



KONICA MINOLTA

Rhopoint IQ-S



- Brillancemètre 20°, 60° et 85°
- Mesure de DOI / RIQ (quantification de la peau d'orange)
- Mesure de Haze
- Goniophotomètre



RHOPOINT
INSTRUMENTS

Rhopoint IQ-S

Le Rhopoint IQ-S quantifie les problèmes de qualité de surface tels que la peau d'orange et le voile, paramètres qui sont invisibles pour un brillancemètre classique. Il décrit comment la lumière est réfléchie par une surface.

Le Rhopoint IQ-S mesure :

- La brillance à 20°, 60° et 85°
- Le haze (voile) en réflexion
- La qualité de l'image réfléchie (RIQ)
- La distinction de l'image (DOI)
- Le profil goniophotométrique
- La réflexion spéculaire maximale (RSpec)

Les brillancemètres sont généralement utilisés pour mesurer le « luisant » d'une surface mais ne sont pas sensibles aux effets courants qui réduisent la qualité de l'apparence. Les mesures obtenues avec IQ-S sont entièrement compatibles avec les résultats des Novo-Gloss et Micro-TRI-gloss. Les 3 angles 20°, 60° et 85° du Rhopoint IQ-S offrent une précision et une résolution maximales dans toutes les applications de brillance.



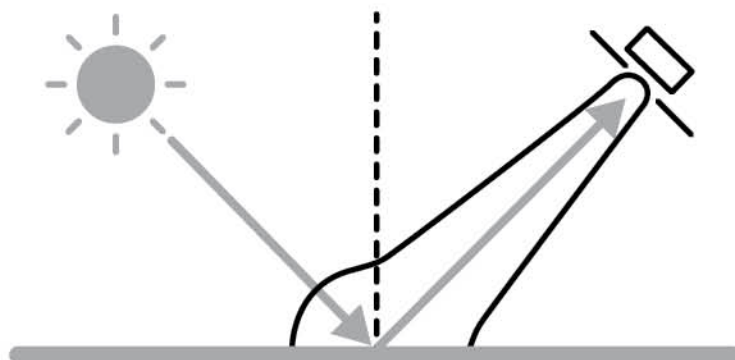
Que mesure le Rhopoint IQ-S ?

Brillance

Mesure proportionnelle à la quantité de lumière réfléchie par une surface.

Géométrie

La géométrie de mesure doit être utilisée en fonction de la finition – matte : 85°, semi-brillante : 60°, brillante : 20°



La brillance est mesurée en projetant une quantité connue de lumière sur une surface et en quantifiant la lumière réfléchie



RSpec

Pic de brillance mesuré sur un angle très étroit.

Utilisation

RSpec étant très sensible à la texture de la surface, il peut être utilisé pour identifier des différences subtiles d'états de surfaces lisses.

Distinction de l'image (DOI)

Mesure de la netteté avec laquelle une image réfléchie apparaîtra sur une surface réfléchissante.

La peau d'orange réduit considérablement la qualité de l'apparence sans affecter les lectures de brillance. Ces deux panneaux de test sont mesurés de manière identique avec un brillancemètre classique. Le Rhopoint IQ-S avec RIQ/DOI quantifie leurs différences.



Qualité de l'image réfléchie (RIQ)

RIQ est utilisé pour quantifier des effets tels que la peau d'orange et l'ondulation de la surface. La résolution des résultats RIQ est meilleure que celle des résultats DOI (distinction de l'image) et imite mieux la perception humaine de la texture de la surface, en particulier celle des finitions de haute qualité telles que les applications automobiles.

Symptômes d'un mauvais RIQ : peau d'orange, marques de pinceau, ondulations ou autres structures visibles en surface. Les images réfléchies sont déformées.

Raisons : problèmes d'application, écoulement incorrect du revêtement, viscosité trop élevée/trop faible, coulure du revêtement avant son durcissement, taille/répartition incorrecte des particules, pulvérisation excessive, temps de flash/recouchage incorrect, compatibilité entre les couches, temps et température de durcissement incorrects.



Haze en réflexion

Effet optique provoqué par une texture microscopique ou par des résidus sur une surface.

Symptômes visibles : Un fini laiteux est apparent en surface avec une perte de contraste réfléchi. Des halos et des motifs peuvent être observés autour des reflets des sources lumineuses de haute intensité.

Raisons : Mauvaise dispersion, incompatibilité des matières premières, migration des additifs, qualité du vernis, conditions de cuisson/séchage/durcissement, marques de polissage, fines rayures, vieillissement, oxydation, mauvaise propreté/résidus de surface.





Pourquoi mesurer la brillance ?

La brillance est un aspect de la perception visuelle des objets aussi important que la couleur lorsqu'on considère l'impact psychologique des produits sur le consommateur.

Elle a été définie comme « l'attribut des surfaces qui leur donne un aspect métallique brillant ou lustré ». La brillance d'une surface peut être fortement influencée par un certain nombre de facteurs, par exemple la douceur obtenue après polissage, le nombre et le type de couches appliquées ou la qualité du support.

Les fabricants conçoivent leurs produits pour qu'ils soient les plus attrayants : panneaux de carrosserie hautement réfléchissants, couvertures de magazines brillantes ou meubles design noir satiné. Ceci est particulièrement visible lorsque les pièces sont produites par différents fabricants ou usines mais sont assemblées les unes à côté des autres pour créer le produit fini.

Il est donc important que les niveaux de brillance soient atteints de manière cohérente sur chaque produit ou sur différents lots de produits.



La brillance peut également être une mesure de la qualité de la surface, par exemple une baisse du niveau de brillance d'une surface peinte peut indiquer des problèmes de durcissement, conduisant à d'autres échecs tels qu'une mauvaise adhérence ou un manque de protection de la surface. C'est pour ces raisons que de nombreuses industries manufacturières surveillent la brillance de leurs produits, depuis les voitures, l'imprimerie et les meubles jusqu'aux produits alimentaires, pharmaceutiques et électroniques grand public.

Spécifications

Spécifications de brillance à 20°

Plage de mesure	0 - 100 GU	100 - 2000 GU
Répétabilité	±0.2 GU	0.2 %
Reproductibilité	±0.5 GU	0.5 %
Résolution	0.1 GU	
Surface de mesure	6 mm x 6.4 mm	
Normes	ISO 2813, ISO 7668, ASTM D523, ASTM D2457, DIN 67530, JIS 8741	

Spécifications de brillance à 60°

Plage de mesure	0 - 10 GU	10 - 100 GU	100 - 1000 GU
Répétabilité	±0.1 GU	±0.2 GU	0.2%
Reproductibilité	±0.2 GU	±0.5 GU	0.5%
Résolution	0.1 GU		
Surface de mesure	6 mm x 12 mm		
Normes	ISO 2813, ISO 7668, ASTM D523, ASTM D2457, DIN 67530, JIS 8741		

Spécifications de brillance à 85°

Plage de mesure	0 - 100 GU	100 - 199 GU
Répétabilité	±0.2 GU	0.2%
Reproductibilité	±0.5GU	0.5%
Résolution	0.1 GU	
Surface de mesure	4.4 mm x 44 mm	
Normes	ISO 2813, ISO 7668, ASTM D523, ASTM D2457, DIN 67530, JIS 8741	

Spécifications de Haze

Plage de mesure	0 - 500 Log HU
Répétabilité	±1 LogHU
Reproductibilité	±10 LogHU
Résolution	0.1
Surface de mesure	6 mm x 6.4 mm
Normes	ASTM E430, ASTM D4039

	RSpec	DOI	RIQ
Plage de mesure	0 - 2000	0 - 100	0 - 100
Répétabilité	0.2%	±0.2	±0.2
Reproductibilité	0.5%	±0.5	±0.5
Résolution	0.1	0.1	0.1
Surface de mesure	6 mm x 6.4 mm	6 mm x 6.4 mm	6 mm x 6.4 mm
Normes	Rhopoint	ASTM E430	Rhopoint

Spécifications

Spécifications de l'instrument

Type de batterie	Batterie Lithium-Ion rechargeable
Autonomie	>17 heures de fonctionnement
Nombre de mesures par charge	>20000 mesures/charge
Capacité mémoire	8 Mo = 2000 mesures
Conditions d'utilisation	15°C – 40°C (60°F – 104°F) ; hygrométrie 85% max (sans condensation)

Dimensions & poids

Dimensions	140 x 50 x 65 mm (H x L x P)
Poids	390 g

Accessoires inclus

Certificats	• Certificat d'étalonnage de l'instrument • Certificat d'étalonnage de la céramique étalon
Câbles	• Câble de données / de secteur USB • Sangle
Clé USB contenant :	• Manuel d'instructions • Widget pour transfert Bluetooth® • Exemples de feuilles de calcul Excel • Logiciel Novo-Gloss Multi Gauge • Vidéos pédagogiques
Étalon de calibrage	Plaque de calibrage haute brillance avec chiffon de nettoyage
Gabarit de positionnement	
Guide de démarrage rapide	



Ethiquement durable

Le Rhopoint IQ-S est fabriqué entièrement en aluminium, ce qui signifie qu'il peut être recyclé à la fin de sa longue durée de vie.

Accessoires inclus

Guide de démarrage rapide

Langues prises en charge par l'appareil



Konica Minolta Sensing Europe B.V.
est un distributeur agréé de Rhopoint
Instruments Ltd.

KONICA MINOLTA, INC.
Konica Minolta Sensing Americas, Inc.

Osaka, Japan
New Jersey, U.S.A.

Konica Minolta Sensing Europe B.V.

European Headquarter
German Office
French Office
UK Office
Italian Office
Swiss Office
Polish Office
Belgium Office
Nordic Office
SE Sales Division
Beijing Office
Guangzhou Office
Chongqing Office
Qingdao Office
Wuhan Office

Nieuwegein, Netherlands
München, Germany
Roissy CDG, France
Warrington, United Kingdom
Cinisello Balsamo, Italy
Dietikon, Switzerland
Wroclaw, Poland
Zaventem, Belgium
Västra Frölunda, Sweden
Shanghai, China
Beijing, China
Guangzhou, China
Chongqing, China
Shandong, China
Hubei, China

+1-888-473-2656 (in USA)
+1-201-236-4300 (outside USA)
+31 (0) 30 248-1193
+49 (0) 89 4357 156 0
+33 (0) 1 80-11 10 70
+44 (0) 1925 467300
+39 02 84948800
+41 (0) 43 322-9800
+48 (0) 71 734 52-11
+32 (0) 2 7170-933
+46 (0) 31 7099464
+86- (0) 21-5489 0202
+86- (0) 10-8522 1551
+86- (0) 20-3826 4220
+86- (0) 23-6773 4988
+86- (0) 532-8079 1871
+86- (0) 27-8544 9942

marketing.SUS@konicaminolta.com

info.sensing@seu.konicaminolta.eu
info.germany@seu.konicaminolta.eu
info.france@seu.konicaminolta.eu
info.uk@seu.konicaminolta.eu
info.italy@seu.konicaminolta.eu
info.switzerland@seu.konicaminolta.eu
info.poland@seu.konicaminolta.eu
info.benelux@seu.konicaminolta.eu
info.nordic@seu.konicaminolta.eu
hcn_sensing@hcn.konicaminolta.cn
hcn_sensing@hcn.konicaminolta.cn
hcn_sensing@hcn.konicaminolta.cn
hcn_sensing@hcn.konicaminolta.cn
hcn_sensing@hcn.konicaminolta.cn
cn_sensing@hcn.konicaminolta.cn

Konica Minolta (CHINA) Investment Ltd.

Konica Minolta Sensing Singapore Pte Ltd.
Konica Minolta Sensing, Inc.

Optics Company, Korea
Optics Company, Sensing Business
Thailand Representative Office

Singapore
Goyang-si, Korea
Bangkok, Thailand

+65 6563-5533
+82 (0) 2-523-9726
+66-2361-3730

ssg@konicaminolta.sg
sensing-gc@konicaminolta.jp
sensing-gc@konicaminolta.jp



Certificate No.: JQA-QM15888
Registration Date : October 28, 2018
KONICA MINOLTA, Inc., Sakai Site
Product design, manufacturing, manufacturing
management, calibration and service



Certificate No.: JQA-E-30027
Registration Date: March 12, 1997
KONICA MINOLTA, Inc., Sakai Site

Les adresses et numéros de téléphone sont sujets à changement sans préavis.
Pour obtenir les dernières informations de contact, veuillez vous référer à la page web Worldwide de KONICA MINOLTA : www.konicaminolta.com/instruments/network