

Zhengzhou Kehui Technology Co.,Ltd

Adress: rue 41 ,zone high-tech,Zhengzhou ,chine

Tél: +86-(0)371-5657612 **email:** sonia.liang.kh@zzkehui.cn



Zhengzhou Kehui Technology Co Ltd

<http://french.zzkehui.com/>

Zhengzhou Kehui Technology Co.,Ltd

Adress: rue 41 ,zone high-tech,Zhengzhou ,chine

Tél: +86-(0)371-5657612 **email:** sonia.liang.kh@zzkehui.cn



A propos de nous

KeHui est établit en 1996,nous concentrons sur machine de soudage TIG automatique tube-tube,soudage tube-plaque,robots de soudage,ligne d'automation qui sont utilisés avec succès dans la pétrochimie, l'industrie manufacturi ère et de la chaudi ère. nous essayons de personnaliser notre produit concernant les exigences des clients. Ke-Hui possède le département de recherche et d'épartement de vente et d'épartement de service et d'épartement de fabrication et ainsi de suite. Ils travaillent ensemble pour fournir des produits, la conception et le service aux clients.

Notre produit inclut trois parties principales:

- 1.Equipements de soudage orbital automatique,soudage circonférentielle, soudage de joint.
2. Robot de soudage OTC et ABB.
3. Solution de soudage automatique .

Zhengzhou Kehui Technology Co.,Ltd

Adress: rue 41 ,zone high-tech,Zhengzhou ,chine

Tél: +86-(0)371-5657612 email: sonia.liang.kh@zzkehui.cn

Certificats



SGS

Made-in-China.com
Connecting Buyers with China Suppliers

Report Number: QIP-ASI139624

Audit Date : 20 Nov., 2013
Expiry Date : 19 Nov., 2014

This report is issued by Focus Technology Co., Ltd. (Made-in-China.com) and the supervising inspectorate (SGS-CSTC Standards Technical Services Co., Ltd.) to confirm that:

Company Name : Zhengzhou Ke-Hui Technology Co., Ltd.
郑州科慧科技股份有限公司
Showroom : <http://zzkehui.cn.made-in-china.com>
Address : Industrial Park, High-tech Zone, Zhengzhou, Henan, China
Product : Automatic Arc Welding Machine, Portable Detector for Quenching
Medium Performance

has been on site audited for the Following Scope of Activity

1. General Information
2. Management System and Product Certification
3. Production Capacity & Quality Control
4. Photos



General Comments:

Zhengzhou Ke-Hui Technology Co., Ltd. is a manufacturer with 60 employees; it was established in 1996, located in Industrial Park, High-tech Zone, Zhengzhou, Henan, China. The company occupies an area of 10,412.51 square meters. It has its own brand "科慧科技". The company passed ISO9001 certification in 2004.

Sign for and on behalf of
SGS-CSTC Standards Technical Services Co., Ltd.

Zhengzhou Kehui Technology Co.,Ltd

Adress: rue 41 ,zone high-tech,Zhengzhou ,chine

Tél: +86-(0)371-5657612 email: sonia.liang.kh@zzkehui.cn

智能焊接自动化
河南省工程实验室

河南省发展和改革委员会颁发
二〇一三年七月

郑州市工程技术研究中心
重点实验室

郑州市科学技术局颁发
二〇一三年七月


高新技术企业

河南省科学技术厅 河南省财政厅
河南省国家税务局 河南省地方税务局
二〇一一年七月

重点工业产品达标备案企业

河南省工业和信息化厅
河南省质量技术监督局
二零一二年三月

郑州市工程研究中心

郑州发展和改革委员会
郑州市财政局
颁发
二〇一二年六月

中原工学院
材料成型与控制专业
实训基地

中原工学院
产学研合作基地

创新型试点企业

郑州市科学技术局 颁发
二〇一一年十月二十四日

Zhengzhou Kehui Technology Co.,Ltd

Adress: rue 41 ,zone high-tech,Zhengzhou ,chine

Tél: +86-(0)371-5657612 **email:** sonia.liang.kh@zzkehui.cn

Machine de soudage tube-tube KHGK



Machine de soudage tube – tube KHGK est utilisé pour le soudage en position entièrement tube-tube,tube-coude,tube-bride,tube-valve, applicable au chanfreinage pour soudage et à l'alimentation en fil ou sans les fils de soudage, soudure latérale en formant soudage du côté et d'autres modes de soudage.

cette machine se compose de source électrique, système de contrôle, système de refroidissement, télécommande, tête de soudage. la conception globale est facile à opérer et gérer et se déplacer librement dans le lieu de production.

Le source électrique et la tête de soudage utilise le refroidissement par air forcé et refroidissement de circulation d'eau à l'intérieur,ce qui peuvent garantir le travail normal dans la nature ou le lieu sans l'eau.

Cette machine utilise l'onduleur et le système de contrôle et le logiciel de contrôle correspondant pour machine de soudage à toute position, courant de soudage, courant d'impulsion, vitesse de soudage, vitesse d'alimentation en fil et d'autres paramètres peuvent être réalisés à travers la boîte de contrôle et le télécommande. On peut contrôler le courant d'impulsions ,l'alimentation et l'arrêt en fil en fonction de la situation de soudage,et mémoriser les processus établis à long terme et utiliser à tout moment,c'est la machine facile à utiliser, opération simple, avec une bonne interface. Système de contrôle numérique a une réponse rapide, haute précision de contrôle, performance stable de l'arc , la machine obtient les excellentes propriétés et les résultats optimaux de soudage en fonction des bonnes caractéristiques électriques.

Zhengzhou Kehui Technology Co.,Ltd

Adress: rue 41 ,zone high-tech,Zhengzhou ,chine

Tél: +86-(0)371-5657612 email: sonia.liang.kh@zzkehui.cn

Paramètre technique

Tête de soudage		KHGK16-40	KHGK36-90	KHGK70-160	KHGK140-230	KHGK210-300
Vitesse de rotation(r/min)		0.4-3r/min	0.2-2r/min	0.1-1r/min	0.07-0.5r/min	0-0.5r/min
Dia.adaptable	(mm)	16-40mm	36-90mm	70-160mm	140-230mm	210-300mm
	(inch)	0.630~1.572	1.417~3.542	2.756~6.299	5.512~9.055	8.268~11.810
Dia. électrode(mm)		1.6/2.4mm	2.4mm	2.4mm	2.4mm	2.4mm
Fonction de vibration						
Vibration mécanique	Amplitude(mm)	————	±8mm	±8mm	±8mm	±8mm
	Vitesse(mm/s)	————	0.5-10mm/s	0.5-10mm/s	0.5-10mm/s	0.5-10mm/s
	Temps de reste(s)	————	0.1-10s	0.1-10s	0.1-10s	0.1-10s
Vibration magnétique	Amplitude(mm)	————	±6mm	±6mm	±6mm	±6mm
	Fréquence de vibration	————	0-5Hz	0-5Hz	0-5Hz	0-5Hz
Arc AVC						
Vitesse d'ajustement		————	2.5mm/s	2.5mm/s	2.5mm/s	2.5mm/s
Fil de soudage						
Dia.fil		0.8/1.0mm	0.8/1.0mm	0.8/1.0mm	0.8/1.0mm	0.8/1.0mm
Angle d'ajustement		< 45 °	< 45 °	< 45 °	< 45 °	< 45 °
Vitesse (m/min)		0~ 2.0m/min	0~ 2.0m/min	0~2.0m/min	0~2.0m/min	0~2.0m/min
Poids de tête		4.0kgs	5.5kgs	7.5kgs	9.5kgs	12.5kgs

Zhengzhou Kehui Technology Co.,Ltd

Adress: rue 41 ,zone high-tech,Zhengzhou ,chine

Tél: +86-(0)371-5657612 email: sonia.liang.kh@zzkehui.cn

Paramètre d'alimentation

Tension nominal	380V
Capacité nominale	11. 5KVA
Puissance nominale	9.0KW
Plage de fluctuation de tension	380V ±10%
Phase	Tr éphase
Fr équence	50/60HZ
Facteur de charge nominal	315A 60%
Facteur de charge nominal	250A 100%
Tension nominal de soudage	Soudage TIG,22.6V
Tension à vide nominal	70v
R églage du courant	4~315A
Temps de mont é du courant	0.1~25S
Temps de pr échauffage	0.1~25S
temps de chute du courant	0.1~25S
Fr équence d'impulsion	0.1~500HZ
Plage de r églage de rapport cyclique	20%~50%
flux de gaz d' argon	8~12L/min
Capacité de stockage	100 groupes de normes
nombre de normes	1 ~12 sections
Pression d' eau de refroidissement	1.2kgf/mm ²