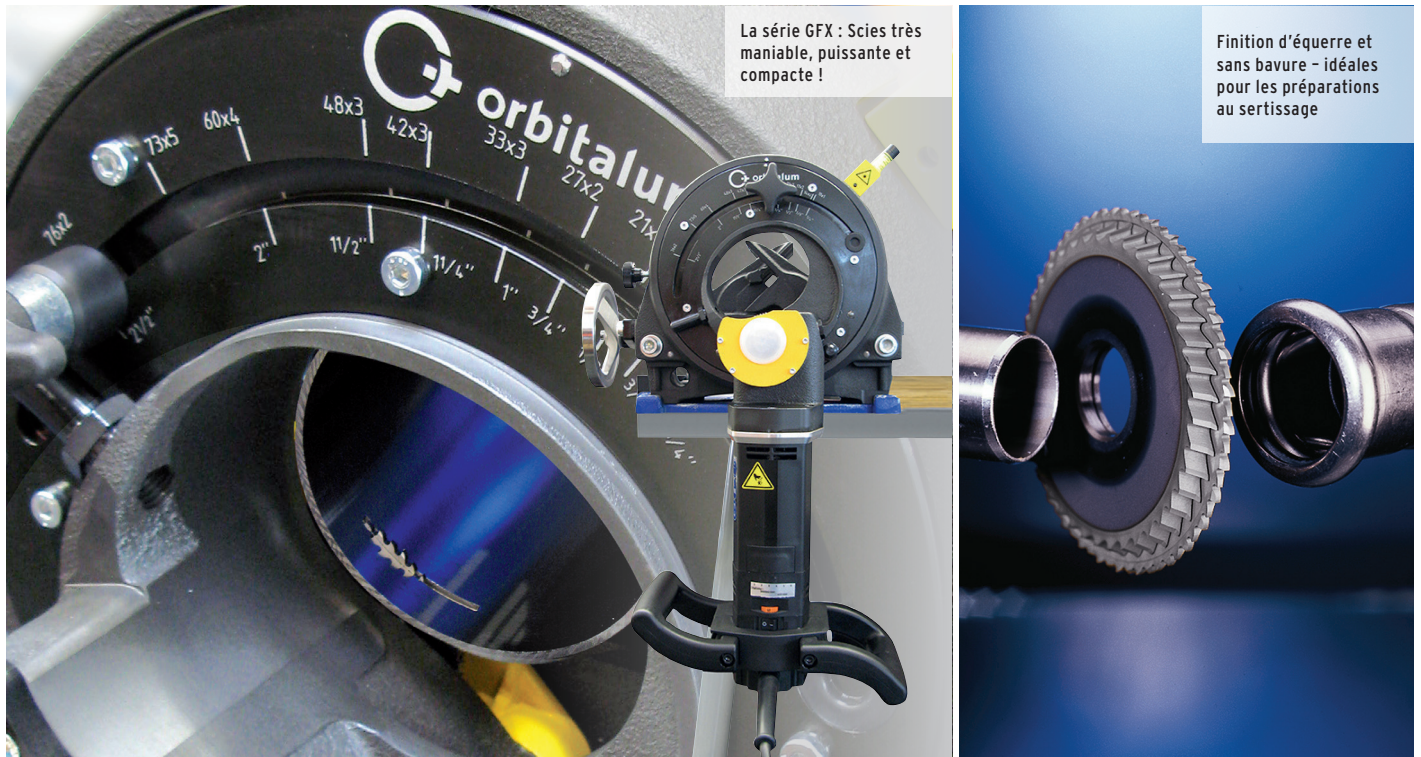


GFX 3.0, GFX 6.6

Machines à tronçonner et à chanfreiner

Scies innovantes d'Orbitalum Tools pour le tronçonnage et le chanfreinage de tubes et coudes en quelques secondes (également en acier inoxydable à paroi mince). Cette solution offre ainsi une préparation optimale pour le processus de soudage orbital ! La GFX est une scie puissante et compacte, facile d'utilisation, avec un faible poids - laissez-vous convaincre par les nombreuses et excellentes caractéristiques de cette machine.



La série GFX : Scies très maniable, puissante et compacte !

Finition d'équerre et sans bavure - idéales pour les préparations au sertissage

La GFX est idéale pour le tronçonnage de tubes à paroi mince. La forme de construction robuste à longue durée de vie rend la scie particulièrement économique ; les durées de vie élevée des outils augmentent en outre la productivité.

La GFX demande très peu de maintenance et est d'entretien facile et offre un grand domaine d'application. Il permet également l'usinage de tubes en Acier non allié, faiblement allié et hautement allié, acier inoxydable, métal non ferreux, alliages d'aluminium, alliages de titane, composites et plastiques.

Entre-temps caractéristique de référence pour les machines à tronçonner ORBITALUM, la sci dispose également d'un laser linéaire pour matérialiser le point de sectionnement sur le tube. Une seconde position de montage de lame de scie permet le tronçonnage de coudes. Le puissant moteur est équipé d'une protection contre la surcharge ainsi que de poignées ergonomiques et est disponible dans les variantes de tension 230 V, 50/60 Hz ou 120 V, 50/60 Hz.

Toutes les machines GFX sont équipées de câbles avec prise et raccord à visser rapide pour un échange simple et rapide du câble anti-vrille.

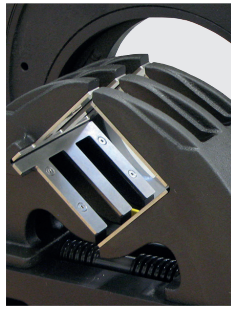
Les domaines d'application sont principalement l'industrie alimentaire et des boissons, l'industrie pharmaceutique et l'industrie chimique.

- Processus d'usinage à froid, d'équerre et sans bavures
- Serrage sans déformation également pour des tubes à parois minces
- Maniement aisé grâce au faible poids
- Chanfreinage des extrémités de tubes simultanément à la coupe ou séparément
- Productivité accrue
- Facile à entretenir
- Respectueuse de l'environnement et longue durée de vie
- Seconde position de montage de lame de scie pour le tronçonnage de coudes
- Idéale pour les applications de Pressfitting

- Évacuation optimisée des copeaux grâce au design de l'étau
- Mors de serrage coulissants en acier avec plaquettes inox
- Laser linéaire intégré pour indiquer avec précision le point de coupe
- Poignée moteur ergonomique
- Entraînement avec puissance élevée (1.200 W) et plage de vitesses réglable pour le tronçonnage de différents matériaux
- Dispositif électronique de protection contre les surcharges avec surveillance de la température intégrée et réglage tachymétrique
- Durée de vie élevée des outils grâce au nouvel entraînement GF10
- Mollette de réglage de la vitesse positionnée de manière ergonomique
- Connexion enfi chable avec dispositif de vissage rapide : remplacement simple et rapide du câble avec raccord anti-vrille
- Pour GFX 3.0, possibilité de montage direct sur l'établi



Seconde position de lame de scie pour la coupe de coudes incluse



Mors de serrage coulissants en acier équipé de plaquettes de serrage en acier inoxydable



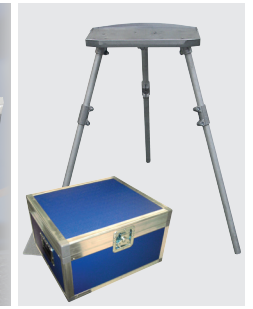
Laser linéaire intégré pour matérialiser le point de coupe sur le tube



Moteur puissant avec protection contre les surcharges équipé de poignées ergonomiques



Lubrifiant pour lames de scie GF TOP incluse



Trépied en aluminium et mallette de transport haut de gamme pour GFX 3.0 disponible en option

DOMAINE D'UTILISATION		GFX 3.0	GFX 6.6
Réf.	[230 V] [120 V]	790 144 001 790 144 002	790 146 001 790 146 002
D.E. des tubes	[mm] [pouces]	6,0 - 78,0 0.236 - 2.874	21,3 - 168,3 0.838 - 6.659
Épaisseur de paroi	[mm] [pouces]	0,8 - 7,0 0.031 - 0.275	0,8 - 7,0 0.031 - 0.275
D.I. des tubes min. (Ø lame de scie 63/2.248")	[mm] [pouces]	0 0	23,0 0.905
Plage de D.E. (Ø lame de scie 63/2.248")	[mm] [pouces]	6,0 - 78,0 0.236 - 2.874	24,6 - 168,3 1.008 - 6.659
D.I. des tubes min. (Ø lame de scie 68/2.677")	[mm] [pouces]	0 0	18 0.708
Plage de D.E. (Ø lame de scie 68/2.677")	[mm] [pouces]	6,0 - 73,0 0.236 - 2.874	21,3 - 168,3 0.838 - 6.659
D.I. des tubes min. (Ø lame de scie 80/3.149")	[mm] [pouces]	- -	6,0 0.236
Plage de D.E. (Ø lame de scie 80/3.149")	[mm] [pouces]	- -	21,3 - 156,0 0.838 - 2.205
Matériaux de tubes		Acier non allié, faiblement allié et hautement allié, acier inoxydable, métal non ferreux, alliages d'aluminium, alliages de titane, composites et plastiques	
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		GFX 3.0	GFX 6.6
Dimensions (lxlxh)	[mm] [pouces]	570 x 330 x 280 22.44 x 12.99 x 11.02	575 x 350 x 671 22.64 x 13.78 x 26.42
Poids y compris l'étau, sans coquilles de serrage	[kg] [lbs]	28,5 62.83	74,4 164.02
Puissance	[W]	1200	1200
Classe de protection	[classe]	II	II
Variateur électrique de la vitesse de rotation avec protection contre les redémarrages intempestifs	[tr/min]	30 - 200	30 - 200
Versions (courant alternatif monophasé)	[V, Hz] [V, Hz]	230 V, 50/60 Hz EU 120 V, 50/60 Hz US	230 V, 50/60 Hz EU 120 V, 50/60 Hz US
Niveau de vibration (EN 50144)	[m/s ²]	< 2,5	< 2,5
Niveau sonore au poste de travail (EN 23741)	[dB (A)]	79,7	79,7
CONTENU DE LA LIVRAISON		GFX 3.0	GFX 6.6
Machine à tronçonner et à chanfreiner	PCE	1	1
Caisse de transport en bois	PCE	1	1
Lame de scie (Réf. 790 ...)	PCE	1 (...041 035)	1 (...042 064)
Plaque de montage rapide sans serre-joints*	PCE	-	1
Plaquettes de serrage en acier inoxydable**	Jeu	1	1
Laser linéaire avec support et vis de fixation***	PCE	1	1
Kit de clés d'outil	Set	1	1
Lubrifiant pour lames de scie GF TOP (Réf. 790 060 228)	Tube	1	1
Notice d'emploi et catalogue des pièces de rechange	Set	1	1



GFX 3.0, GFX 6.6

Les caractéristiques techniques sont données à titre indicatif. Elles ne constituent en aucun cas une quelconque garantie. Sous réserve de modifications.

- * La version GFX 3.0 peut être montée directement sur l'établi sans plaque de montage rapide. Des plaques de montage rapide avec serre-joints sont disponibles en option pour les versions GFX 3.0 et GFX 6.6.
- ** Déjà montées sur les mors de serrage coulissants de la version GFX à la livraison.
- *** Le laser linéaire doit être monté sur la version GFX avant la mise en service.