

ADFORM PU 45-60

PU 40



DESCRIPTIF

Spécifications techniques et équipement de base :

- Poinçon et matrice jusqu'à Ø22
- Porte poinçon
- Lame de découpe fers plats
- Lame de découpe barres rondes et carrés
- Cisaille cornière
- Systeme de lubrification centralisé
- Clé de demontage poinçon
- Notice d'utilisation
- Poste de grugeage

PU 45 et 60

Cinq postes de travail :

1-POINCONNAGE

Avec l'outillage de poinçonnage, il est possible de poinçonner efficacement les trous jusqu'à Ø38 (en épaisseur 8* et 11**mm). Les poinçons et matrices sont facilement interchangeables. Les outils spéciaux sont disponibles sur demande.

2-CISAILLAGE BARRES RONDES ET CARRÉES

Il est possible de couper rapidement des barres carrées jusqu'à 35 x 35 mm et des rondes jusqu'à Ø40mm. Avec les lames spécifiques il est également possible de couper des profils en U, I ou T. Les lames spéciales sont disponibles à la demande.

3-CISAILLAGE CORNIERES

En utilisant des lames spéciales, il est possible de couper aisement les cornières à 90 et 45°.

4-CISAILLAGE DE FERS PLATS

Avec la lame de 300 il est possible de couper les fers plats sans problème.

5 POSTE DE GRUGEAGE

La machine est livrée avec un outil d'encoche rectangulaire pour une utilisation courante. Les outils spéciaux en V sont disponibles à la demande.

Caractéristiques Techniques

PU 40



PU 60

