



Misez sur une
technologie fiable



Échangeurs de chaleur de premier choix

Fiable, efficace, pérenne – ce sont les exigences, définies par les exploitants, auxquelles doivent répondre les installations frigorifiques modernes. Toutefois, pour fonctionner de manière optimale et pour satisfaire aux exigences mentionnées ci-dessus, un système de refroidissement doit être équipé des composants qualitatifs dans le circuit de réfrigération, et il faut que ceux-ci soient parfaitement coordonnés les uns aux autres. Il revient ainsi aux bureaux d'études, constructeurs d'installations et exploitants de respecter plusieurs aspects très divers déjà lors de la planification des systèmes de refroidissement.

Güntner met à disposition quotidiennement son savoir-faire pour des projets ambitieux : nous disposons d'un réseau mondial d'experts travaillant en étroite collaboration avec nos clients et partenaires pour vous fournir la compétence pratique gagnée lors de grands projets internationaux.

Le résultat : une haute sécurité de planification, un déroulement des projets comme prévu et une performance idéale grâce à des produits de qualité techniquement au point, y compris une régulation adaptée. En tant que client de Güntner, vous pouvez être assurés que les systèmes que vous planifiez et mettez en place aujourd'hui restent toujours à jour. Grâce à notre rôle de précurseur, entre autres dans le domaine de Recherche et Développement, grâce à nos données techniques fiables et à la vérification statique du poids propre, de la charge de neige, de la charge de vent et de la force sismique, confirmés par des laboratoires indépendants (p. ex. certification Eurovent), vous êtes couverts sur le plan juridique. En outre, vous êtes à même de réaliser des économies grâce aux propriétés de nos appareils : conçus de manière optimale, frigorigènes efficaces, faibles coûts d'exploitation, substantielles économies d'énergie et bruit réduit.

Güntner – Votre partenaire fiable depuis plus de 85 ans.

Certificats pour votre sécurité

Nous accordons une grande importance à nos certificats car ils apportent la preuve que nos produits respectent vos exigences ainsi que le cadre juridique. Vous trouverez ci-dessous les exemples les plus pertinents pour notre large gamme de certificats. Visitez notre site Web pour de plus amples informations sur tous les certificats disponibles.

En tant que fier membre du programme de certification EUROVENT, nous vous garantissons les données indiquées pour la puissance, le niveau de pression acoustique, la consommation d'énergie des ventilateurs, le débit volumique d'air, la surface d'échange et, pour tous les refroidisseurs de fluides, la perte de pression du fluide. www.eurovent-certification.com



Ce sont non seulement nos produits mais aussi nos sites de production qui sont certifiés : l'audit de l'organisme de certification TÜV SÜD confirme que le système d'assurance qualité des sites de production répond aux exigences selon la DESP.



Le concept HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points) est la norme la plus importante pour l'hygiène dans le domaine des produits alimentaires : chaque exploitant du secteur alimentaire tout au long de la chaîne doit veiller à ce que la sûreté des denrées alimentaires ne soit pas compromise. Bénéficiez des produits Güntner certifiés pour être encore plus sûrs.

et service impeccable dans le monde entier



● Sites de production
● Bureaux de vente

9 unités de production

139 250 m² de surface de production

54 sites dans le monde

3 317 collaborateurs

Plus de **85** ans d'expérience

1 million de produits vendus au cours des 10 dernières années

Large éventail d'applications

Froid commercial



Shopping Center Massen
Massen, Luxembourg

Industrie alimentaire



OGA & OGV Nordbaden
Bruchsal, Allemagne

Refroidissement des processus



EDEKA Nordfrische Center
Valluhn, Allemagne

HVAC



Hotel Luxemburg Plaza
Prague, Tchéquie

Centre de calcul



Centre de calcul Grass Merkur
Hanovre, Allemagne

Énergie renouvelable



Installation biogaz ElectraTherm
Trechwitz, Allemagne

Conversion de l'énergie



Aciérie Peiner Träger
Salzgitter, Allemagne

Centrales électriques



ELTECO
Sibérie, Russie

Refroidisseurs

SLIM / Compact



VOS AVANTAGES

- Refroidisseurs à haute efficacité pour le froid commercial
- Design plat pour l'utilisation optimale de l'espace
- Fixation pour plafond avec trou oblong pour un montage facile et rapide
- Paroi latérale facile à ouvrir
- Inspection et nettoyage simples grâce au bac intérieur et extérieur rabattable
- Bac découplé thermiquement pour éviter l'eau de condensation
- Certificat d'hygiène HACCP

...||| Puissance: 0,6 – 14 kW

DUAL / Compact



VOS AVANTAGES

- Pompe de relevage de condensat intégrée en option : écoulement d'eau de condensation invisible pour plus d'hygiène et un nettoyage plus facile
- Bac extérieur rabattable de deux côtés
- Conception d'hygiène Guntner + certificat d'hygiène HACCP
- Version spéciale générant peu de courants d'air en option
- Protection anticorrosion Coil Defender en option
- Pressions de service jusqu'à 80 bar pour appareils CO2
- 3 ans de garantie

...||| Puissance: 2 – 25 kW

CUBIC / Vario



VOS AVANTAGES

- Nombreuses versions
- Disponible pour tous les fluides courants
- Large gamme d'accessoires
- Système de tubes porteurs Guntner éprouvé
- Facile à installer et nettoyer
- Certificat d'hygiène HACCP

...||| Puissance: 1 – 237 kW

BLAST / Application



VOS AVANTAGES

- Carrosserie pour installation au sol
- Ventilateurs à débit volumique d'air élevé et pression externe
- Ventilateurs à tirage forcé pour une répartition uniforme d'air sur les marchandises réfrigérées ou congelées
- Tube vide pour sonde de dégivrage
- Disponible en 8 tailles
- Système de tubes porteurs Guntner éprouvé

...||| Puissance: 9 – 72 kW

HIGHSTORE / Application



VOS AVANTAGES

- Particulièrement adapté pour entrepôts grande hauteur dont la hauteur excède 20 m
- Répartition d'air sans tuyauterie via lac d'air froid
- Circulation d'air soutenue par ascendance thermique
- Facile à installer
- Système de tubes porteurs Guntner éprouvé
- Inspection et nettoyage simple : paroi latérale rabattable à fermetures rapides
- Faibles coûts d'exploitation

...||| Puissance: 1 – 199 kW

finoox heat exchanger



VOS AVANTAGES

- Calcul thermodynamique – en fonction de vos spécifications
- Différents matériaux peuvent être combinés pour la carrosserie, la tuyauterie et les ailettes
- Revêtements supplémentaires, comme le revêtement de résine époxy pour les ailettes et le revêtement par cataphorèse, apportent une protection accrue contre la corrosion
- Système modulaire pour l'extension ou le remplacement
- Protection contre les fuites grâce au système de tubes porteurs Guntner éprouvé

...||| Puissance: 1 – 199 kW

Condenseurs, gaz coolers & refroidisseurs de fluides

FLAT Vario

VERTICAL Vario



VOS AVANTAGES

- Nombreuses possibilités d'application, diverses conceptions
- Pour tous les frigorigènes courants
- Large choix d'accessoires
- Ailettes en aluminium à surface ondulée pour un transfert de chaleur élevé
- Haute rigidité torsionnelle grâce aux parois latérales profilées
- Les sections de ventilateur sont isolées les unes des autres côté circulation d'air
- Approprié pour toutes les exigences acoustiques

...|| Puissance: 8 – 1 320 kW

V-SHAPE Compact



VOS AVANTAGES

- Puissance maximale sur une petite surface
- Disponible en version condenseur, gaz cooler et refroidisseur de fluides
- Échangeur de chaleur optimisé : capacités considérables, volume des tubes réduites
- Variante sous forme gaz cooler au CO₂ avec une pression de service maximale de 120 bar
- Système de pré-refroidissement adiabatique en option
- Système de pré-refroidissement : énergétiquement efficace, entretien aisé, traitement d'eau inutile
- Médias robustes pour faciliter le nettoyage

...|| Puissance: 70 – 850 kW

INDOOR Application



VOS AVANTAGES

- Nombreuses possibilités d'application, diverses conceptions
- Disponible pour tous les fluides courants
- Large choix d'accessoires
- Échangeur de chaleur optimisé en construction modulaire
- Ventilateurs EC d'une efficacité énergétique exceptionnelle
- Concepts de régulation spécialement adaptés à l'appareil
- Système de tubes porteurs Guntner éprouvé
- Appareil démontable pour la mise en place

...|| Puissance: 20 – 700 kW

V-SHAPE Vario



VOS AVANTAGES

- Large plage de performance et haute densité de puissance
- Plusieurs niveaux acoustiques disponibles
- Dimensions optimisées pour transport par conteneur
- Transport par grue avec deux anneaux de levage ; ne requiert aucune traverse
- Régulation efficace grâce aux éléments de régulation Guntner
- Avec Guntner HydroSpray Basic – jusqu'à 300 h/a
- Avec Guntner HydroSpray Professional – jusqu'à 1 000 h/a

...|| Puissance: 30 – 2 000 kW

ECOSS Application

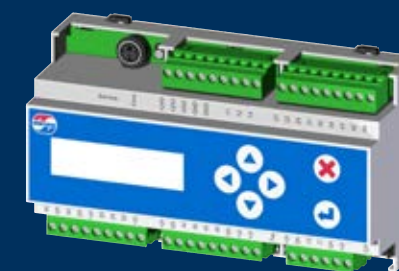


VOS AVANTAGES

- Fabriqué entièrement en acier inoxydable
- Résistance à la corrosion excellente
- Régulation efficace grâce aux éléments de régulation Guntner
- Coûts d'exploitation plus faibles
- Coûts de maintenance réduits
- Montage rapide et facile
- Bonne accessibilité pour inspection et nettoyage
- Disponible pour HFC, NH₃, CO₂, fluides

...|| Puissance: 300 – 3 000 kW

Guntner Motor Management



VOS AVANTAGES

- Fonctionnement à haute efficacité énergétique de l'échangeur de chaleur
- Amélioration de l'efficacité économique de l'installation frigorifique
- Protocoles bus modernes
- Intégration facile dans les systèmes clients
- Interfaces standards pour systèmes supérieurs
- La gestion des alarmes assure l'analyse complète de tous les messages
- Pré-paramétrage automatique
- Fonctions uniques pour le génie frigorifique : fonction bypass, fonction d'arrachement, limiteur de nuit, ...

Échangeurs de chaleur à plaques

thermolinePlus



VOS AVANTAGES

- Profils des plaques et joints conçus pour des pressions jusqu'à 63 bar
- Six possibilités de canaux en fonction du profil des plaques
- Applications cascades NH₃/CO₂
- Nettoyage au 50 bar possible
- Faible quantité de frigorigène/haute densité de puissance

..||| Puissance: 100 – 10 000 kW

thermolineVario



VOS AVANTAGES

- Résistant à la corrosion
- Fiabilité
- Construction compacte, encombrement minimal
- Possibilité d'adapter la puissance ultérieurement en modifiant le nombre de plaques
- Tendance à l'encrassement réduite

..||| Puissance: 50 – 50 000 kW

thermolinePure



VOS AVANTAGES

- Résistant à la corrosion
- Fiabilité
- Matériaux approuvés pour les industries alimentaires
- Six possibilités de canaux en fonction du profil des plaques
- Possibilité d'adapter la puissance ultérieurement en modifiant le nombre de plaques

..||| Puissance: 30 – 20 000 kW

Güntner GmbH & Co. KG
Hans-Güntner-Str. 2 – 6
82256 FÜRSTENFELDBRUCK
ALLEMAGNE

www.guentner.fr

Members of Güntner Group



Güntner GmbH & Co. KG se réserve le droit à modifier toutes les informations contenu ici sans annonce préalable. Aucune garantie n'est donnée pour la précision ou l'intégralité. Aucune partie de cette brochure n'a le droit d'être reproduit (ni partiellement ni dans l'ensemble) sans une autorisation préalable écrite de Güntner.