	± 0.02 mm
Précision de positionnement	± 0.02 mm
Course de travail	
Axe X	600 mm
Axe Y	460 mm
Axe Z	395 mm
Vitesse d'avance	
Avance	10 à 2 m/min.
Avance rapide	5 m/min.
Vitesse de broche	
Vitesse max.	48 à 3800 T/min.
Rapports d'engrenage	6
Table croisée	
Table Longueur x largeur horizontalement	500 x 900 mm
Rainures en T / nombre / entraxe horizontalement	14 / 7 / 63 mm
Table Longueur x largeur verticalement	300 x 960 mm
Rainures en T / nombre / entraxe verticalement	14 / 4 / 63 mm
Poids admissible max.	320 kg
Dimensions machine	
Longueur x largeur x hauteur	2186 x 3005 x 2069 mm
Poids net (brut)	1950 kg (2200 kg)

Logiciel système Sinumerik 828D	SW 26x
Mémoire CNC	5 Mo
Temps de changement de bloc	2 ms
Anticipation (Look Ahead)	100 blocs
Nombre d'outils	256

Dimensions MZ 4CNC



* Veuillez noter qu'en fonctionnement continu, la vitesse maximale de la broche doit être réduite d'environ 20 %.

SINUMERIK 828D

Le concentré de puissance dans la classe compacte des commandes CNC

Augmentation de la productivité et de la précision en fabrication.

Une architecture matérielle robuste et des algorithmes de régulation intelligents ainsi qu'une technique d'entraînement et de moteur de première classe garantissent une dynamique et une précision maximales lors de l'usinage.

Des fonctions de compensation avancées commandées par logiciel contribuent à une qualité supplémentaire dans l'usinage des surfaces et une grande disponibilité de la machine-outil. Avec SINUMERIK Operate, toutes les technologies d'usinage, depuis les standards jusqu'aux plus complexes, peuvent être contrôlées de manière intuitive et dans un aspect et une convivialité homogènes.

Opération tactile multipoint avec PPU 290.

Le pupitre à écran de 15.6" est robuste, même dans un environnement difficile. L'interface opérateur SINUMERIK Operate est optimisée pour une utilisation tactile.

Conviviale

- Écran couleur capacitif 15.6" au format 16:9
- Écran latéral configurable
- Opération tactile multipoint intuitive
- Clavier QWERTY complet
- Sélection des touches programmables par fonction tactile
- Transmission de données simple grâce aux interfaces en face avant protégées IP65 (USB 2.0, Ethernet RJ45)
- Capteur de proximité/distance pour une commande intelligente de l'affichage

Robuste et sans entretien

- Face avant du pupitre en magnésium moulé sous pression avec face avant en verre résistant aux rayures
- Utilisation possible avec des gants de travail
- Technologie de mémoire NV-RAM sans batterie tampon
- Structure sans ventilateur ni disque dur



La sécurité fonctionnelle protège aussi des coûts élevés !

La sécurité des machines et des installations n'est pas seulement importante parce que des consignes strictes doivent être respectées. Lorsque tout fonctionne de manière sûre, vous profitez d'un gain de temps lors de l'ingénierie, d'une plus grande disponibilité de l'installation et d'une plus grande sécurité d'investissement.



PANNEAU DE COMMANDE SIEMENS

SINUMERIK 828D

- Ports ethernet RJ45, USB 2.0 et Carte Compact Flash
- Écran TFT couleur 10.4"
- 8 touches horizontales et 8 touches verticales permettant d'accéder à l'ensemble des commandes

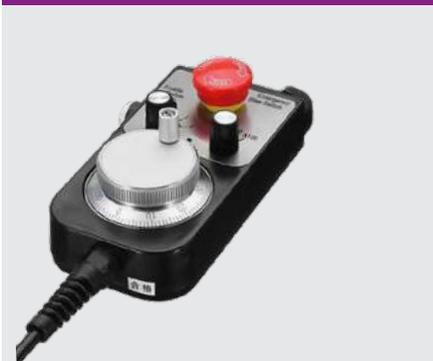
Equipement de série

ZONE DE TRAVAIL



- Visibilité panoramique sur les trois côtés
- Vitres en macrolon transparentes et résistantes

SATELLITE DE COMMANDE



- Pilotage déporté
- Electronique
- Réduit le temps de réglage au minimum (référencement)
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Bouton de validation

COLONNE LUMINEUSE



- Indique visuellement l'état de la machine
- Forte luminosité et longue durée de vie

VIS À BILLES



- Vis à billes pour des vitesses d'avance rapide élevées sur tous les axes
- Haute précision de positionnement et de répétabilité
- Faible usure

BOÎTE DE TRANSMISSION



- Qualité supérieure

TABLE CROISÉE



- Table croisée massive et précise avec cinq rainures en "T", grandes dimensions et rectifiée avec précision

PANNEAU D'OPÉRATEUR



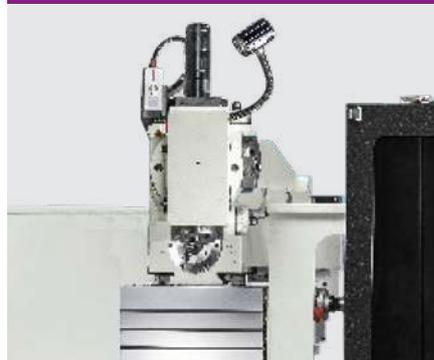
- Pivotant, central et bien agencé

LUBRIFICATION CENTRALISÉE



- Prévient l'usure et les arrêts inutiles de la machine

TÊTE DE FRAISAGE



- Pivotante sur $\pm 45^\circ$

Equipement de série

- Contre-palier pour la broche horizontale
- Kit de serrage hydraulique (DIN 40-DIN 69871) 95 mm pour broche verticale
- 3 x douilles réductrices (CM 1, CM 2, CM 3)
- 3 x tirettes
- Porte pince avec 7 pinces (Ø 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 mm)
- Arbre porte-mandrin et mandrin de fraise long (27 mm) pour broche horizontale
- Lampe de travail à LED
- Outil de service

Accessoires optionnels

TABLE ANGULAIRE

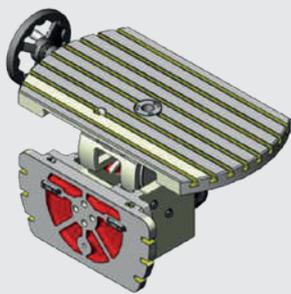


Table angulaire
Code article : 334 6221 7

- Longueur x largeur de la table 375 x 660 mm
- Poids admissible max. 150 kg
- Rainures en "T" / nombre / entraxe : 12 mm / 8 / 45 mm
- Dimensions 895 x 433 x 354 mm
- Poids net (brut) : 140 kg (180 kg)

PIEDS AVEC AMORTISSEUR DES VIBRATIONS



SE 55
(4 sont nécessaires)
Code article : 335 2981 4

- Excellente isolation des vibrations et des bruits de structure
- Réduction du bruit
- Compensation des inégalités du sol jusqu'à 5°
- La mise à niveau de précision s'effectue au moyen d'une vis de réglage

BROCHE AVEC SERVOMOTEUR

**Mise à niveau broche avec servomoteur
(au lieu de l'onduleur)**

Code article 351 105001 0*

Prix € Hors TVA : Nous consulter

DESSERTE PORTE-OUTILS BT/ISO 40



Desserte porte-outils BT/ISO 40. Capacité 35 outils

- Dimensions : 723 x 580 x 1000 mm
- Poids net (brut) : 84 kg (92 kg)
- Détails voir page 1121

Code article EDRBT40 4

Starter kit SK 40 / DIN 69871	353 6109
Constitué de :	
• 1 x Nettoyeur de cône	
• 6 x Tirettes	
• 4 x Porte-pinces ER 32	
• 1 x Clef de serrage pour porte-pince ER 32	
• 1 x Jeu de pinces ER 32, 3 - 20 mm	
• 1 x Mandrin de perçage, 1 - 13 mm	
• 2 x Porte-fraises Weldon 6 mm	
• 1 x Porte-fraise Weldon 8 mm	
• 1 x Porte-fraise Weldon 10 mm	
• 1 x Porte-fraise Weldon 12 mm	
• 1 x Porte-fraise Weldon 16 mm	
• 2 x Porte-fraises Weldon 20 mm	
• 1 x Adaptateur SK 40 - CM 3	
• 1 x Porte-fraise à surfacier - 27 mm	
• 1 x Dispositif de réglage de la hauteur	
• 1 x Système d'assemblage et de serrage d'outils	

Porte-fraise à surfacier SK 40	353 6366
• Arbre Ø 27 mm	



Mandrin de perçage SK 40	353 6363
• Ouverture 1 - 13 mm, avec clef	



Porte-fraise Weldon SK 40 :	
6 mm	353 6370
8 mm	353 6371
10 mm	353 6372
12 mm	353 6373
16 mm	353 6374
20 mm	353 6375



Adaptateur SK 40	353 6365
• Cône morse SK 40 - CM 3	



Porte-pince ER 32 SK 40	353 6364
--------------------------------	----------



Clef de serrage pour porte-pince ER 32	353 6307
---	----------



Jeu de pinces ER 32	344 1122
----------------------------	----------

- 18 pinces de Ø 3 - 20 mm



Dispositif de réglage de la hauteur	353 6290
--	----------

- Type analogique
- Système simple et rapide pour le réglage d'un point de référence sur l'axe Z, ainsi que la hauteur d'outils (pour fraises et forets) sans endommager la pièce
- Hauteur 50 mm



Système d'assemblage et de serrage d'outils	353 6195
--	----------

- Pour un réglage facile et précis des outils
- Système vertical ou horizontal pour outils à queue conique



Nettoyeur de cône	353 6331
--------------------------	----------



Tirette SK 40 DIN 69872 (à l'unité)	353 6362
--	----------



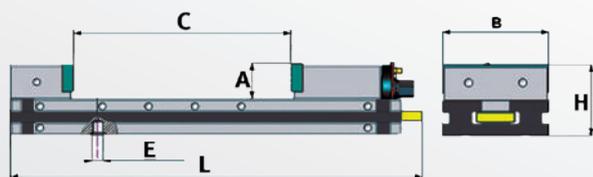


Etaux modulaires séries MVSP et MVMP

- Etau modulaire très précis pour des travaux d'usinage sur les fraiseuses CNC et centres d'usinage
- Grande robustesse pour les travaux d'usinage
- Etau conçu entièrement en acier NiCrMo, dureté 60 HRC et tolérance : 0.0015 mm
- Mors mobile avec une très longue surface de guidage
- Large amplitude d'ouverture grâce à un serrage par crémaillère
- Surfaces et glissières trempées et rectifiées avec précision
- Grande durée de vie grâce à une conception haute gamme
- Clé de serrage incluse
- Modèle MVSP avec mors fixes
- Modèle MVMP avec mors auto-plaqueurs



MVSP 150 x 200	353 0104	
MVSP 150 x 300	353 0108	
MVSP 150 x 400	353 0110	
MVSP 175 x 300	353 0114	
MVMP 150 x 300	353 0138	



Spécifications	A	C	E	L	B	H	kg
MVSP 150 x 200	mm 50	205	16	480	149	100	34
MVSP 150 x 300	mm 50	305	16	580	149	100	38,6
MVSP 150 x 400	mm 50	405	16	680	149	100	45
MVSP 175 x 300	mm 50	505	16	780	149	100	51,5
MVMP 150 x 300	mm 60	305	16	636	174	118	58,5

Accessoires

Kit de mors plats - pour MVSP 150	353 0216	
Kit de mors plats - pour MVSP 175	353 0217	
Kit de mors plats - pour MVMP 150	353 0256	



Kit de mors crantés - pour MVSP 150	353 0231	
Kit de mors crantés - pour MVSP 175	353 0232	
Kit de mors crantés - pour MVMP 150	353 0271	



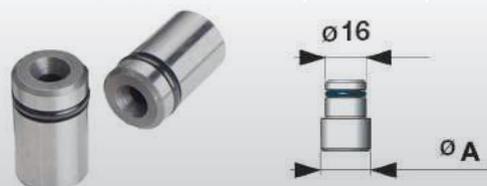
Brides de centrage - (2 pièces.) 150 mm	353 0406	
Brides de centrage - (2 pièces.) 175 mm	353 0407	



Lardon de position - (2 pièces.) Ø 12 mm	353 0390	
Lardon de position - (2 pièces.) Ø 14 mm	353 0391	
Lardon de position - (2 pièces.) Ø 16 mm	353 0392	
Lardon de position - (2 pièces.) Ø 18 mm	353 0393	



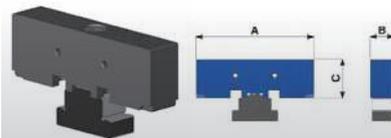
Pions de positionnement - (2 pièces.) • Ø 12 mm cylindrique (A)	353 0380	
Pions de positionnement - (2 pièces.) • Ø 14 mm cylindrique (A)	353 0381	
Pions de positionnement - (2 pièces.) • Ø 16 mm cylindrique (A)	353 0382	
Pions de positionnement - (2 pièces.) • Ø 18 mm cylindrique (A)	353 0383	



Entretoise de serrage

- Pour le positionnement de pièces en parallèle

Entretoise de serrage 150 mm	353 0351	
Entretoise de serrage 175 mm	353 0352	



	A	B	C
150 mm	149	30	50
175 mm	174	30	60

Kit de mors

- Pour étendre les capacités de serrage

Kit de mors 150 mm	353 0361	
Kit de mors 175 mm	353 0362	



OPTIMUM étau acier hydraulique HCV 125

- Etau modulaire très précis pour les travaux d'usinage sur fraiseuses conventionnelles, fraiseuses CNC et centres d'usinage
- Grande robustesse pour les travaux de fraisage
- Surfaces et glissières trempées et rectifiées avec précision
- Système Booster : fort couple de serrage obtenu avec peu d'effort
- Large amplitude d'ouverture grâce au système à "trous arrêts"
- Puissance de serrage très élevée 2500 kg/24.5 kN
- Fabrication tout acier haute qualité
- Serrage hydraulique
- Grande durée de vie grâce à une conception haut de gamme
- Un excellent rapport qualité/prix

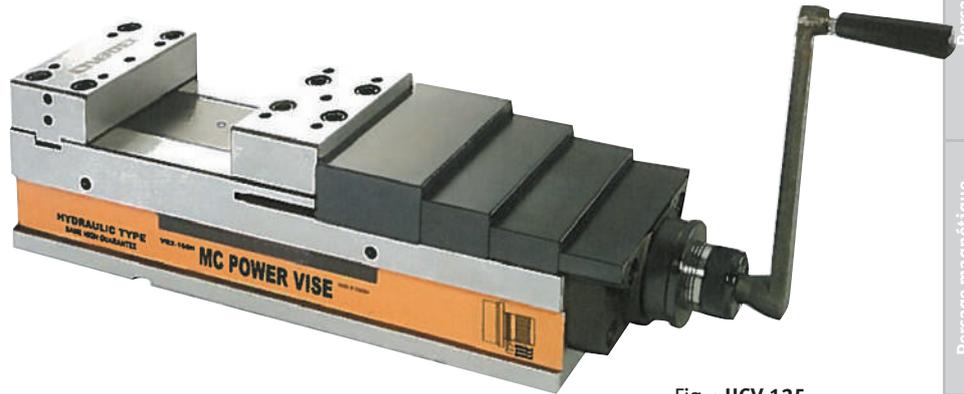


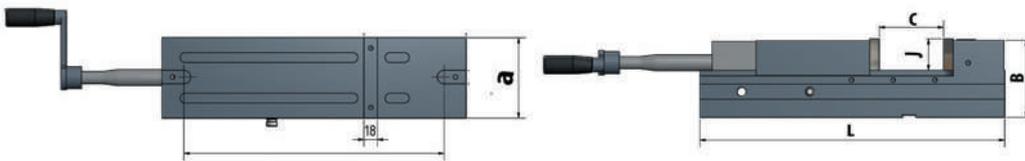
Fig. : HCV 125



Fig. : Mors doux



Fig. : Mors en L



Spécifications	L	B	C	j	a	Rainure en "T"	Pression de serrage	Force de serrage	kg
HCV 125	mm 478.5	140	205	45	126	18	40 kN	4000 kg	35.4

Etau	Code Art.				
HCV 125	353 6214 ①		353 6221 ①		353 6222 ①

OPTIMUM étaux modulaires série PNM

- Etauux modulaires pour la réalisation de pièces unitaires ou en série sur fraiseuses CNC et centre d'usinages
- Avec base tournante, brides et lardons de positionnement
- Parfaitement appropriés pour les usinages de très haute précision
- Déplacement rapide du porte vis
- Acier trempé et rectifié en totalité
- Lardons pour un positionnement rapide vertical et horizontal
- Mors plaqueurs verrouillables permettant une face de référence
- Haute précision
- Facile à déplacer
- Faible hauteur d'installation
- Utilisation universelle
- Montage horizontal ou vertical

Spécifications	A	B	C	D	E	F	G	H	kg
PNM 100	mm 180	100	270	85	20	30	95	35	10.3
PNM 125	mm 226	125	345	103	23	40	150	40	18.2

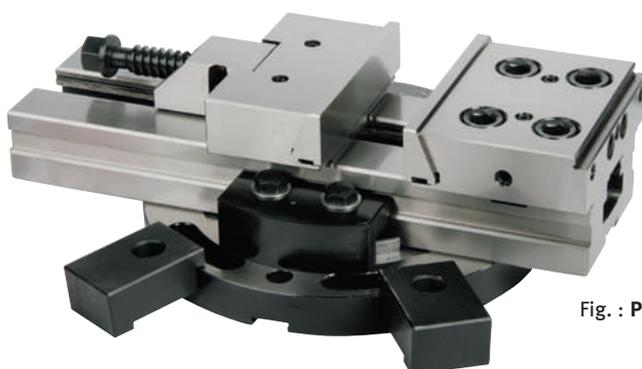
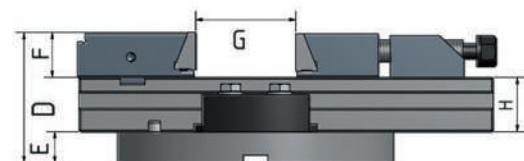
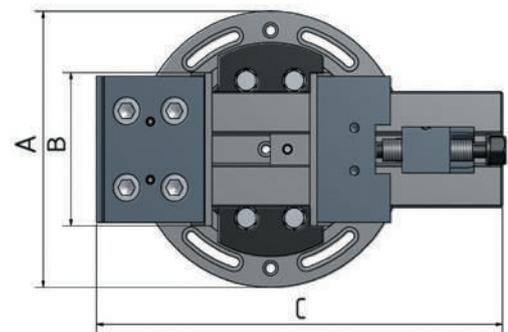


Fig. : PNM 100



Actualisez vos prix

Bloc porte-lame à tronçonner. 2 outils et plaquettes (Kit 16-05) 344 0653 ①

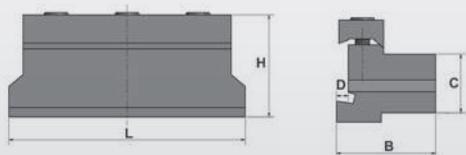
Pour les tours L28 / L34

- Un bloc porte-lame SLTBN 16-05
- Un porte-lame SLIH 26-2
- Un porte-lame SLIH 26-3
- 5 plaquettes à tronçonner GTN2 (largeur de coupe 2,2 mm)
- 5 plaquettes à tronçonner GTN3 (largeur de coupe 3,1 mm)
- Coffret en aluminium

Bloc porte-lame à tronçonner. 2 outils et plaquettes (Kit 20-05) 344 0654 ①

Pour les tours : L44 et au delà

- Un bloc porte-lame SLTBN 20-05
- Un porte-lame SLIH 26-3
- Un porte-lame SLIH 26-4
- 5 plaquettes à tronçonner GTN3 (largeur de coupe 3,1 mm)
- 5 plaquettes à tronçonner GTN4 (largeur de coupe 4,1 mm)
- Coffret en aluminium



Bloc porte-lame	16-05	20-05
L x l x h (mm)	88 x 38 x 42	88 x 38 x 42
C	16 mm	20 mm
D	4 mm	5 mm

Plaquettes pour porte-lame (10 pièces)

Pour lames GTN 2	344 0663 ①
Pour lames GTN 3	344 0664 ①
Pour lames GTN 4	344 0665 ①

Arbre porte-mandrin 353 5170 ①

- Arbre cylindrique Ø16 mm pour mandrin B16



Mandrin autoserrant précis OPTIMUM

- Précision de concentricité inférieure à 0.06 mm

1 - 8 mm, B16	305 0608 ④
1 - 10 mm, B16	305 0610 ④
1 - 13 mm, B16	305 0632 ④
1 - 16 mm, B16	305 0633 ④



Pointes tournantes BISON

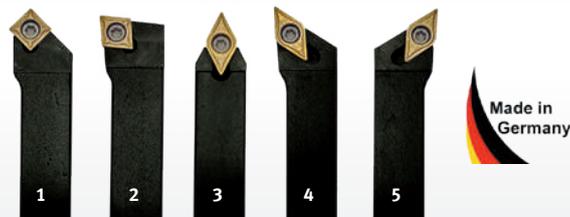
- Faux-rond radial maxi. 0.005 mm
- Roulements à billes NSK et roulement à aiguille INA

CM 2		
• Vitesse maxi 7 000 T/min., charge radiale maxi. 2 000 N	345 1002 ⑦	
CM 3		
• Vitesse maxi 5 000 T/min., charge radiale maxi. 4 000 N	345 1003 ⑦	
CM 4		
• Vitesse maxi 3 800 T/min., charge radiale maxi. 8 000 N	345 1004 ⑦	
CM 5		
• Vitesse maxi 3 000 T/min., charge radiale maxi. 20 000 N	345 1005 ⑦	

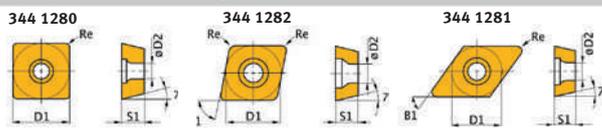


Jeu d'outils 16 mm HM 344 1216 ④

- 5 pièces
- Plaquettes carbure incluses
- Revêtues nitrure de titane (TIN)



5 plaquettes de rechange - revêtues nitrure de titane (TIN)



No.	Code Art.	ISO	D1	D2	B1	S1	Droite
1	344 1280	SCMT09T304	9.525	4.4	90°	3.97	0.4
2	344 1282	CCMT09T304	9.525	4.4	80°	3.97	0.4
3/4/5	344 1281	DCMT11T304	9.525	4.4	55°	3.97	0.4

5 plaquettes ISO SCMT09T304	344 1280 ④
5 plaquettes ISO CCMT09T304	344 1282 ④
5 plaquettes ISO DCMT11T304	344 1281 ④

Huile de coupe IGOL Usinov 2675 - 5 L EIG2675 ④

- Lubrifiant réfrigérant émulsionnable pour le travail des métaux ferreux et non-ferreux, sur machines traditionnelles et CNC
- Concentré, soluble dans l'eau, concentration standard 5 à 12% selon le type d'opération (soit 40 à 100 litres de liquide)
- Pour tout type d'usinage par enlèvement de copeaux, fabrication de tubes roulés et soudés, meulage et rectification à grande vitesse
- Compatible fonte, acier, aluminium et alliages
- Excellentes propriétés lubrifiantes associées à un fort pouvoir mouillant et de transfert de chaleur
- En bidon de 5 L permettant d'obtenir environ 50 à 100 L de liquide



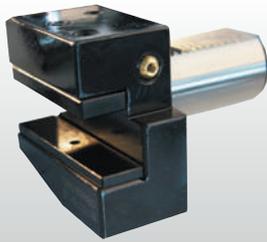


Starter kit VDI 30	VDI 30
Code article	353 6115 ¹

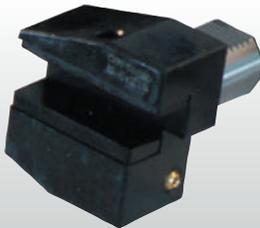
Constitué de :

- 3 x Porte-outils radiaux
- 1 x Porte-outil radial inversé
- 1 x Porte-outil axial
- 5 x Porte-barres d'alésage Ø 10 / 12 / 16 / 20 / 25 mm
- 3 x Bouchons de protection
- 1 x Porte-pince ER 25
- 1 x Clef de serrage pour porte-pince ER 25 VDI 30
- 1 x Jeu de pinces ER 25 (15 pièces)
- 1 x Ebauche de porte-outil
- 1 x Mandrin de perçage

Porte-outil radial VDI 30	353 6231 ¹
• Type droit-court	
• DIN 69880	
• Avec cale de réduction	



Porte-outil radial VDI 30	353 6232 ¹
• Inversé	
• Type droit-court	
• DIN 69880	
• Avec cale de réduction	



Porte-outil axial VDI 30	353 6233 ¹
• Type droit	
• Avec cale de réduction	



Bouchon de protection VDI 30	353 6236 ¹
• Pour protéger les logements non utilisés de la tourelle VDI	



Porte-pince ER 25 VDI 30	353 6237 ¹
---------------------------------	-----------------------



Clef de serrage pour porte-pince ER 25 VDI 30	353 6240 ¹
--	-----------------------



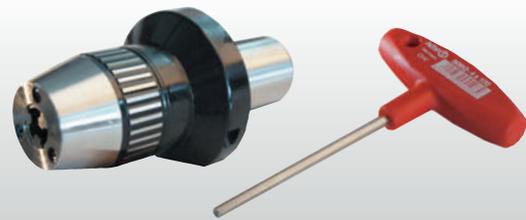
Jeu de pinces ER 25	344 1109 ⁴
• ER 25	
• 15 pièces, Ø 1 à 16 mm	



Ébauche de porte-outil A2 VDI 30	353 6238 ¹
• Pré-usiné	
• Rond plein	



Mandrin de perçage VDI 30	353 6239 ¹
• Ouverture 1 - 13 mm, avec clef	



Porte-barres d'alésage VDI 30 :	
Ø 10 mm	353 6241 ¹
Ø 12 mm	353 6242 ¹
Ø 16 mm	353 6243 ¹
Ø 20 mm	353 6244 ¹
Ø 25 mm	353 6245 ¹

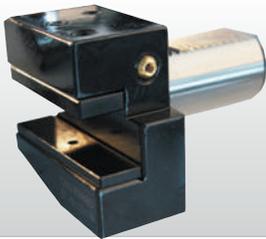


Starter kit VDI 40	VDI 40
Code article	353 6116 1

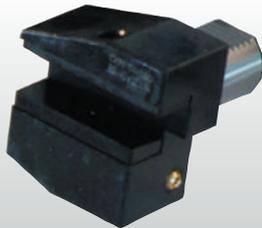
Constitué de :

- 3 x Porte-outils radiaux
- 1 x Porte-outil radial inversé
- 1 x Porte-outil axial
- 5 x Porte-barres d'alésage Ø 10 / 12 / 16 / 20 / 25 mm
- 3 x Bouchons de protection
- 1 x Porte-pince ER 25
- 1 x Clef de serrage pour porte-pince ER 25 VDI 40
- 1 x Jeu de pinces ER 25 (15 pièces)
- 1 x Ebauche de porte-outil
- 1 x Mandrin de perçage

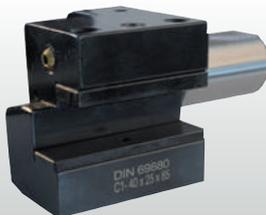
Porte-outil radial VDI 40	353 6251 1
• Type droit-court	
• DIN 69880	
• Avec cale de réduction	



Porte-outil radial VDI 40	353 6252 1
• Inversé	
• Type droit-court	
• DIN 69880	
• Avec cale de réduction	



Porte-outil axial VDI 40	353 6253 1
• Type droit	
• Avec cale de réduction	



Bouchon de protection VDI 40	353 6256 1
• Pour protéger les logements non utilisés de la tourelle VDI	



Porte-pince ER 25 VDI 40	353 6257 1
---------------------------------	-------------------



Clef de serrage pour porte-pince ER 25 VDI 40	353 6260 1
--	-------------------



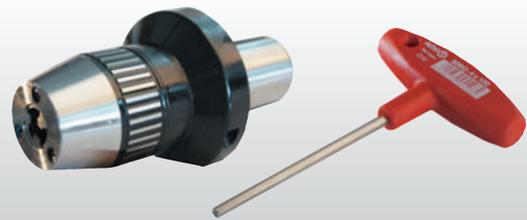
Jeu de pinces ER 25	344 1109 4
• ER 25	
• 15 pièces, Ø 1 à 16 mm	



Ébauche de porte-outil A2 VDI 40	353 6258 1
• Pré-usiné	
• Rond plein	



Mandrin de perçage VDI 40	353 6259 1
• Ouverture 1 - 13 mm, avec clef	



Porte-barres d'alésage VDI 40 :	
Ø 10 mm	353 6261 1
Ø 12 mm	353 6262 1
Ø 16 mm	353 6263 1
Ø 20 mm	353 6264 1
Ø 25 mm	353 6265 1



Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



FlexCAT 378 EOT-PRO - Aspirateur spécial pour l'industrie avec insert à tamis spécial pour aspirer les lubrifiants réfrigérants, les liquides à forte teneur en huile et les gros copeaux métalliques en grande quantité.



- Pour aspirer des liquides, copeaux et autres particules solides, par ex. les lubrifiants réfrigérants, les liquides à forte teneur en huile et les gros copeaux métalliques
- Insert à tamis amovible pour éliminer séparément les copeaux métalliques
- Robinet pour vidanger les liquides
- Moteurs équipés de bobines de cuivre et de protection moteur
- Pour un nettoyage exigeant des machines dans le travail et le traitement des métaux (tours, fraiseuses, etc.)
- Joint spécial entre la tête et la cuve résistant contre les restes d'huile et de produits chimiques sans perdre en souplesse
- Le flexible d'aspiration résistant à l'huile résiste à de fortes contraintes et à tout type de torsions
- La cuve en acier inoxydable est insensible aux copeaux métalliques tranchants

- Raccordement latéral du flexible pour une meilleure puissance d'aspiration
- Le raccordement du flexible métallique sur la cuve avec verrouillage empêche le détachement involontaire du flexible pendant le nettoyage
- Conception de la tête ergonomique avec crochet pour enrayer le câble électrique
- Flotteur pour un arrêt sûr lorsque le bac est rempli de liquides
- Moteurs d'aspiration avec filtre anti-bruit pour garantir un fonctionnement faible en bruit
- **Trois moteurs avec interrupteurs marche/arrêt séparés. L'opérateur peut choisir lui-même le nombre de moteurs qui fonctionnent permettant de doser la puissance et d'économiser significativement l'énergie**
- Aspirateur professionnel, idéal ateliers

Modèle	flexCAT 378 EOT-PRO
Code article	700 3380
Spécifications techniques	
Type d'aspirateur	Eau et poussières
Puissance max.	3.3 kW
Débit d'air	10 750 l/min.
Volume de la cuve	78 l
Diamètre/longueur du flexible	38 mm / 4 m
Nombre de moteurs	3
Refroidissement du moteur	Bypass
Niveau de pression acoustique	76 dB(A)
Alimentation électrique	230 V ~ 50 Hz
Longueur de câble électrique	8.5 m
Dépression	245 mbar
Matériau de la cuve	Acier inoxydable
Dimensions (L x l x h)	635 x 58 x 1030 mm
Poids net (brut)	34 kg (45 kg)

- Pour un nettoyage parfait des machines destinées au travail des métaux
- Le bac en acier inoxydable est insensible aux copeaux métalliques tranchants
- Raccordement latéral du flexible pour une meilleure puissance d'aspiration
- Châssis massif en acier avec dispositif de basculement pour une vidange simple
- Robinet pour vidanger les liquides



FlexCAT 3100 EOT-PRO. Aspirateur spécial pour les liquides contenant de l'huile et les gros copeaux métalliques. Pour une utilisation intensive.



- Aspiration sans difficultés des lubrifiants réfrigérants ou des gros copeaux métalliques, par exemple
- Robinet pour vidanger les liquides
- Châssis en acier revêtu poudre comme protection anticollision supplémentaire
- Système de seau à tamis intégré
- La cuve en acier inoxydable est insensible aux copeaux métalliques tranchants
- Grand panier à copeaux pour la collecte de copeaux métalliques secs
- Flotteur pour un arrêt sûr lorsque le bac est rempli de liquides
- Raccord de flexible métallique sur la cuve avec verrouillage
- Indicateur de niveau et contrôle visuel par tuyau transparent latéral
- Châssis à roulettes fixes non marquantes à l'arrière et à roulettes pivotantes avec frein d'immobilisation à l'avant
- Surveillance du filtre, prise électrique pour appareil extérieur

- Joint spécial entre la tête et la cuve résistant aux restes d'huile et aux produits chimiques sans perdre en souplesse
- Le flexible d'aspiration résistant à l'huile résiste à de fortes contraintes et à tout type de torsions
- Moteurs d'aspiration avec filtre anti-bruit pour garantir un fonctionnement faible en bruit
- **Trois moteurs pouvant être mis en circuit séparément afin de doser la puissance de travail et permettant une utilisation intensive**
- Moteurs équipés de bobines de cuivre et de protection moteur

Modèle	flexCAT 3100 EOT-PRO
Code article	700 3382
Spécifications techniques	
Type d'aspirateur	Eau et poussières
Puissance max.	3.3 kW
Débit d'air	10 500 l/min.
Volume de la cuve	100 l
Diamètre/longueur du flexible	50 mm / 3 m
Nombre de moteurs	3
Refroidissement du moteur	Bypass
Niveau de pression acoustique	76 dB(A)
Alimentation électrique	230 V ~ 50/60 Hz
Longueur de câble électrique	8.5 m
Dépression	274 mbar
Matériau de la cuve	Acier inoxydable
Dimensions (L x l x h)	850 x 650 x 1350 mm
Poids net (brut)	65 kg (79 kg)

JEUX DE FLEXIBLES ET SUCEURS OPTIONNELS

Jeu de flexibles et suceurs résistants à l'huile Ø 60 mm
Code article : 701 3423

Flexible d'aspiration résistant à l'huile 3m Ø 50 mm
Code article : 701 3435

Suceur sols
Code article : 701 3436

Insert à lèvre en caoutchouc pour suceur sol
Code article : 701 3437

Suceur plat en caoutchouc
Code article : 701 3438

Câble adaptateur 230V prise Schuko CEE 16A, 1.5 m
Code article : 701 3800





FlexCAT 378 EOT-PRO - Aspirateur spécial pour l'industrie avec insert à tamis spécial pour aspirer les lubrifiants réfrigérants, les liquides à forte teneur en huile et les gros copeaux métalliques en grande quantité.



- Pour aspirer des liquides, copeaux et autres particules solides, par ex. les lubrifiants réfrigérants, les liquides à forte teneur en huile et les gros copeaux métalliques
- Insert à tamis amovible pour éliminer séparément les copeaux métalliques
- Robinet pour vidanger les liquides
- Moteurs équipés de bobines de cuivre et de protection moteur
- Pour un nettoyage exigeant des machines dans le travail et le traitement des métaux (tours, fraiseuses, etc.)
- Joint spécial entre la tête et la cuve résistant contre les restes d'huile et de produits chimiques sans perdre en souplesse
- Le flexible d'aspiration résistant à l'huile résiste à de fortes contraintes et à tout type de torsions
- La cuve en acier inoxydable est insensible aux copeaux métalliques tranchants

- Raccordement latéral du flexible pour une meilleure puissance d'aspiration
- Le raccordement du flexible métallique sur la cuve avec verrouillage empêche le détachement involontaire du flexible pendant le nettoyage
- Conception de la tête ergonomique avec crochet pour enrrouler de câble électrique
- Flotteur pour un arrêt sûr lorsque le bac est rempli de liquides
- Moteurs d'aspiration avec filtre anti-bruit pour garantir un fonctionnement faible en bruit
- **Trois moteurs avec interrupteurs marche/arrêt séparés. L'opérateur peut choisir lui-même le nombre de moteurs qui fonctionnent permettant de doser la puissance et d'économiser significativement l'énergie**
- Aspirateur professionnel, idéal ateliers

Modèle	flexCAT 378 EOT-PRO
Code article	700 3380
Spécifications techniques	
Type d'aspirateur	Eau et poussières
Puissance max.	3.3 kW
Débit d'air	10 750 l/min.
Volume de la cuve	78 l
Diamètre/longueur du flexible	38 mm / 4 m
Nombre de moteurs	3
Refroidissement du moteur	Bypass
Niveau de pression acoustique	76 dB(A)
Alimentation électrique	230 V ~ 50 Hz
Longueur de câble électrique	8.5 m
Dépression	245 mbar
Matériau de la cuve	Acier inoxydable
Dimensions (L x l x h)	635 x 58 x 1030 mm
Poids net (brut)	34 kg (45 kg)

- Pour un nettoyage parfait des machines destinées au travail des métaux
- Le bac en acier inoxydable est insensible aux copeaux métalliques tranchants
- Raccordement latéral du flexible pour une meilleure puissance d'aspiration
- Châssis massif en acier avec dispositif de basculement pour une vidange simple
- Robinet pour vidanger les liquides



FlexCAT 3100 EOT-PRO. Aspirateur spécial pour les liquides contenant de l'huile et les gros copeaux métalliques. Pour une utilisation intensive.



- Aspiration sans difficultés des lubrifiants réfrigérants ou des gros copeaux métalliques, par exemple
- Robinet pour vidanger les liquides
- Châssis en acier revêtu poudre comme protection anticollision supplémentaire
- Système de seau à tamis intégré
- La cuve en acier inoxydable est insensible aux copeaux métalliques tranchants
- Grand panier à copeaux pour la collecte de copeaux métalliques secs
- Flotteur pour un arrêt sûr lorsque le bac est rempli de liquides
- Raccord de flexible métallique sur la cuve avec verrouillage
- Indicateur de niveau et contrôle visuel par tuyau transparent latéral
- Châssis à roulettes fixes non marquantes à l'arrière et à roulettes pivotantes avec frein d'immobilisation à l'avant
- Surveillance du filtre, prise électrique pour appareil extérieur

- Joint spécial entre la tête et la cuve résistant aux restes d'huile et aux produits chimiques sans perdre en souplesse
- Le flexible d'aspiration résistant à l'huile résiste à de fortes contraintes et à tout type de torsions
- Moteurs d'aspiration avec filtre anti-bruit pour garantir un fonctionnement faible en bruit
- **Trois moteurs pouvant être mis en circuit séparément afin de doser la puissance de travail et permettant une utilisation intensive**
- Moteurs équipés de bobines de cuivre et de protection moteur

Modèle	flexCAT 3100 EOT-PRO
Code article	700 3382
Spécifications techniques	
Type d'aspirateur	Eau et poussières
Puissance max.	3.3 kW
Débit d'air	10 500 l/min.
Volume de la cuve	100 l
Diamètre/longueur du flexible	50 mm / 3 m
Nombre de moteurs	3
Refroidissement du moteur	Bypass
Niveau de pression acoustique	76 dB(A)
Alimentation électrique	230 V ~ 50/60 Hz
Longueur de câble électrique	8.5 m
Dépression	274 mbar
Matériau de la cuve	Acier inoxydable
Dimensions (L x l x h)	850 x 650 x 1350 mm
Poids net (brut)	65 kg (79 kg)

JEUX DE FLEXIBLES ET SUCEURS OPTIONNELS

Jeu de flexibles et suceurs résistants à l'huile Ø 60 mm
Code article : 701 3423

Flexible d'aspiration résistant à l'huile 3m Ø 50 mm
Code article : 701 3435

Suceur sols
Code article : 701 3436

Insert à lèvre en caoutchouc pour suceur sol
Code article : 701 3437

Suceur plat en caoutchouc
Code article : 701 3438

Câble adaptateur 230V prise Schuko CEE 16A, 1.5 m
Code article : 701 3800

