



Made in Germany



Fig. : PRO-MIG synergie 251-4 AM à 402-4 W

- Forme compacte avec roues pivotantes et roues fixes de grandes dimensions

Fig. : PRO-MIG synergie 404-4 W à 404-4WS

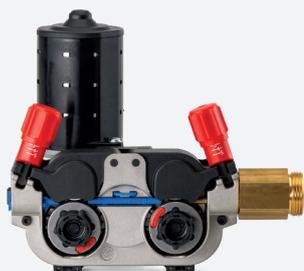
- Modèle industriel pour bouteilles de gaz jusqu'à 50 litres, élargissement du châssis, roues pivotantes et roues fixes de grandes dimensions

- Exécution WS avec refroidissement par liquide et coffret dévidoir de fil amovible séparé

Brasage MIG avec le PRO-MIG

Le PRO-MIG 251-4 AM est particulièrement adapté à l'utilisation dans le traitement des tôles fines à partir d'un courant de soudage de 15 A.

Les programmes spéciaux de synergie pour le soudage MIG/MAG et le brasage MIG de tôles de carrosserie galvanisées et aluminées en font en outre des postes parfaitement adaptés pour les ateliers de réparation automobile.



Entraînement régulier du fil

- Quatre galets d'entraînement menés
- Un entraînement du fil puissant, précis et à régulation numérique permet d'obtenir la pleine puissance, même avec des faisceaux de tuyaux intermédiaires de 5 m de long



De série sur le poste PRO-MIG

- **Fonctionnement IWC**
Le microprocesseur intégré compense rapidement et efficacement les changements et maintient une longueur d'arc parfaitement constante
- **Affichage numérique des volts et des ampères avec fonction de maintien des paramètres utilisés**
Idéal lors des travaux de soudage de certification pour le transfert des données de soudage. Les paramètres utilisés restent en mémoire et sont affichés jusqu'à la prochaine utilisation.
- **Réglage automatique des paramètres de soudage en fonction de l'épaisseur du matériau**
Rapide, simple et sûr grâce à l'assistance par base données
- **Facteur de marche particulièrement élevé**

Série compacte, refroidissement naturel et naturel/liquide, pour bouteille de gaz 20L.

Modèle PRO-MIG synergie	251-4 AM	311-4	351-4	352-4 W	402-4 W
Code article	108 0525 1	108 0531 1	108 0535 1	108 0536 1	108 0542 1
Spécifications techniques					
Plage de réglage MIG/MAG	15 à 250 A	35 à 300 A	25 à 350 A	35 à 350 A	40 à 400 A
Niveaux de commutation	10	10	12	12	20
FM* max. (40°C)	30%	35%	35%	35%	30%
Cycle de fonctionnement à FM* 100% (40°C)	140 A	185 A	210 A	210 A	260 A
Refroidissement de la torche	Naturel	Naturel	Naturel	Naturel/liquide	Naturel/liquide
Fils soudables acier / acier inoxydable	0.6 à 1.0 mm	0.6 à 1.0 mm	0.8 à 1.2 mm	0.8 à 1.2 mm	0.8 à 1.2 mm
Ø du fil aluminium	0.8 à 1.2 mm				
Fils soudables CuSi	0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.8 - 1.0
Entraînement du fil par	4 Galets				
Tension en circuit ouvert	15 à 39 V	17 à 39 V	17 à 42 V	17 à 42 V	18 à 45 V
Alimentation / fréquence du réseau	400 V / 50 Hz				
Dimensions (L x l x h)	600 x 330 x 620 mm	600 x 330 x 620 mm	600 x 330 x 620 mm	650 x 360 x 680 mm	650 x 360 x 680 mm
Poids net (brut)	68 kg (80 kg)	72 kg (85 kg)	78 kg (98 kg)	90 kg (115 kg)	109 kg (140 kg)
Construction	Compact	Compact	Compact	Compact	Compact
Stabilisateur de pénétration	✓	✓	✓	✓	✓
Compensation de la tension du réseau	✓	✓	✓	✓	✓

*FM : Facteur de marche

Série industrielle, refroidissement par naturel/liquide, pour bouteille de gaz 50L.

Modèle PRO-MIG synergie	404-4 W	404-4 WS
Code article	108 0544 1	108 0545 1
Spécifications techniques		
Plage de réglage MIG/MAG	40 - 400 A	40 - 400 A
Niveaux de commutation	20	20
FM* max. à 40°C	40%	40%
Cycle de fonctionnement à FM* 100% 40°C	260 A	260 A
Refroidissement de la torche	Naturel/liquide	Naturel/liquide
Fils soudables acier / acier inoxydable	0.8 à 1.2 mm	0.8 à 1.2 mm
Ø du fil aluminium	0.8 à 1.2 mm	0.8 à 1.2 mm
Fils soudables CuSi	0.8 à 1.0 mm	0.8 à 1.0 mm
Entraînement du fil par	4 galets	4 galets
Tension en circuit ouvert	18 à 46 V	18 à 46 V
Alimentation / fréquence du réseau	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Dimensions (L x l x h)	1040 x 560 x 850 mm	1040 x 560 x 1400 mm
Poids net (brut)	133 kg (155 kg)	157 kg (170 kg)
Construction	Compact	Avec coffret dévidoir de fil
Stabilisateur de pénétration	✓	✓
Compensation de la tension du réseau	✓	✓
FOCUS.ARC	✓	✓
FOCUS.ROOT	✓	

*FM : Facteur de marche

Accessoires de série PRO-MIG

- Modèles W/WS : avec système de refroidissement par liquide
- Sans torche
- Sans câble de masse
- Sans détendeur et sans tuyaux intermédiaires (voir Accessoires)

Arc focalisé (seulement sur les modèles 404)

- Puissance de fusion plus élevée que le soudage classique
- Soudage avec un arc court et compressé
- Détection fiable des racines
- Détection fiable des flancs
- Sillons réduits

