# Kroflex 840

# **DESCRIPTION ET PROPRIETES GENERALES**

- Matière Latex naturel
- Finition intérieure Support tricoté sans couture à base de fibres haute ténacité
- Finition extérieure Relief antidérapant
- Longueur (cm) 23-26
- Epaisseur (mm) NS
- Couleur Bleu
- Poignet Poignet tricot
- Taille 7 8 9 10 11
- Conditionnement 1 paire/sachet 12 paires/boîte 72 paires/carton



# **RESULTATS DE PERFORMANCE**

# Catégorie de certification 2





3543



ISO 13997 : 20.4 N (2080 g)

L'ISO 13997 indique le poids nécessaire à mettre sur une lame pour couper en un seul mouvement.

Le résultat a été obtenu selon la norme ISO 13997, à partir de la moyenne de plusieurs mesures. Comme les échantillons individuels auront évidemment une résistance à la coupure plus ou moins grande que la moyenne, ce résultat ne constitue qu'une indication générale de protection.

#### Légendes DANGERS PROTECTION CHIMIQUE MICRO-ORGANISMES CONTAMINATION MÉCANIQUES LÉGÈRE EN 374 **RADIOACTIVE** EN 388 EN 374 EN 421 NIVEAUX DE PERFORMANCE 0-5 0-4 PROTECTION CHIMIQUE Résistance à la perforation DANGERS **SPÉCIFIQUE** DU FROID -Résistance au déchirement LRésistance à la coupure EN 374 EN 511 Résistance à l'abrasion NIVEAUX DE PERFORMANCE Code Produit Lettre chimique 0-40-40 or 1Méthanol LPerméabilité à l'eau CHALEUR B Acétone Résistance au froid de contact ET FEU Acétonitrile LRésistance au froid convectif EN 407 Dichlorométhane NIVEAUX DE PERFORMANCE Carbon Disulfure 0-4 0-4 0-4 0-4 0-4 0-4 Toluène G Diéthylamine Résistance aux grosses projections de métal en fusion Tétrahydrofurane Résistance aux petites projections de métal en fusion Acétate d'éthyle LRésistance à la chaleur radiante n-Hentane -Résistance à la chaleur convective Soude caustique 40% Résistance à la chaleur de contact Acide sulphurique 96%

Pour plus de détails : www.mapa-pro.com



# Kroflex 840

# **AVANTAGES SPECIFIQUES**

- Protection à la coupure niveau maximal
- Bonne isolation thermique de la main
- Préhension en toute sécurité grâce à l'adhérisation antidérapante
- Bonne résistance à la perforation

# PRINCIPAUX DOMAINES D'UTILISATION

### Industries céramique et plastique, industries des matériaux composites

- Manipulation de matériaux composites après cuisson
- Manipulation post injection de pièces plastiques chaudes

#### Industrie du Bātiment (Charpentiers / Menuisiers)

- Assemblage
- Découpe de bois
- Pose de structures en acier
- Vissage
- Cloutage

#### Industrie du verre

• Manutention de plaques de verre

#### Collectivités (Collecte et Traitement des Déchets)

• Traitements des déchets en centre de tri

# **CONSEILS DE STOCKAGE ET D'UTILISATION**

#### Instructions pour l'utilisation

- Il est recommandé de procéder à un essai préalable des gants, les conditions réelles d'utilisation pouvant différer de celles des essais "CE" de type.
- Porter les gants sur des mains propres et sèches.
- Laisser sécher l'intérieur du gant et vérifier son bon état avant réutilisation.
- Avant toute réutilisation, vérifier que les gants ne présentent ni craquelures, ni déchirures.
- Usage déconseillé aux sujets sensibilisés aux dithiocarbamates et thiazoles
- Ne pas utiliser ces gants à proximité de machines comportant des risques de happement.

# Conditions de stockage

• Conserver les gants dans l'emballage à l'abri de la lumière, de la chaleur et de l'humidité

#### Conditions de lavage

• Attention : un nettoyage ainsi qu'une utilisation non recommandés des gants peuvent altérer les niveaux de performance.

# LÉGISLATION

- Ce produit n'est pas dangereux selon la Directive 1999/45/CE du Parlement Européen et du Conseil. Ce produit ne contient pas de substances préoccupantes selon le réglement 1907/2006 du Parlement Européen et Conseil (REACH).
- Attestations CE de type 0075/014/162/12/08/0473
- Délivré par l'organisme agréé nr 0075C.T.C. rue H. FRENKEL F-69367 LYON CEDEX 07

