



MODÈLE

**MOBY 3100 MTB**

PUISSANCE NOMINALE

**2,2 KW – 3 CV – 10 BAR**

RÉFÉRENCE

**901 002 010**

## PERFORMANCES

Débit réel	18,6 m <sup>3</sup> /h
Volume engendré	21,9 m <sup>3</sup> /h
Capacité du réservoir	90 litres
Nombre de cylindres	2
Nombre d'étages	1
Niveau sonore*	79 dB(A)

## CARACTÉRISTIQUES

Température d'utilisation	5-40°C
Tableau de bord	Oui
Dimensions (Lxlxh)	1070 x 475 x 780
Poids	67,5 Kg

## MOTEUR

Type de moteur	IP55-Tropicalié F
Vitesse de rotation	1375 RPM
Type d'entraînement	Direct
Type de démarrage	Coaxial

## RACCORDEMENT

Alimentation électrique	230V/1PH/50HZ
Ø Raccordement	Raccord Rapide

## COLISAGE

Dimensions (Lxlxh)	1025 x 435 x 860
Poids	73 Kg
TARIC	8414401000

\*Suivant ISO 2151 de 2004 et ISO 9612-2 – Tolérance +/- 3dB(A)

## OPTIONS / KITS / ACCESSOIRES

DESIGNATION	REFERENCE	DESIGNATION	REFERENCE
KIT PSEV MOBY	902 012 013	FILTRE À AIR	PF19434F01
KIT RÉCUPÉRATEUR DE CONDENSATS	902 012 014	POCHETTE DE JOINTS	PF130001
KIT 5 ACCESSOIRES	VAL51B277	HUILE POUR COMPRESSEUR À PISTONS – BIDON 2L	904 004 020

**CONCEPTEUR  
& CONSTRUCTEUR  
FRANÇAIS**

**BELAIR**

Zone Espace Leaders, 156 rue de Moutti Sud  
74540 ALBY SUR CHÉRAN - FRANCE

☎ 04 50 68 20 57

www.belair.fr

Contact : contact@belair.fr

**DISTRIBUTEUR**