



Routeur à commande numérique 3 axes pour la gravure et le fraisage. Idéal pour la fabrication d'enseignes publicitaires, de gravures artistiques précises et pour la personnalisation d'objets.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- De conception robuste avec châssis en acier lourd, assurant une parfaite stabilité
- Gravure 2 et 3 axes dans le bois, PVC, PMMA, laiton, cuivre et la plupart des métaux non-ferreux
- Broche haute puissance 2.2 kW
- Variateur de vitesse de 5000 à 18 000 T/min. avec système de refroidissement par air
- Attachement de broche ER 20 (pincettes non fournies)
- Déplacements souples, silencieux et précis
- Déplacement des 3 axes par vis à billes et doubles noix précontraintes assurant une précision optimale lors des travaux de gravure et de découpes de précision
- Rails de guidage linéaire à billes
- Moteur pas à pas sur les 3 axes
- Liaison entre le moteur et la broche avec accouplement permettant une transmission de couple nominal optimale
- Table avec rainures en "T" de série pour un bridage simple et rapide des pièces à usiner
- Arrêt d'urgence coup de poing
- Communication PC/Machine via port USB
- Applications : découpe de panneaux de signalisation, pour l'affichage publicitaire, gravure de sculpture ou de meuble en bois (panneaux de portes, panneaux d'armoires, etc.). Particulièrement adapté pour le travail du bois, PVC, PMMA, plastique, l'acrylique et en fines épaisseurs : le laiton, le cuivre, l'aluminium et l'acier
- **Possibilité de livrer un PC avec logiciel de pilotage installé et paramétré (en option : nous consulter)**
- **Mise en service et formation fortement conseillées (nous consulter)**
- Pour les applications professionnelles, prévoir un kit de barrières immatérielles (en option) permettant de sécuriser les opérateurs durant le fonctionnement de la machine : nous consulter

MISE EN SERVICE ET FORMATION : NOUS CONSULTER

- Installation sur site
- Prise en main machine
- Formation
- Maintenance
- Nous assurons également des formations sur logiciel de FAO e-NC. Solution simple et économique

Modèle	UT 1212
Code article	UT 1212 ¹
Spécifications techniques	
Alimentation	230 V / 1 PH ~ 50 Hz
Attachement	
Puissance de broche	2.2 kW
Vitesse de broche	5000 à 18 000 T/min.
Ø de l'outil	6 mm
Refroidissement	Par air
Attachement de broche	ER 20
Hauteur de l'axe Z max.	150 mm avec accouplement
Déplacement de l'axe Z	Par vis à billes
Course axe X	1200 mm
Course axe Y	1200 mm
Course axe Z	150 mm
Table avec rainures en "T"	
Vitesse de déplacement max.	7000 mm/min.
Vitesse de travail max.	5000 mm/min.
Dimension de travail max.	1200 x 1200 x 120 mm
Déplacement des axes	Guides linéaires
Transmission	Vis à billes
Entraînement	Moteur pas à pas
Largeur des rainures en "T"	14 mm
Format numérique et logiciel	
Format de lecture	G code
Logiciel fourni	Kay
Dimensions	
Dimensions (L x l x h)	1850 x 1750 x 1500 mm
Poids net (brut)	550 kg (600 kg)



**Barrière immatérielle (2 unités)
+ support pour barrière immatérielle**

- 50 cm de hauteur
- Poids net (brut) : 11.8 kg (12 kg)

Code Art. UTSB001 ¹



Guides linéaires

- Guidage par guides linéaires à billes assurant une précision optimale lors des travaux de gravure et de découpe



Fig. : UT 1212



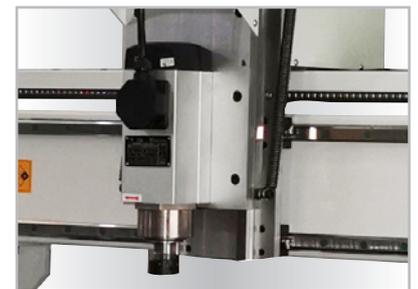
Accouplement de l'axe de broche

- Liaison entre le moteur et la broche avec accouplement permettant une transmission de couple nominale optimale



Armoire électrique

- Structure clairement organisée
- De larges dimensions



Broche

- Broche haute qualité 2.2 kW
- Attachement ER20
- Variateur de vitesse