

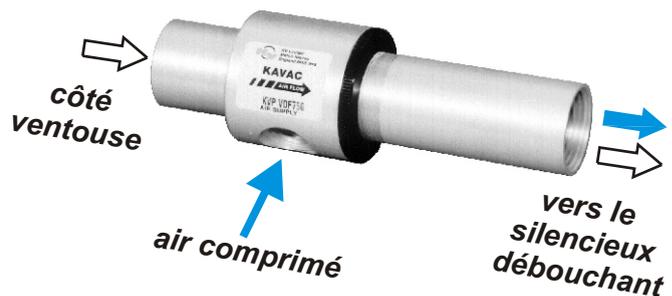
# KAVAC

## Série VDF

Pompe à vide à effet Venturi  
Universelle et réglable  
Conception anti-colmatage

Pour toute application de manipulation par ventouse. Recommandée en ambiance poussiéreuse

85 % de dépression  
115 à 3400 NI/min d'air aspiré



### Caractéristiques

- ◆ conception anti-colmatage : le conduit d'aspiration est positionné dans l'axe de celui de l'échappement. Toute particule ingérée est immédiatement évacuée au travers du silencieux débouchant. La fiabilité d'exploitation est incomparable
- ◆ Puissance d'aspiration réglable de 0 à 100% par rotation de la tête d'échappement (le réglage agit sur le niveau de dépression et sur le débit d'air aspiré)
- ◆ Autorise l'expérimentation de différents réglages d'aspiration lors de la mise au point d'une machine et permet de compenser une dérive de l'utilisation (ajout ou usure de ventouses, changement des caractéristiques de la surface de prise)
- ◆ Capacité d'aspiration indépendante de la pression d'alimentation, compensée par le réglage de puissance d'aspiration
- ◆ Différents modèles pour un large choix de débit d'air aspiré
- ◆ Aucune pièce mobile, grande fiabilité
- ◆ L'absence de filtration sur le circuit de vide permet d'obtenir un rendement supérieur aux systèmes multi-étagés.
- ◆ Étanchéité "métal sur métal", insensible aux vapeurs agressives aspirées et compatible avec une large plage de température
- ◆ Exécution en PVC ou inox sur demande
- ◆ Recommandée pour les industries agroalimentaires (exécution en inox, pas de risque de stockage de matière à l'intérieur et grande facilité de nettoyage)

### Matériaux

Corps	aluminium anodisé PVC ou acier inoxydable 303, 304 ou 316 sur demande
Joint	Sans

### Utilisation pour le transport pneumatique de matière

Voir les buses de transport pneumatique DF (page 10.20) spécialement conçues à cet usage.

### Silencieux non inclus (voir page 10.24)

### Description

Venturi en ligne, de moyenne à très forte puissance, de conception anti-colmatage, réglable.

### Spécifications techniques

Fluide	air comprimé
Pression optimale	5.5 bar
Consommation	voir table page 10.19
Plage de température	- 50° à + 250°C (sauf silencieux)
Niveau sonore	72 dBA
Performances	voir tables page 10.19

### Pression d'alimentation

Le venturi peut être alimenté sous une pression de 0 à 5,5 bar. Réduire la pression entraîne une diminution du débit d'air aspiré, de la dépression maximale et de la consommation (courbe disponible sur demande). Toutefois, le réglage permet d'obtenir des caractéristiques d'aspiration identiques sur une large plage de pression d'alimentation. Par construction, la tête de réglage peut effectuer de nombreuses rotations mais les caractéristiques maximales d'aspiration, sous alimentation nominale de 5,5 bar, sont obtenues après un tour environ.

### Aspiration de liquides

Nous recevons régulièrement des consultations pour l'aspiration de liquide.

Nous rappelons qu'un venturi alimenté en air comprimé n'est pas performant sur ce type d'utilisation. Le débit de liquide est alors très faible (environ 10 cl de liquide aspiré/min), et un brouillard important ou une émulsion est générée en sortie.

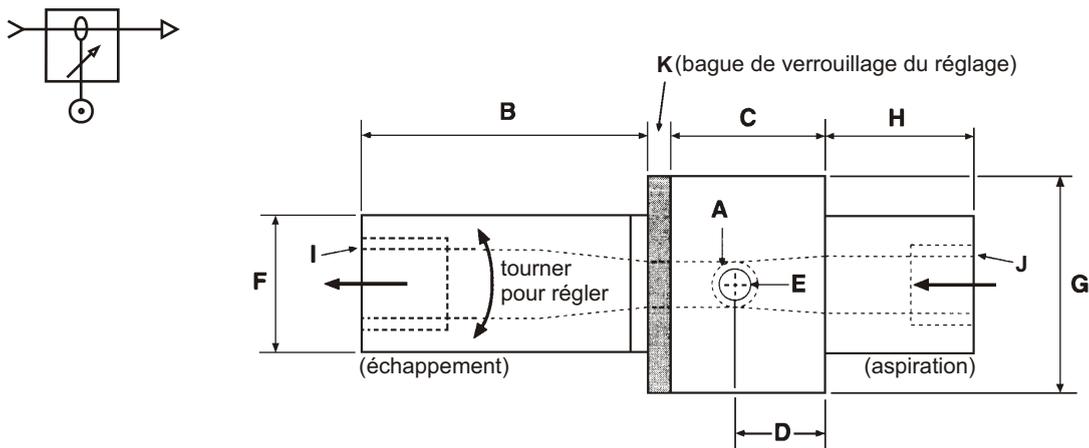
La seule solution est de mettre sous dépression le volume récepteur à l'aide du venturi. L'efficacité est très bonne, mais elle impose un volume étanche et aux parois épaisses pour supporter la dépression (jusqu'à 850 g/cm<sup>2</sup>) - Pour rappel, 100 mbar de dépression autorise le déplacement d'une colonne d'eau sur 1 mètre dans le plan vertical.

Ce venturi ne peut être alimenté par un liquide comme fluide moteur (pour cette utilisation, voir gamme KVP maxi page 10.10)

## Dimensions (silencieux non inclus) et données de fonctionnement

Unités en mm

### VDF 150 à 750. Pompe à vide à effet Venturi, réglable et de conception anticolmatage



Référence	A (passage)	B	C	D	E (alimentation)	ØF +/- 0,3	ØG +/- 0,3	H	I (échappement)	J (aspiration)	K
VDF 150	4	38	31.8	16	G 1/8	19	31.5	22	G 1/4	G 1/4	3.8
VDF 200	5	38	31.8	16	G 1/8	19	31.5	22	G 1/4	G 1/4	3.8
VDF 250	6	38	31.8	16	G 1/8	19	31.5	22	G 1/4	G 1/4	3.8
VDF 375	10	70	44.5	22	G 3/8	25	44.5	38	G 1/2	G 1/2	5
VDF 500	13	59	51	25	G 3/8	31.5	50	38	G 3/4	G 1/2	5
VDF 750	20	86	51	25	G 1/2	37.5	56.5	38	G 1	G 3/4	5

Référence	Dépression maximale (mbar en dessous de P atm)	Débit d'air aspiré maxi (NI/mn)	Consommation @ 5.5 bar (NI/mn)	Référence du silencieux recommandé (voir page 10.24)	Encombrement longitudinal du silencieux (mm)
VDF 150	850	115	110	ST4 BSP	60
VDF 200	850	200	200	ST4 BSP	60
VDF 250	850	425	310	ST4 BSP	60
VDF 375	850	850	880	ST8 B BSP	122
VDF 500	850	1700	1680	ST 2020-500	281 (= 340-B)
VDF 750	850	3400	3400	ST 2020-750	254 (=340-B)

Courbes de performance disponibles sur demande.

Fixation :

Nous recommandons l'utilisation d'un collier de fixation pour tuyauterie hydraulique

Le venturi VDF ISO et son silencieux ST4 BSP sont homologués pour les applications de l'industrie automobile : MABEK Z 000 157 047

