



# Barrières de rétention

**CGK** ✓  
CHEMICAL PROCESS & STORAGE SOLUTIONS

# CONTENU

Introduction

Types

Caractéristiques

Barrières manuelles

Barrières automatiques

Barrières fixes

Barrières approuvées FM

Projet: DB Schenker

Références

# Introduction



Les barrières de CGK sont fabriquées à dimension pour s'adapter aux différentes ouvertures

CGK étudie avec l'industriel la meilleure solution afin de garantir le confinement des eaux d'extinction d'incendie et la rétention des liquides dangereux. Les barrières sont fabriquées en fonction des besoins du site afin de garantir l'étanchéité. Notre prestation est totale : analyse, fabrication, livraison, montage et maintenance.

## ➤ Que sont les barrières de rétention?

---

Système de rétention étanche laissant libre le passage (en position ouverte) pour la circulation des personnes ou le transport des produits jusqu'à ce que se déclare un incendie ou un déversement accidentel, une fuite, ...

Durant cette extinction d'incendie ou lors de fuite, les barrières (en position fermées) évitent que les eaux polluées et/ou que les produits dangereux se retrouvent en dehors des bâtiments dans la nature.

## ➤ Domaine d'application

---

- Rétention des eaux d'extinction incendie
- Rétention de liquides inflammables dans des zones de stockages à rayonnages
- Zone de dépotage de produits chimiques
- Protection anti-inondation industrielle pour entreprise, dépôts, parking souterrain, ...
- ...

## ➤ Avantages

---

- Pas de frais pour la dépollution du sol
- Pas de pollution des terrains
- Pas de pollution des eaux souterraines
- Pas de "génie civile" pour l'installation des équipements

## ➤ Le législation

---

Les barrières de rétention CGK sont conforme à la législation française et européenne. Pour le confinement des eaux d'extinction incendie, il faut recueillir les eaux potentiellement polluées sur le site. La barrière de rétention est le moyen idéal pour parvenir à cette rétention des eaux polluées si le sol et les murs sont étanches.

Ces systèmes répondent à l'article 12 de l'arrêté du 2 février 1998 et la norme 1432 pour les produits inflammables.

# Types

## ➤ Barrières manuelles

---

Ces barrières sont fermées et ouvertes à la main et ne nécessitent donc pas d'électricité ou d'air comprimé.

**T/MBS**



**T/MB-VD**



**T/MB-VF**



**T/MB-LRA**



## ➤ Barrières (semi)-automatiques

---

La barrière se ferme automatiquement après le signal d'une centrale d'alarme, d'un détecteur de liquide (en option), une interruption de courant ou simplement par pression sur bouton poussoir. Lors de la descente de la barrière, celle-ci est freinée mécaniquement. La barrière semi-automatique s'ouvre manuellement contrairement aux modèles automatiques (nécessitant eux l'air comprimé).

**T/AB-VD**



**T/AB-VF**



**T/AB-LRA**



## ➤ Barrières fixes

---

Ces barrières existent en version flexible et en tôle. Fixées au sol, elles rendent une zone étanche.

**T/MB-PG**



**Eco-barrière**



 **Barrières sur mesure possible**





# Caractéristiques



## Qualité et expertise

- Fabrication et approbation selon les directives Allemandes de **VDS n°G6080001**
- Nos barrières **sont approuvées CE et TÜV** (DIN EN ISO 9001 nr. de certificat 151009651)
- L'installation se fait par des techniciens approuvés par le TÜV
- **Approbation FM sur certaines versions**
- Des milliers d'installations en Europe et dans le monde



## Construction haute gamme

- Fabrication sur mesure
- **De la conception au montage par le fabricant**
- Utilisation de matériaux et accessoires de très hautes qualités
- **Traitements spéciaux en fonction des applications** (extérieur/intérieur, produits chimiques, ...)
- Corps de barrière en chambre d'aluminium - éléments de guidage en acier 37.2 - Peinture époxy rouge
- **Éléments d'étanchéité résistant à la plupart des produits chimiques**

# Barrières Manuelles

## Barrière Manuelle, type "T/MB S"



La barrière est placée manuellement **entre 2 guides latéraux qui sont montés à gauche et à droite de l'ouverture.**

Selon la situation, les barrières peuvent être placées dans l'ouverture (T/MBS iL) ou devant l'ouverture de porte (T/MBS vL).



Pour diminuer le poids de la barrière, **il est possible de la diviser en plusieurs éléments.** (T/MBSS)

Si la barrière n'est pas utilisée, elle peut être accrochée à des supports muraux fournis avec la barrière.



# Barrières Manuelles

## Barrière Manuelle, type "T/MB VD"



Le système de rétention T/MB-VD se compose **d'un côté de l'ouverture par une barrière (hauteur et longueur à déterminer) reposant sur un socle et de l'autre côté d'un profilé U.**

La barrière est tenue à la verticale par un arrêt simple (position de repos)



Le barrière **pivoté manuellement de sa position repos** à une position horizontale sur le sol en se glissant dans le profilé U.

L'étrier tendeur fixe et appuie la barrière au sol rendant l'ouverture étanche.

# Barrières Manuelles

## Barrière Manuelle, type "T/MB VF"



Barrière à mouvement vertical: en position non-active la barrière se trouve au-dessus de l'ouverture.

La barrière **est actionnée manuellement par une chaîne** et guidée entre 2 profils-U jusqu'au sol où elle est verrouillée manuellement par des tendeurs

## Barrière Manuelle, type "T/MB LRA"



Barrière de rétention pour **quai de (dé)chargement**. En position verticale, (non-actif) la barrière se trouve contre le mûr - autour de l'ouverture de quai.

Pour fermer la barrière, **il faut la déverrouiller et la faire pivoter manuellement** dans sa position horizontale.

Une fois en position horizontale la barrière **doit être verrouillée manuellement par des tendeurs** afin de garantir l'étanchéité.





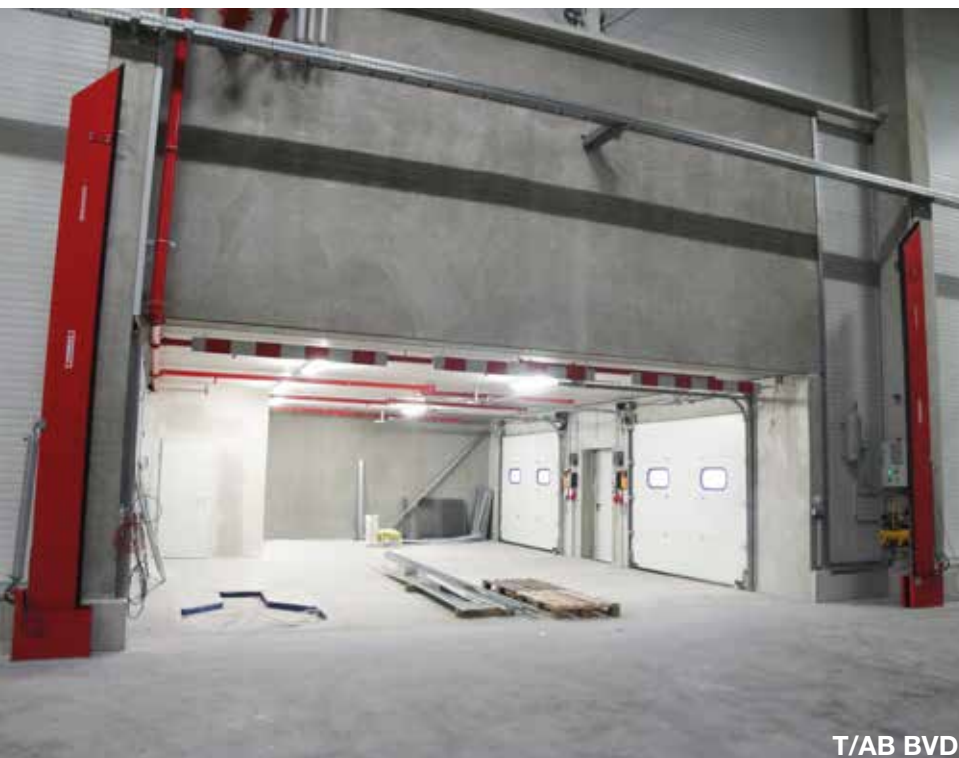
# Barrières Automatiques

Barrière Automatique, type “T/AB VD” / “T/AB VD MR”



En position de repos, la barrière se trouve perpendiculaire au sol. Elle est tenue dans sa position verticale par un électro-aimant.

En cas d’alerte (qui vient par ex. d’une centrale d’alarme ou d’un détecteur de fuite), **la barrière est libérée de l’aimant et se ferme doucement par un vérin hydraulique** qui ralentit la descente.



**T/AB VD:** La barrière remonte automatiquement en actionnant le bouton

**T/AB VD MR:** La barrière doit être remontée manuellement

**T/AB BVD:** Double T/AB VD pour grande ouverture (voir image à gauche)

# Barrières Automatiques

Barrière Automatique, type "T/AB-VF" / "T/AB-VF MR"



La barrière est tenue dans sa position de repos **par un électro-aimant ou par un cylindrique pneumatique**, au-dessus de l'ouverture de porte.

La barrière se met en marche après le signal de la central d'alarme, d'un détecteur de liquide (en option), une interruption de courant ou simplement par pression de l'interrupteur.



En cas d'une panne électrique, elle se ferme automatiquement.

Lors de la fermeture, le mouvement descendant est **freiné mécaniquement**.



# Barrières Automatiques

## Barrière Automatique, type "T/AB LRA"



Barrière de rétention pour **quai de (dé)chargement**. En position verticale (non-actif), la barrière se trouve contre le mûr - autour de l'ouverture du quai.

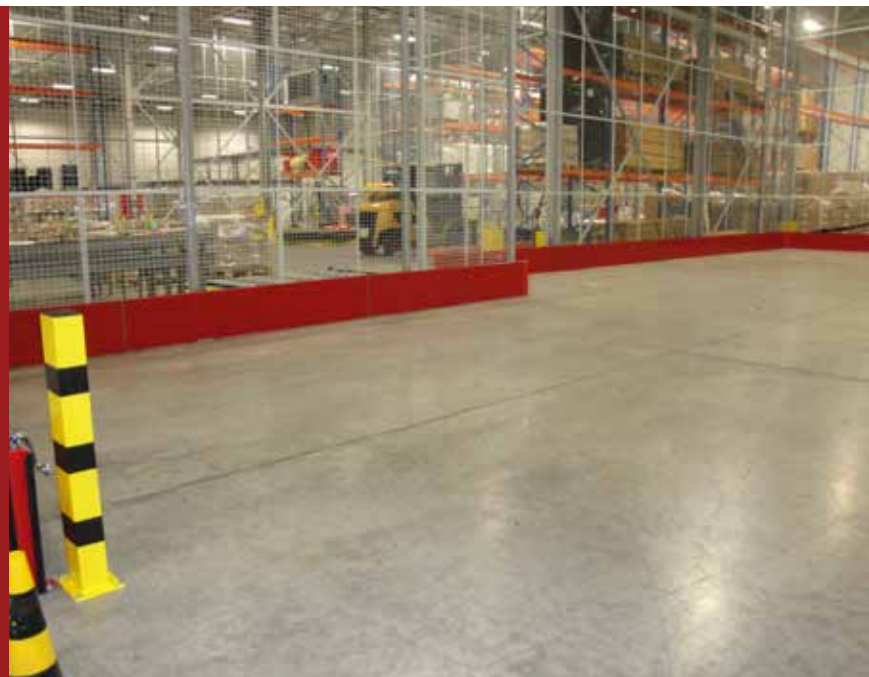


Comme pour les autres barrières automatiques, la barrière se déclenche sur bouton poussoir et sur la centrale d'alarme (si connectée à celle-ci), ou par exemple par un détecteur de fuite (en option).



# Barrières Fixes

Tôle d'étanchéité, type "T/MB-PG"



**Système fixe** permettant d'assurer l'étanchéité sur la longueur souhaitée.

Ces tôles d'étanchéité sont utilisées pour **les décalages des barrières, des murs, rendre étanche les murs, compartimer entre les rayonnages, ...**

Barrière flexible, type ECO-barrière



L'ECO-barrière est fixée au sol, elle est **très souple de manière à laisser libre la circulation des véhicules ou de chariot élévateur.** (avec chassis  $\geq 60\text{mm}$ ).

Idéal pour créer une zone étanche **sans bloquer l'accès aux véhicules.**





# Barrières approuvées “FM”

Barrière Automatique FM, type “T/MB PG-F” / “T/MB VD-F” / “T/AB VD-F”



CGK propose trois barrières approuvées par FM:

- **T/MB PG-F** - tôle d'étanchéité
- **T/MB VD-F** - Barrière pivotante manuelle
- **T/AB/VD-F** - Barrière pivotante automatique



Ces barrières sont testées au feu pendant **plus de 30 minutes à plus de 1000°C** pour retenir des solides ou liquides enflammés ou non enflammés.

Classe d'approbation FM = 4985

N° d'identification = 3043599

# Réalisation: DB Schenker

Barrières de rétention pour un encuvement (sans génie civile) sans troublé le transport interne



DB Schenker à Willebroek (Belgique) est une entreprise active dans la distribution des biens de consommation. Etant donné que l'on retrouvait **des produits chimiques, corrosifs et nocifs** parmi le stockage, Schenker a du mettre sous rétention cette zone selon les directives VLAREM.

Un encuvement (avec génie civile) de cette zone **dérangerait le transport en interne** et d'autres solutions **diminueraient la flexibilité offerte par le bâtiment ainsi que la capacité de stockage...**



CGK a installé un sol d'époxy, des tôles d'étanchéité fixes de 20cm de haut et 10 barrières de rétention automatiques en version pneumatique (une barrière entre chaque rayonnage). Grâce aux barrières de rétention, on a créé **un encuvement total compartimenté** en laissant libre la circulation des chariots élévateurs pendant les heures de travail.

En cas d'écoulement de liquide, **les barrières de rétention (entre les rayonnages) se ferment automatiquement grâce aux détecteurs de fuite au sol**. Nous avons aussi équipé l'ensemble du système d'une commande centrale pour **une fermeture générale des barrières**.



# Quelques références



CGK-Group bvba

Westlaan 7 | 8560 Gullegem | Belgique

+32 56 42 22 02 | [info@cgk-group.com](mailto:info@cgk-group.com) | [www.cgk-group.com](http://www.cgk-group.com)