



## GAMME WOS

### SÉPARATEUR D'HUILE

Ø10 mm

arrivée raccord

1,5 à 45 °C

temp. de fonctionnement

RAL 5012

couleur standard

RAL 9005

couleur option

#### DESCRIPTION

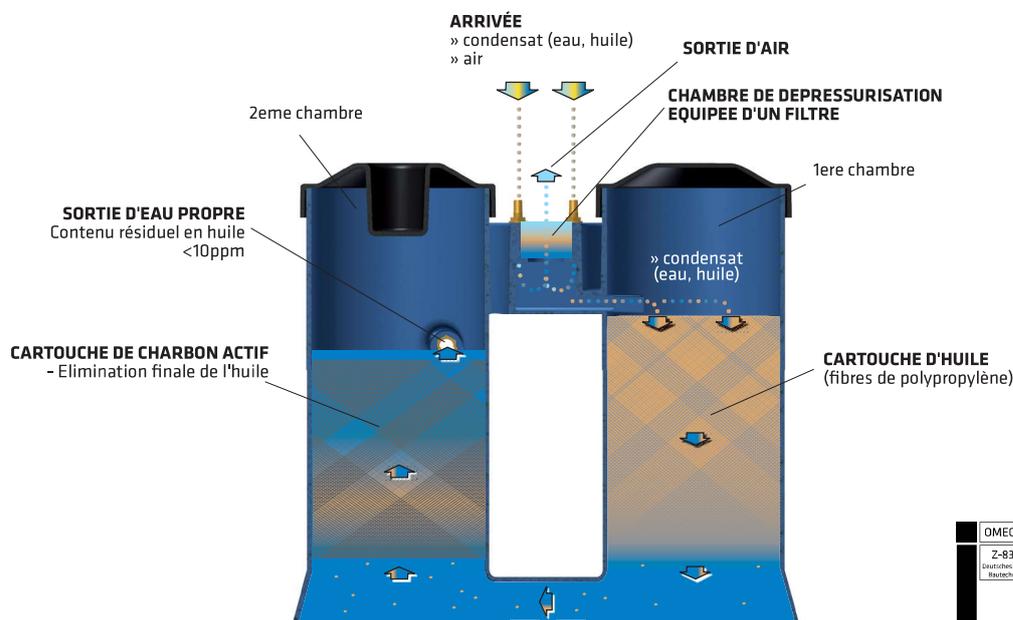
Les séparateurs d'huile de la gamme WOS ont été développés pour séparer le lubrifiant du condensat provenant du système d'air comprimé.

Les séparateurs eau/huile de la gamme WOS peuvent être utilisés dans de nombreuses applications. Pour celles qui ne seraient pas listées ici, veuillez contacter le fabricant ou votre distributeur local.



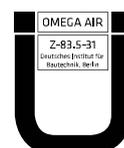
#### AVANTAGES

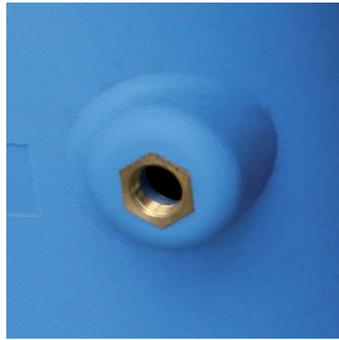
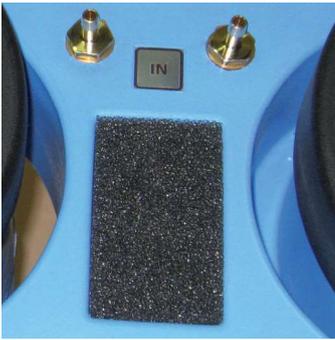
- ✓ Aucun dimensionnement complexe requis,
- ✓ simple à installer,
- ✓ fonctionne avec tout type de purgeur de condensat,
- ✓ peut traiter et séparer tout type d'huile,
- ✓ le résidu en huile est inférieur à 10 ppm,
- ✓ maintenance simple,
- ✓ pas de réservoir de condensat requis (ainsi les bactéries ne s'accablent pas),
- ✓ design compact,
- ✓ vanne et set de test inclus pour échantillonnage.



#### APPLICATIONS

- Systèmes d'air comprimé





### Test de qualité de l'eau

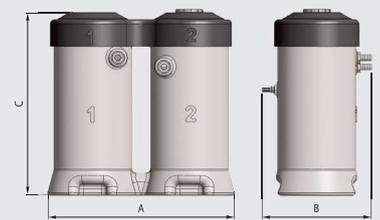
Un test de qualité de l'eau est préconisé au moins une fois par mois, afin de contrôler le niveau de contamination du condensat.

Si la concentration en huile est atteinte, le filtre doit être remplacé.

### DONNÉES TECHNIQUES

Température de service	1,5 - 45 °C (max 65 °C) <sup>(3)</sup> ; 35 - 113 °F (max. 149 °F) <sup>(3)</sup>
Fluide	Condensat (air, eau, huile), non agressif, ne convient pas pour l'émulsion
Contenu résiduel en huile	< 10ppm
Intervalle de maintenance	Lorsque le premier des paramètres suivants apparaît : - 4000 heures de fonctionnement du compresseur <sup>(4)</sup> - 12 mois, indépendamment du nombre d'heures de fonctionnement du compresseur - La concentration en huile à la sortie atteint un niveau en conformité avec les directives locales.

Données techniques		Zone climatique froide	Zone climatique tempérée	Zone climatique chaude	Dimensions [mm]		
		15 °C 60 %RH	25 °C 60 %RH	40 °C 100 %RH	A	B	C
WOS-4	Adsorption d'huile max [kg]	2,89	2,43	1,23	416	243	411
	Approvisionnement max [Nm <sup>3</sup> /min]/[scfm]	4,82/170	4,04/142	2,05/72,3			
	Débit du condensat max. [l/h]	2,3	3,4	6,3			
WOS-8	Adsorption d'huile max [kg]	6,01	5,04	2,55	730	343	680
	Approvisionnement max [Nm <sup>3</sup> /min]/[scfm]	10,0/353	8,4/296	4,25/150			
	Débit du condensat max. [l/h]	4,7	7,1	13,1			
WOS-20	Adsorption d'huile max [kg]	14,64	12,28	6,22	820	366	940
	Approvisionnement max [Nm <sup>3</sup> /min]/[scfm]	24,4/861	20,5/723	10,37/366			
	Débit du condensat max. [l/h]	11,4	17,2	32,0			
WOS-35	Adsorption d'huile max [kg]	25,4	21,31	10,79	960	386	1137
	Approvisionnement max [Nm <sup>3</sup> /min]/[scfm]	42,3/1495	35,5/1254	17,99/635			
	Débit du condensat max. [l/h]	19,8	29,8	55,6			



<sup>(3)</sup> Température de fonctionnement max. 65 °C, mais lorsque celle-ci dépasse 45°C, l'efficacité peut diminuer.

<sup>(4)</sup> Dans le cas d'un contenu résiduel en huile de 2,5 mg/m<sup>3</sup>. Un contenu plus faible / plus élevé signifie une durée de vie proportionnellement plus longue / plus courte (par ex. si le contenu résiduel est de 5 mg/m<sup>3</sup>, la durée de vie est réduite à 2000 heures de fonctionnement).