

# BOÎTE ÉLECTRIQUE À COMMANDE NUMÉRIQUE **SAFANDARLEY** **E-BRAKE ERGONOMIC 35-40T**



## DESCRIPTIF

- Presse plieuse 100 % électrique

=> Certainement la meilleure presse plieuse du monde !!!

Grande productivité sans pénibilités.

De 1250 mm à 1600 mm et de 35 T à 40T

Avec **le design Ergonomic de l'E-Brake**, SafanDarley permet à l'opérateur et à la presse plieuse de travailler en symbiose.

L'opérateur est en partie assis dans la machine, entouré d'une tablette avec les jambes dans une ouverture spacieuse sous le tablier inférieure, là où est située la pédale.

Le siège est entièrement ajustable ce qui permet d'augmenter encore l'ergonomie au poste .

La hauteur et l'angle de l'appuie-pied aussi peut être ajustée.

Toutes les actions du cycle de pliage ont lieu en une séquence fluide et ainsi des cycles d'une durée extrêmement courte en résultent.

### **Opération plus confortable et productivité accrue**

La position de travail assise est d'autant plus appréciable que la quantité de pièces à plier est importante.

C'est non seulement plus confortable pour l'opérateur, cela signifie aussi qu'il ou elle ne se fatiguera pas aussi vite.

Les facilités ergonomiques sophistiquées du modèle Ergonomic permettent à l'opérateur de maintenir une concentration élevée pendant une longue période.

Ce qui augmente sa productivité.

### **Concept flexible**

La SafanDarley E-Brake Ergonomic peut aisément être adaptée en fonction des situations de travail changeantes, par exemple un produit différent ou un autre opérateur.

Le siège et l'appuie-pied sont ajustables, et la tablette peut également être ajustée à quatre endroits.

Ceci vous permettra de trouver la hauteur pick-up, la hauteur de travail et la hauteur de rejet parfaites.

En plus, la tablette peut être basculée entièrement ou en partie, permettant à l'opérateur de plier en position debout.

Enfin, la table entière peut être retirée facilement de la machine afin de rendre l'avant librement accessible.

Ceci vous permet d'utiliser l'E-Brake Ergonomic pour travailler avec de plus grandes feuilles de métal, comme sur une machine 'ordinaire', en vous servant des articulations de support.

### **Opération avec le Touch Screen mobile**

Une ergonomie optimale, voilà qui caractérise tout autant l'opération de la machine.

La hauteur du Touch Screen 17" rotatif est ajustable, et il peut être placé à la gauche comme à la droite de l'opérateur.

Cela signifie que les opérateurs gauchers peuvent utiliser la machine avec la même aisance que les opérateurs droitiers.

## Equipements standards

- Dispositif de commande de la presse plieuse SafanDarley EC20 Touch Screen CNC
- Axe R avec commande CNC
- Axes Y1-Y2 avec commande CNC (traverse supérieure réglable en pente +/- 2,5 mm)
- Butée arrière avec commande CNC (axe X) avec portée élevée
- butée arrière avec 2 doigts de butée arrière rabattables, réglage manuel sans paliers dans la largeur sur un guide linéaire
- Adaptateur supérieur mécanique NSCL II MC Premium pour outils et table tendeuse OB/S-3 avec serrage mécanique
- 2 bras supports avants (longueur 300 mm)

- Table de travail composée de deux parties (E-Brake 20T) ou de quatre parties (E-Brake 35T et E-Brake 40T), ajustables individuellement
- Section centrale pouvant être réglée sous un angle
- Table de travail qui se bascule aisément, vous permettant de travailler debout
- Pédale spéciale qui vous permet de travailler en position assise ou debout
- Appuie-pied
- Siège ergonomique (compris)
- Éclairage à l'avant de la machine
- Standard : ouverture large pour la travers (selon le modèle) : 465 ou 590 mm, en option 650 mm ou 690 mm
- Grande butée de 300 mm pour l'E-Brake 35T et l'E-Brake 40T
- Portée de la butée arrière jusqu'à 1000 mm

## Equipements optionnels

### Commande numérique :

- EC20
- double écran
- EC30
- EC40

### Type de butées arrières

- Axe Z1+Z2 gérées par la CN
- Axe Delta X, gérées par la CN
- Butée arrière 3D

### Passage entre table : Q

- 650 mm
- 690 mm

### Bras de support

Large choix de différentes tailles , de différentes charges avec plusieurs types de réglages

### Système d'outillage

- Wila
- Amada Promecam
- Bridage poinçons/matrice mécanique, **hydraulique (sortie des outils par l'avant)**

### Mesureur D'épaisseur

- E-bend S

### Mesureur d'angle laser

- E-bend L

### Aide au pliage

- E-Mate poids de plaque maximale 30kg.
- E-mate plus poids de plaque maximale 150 kg.
- E-mate 2000 poids de plaque maximale 500 kg.

L'aide au pliage soutient et suit la plaque minutieusement tout au long du processus. La hauteur et la mesure V sont variables et se règlent facilement sur l'aide au pliage.

### Stationnement (parking place)

- Stationnement à gauche de la machine
- Stationnement à droite de la machine

Stationnement pour aide au pliage et/ou bras de support. Les aides au pliage et/ou bras de support peuvent être placés à gauche ou à droite en dehors de la machine.

## Logiciel hors poste Autopol

Programmation 3D off-line en trois étapes 01 Importer et déplier Le logiciel programme automatiquement à partir d'un modèle en 3D un résultat correct, l'ordre de pliage optimal, les positions des butées et la disposition optimale de l'outillage avec un minimum de manipulations. Il existe en plus la possibilité d'adapter à souhait et de manière interactive l'ordre des pliages et les positions des butées. 02 Simulation des pliages Au moyen d'une simulation en 3D, il est possible de simuler et de contrôler la totalité du processus. A l'issue le programme CNC avec tous ses paramètres est généré. Ce logiciel puissant assure la précision du produit dès la première pièce. 03 Production Importer les données via le réseau à partir de la commande et se mettre au travail avec la presse plieuse. Le programme CNC et la simulation des pliages apparaissent sur l'écran inférieur, les autres données comme le dessin, les vidéos, les notes, etc. sur l'écran supérieur (en option).

## Caractéristiques techniques



