

DEM - FAC Filmeuse Automatique en continu à barre Intermittente

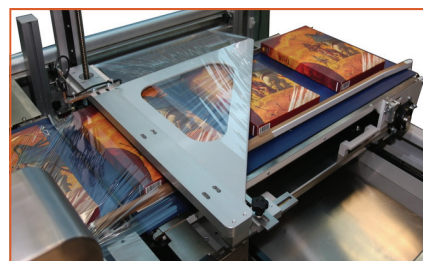


FAC 4020 BF3 associée à un tunnel de rétraction

Principales caractéristiques :

Premier tapis en mode continu pour le transport vers l'intérieur des produits - Deuxième tapis pour l'entraînement des produits lors de la soudure longitudinale avec réglage de l'intervalle et synchronisé avec le premier tapis - Troisième tapis après la soudure transversale avec évacuation des produits - Tapis à bord rapprochant entre le deuxième et le troisième tapis au niveau de la barre de soudure transversale pour un meilleur transfert des produits - Réglage de la largeur du produit - Réglage électrique de la hauteur de soudure longitudinale au milieu du produit, sans modification de la hauteur des convoyeurs d'entrée et de sortie - Chassis peinture époxy cuite RAL 7035, carter en acier inoxydable - Détection des produits par cellule photoélectrique horizontale ou verticale suivant les produits - Système de soudure transversale à chauffe constante sans entretien - Système de soudure longitudinale par molettes chauffantes - Température de soudage transversale contrôlé par régulateurs électroniques - Tableau de commande tactile - Automate programmable SIEMENS - Déroulement motorisé du film - Enrouleur automatique de la chute de film - Conforme aux normes européennes.

FAC 1020 : Machine disponible aussi avec une barre de soudure de 1200 mm pour film de laize 1000 mm.



Bande d'alimentation et conformateur à hauteur réglable

FAC BF3 sont des machines automatiques horizontales de mise sous film à soudure longitudinale en continu avec gestion du transfert des produits par 3 tapis. Ces machines peuvent être associées à un tunnel de rétraction et sont conçues pour des productions à haute cadence. Elles travaillent à partir de film dossé, le cycle est entièrement automatique. Les produits à emballer sont déposés manuellement ou automatiquement sur une bande d'alimentation, une cellule horizontale ou verticale, suivant les produits, détecte automatiquement leur longueur; de ce fait, il est possible de passer sans réglage des produits de longueurs différentes. Un conformateur réglable électriquement permet d'ajuster le positionnement du film en fonction de la section des produits. Le film est soudé autour du produit sur trois cotés grâce à un système de soudure coupe en continu par molette, réglable électriquement et par une mâchoire de soudure coupe transversale.

REFERENCES	FAC 4020 BF3	FAC 5020 BF3	FAC 7020 BF3
Largeur maxi du produit *	400 mm	500 mm	700 mm
Longueur du produit *	de 30 mm à Illimité	de 30 mm à Illimité	de 30 mm à Illimité
Hauteur de passage maxi *	200 mm (en option 400 mm)	200 mm (en option 400 mm)	200 mm (en option 400 mm)
Type de film	Polyoléfines, PE en option	Polyoléfines, PE en option	Polyoléfines, PE en option
Hauteur d'entrée et de sortie	900 mm +- 50 mm ajustable	900 mm +- 50 mm ajustable	900 mm +- 50 mm ajustable
Cadence	dépendant des produits jusqu'à 50 produits minute (base A4) 24 mètres /minute maxi	dépendant des produits jusqu'à 50 produits minute (base A4) 24 mètres /minute maxi	dépendant des produits jusqu'à 40 produits minute (base A4) 24 mètres /minute maxi
Vitesse du convoyeur			
Diamètre de la bobine de film Largeur maxi de la bobine	Intérieur 76 mm - extérieur 350 mmmm 650 mm	Intérieur 76 mm - extérieur 350 mmmm 750 mm	Intérieur 76 mm - extérieur 350 mmmm 950 mm
Voltage et consommation	230/400 V triphasé 3 KW	230/400 V triphasé 3 KW	230/400 V triphasé 3 KW
Alimentation pneumatique	6 bar	6 bar	6 bar
Poids de la machine	800 kg	900 kg	1000 kg
Encombrement machine seule	L 2300 x l 1200 mm x h 1550 mm	L 2300 x l 1300 mm x h 1550 mm	L 2700 x l 1600 mm x h 1550 mm

* Toutes les cotes maximales ne peuvent être combinées