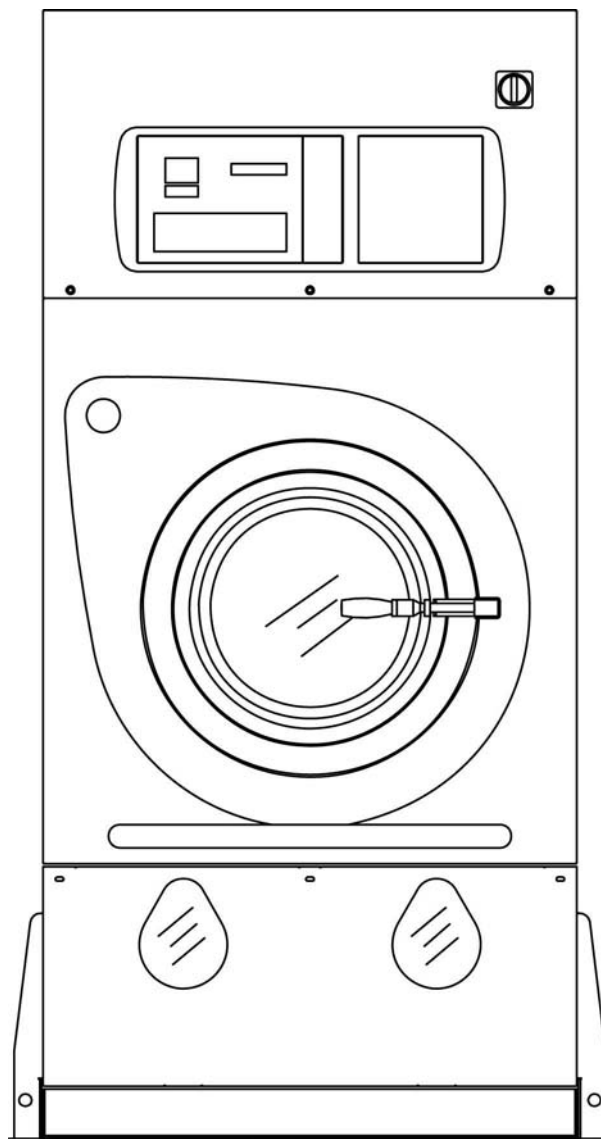




FIRBIMATIC

DRY CLEANING DIVISION

INFORMATIONS TECHNIQUES



SAVER F15 ST2

SAVER F15 ST2

INFORMATIONS TECHNIQUES

TYPE DE SOLVANT	HYDROCARBURE	
CAPACITE DE CHARGE <small>(Rapport 1:20)</small>	15 Kg	35 Lbs

TAMBOUR		
Diamètre	800 mm	31.5 inches
Profondeur	560 mm	22 inches
Volume	285 Lt	10.1 cu.ft
Nombre de tours pendant le lavage	20 ÷ 55 rpm	
Nombre de tours pendant l'essorage	300 ÷ 520 rpm	
Diamètre hublot	500 mm	20 inches

RESERVOIRS		
Capacité 1er réservoir	105 Lt	27.7 gal
Capacité 2ème réservoir	105 Lt	27.7 gal
Capacité 3ème réservoir	-	-
CAPACITE BAC DE SECURITE	200 Lt	52.8 gal


FILTRE DÉCANTEUR		
Filtre décanteur	36 Lt	9.5 gal


PUISSANCES ELECTRIQUES	400V - 3~50Hz		220V - 3~60Hz	
	Moteur lavage - Essorage (Inverter)	*0.8÷4 Hp	*0.6÷3 Kw	*0.8÷4 Hp
Pompe solvant 1	0.75 Hp	0.55 Kw	0.75 Hp	0.55 Kw
Pompe solvant 2	0.75 Hp	0.55 Kw	0.75 Hp	0.55 Kw
Moteur ventilateur	2 Hp	1.5 Kw	2 Hp	1.5 Kw
Compresseur frigorifique	3.25 Hp	2.5 Kw	3.25 Hp	2.5 Kw
Moteur filtre nylon	0.75 Hp	0.55 Kw	0.75 Hp	0.55 Kw
Condensateur à distance	0.21 Hp	0.16 Kw	0.21 Hp	0.16 Kw
Résistances chauffage électrique	-	3.3 Kw	-	3.3 Kw
Compresseur de l'air (en option)	0.5 Hp	0.38 Kw	0.5 Hp	0.38 Kw

* PUISSANCE VARIABLE À L'UTILISATION DE LA MACHINE

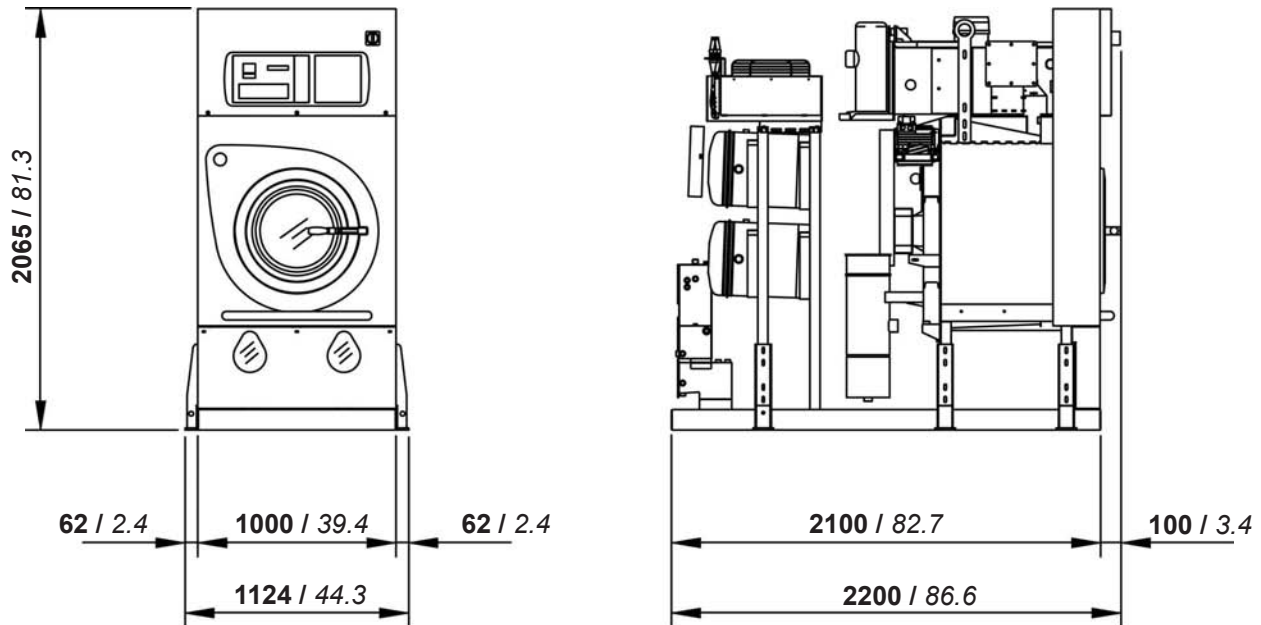
REMARQUE: Le niveau d'émission acoustique de la machine est inférieur à 70 dB (A)

FILTRATIONS PREVUES SUR CE MODELE

UN FILTRE DE NYLON			
	Capacité filtre nylon	55 Lt	<i>14.5 gal</i>
	Surface filtre nylon	3.9 mt²	<i>42 ft²</i>
	Nombre de disques filtrants	26 nr	

UN FILTRE NYLON ET UN FILTRE CARTOUCHE - KR			
	Capacité filtre nylon	55 Lt	<i>14.5 gal</i>
	Surface filtre nylon	3.9 mt²	<i>42 ft²</i>
	Nombre de disques filtrants	26 nr	
	Capacité filtre cartouche KR	55 Lt	<i>14.5 gal</i>
	Surface filtre cartouche KR	2.6x2=5.2 mt²	<i>28x2=56 ft²</i>
	Quantité cartouches KR	nr 2	

DIMENSIONS ET POIDS DE LA MACHINE

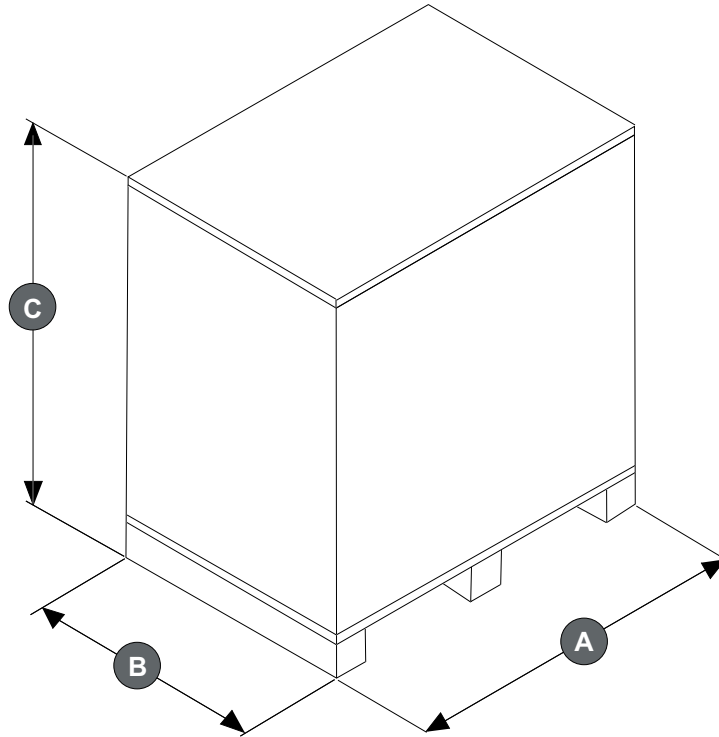


mm / inches

POIDS ET CHARGES - VERSION STANDARD

Poids à vide	1070 Kg	2359 Lbs
Poids avec solvant	1316 Kg	2901 Lbs
Charge statique au sol avec solvant	646 Kg/m²	132 Lbs/ft ²
Charge dynamique (+10%)	1010 Kg/m²	207 Lbs/ft ²

DIMENSIONS ET POIDS MACHINE EMBALLEE



DIMENSIONS MACHINE EMBALLEE

Modèle de la machine		Carton		Cage en bois		Caisse en bois	
Standard	A	2280 mm	89.8 inches	- mm	- inches	- mm	- inches
	B	1160 mm	45.7 inches	- mm	- inches	- mm	- inches
	C	2245 mm	88.4 inches	- mm	- inches	- mm	- inches

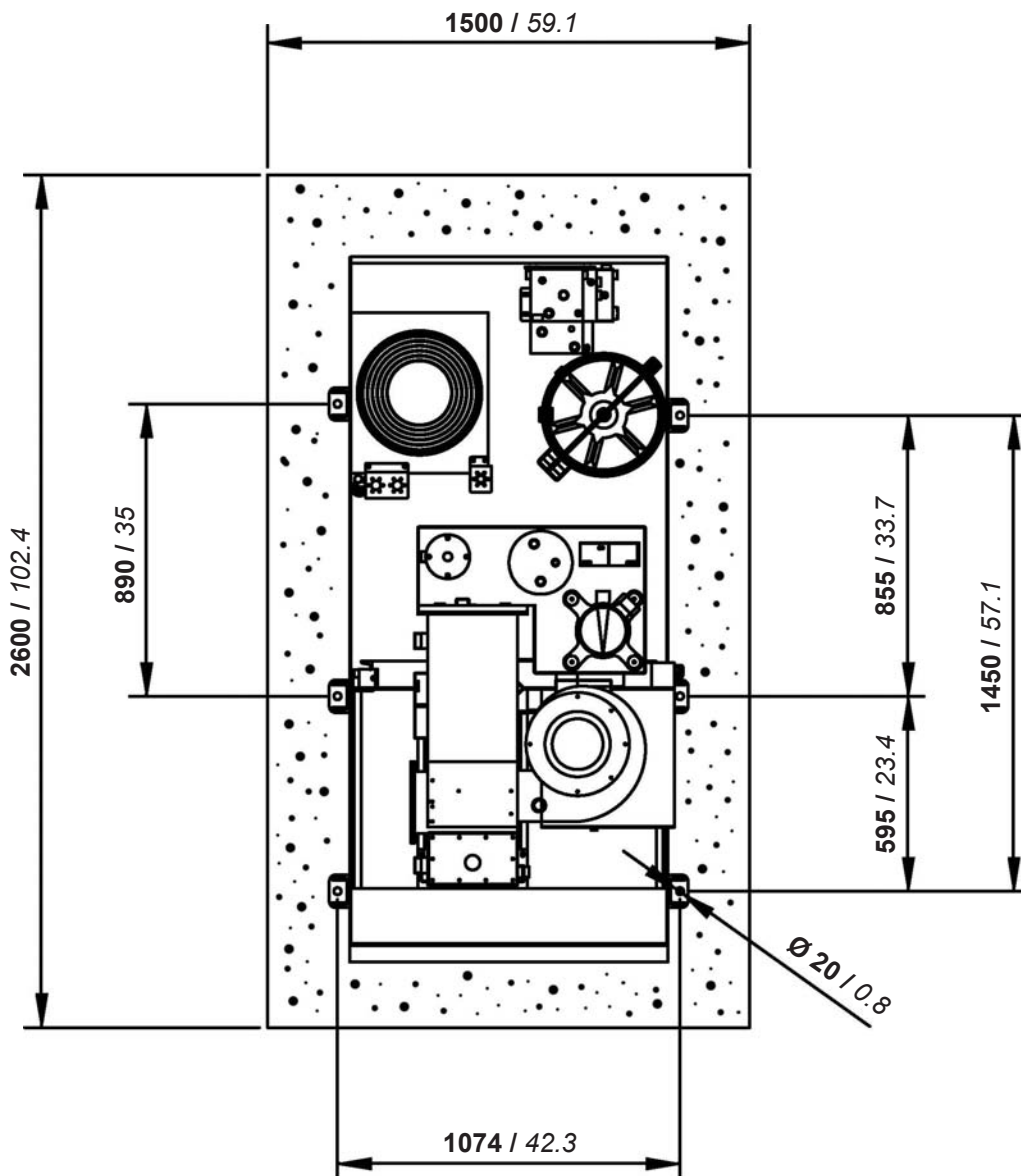
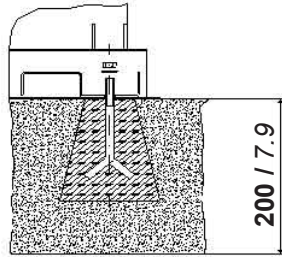
POIDS MACHINE EMBALLEE

Modèle de la machine		Carton		Cage en bois		Caisse en bois	
Standard		1160 Kg	2557 Lbs	- Kg	- Lbs	- Kg	- Lbs

SAVER F15 ST2

INFORMATIONS NECESSAIRES POUR L'INSTALLATION

SCELLEMENTS AU SOL - AVEC BAC DE SECURITE



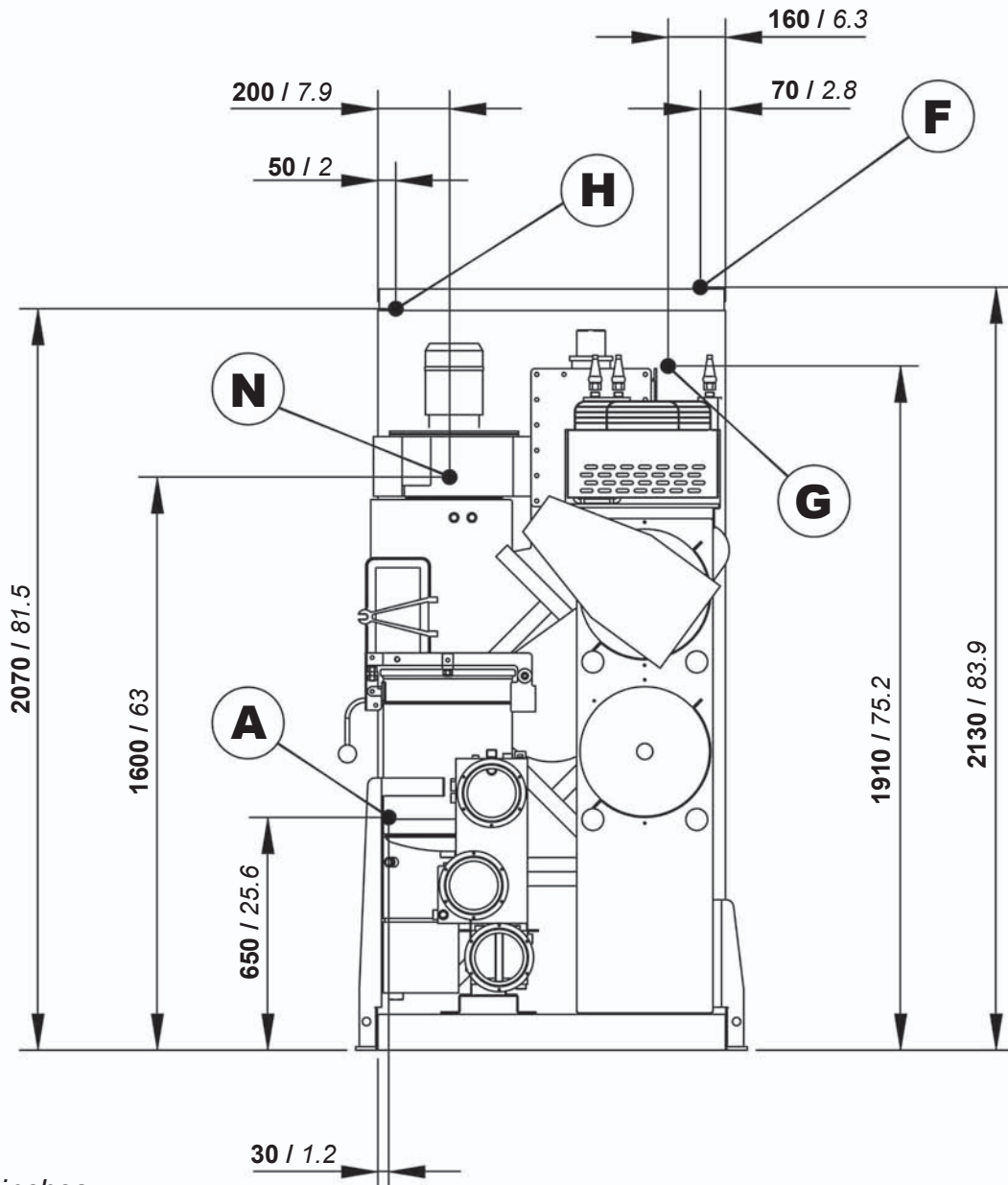
mm / inches



SAVER F15 ST2

INFORMATIONS NECESSAIRES POUR L'INSTALLATION

RACCORDEMENTS ET BRANCHEMENTS



A	Entrée air comprimé	Ø 6 mm	Ø 1/4"
B	-	-	-
C	-	-	-
D	-	-	-
E	-	-	-
F	Entrée vapeur réchauffeur	Ø 1/2"	
G	Evacuateur de condensat réchauffeur	Ø 1/2"	
H	Connexion électrique		
N	Branchement azote (N ₂)		

SAVER F15 ST2

INFORMATIONS NECESSAIRES POUR L'INSTALLATION

SOLVANT	HYDROCARBURE			
QUANTITE DE SOLVANT NECESSAIRE POUR LE REMPLISSAGE DE LA MACHINE				
Machine version - Un Filtre Nylon	265 Lt	204 Kg	<i>70 gal</i>	<i>450 Lbs</i>
Machine version - Un Filtre Nylon + Un F. KR	320 Lt	246 Kg	<i>85 gal</i>	<i>542 Lbs</i>

BRANCHEMENT ELECTRIQUE		(400V - 3~50Hz)	
Version ELECTRIQUE		9.5 Kw	20 Amp
Version VAPEUR		6 Kw	15 Amp
Chaleur dissipée		- Kcal	

BRANCHEMENT ELECTRIQUE		(220V - 3~60Hz)	
Version ELECTRIQUE		- Kw	- Amp
Version VAPEUR		6 Kw	25 Amp
Chaleur dissipée		- Kcal	

INFORMATIONS GENERALES		
Débit de l'eau en réseau	Lt/min -	<i>gal/min -</i>
Pression de l'eau de refroidissement	bar -	<i>psi -</i>
Température de l'eau de refroidissement	°C -	<i>°F -</i>
Pression de l'air comprimé	bar 7 ÷ 8	<i>psi 100 ÷ 115</i>
Pression de la vapeur	bar 4 ÷ 5	<i>psi 55 ÷ 70</i>
Débit de la vapeur en réseau	Kg/h 15 ÷ 20	<i>Lbs/h 33 ÷ 44</i>

Les caractéristiques techniques peuvent être modifiées sans préavis.