

Déshumidificateur mobile semi-professionnel

Départ usine **48h / 72h**



Points forts du produit

- Déshumidificateur mobile semi-professionnel automatique
- Permet de sécher ou maintenir un taux d'humidité constant dans les locaux
- Constitué d'un circuit frigorifique géré automatiquement par un hygrostat intégré
- Les déshumidificateurs permettent d'évacuer jusqu'à 72 litres d'eau par jour
- 3 modèles, de différentes puissances électriques sont disponibles

Description

Les DR/E sont des déshumidificateurs automatiques : ils permettent de sécher rapidement ou de maintenir un taux d'humidité constant dans les locaux. Ils sont constitués d'un circuit frigorifique géré automatiquement en série par un hygrostat intégré qui pilote le fonctionnement des appareils. Ils aspirent l'air ambiant, le filtrent, condensent l'eau puis diffusent l'air dans le volume à traiter. Leur robuste carrosserie métallique, leur maniabilité et leur simplicité d'utilisation en font des appareils répondant parfaitement aux besoins de séchage sur les chantiers ou dans les ateliers, ainsi qu'au maintien d'une hygrométrie convenable dans les caves, magasins, bureaux, bibliothèques, salles d'archives. . . Performants, dotés de groupes frigorifiques hautes performances, les DR/E fonctionnent selon le principe de la condensation : l'air humide ambiant est aspiré par le ventilateur puis filtré, passe sur un évaporateur ou il refroidit à une température inférieure au point de rosée. L'humidité ainsi condensée sous forme d'eau est récupérée dans un réservoir de stockage intégré ou évacuée directement à l'extérieur de l'appareil par un tuyau de vidange. Les performances des déshumidificateurs sont d'autant plus importantes que la température de l'air ambiant est élevée (35°C maxi) et il est judicieux d'associer aux DR/E en hiver un générateur d'air chaud pulsé afin de conserver une efficacité maximale. Les DR/E permettent d'évacuer de 20 à 72 litres d'eau par jour maximum suivant le modèle. Ils permettent ainsi de réduire considérablement les temps de séchage sur les chantiers, d'éviter la formation de condensation ou de moisissures dans les bâtiments, d'accélérer la remise en état des bâtiments après sinistre. Simples à utiliser, il suffit de raccorder les DR/E à une alimentation électrique 230 V monophasé et de régler l'hygrostat (équipement de série) sur la valeur désirée. Le fonctionnement des DR/E sera alors complètement automatique. Les DR/E sont équipés de réservoirs de stockage des condensats avec sécurités anti-débordement qui stoppent instantanément le fonctionnement des appareils lorsque le réservoir est plein. Un indicateur lumineux signale alors qu'il est temps de vider le réservoir. Il suffit alors de régler l'hygrostat équipant en série les DR sur le pourcentage

Voir en ligne Déshumidificateur mobile semi-professionnel

[Retrouvez toutes nos gammes sur www.axess-industries.com](http://www.axess-industries.com)

d'humidité désiré. Compact, léger, peu encombrant; Equipés de roues robustes et d'une poignée de transport, les DR47E (46,7 L/jour maxi) et DR73E (72 L/jour maxi) sont destinés aux applications demandant une grande mobilité et des performances importantes : chantiers, bureaux, salles de réceptions, sous-sols, hall d'exposition.

Caractéristiques techniques

RÉFÉRENCE	PUISSANCE ÉLECTRIQUE (W)	CAPACITÉ DÉSHUMIDIFICATION (L/J)	DÉBIT D'AIR (M ³ /H)	ALIMENTATION (V/HZ)	VOLUME TRAITÉ : SÉCHAGE DE 15 À 25 °C (M ³)	VOLUME TRAITÉ : ENTRETIEN DE 15 À 25 °C (M ³)	TYPE DE RÉFRIGÉRANT	VOLUME RÉSERVOIR (L)	DIM. LXLXH (MM)	POIDS (KG)
10.4522.02	900	46,7	350	230/50	70 à 160	150 à 340	R407C	5,7	580 x 422 x 820	30
10.4522.03	1790	72	850	230/50	200 à 380	320 à 550	R410C	15	586 x 436 x 1110	57
10.4522.04	400	21	240	230/50	25 à 80	50 à 150	R290	5	335 x 305 x 580	20

Autres photos du produit



Voir en ligne Déshumidificateur mobile semi-professionnel

Retrouvez toutes nos gammes sur www.axess-industries.com