

# Solutions de Marquage:



## Lasers CO2 à déviation Galvo

### Stellar CO2

Galvo 10, 30, 60 ou 100W  
70x70, à 500x500mm

## Lasers 1064nm type ND. Yag et fibré à déviation Galvo et plotter

Ce faisceau a une longueur d'onde de 1064nm. Très peu thermique, il agit plutôt en changement de couleur sur les matériaux. Les applications principales sont donc d'abord le marquage en décoration, labellisation, personnalisation ou traçabilité. Il peut être généré par des diodes ou dans une fibre. Avec des sources puissantes on peut aussi creuser ou découper des métaux fins sur des petites zones de travail.



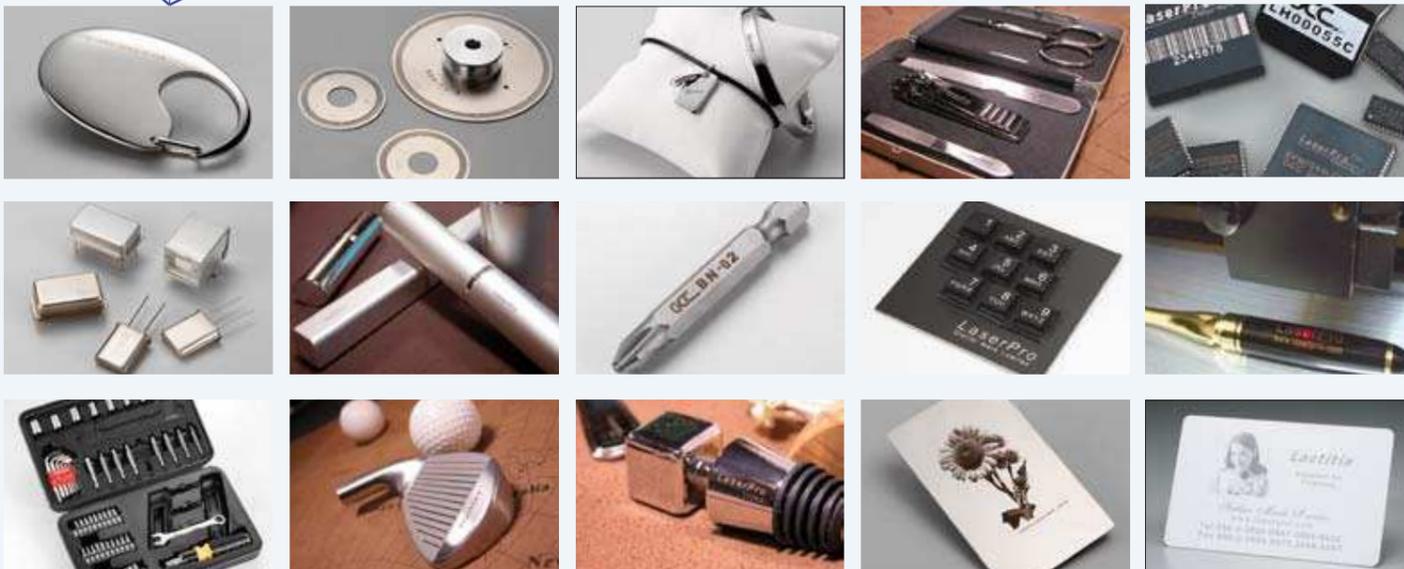
### Stellar I

Galvo fibré 20W  
ou IVO4 10W  
70x70, 110x110 ou  
180x180mm



### S290

Fibré plotter 20W  
640x460mm  
XL : 736x460mm  
Traversante  
736 mm largeur



# Gamme complète



## Plotter et Galvos: un peu d'explications rapides:

Le faisceau laser à un effet propre qui dépend de son type (1064nm, fibré ou diodes, ou type CO2): sa longueur d'onde. Par contre la façon d'amener le laser sur la matière à traiter peut être de 2 types: à lentille fixe (galvo) ou à lentille mobile (plotter).

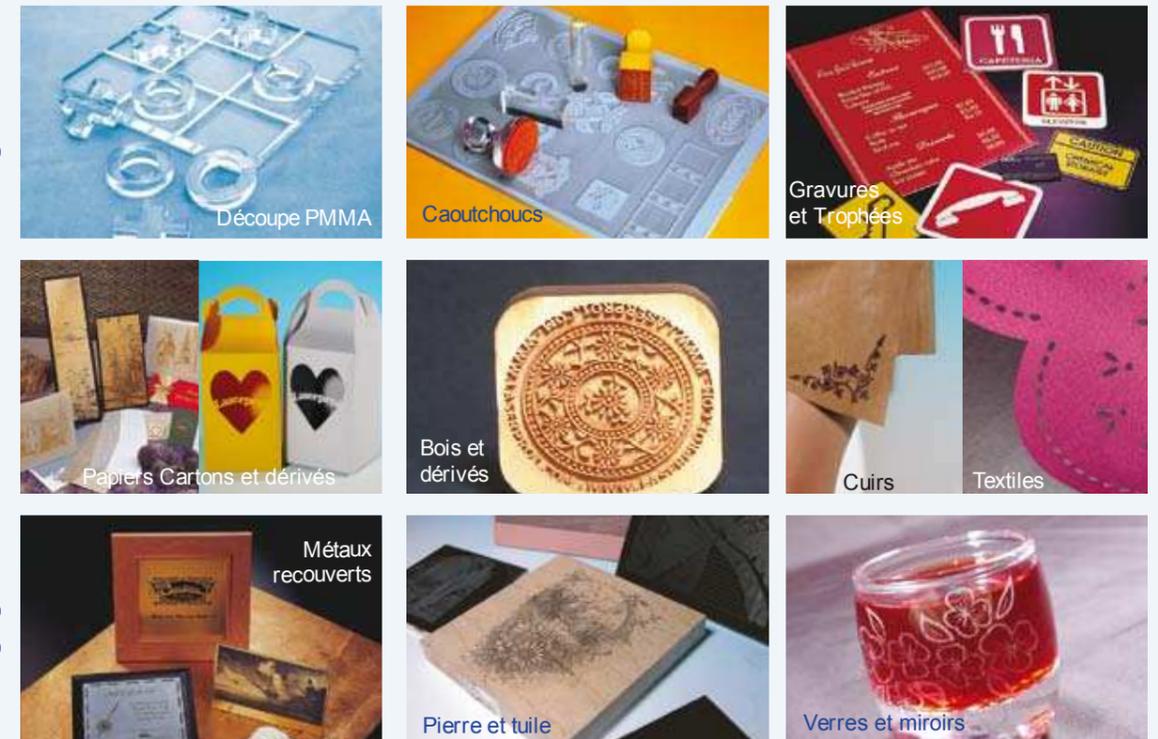
L'avantage des plotters est d'accéder à de grandes aires de travail, avec un faisceau vertical, assisté de l'air au plus près du process, avec une taille de point très petit. Par contre la vitesse en gravure est limitée du fait des grandes masses déplacées.

La version à lentille fixe (Galvo) est plus dédiée au marquage, à la gravure ou la découpe très fine. Les vitesses de travail sont beaucoup plus rapides mais les aires de travail carrées sont plus restreintes. Le pilotage est plus industriel et ils peuvent être positionnés dans des machines, et nécessitent que très peu d'entretien car peu de pièces sont en mouvement.

## Le Laser CO2:

Ce faisceau est très thermique. Il agit, suivant les matériaux, en gravure, en faisant un creux dans la matière ou en découpe. Le point laser a un diamètre d'environ 1/10 éme de mm. Suivant la vitesse de déplacement et la puissance du faisceau, l'effet peut être très différent. La gravure peut être obtenue par ablation d'une couche de surface qui crée par conséquent un contraste. Sur le bois, cuir, verre, plexi, les tissus, le papier, et certaines pierres la gravure change la couleur de surface. La découpe est généralement faite sur des matières organiques. La perte de matière est très faible et les contours très précis. La capacité et le résultat de découpe sont très souvent liés à la puissance de la source laser. On assiste généralement le phénomène par un apport d'air comprimé.

## Applications classiques



# Plotters CO2:

Marquage, gravure  
et découpe CO2:

## Découpe CO2:



**X380**  
100W  
laser continu  
pour la découpe  
refroidi à eau  
965x609mm aire fermée  
Traversante 965mm largeur



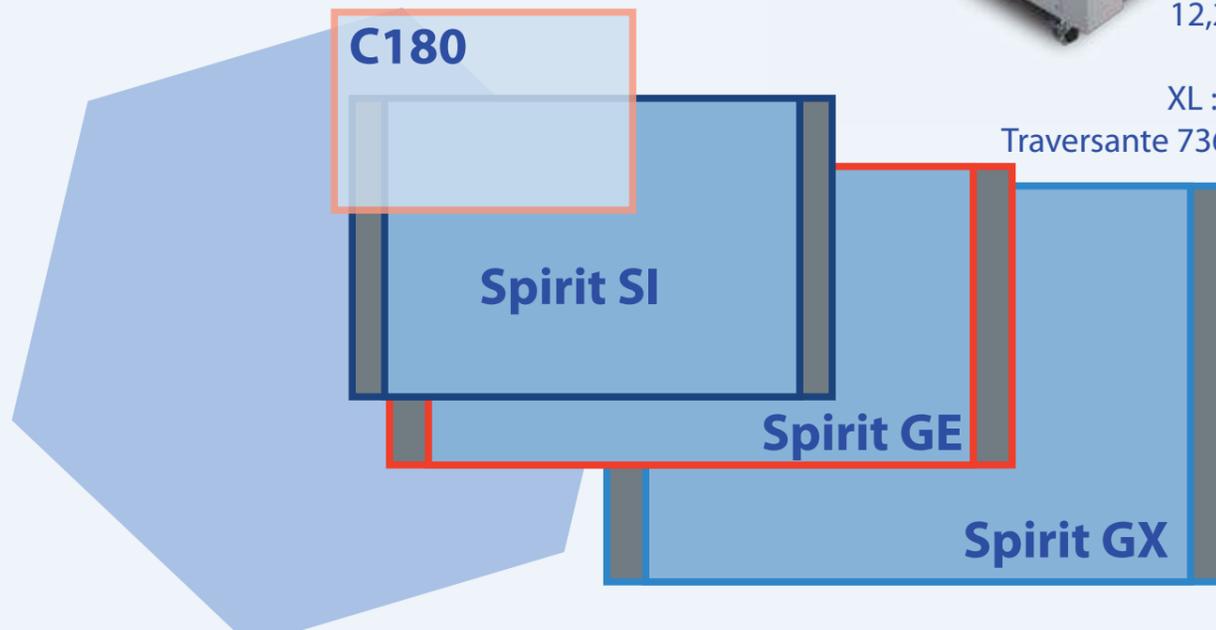
**C180**  
12, 30 et 40W  
458x305mm



**Spirit SI**  
12,25,30,40,60W  
640x460mm  
XL : 736x460mm  
Traversante 736 mm largeur



**X500**  
100W  
laser continu  
pour la découpe  
refroidi à eau  
1300x916mm aire fermée  
Traversante 1300 mm largeur



## Découpe et gravure CO2:



**Gaïa**  
60, 100 et 200W  
Découpe et gravure  
1300x916mm aire fermée  
Traversante 1300 mm largeur



**Spirit GX**  
30, 40, 60, 100W  
860x610mm  
XL : 960x610mm  
Traversante 960 mm largeur



**Spirit GE**  
30, 40, 60, 100W  
860x460mm  
XL : 960x460mm  
Traversante 960 mm largeur