

# TAURUS

GAMME D'OUTILS DE RIVETAGE HYDRO PNEUMATIQUE



**GESIPA®**

39, rue Georges Méliès  
26000 VALENCE

Tel. : 04 75 75 69 21/22

E-mail : [info@gesipa.fr](mailto:info@gesipa.fr)

Site web : [www.gesipa.fr](http://www.gesipa.fr)

# TAURUS : une gamme complète de pistolets à river oléo-pneumatiques

## TAURUS 1

Article N° 756 0005 bol fixe  
Article N° 756 0001 bol amovible



### Caractéristiques :

Construction robuste.  
Grande force de traction / poids réduit.  
Consommation d'air réduite  
Opérationnel dès 5 bar

### Capacité :

Jusqu'au rivet Ø 4mm Alu/Acier  
(Ø de tige maxi : 2,5mm)

### Données techniques :

Force de traction à 5 bar :	4 200 N
Force de traction à 6 bar :	5 000 N
Pression de service :	5-7 bar
Course effective :	15 mm
Consommation d'air :	1,0 l par rivet
Ø raccord du tuyau :	Ø 6 mm (1/4")
Poids :	1,3 kg
Niveau de bruit :	77 dB
Vibration :	< 2,5/s <sup>2</sup>

### Accessoires livrés avec l'outil :

Embouchures livrées avec l'outil :  
17/18 (montée), 17/24, 17/27,  
sous le socle de l'outil  
Fluide hydraulique 100 ml et entonnoir  
de remplissage  
Clés de montage SW 12/14, SW 14/17  
Livret de maintenance et liste des pièces  
de rechange

## TAURUS 2

Article N° 757 0018 bol fixe  
Article N° 757 0007 bol amovible



### Caractéristiques :

Construction robuste.  
Grande force de traction / poids réduit.  
Consommation d'air réduite  
Opérationnel dès 5 bar

### Capacité :

Jusqu'au rivet Ø 5 mm tous matériaux et  
Ø 6 mm Alu/Acier (Ø de tige maxi : 3,2mm)

### Données techniques :

Force de traction à 5 bar :	9 000 N
Force de traction à 6 bar :	10 800 N
Pression de service :	5-7 bar
Course effective :	18 mm
Consommation d'air :	2,3 l par rivet
Ø raccord du tuyau :	Ø 6 mm (1/4")
Poids :	1,6 kg
Niveau de bruit :	78 dB
Vibration :	< 2,5/s <sup>2</sup>

### Accessoires livrés avec l'outil :

Embouchures livrées avec l'outil :  
17/27 (montée),  
17/29, 17/32, 17/36 sous le socle de l'outil  
Fluide hydraulique 100 ml et entonnoir  
de remplissage  
Clés de montage SW 12/14, SW 14/17  
Livret de maintenance et liste des pièces  
de rechange

## TAURUS 3

Article N° 758 0011 bol fixe  
Article N° 758 0002 bol amovible



### Caractéristiques :

Construction robuste.  
Grande force de traction / poids réduit.  
Consommation d'air réduite  
Opérationnel dès 5 bar

### Capacité :

Jusqu'au Ø 6,4 mm tous matériaux et  
Ø 8 mm Alu/Acier (Ø de tige maxi : 4,5mm)

### Données techniques :

Force de traction à 5 bar :	14 000 N
Force de traction à 6 bar :	16 800 N
Pression de service :	5-7 bar
Course effective :	25 mm
Consommation d'air :	4,8 l par rivet
Ø raccord du tuyau :	Ø 6 mm (1/4")
Poids :	1,9 kg
Niveau de bruit :	79 dB
Vibration :	< 2,5/s <sup>2</sup>

### Accessoires livrés avec l'outil :

Embouchures livrées avec l'outil :  
17/36 (montée),  
17/40, 17/45, sous le socle de l'outil  
Fluide hydraulique 100 ml et entonnoir  
de remplissage  
Clés de montage SW 12/14, SW 14/17  
Livret de maintenance et liste des pièces  
de rechange

## Série TAURUS ces détails qui font la différence !

### Mécanisme de serrage (Brevet en cours)

- avec mors guidés et poussés par l'air comprimé pour une maintenance considérablement réduite
- serrage des mors sans friction sur la tige du rivet
- un seul mécanisme de serrage pour l'ensemble de la gamme Taurus et toutes les dimensions de rivets.

### Performances

- grande force de traction pour un poids réduit
- cycles de travail plus rapides
- course optimisée pour chaque outil

### Economie

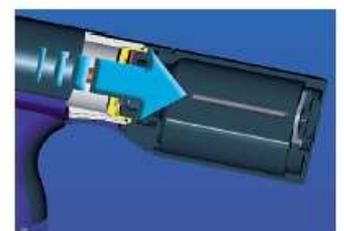
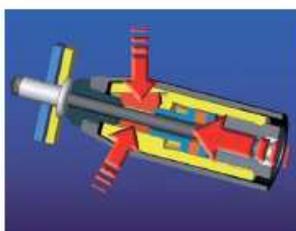
- consommation d'air comprimé réduite par usage double de l'air pour pose du rivet et l'évacuation du clou rompu
- marche/arrêt du système d'aspiration par un commutateur verrouillable

### Ergonomie et sécurité

- poignée confortable et rembourrée
- outil bien équilibré
- niveau de vibration réduit et échappement à silencieux
- gâchette avec force de déclenchement réduite
- bol de récupération des clous avec dispositif de sécurité et déflecteur orientable
- soupape de sécurité en cas de surpression
- recul très faible

### Construction modulaire

- construction modulaire pour la gamme Taurus complète
- nombreuses pièces communes pour faciliter la maintenance et le stockage des pièces de rechanges



## TAURUS 4

Article N° 759 0007 bol fixe

Article N° 759 0001 bol amovible



### Caractéristiques :

Construction robuste.  
Grande force de traction / poids réduit.  
Consommation d'air réduite  
Opérationnel dès 5 bar

### Capacité :

Jusqu'au rivet Ø 6,4 mm tous matériaux  
et Ø 8 mm (Ø de tige maxi : 4,5mm)

### Données techniques :

Force de traction à 5 bar :	20 000 N
Force de traction à 6 bar :	24 000 N
Pression de service :	5-7 bar
Course effective :	19 mm
Consommation d'air :	4,8 l par rivet
Ø raccord du tuyau :	Ø 6 mm (1/4")
Poids :	2,0 kg
Niveau de bruit :	79 dB
Vibration :	< 2.5/s <sup>2</sup>

### Accessoires livrés avec l'outil :

Embouchures livrées avec l'outil :  
17/36 (montée),  
17/40, 17/45, sous le socle de l'outil  
Fluide hydraulique 100 ml et entonnoir  
de remplissage  
Clés de montage SW 12/14, SW 14/17  
Livret de maintenance et liste des pièces  
de rechange

## TAURUS 5 & TAURUS 6

Art. N° 760 0001

Art. N° 761 0002

**NOUVEAU!**



Les TAURUS 5 & TAURUS 6 sont conçus  
comme des riveteuses classiques qui peuvent  
s'adapter à des applications spécifiques  
grâce à l'assemblage de modules avant  
interchangeables.

### Capacité :

Boulons à sertir jusqu'au Ø 10 mm tous matériaux  
Rivets aveugles jusqu'au Ø 6.4 mm tous matériaux

### Données techniques :

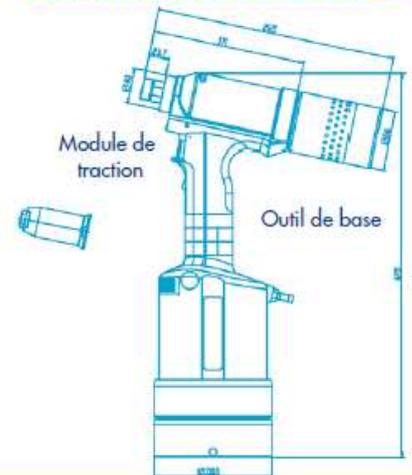
Ils diffèrent par leur puissance :

	TAURUS 5	TAURUS 6
Force de traction à 7 bars	42 kN	50 kN
Course de traction	17 mm	15 mm
Pression de service		5 à 7 bars
Consommation d'air		~ 6.9 l / rivet
Ø Raccord du tuyau		Ø 6 mm (1/4")
Poids		~ 3.4 kg
Niveau de bruit		79 Db
Vibration		< 2.5 mm/s <sup>2</sup>

### Caractéristiques

- Faible poids et grande force
- Mors de serrage guidés et poussés par l'air comprimé pour une maintenance considérablement réduite.
- Mors de serrage au nombre de 4 (T5), et de 6 (T6) à longue durée de vie.
- Marche/arrêt du système d'aspiration par un commutateur verrouillable.
- Très peu de recul avec les gros rivets
- Soupape de sécurité en cas de surpression.
- Bol de récupération des clous avec verrou de sécurité anti éjection.

### Dimensions extérieures



## Tableau d'attribution des embouchures (numéro d'article)

Ø rivet	Matériau du rivet	Embouchure	n° d'art.
2,4	Alu	17/18	725 2075
3,2	CAP-Alu CAP-Alu	17/18	725 2075
3 et 3,2	Alu, Cu, Acier, Acier inox Stinox, Alu/Alu, PG-Alu, PG-Acier	17/24	725 1583
4,0	Alu, Cu, CAP-Alu, CAP-Cu	17/24	725 1583
	Acier, alu/Alu, PG-Alu	17/27	725 2040
	Acier inox, Stinox, PG-acier	17/29	725 2059
4,8 et 5,0	Alu, CAP-Alu, CAP-CU, PG-Alu	17/29	725 2059
	Acier, Alu/Alu	17/32	725 2067
6	Acier inox, Stinox, PG-Acier	17/36	725 2083
	Alu	17/36	725 2083
6,4	Alu	17/40	725 2560
	Acier	17/40	725 2560
8	Alu	17/45	724 3065
	Alu	17/45	724 3065

BULB-TITE Ø rivet	Matériau du rivet	Embouchure	n° d'art.
4	Alu/Alu	17/26 BT*	725 2202
5,2	Alu/Alu	17/32 BT*	725 2210
6,3	Alu/Alu, Acier/Acier, Mone/Acier inox	17/42 BT*	725 2229
7,7	Alu/Alu	17/48 BT*	725 2237

MEGA GRIP Ø rivet	Matériau du rivet	Embouchure	n° d'art.
4,8	Alu/Alu, Acier/Acier Acier Inox	17/31 MG*	725 2250
6,4	Alu/Alu, Acier/Acier Acier Inox	17/41 MG*	725 3146

\*Embouchures en version cylindrique rallongée et versions spéciales disponibles. Veuillez consulter la page du catalogue pièces détachées.

# Une large gamme de variantes pour une flexibilité maximum...

Pour l'accès à des positions de rivetage difficiles :



## Les rallonges de nez

Les rallonges de nez se révèlent particulièrement utiles pour accéder à des positions difficiles ou en profondeur. Deux types de rallonges de 50 mm et 100 mm sont disponibles pour les outils **TAURUS1** à **TAURUS4**.

Les rallonges sont constituées chacune de trois pièces :

- Douille rallongée de 50 mm ou 100 mm
- Poussoir rallongé de 50 mm ou 100 mm
- Pièce intermédiaire, complète, 50 mm ou 100 mm

Par le montage des rallonges, la longueur de la douille passe à 106 mm avec la rallonge de 50 et à 156 mm avec la rallonge de 100 mm, avec un diamètre constant de 22,5 mm, sans aucune surépaisseur.

Aucun outil spécial n'est nécessaire au montage des rallonges, en dehors des clés fournies avec l'outil.

Pour l'élimination directe des clous :

## Le tube d'évacuation

Le montage d'un embout spécial à la place du bol récupérateur permet de connecter directement le tube d'évacuation des clous rompus. Les clous peuvent alors être collectés dans un récipient adéquat, de sorte que le poste de travail reste propre et que le rivetage puisse avoir lieu sans interruption.

L'utilisation du tube d'évacuation de 1,5 mètres de longueur n'est possible que si le système d'aspiration de l'outil est en fonction.



Pour une flexibilité et une adaptabilité sur des applications peu accessibles :



## Le TAUREX

Le TAUREX, muni de son flexible de 3 mètres, pose tous types de rivets, ainsi que les boulons à sertir qui ont un effort de rupture de 50 kN MAXI. Les données techniques sont identiques à la gamme TAURUS (voir P 44 et 45). Son poids plume (1.2 kg) et sa flexibilité en font un outil idéal pour les applications peu accessibles ainsi que celles sur lignes de production continues. Toutes les solutions techniques prévues de la gamme TAURUS sont adaptables au TAUREX, telles que les prolongateurs, le déclenchement par pédale, le système de comptage, le control-process, etc...

Pour une pré-compression des pièces avant le rivetage :

## Le déclencheur à poussée

Le mécanisme de déclenchement à pression est installé à la place de la tête standard de l'outil. Il empêche l'action de l'outil tant qu'un niveau de pression présélectionné n'est pas exercé par l'opérateur sur l'application. Ceci a pour but de s'assurer que les différentes pièces de l'application sont bien pressées l'une contre l'autre au moment du rivetage, afin d'éviter des déformations incontrôlées du corps du rivet qui pourraient se produire entre les pièces et qui ne pourraient être détectées à posteriori.



La soupape commandée par la gâchette jaune de l'outil est connectée en série avec une seconde soupape commandée par la tête. Ainsi, le déclenchement n'est possible que si la pression exercée par l'opérateur est supérieure à la pression des ressorts installés dans la tête. Ces ressorts peuvent constituer des seuils de 40N, 55N, 70N et 85N, suivant le nombre installé. Aucun réglage n'est nécessaire et une dérive du seuil de pression est impossible.

Le déclencheur à poussée ne peut pas être installé à posteriori et l'outil doit être commandé dans cette configuration d'origine.

Pour l'installation en ligne de production automatique :



## Le TAURUS télécommandé

Les outils **TAURUS** peuvent être intégrés dans des chaînes de production automatisées et commandés à distance par des déclencheurs à air comprimé: un capteur installé dans la tête confirme la présence du rivet, le rivetage est ensuite déclenché à distance et le clou rompu est propulsé vers le tube d'évacuation.

De telles installations permettent la pose simultanée et entièrement automatisée de plusieurs rivets sur une application, ce qui permet d'obtenir une très haute productivité.

Pour un contrôle sans faille du nombre de rivetages :

## TAURUS avec compteur de rivets

Lorsque plusieurs rivetages sont nécessaires à la réalisation d'une fixation fiable, la qualité et la sécurité de celle-ci dépendent de la présence effective de chaque rivet. Un capteur spécial installé sur l'outil, couplé à une unité externe d'exploitation, permet un comptage fiable des rivets posés et donc une appréciation fondée de la qualité de la fixation.



Le capteur est installé devant le bol de récupération et détecte le passage de chaque clou rompu. Le traitement du signal est effectué au choix soit localement par l'unité de comptage **GRivCount**, soit à distance par un système centralisé en passant par l'amplificateur **GRivAmp**.



Et pour la sécurité absolue en matière de qualité du rivetage :



## TAURUS avec contrôle process

Le contrôle process est obtenu par une analyse en temps réel de la traction et de la course pendant l'opération de rivetage. Toutes les composantes du système de contrôle process sont intégrées à l'outil. La durée de l'analyse est inférieure à une microseconde. Le résultat est directement affiché par une LED rouge ou verte montée sur l'outil. Un signal sonore est activable en option.

En plus de l'analyse individuelle de chaque rivetage, une analyse globale pour toute l'application est également possible. L'outil mémorise jusqu'à 260.000 opérations de rivetage, qui peuvent être passées en revue à tout moment. De plus, le système reconnaît et classe les erreurs pour une analyse ultérieure.



Tous les paramètres de mesure et les séquences de rivetages peuvent être programmés au moyen d'un logiciel spécial. Une analyse détaillée des mesures pour l'archivage ou la correction des erreurs, ainsi que la recalibration des capteurs sont également possibles chez l'utilisateur.

## Les composantes du système et ses accessoires

Toutes les composantes en un seul coup d'œil avec leurs codes articles :

	TAURUS 1	TAURUS 2	TAURUS 3	TAURUS 4
Outil bol fixe	756 0005	757 0018	758 0011	759 0007
Avec prolongateur 50 mm (douille + embouchure : 106mm)	0756 110	0757 110	0758 110	0759 110
Avec prolongateur 100 mm (douille + embouchure : 156mm)	0756 120	0757 120	0758 120	0759 120
Outil bol amovible	756 0001	757 0007	758 0002	759 0001
Pour pilotage externe	756 0020	757 0025	758 0015	
Avec déclenchement par poussée	756 0021	757 0016	758 0005	759 0002
Avec détection pour comptage	756 0003	757 0010	758 0008	759 0005
Avec détection pour comptage & déclenchement par poussée	756 0004	757 0011	758 0009	759 0006
Avec capteur « présence rivet »		757 0008	758 0020	
Avec contrôle du process	756 0002	757 0017	758 0006	759 0003
Avec contrôle du process & déclenchement par poussée	756 0010	757 0026	758 0007	759 0004
Interface contrôle process		756 1065		
Amplificateur de détection		756 1100		
Kit d'évacuation		757 1356		
Raccord tournant		756 1023		