

RECTIFIEUSE PLANE PERFECT A COL DE CYGNE (400X150 À 800X400MM)



La gamme des rectifieuses planes col de cygne à meule tangentielle couvre une grande partie des besoins en rectification

Ces machines sont adaptées pour la rectification de précision pour les pièces de surface plane et de profil d'une surface suivant les modèles 150x450 à 400x800mm.

Disponible de 1 (balayage longitudinal) à 3 axes automatiques et avec de nombreuses options, les PERFECT sauront répondre à vos attentes les plus précises.

La gamme de machine à col de cygne se caractérise par

- **Une structure mécanique** en bâti fonte de grande qualité. L'ensemble des éléments sont en fonte stabilisée durant de longs mois afin de libérer les contraintes mécaniques de fonderie, ce qui assure une grande stabilité et précision aux machines. La conception aboutie et validée par la méthode des éléments finis garantit une répartition idéale des masses et un nervurage idéal. Sur les machines col de cygne, le bâti supporte le chariot qui se déplace en longitudinal et en transversal. Le mouvement vertical est assuré par la montée / descente de la broche
- **L'axe Longitudinale (X)** est entraîné par un vérin hydraulique qui assure le balayage (vitesse variable) La table repose sur une double glissière en vé et prismatique, recouverte de thurcite type B pour un meilleur coefficient de frottement et un revenversement doux et progressif, même à pleine vitesse
- **L'axe transversal (Z)** est entraîné par un servomoteur couplé à une vis à billes. Le chariot repose également sur une double glissière en vé et prismatique, recouverte de thurcite type B
- **L'axe transversal (Y)** qui supporte la broche porte meule se déplace au moyen d'une vis à billes couplée à un servomoteur. Le guidage est également de type prismatique sur cet axe
- **La broche porte meule** est montée en salle blanche avec des roulements à contacts obliques de précision précontraints classe P4, assurant une précision de circularité de $2\mu\text{m}$. La cartouche de broche est totalement hermétique et lubrifiée pour une grande durée d'utilisation
- Le **graissage** des axes linéaires est **centralisé** et automatique
- Le **pupitre de commande** concentre l'ensemble des fonctionnalités, boutons et voyants de pilotage de la machine. Ce dernier est mobile pour une orientation et position de travail adaptée à chaque utilisateur

Ces machines sont pourvues en standard de :

- Une meule vitrifiée
- Un flasque porte meule
- Un extracteur
- Un arbre d'équilibrage
- Un banc d'équilibrage
- Un diamanteur à monter sur la table
- Patins fonte de mise à niveau machine
- Boite à outils
- Lampe d'éclairage de la zone de travail
- Cartérisation semi fermée (obligatoire pour les normes CE)

Pour améliorer la productivité de ces machines, il est possible de les équiper de :

- Plateau magnétique à aimantation permanente ou électromagnétique avec affichage de la puissance sur le pupitre
- Réglage micrométrique des avances pour les déplacements transversal et vertical (0,001mm/gra.)
- Montée / baisse de la broche porte meule rapide motorisée
- Prise de passe automatique sur le vertical (AD5)
- Dressage de meule parallèle manuel (monté sur la meule), hydraulique ou encore à commande numérique
- Bac d'arrosage avec pompe sur lequel on peut ajouter un séparateur magnétique et / ou une filtration papier. Cela permet de garantir un traitement idéal du liquide de coupe et ainsi ne pas encrasser la meule et obtenir une meilleure qualité de rectification
- Réglage automatique des butées transversales depuis le pupitre de commande

- Cartérisation intégrale de la machine
- Variateur de vitesse de rotation de la broche
- Flasque porte meule supplémentaire
- Equilibrage automatique de meule
- Visualisation 2 axes

Descriptif technique







