



Presses à balles parallélépipédiques

QUADRANT

5300 5200 4200



# Presses CLAAS QUADRANT : la fiabilité avant tout.



## 51 couteaux

Grâce à ses 51 couteaux, le système FINE CUT (5300 / 5200) réalise 36 000 coupes par minute pour une préparation optimale des balles.



## Système de pesée pour balles de 250 à 1 250 kg

Quatre capteurs évaluent le poids des balles avec une grande précision directement sur la rampe d'éjection.



## Six noueurs depuis 1921

Depuis le premier brevet déposé en 1921, le système de noueurs simple nœud à commande excentrique des aiguilles produit des nœuds parfaits sans résidus de ficelle.



## Confort maximum

Convivial et éprouvé sur nos machines, le système de régulation automatique de la pression de pressage garantit une pression optimale et des balles de qualité.

<b>CLAAS QUADRANT</b>	<b>2</b>
Tournée européenne CLAAS	4
Vue d'ensemble des modèles	6
<b>Technique</b>	<b>10</b>
Pick-up	12
POWER FEEDING SYSTEM (PFS)	14
Système d'alimentation	
hydraulique	16
ROTO FEED	18
ROTO CUT	20
FINE CUT	22
Tiroir à couteaux	24
SPECIAL CUT	26
<b>Chambre de précompression, ameneur, canal de pressage</b>	<b>28</b>
Chambre de précompression et ameneur réglables	30
Entraînement et sécurité interactive	32
Régulation automatique de la pression de pressage	34
Canal de pressage	36
<b>Liage</b>	<b>38</b>
Noueur CLAAS	40
Technologie du noueur CLAAS	42
Pèse-balle	44
<b>Commandes</b>	<b>46</b>
<b>CLAAS Service &amp; Parts</b>	<b>50</b>
<b>Pneumatiques et entretien</b>	<b>52</b>
<b>Caractéristiques techniques</b>	<b>54</b>

# Rapidité, propreté, sécurité : la même qualité quelle que soit la langue.

## Le tour d'Europe de la QUADRANT.

Notre travail est notre fierté, même si parfois il exige de nous le maximum et nous demande de relever chaque jour de nouveaux défis. Voilà pourquoi nous construisons des presses à balles parallélépipédiques qui, sur le terrain, atteignent avant tout un niveau de performances maximal tout en misant sur une fiabilité totale et une qualité irréprochable.

Pour vous prouver que la fiabilité et la qualité ne sont pas des vains mots chez CLAAS, nous avons testé les presses QUADRANT 5300 / 5200 là où elles doivent faire leurs

preuves, c'est-à-dire sur le terrain... en France, en Hongrie, en Espagne, au Danemark et en Suisse. Et nous avons écouté ceux qui en tirent le meilleur : les agriculteurs. En effet, ce sont leurs retours qui nous font progresser.

Pour revivre les temps forts et les moments parfois surprenants de la tournée européenne de la QUADRANT, rendez-vous sur le site [www.europatour.claas.com](http://www.europatour.claas.com)



« La QUADRANT m'a bien plu et notamment son système de liage qui nous permet de reléguer aux oubliettes les problèmes de qualité du liage avec des produits différents. »

Heinz Tenger, Schleithem, Suisse



« La QUADRANT avec préchambre à commande hydraulique est utilisable de manière encore plus souple. Elle permet d'obtenir des balles de forme parfaite même dans les conditions les plus difficiles. »

Daniel Cosson, entrepreneur de travaux agricole à Bezange-la-Petite, France



« Grâce au pick-up à commande hydraulique avec système d'inversion de mouvement, le travail est nettement plus agréable. »

Nicolas Hergott, Biding, France



« La presse fonctionne impeccablement, travaille proprement et produit des balles bien comprimées d'un poids très élevé. »

Hendrik Mennega, Eext, Pays-Bas



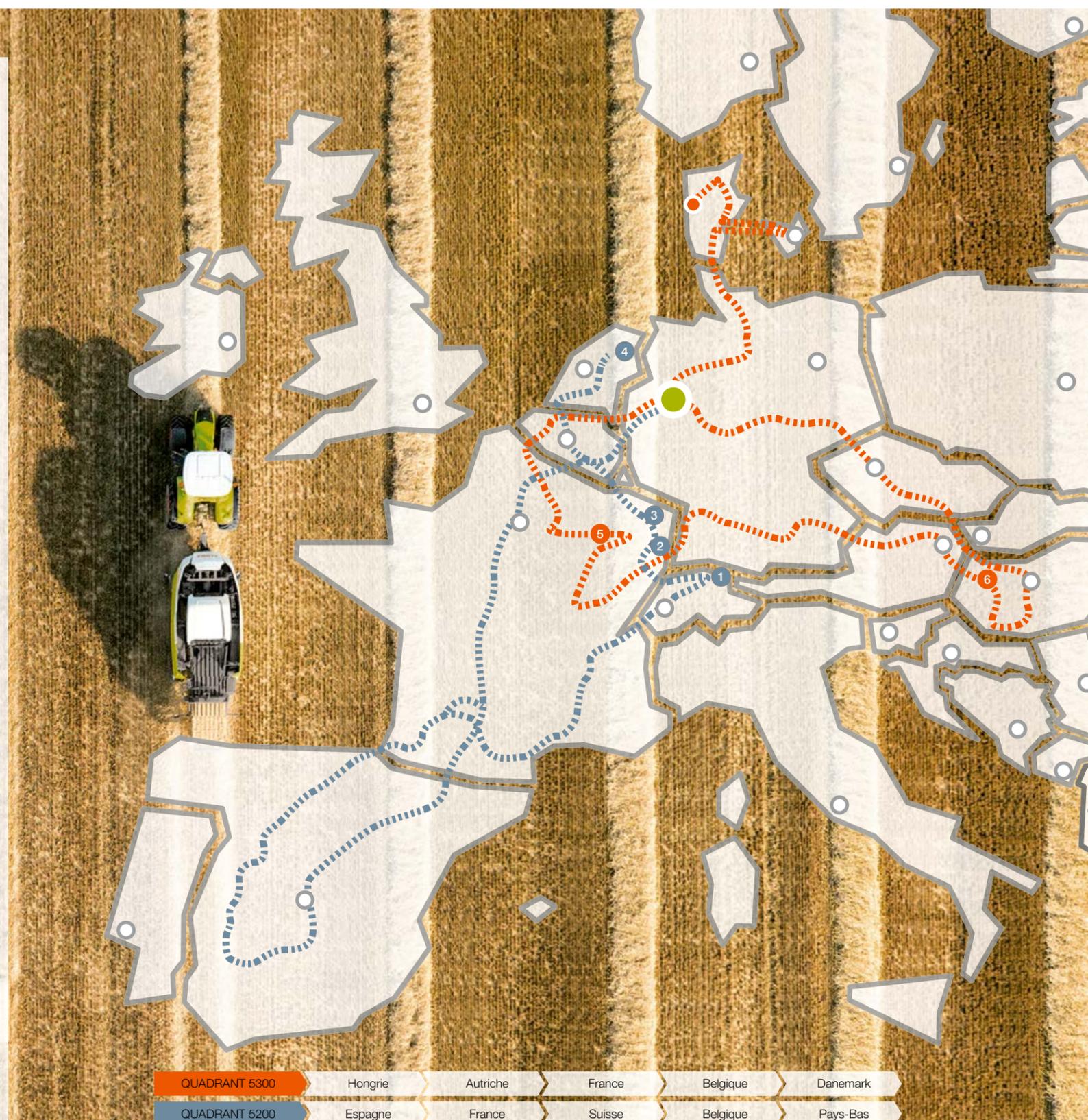
« Le terminal est assez facile à utiliser. Les menus sont clairs, comme le paramétrage des valeurs de la machine. »

Quentin Royer, Marne, France



« Le système turbofan nettoie les noueurs de plusieurs côtés pour qu'ils soient totalement propres. »

Attila Balász, Oszkó, Hongrie



Un trio de choc.  
Avec une prédilection pour le travail bien fait.

NOUVEAU : pèse-balle intégré.

Sur les modèles QUADRANT, le poids exact des balles est affiché sur le terminal en cours d'opération et mis en mémoire pour la facturation client. Grâce au nouveau pèse-balles, les valeurs de poids des balles peuvent être consultées et exploitées partout grâce à TELEMATICS.

Autres avantages principaux des presses QUADRANT :

- Forte productivité
- Régulation automatique de la pression de pressage pour une densité de balle particulièrement élevée
- Excellent flux de matière grâce au régime élevé du rotor
- Sécurité du liage maximale grâce à six noueurs hautes performances sans résidus de ficelle
- Tiroir à couteaux disponible pour tous les modèles QUADRANT, y compris la QUADRANT 4200
- Système d'alimentation sur mesure avec ROTO FEED, ROTO CUT, SPECIAL CUT
- Pèse-balle inédit pour tous les modèles QUADRANT

QUADRANT	5300	5200	4200
1 Balles de 1,20 x 0,90 m	●	-	-
2 Balles de 1,20 x 0,70 m	-	●	●
3 Pick-up de 2,35 m	●	●	●
4 2 roues de jauge pivotantes	●	●	●
5 POWER FEEDING SYSTEM (PFS)	●	○	○
6 PFS à entraînement hydraulique	○	○	○
7 ROTO FEED	○	□	□
8 ROTO CUT (25 couteaux)	□	□	□
9 FINE CUT (51 couteaux)	□	□	-
10 Tiroir à couteaux	□	□	□
11 Chambre de précompression à réglage hydraulique	●	●	-
12 Chambre de précompression automatique	-	-	-
13 46 coups de piston	●	-	-
14 51 coups de piston	-	-	●
15 56 coups de piston	-	●	-
16 Régulation automatique de la pression de pressage	●	●	○
17 Compatibilité ISOBUS	●	●	●
18 Graissage centralisé automatique à commande électrique	●	●	○
19 6 noueurs simple nœud CLAAS	●	●	●
20 Surveillance des noueurs	○	○	○
21 Nettoyage des noueurs TURBO FAN à ventilation active	●	●	●
22 Commande excentrique des aiguilles	●	-	-
23 Pack LED	□	□	-
24 NOUVEAU : pèse-balle	●	●	●

● De série ○ En option □ Disponible - Non disponible

QUADRANT 5300.  
L'usine de pressage.

Pour des balles de 1,20 x 0,90 m.

Puissance / débit

Densité

Confort

Principaux atouts :

- Gros débit et excellente densité de balle avec 46 coups de piston par minute
- Balles d'un poids idéal en fonction de la quantité de fourrage grâce à la chambre de précompression à commande hydraulique
- Excellente qualité de coupe grâce à FINE CUT et ses 51 couteaux
- Commande excentrique des aiguilles



QUADRANT 5200.  
La force vive.

Pour des balles de 1,20 x 0,70 m.

Puissance / débit

Densité

Confort

Principaux atouts :

- Gros débit et excellente densité de balle avec 56 coups de piston par minute
- Balles d'un poids idéal en fonction de la quantité de fourrage grâce à la chambre de précompression à commande hydraulique
- Excellente qualité de coupe grâce à FINE CUT et ses 51 couteaux



QUADRANT 4200.  
L'authentique.

Pour des balles de 1,20 x 0,70 m.

Puissance / débit

Densité

Confort

Principaux atouts :

- Gros débit et excellente densité de balle avec 51 coups de piston par minute
- Balles d'un poids idéal grâce à la chambre de précompression automatique 3 phases
- NOUVEAU : système de tiroir à 25 couteaux pour ROTO CUT et sélection des couteaux



L'union fait la force.  
Nos presses en sont le parfait exemple.

#### La technique.

Nos ingénieurs savent combien il est important que tous les éléments de votre chaîne verte interagissent à la perfection. C'est la raison pour laquelle nous avons concentré notre compétence technologique dans l'un des centres de développement de presses agricoles les plus modernes et les plus importants au monde, mais également dans chacune de nos machines. Ainsi, vous profitez d'une qualité maximale. Et d'une presse à balles parallélépipédiques adaptée à chaque type d'utilisation.



Chaque brin mérite d'atterrir à l'étable.  
Aussi petit soit-il.



#### Principaux avantages :

- Large pick-up à came pour un ramassage du fourrage sans pertes
- Roues de jauge rabattables pour des déplacements aisés sur la voie publique
- ROTO FEED ou POWER FEEDING SYSTEM (PFS) pour des balles faciles à transporter et à stocker
- Différents modèles de pick-up pour le foin, l'ensilage ou la paille



#### Pick-up à came.

Grâce à l'excellente visibilité sur le pick-up dont vous profitez depuis la cabine du tracteur, votre presse progresse sur la parcelle à un rythme rapide et régulier. Vous pouvez adapter facilement la vitesse d'avancement et de pressage aux conditions de récolte, pour maximiser le débit et augmenter la productivité.

Grâce à leur pick-up de grande largeur, les presses QUADRANT 5300, 5200 et 4200 sont capables de traiter sans pertes même les andains les plus irréguliers.

- Ramassage propre et rapide du fourrage grâce au pick-up
- Suspension oléopneumatique
- Roues de jauge pivotantes en position avancée suivant parfaitement le profil du sol et préservant la couche végétale, même dans les courbes ou à vitesse élevée
- Tasseur d'andains à rouleaux breveté pour accélérer le flux de matière sur tous les modèles QUADRANT
- Faible distance entre le pick-up et le rotor pour un transfert rapide du fourrage et un débit élevé

#### Roues de jauge repliables.

Vous souhaitez tracter la QUADRANT avec le pick-up de 2,35 m sur le réseau routier ? C'est possible, et même le plus simplement du monde. Inutile de démonter quoi que ce soit : il suffit de rabattre les roues de jauge.



#### ROTO FEED et POWER FEEDING SYSTEM (PFS).

Les quatre rangées de dents disposées avec un écartement optimal assurent un ramassage particulièrement efficace. En raison des fortes contraintes auxquelles elles sont soumises, ces dents doubles en acier sont vissées sur quatre robustes profilés en U, ce qui facilite l'entretien. Selon la version, deux vis d'alimentation latérales ramènent le flux de récolte aux dimensions du canal de pressage (ROTO FEED), mais ce travail peut aussi être effectué par la vis sans fin monobloc du POWER FEEDING SYSTEM (PFS). Ainsi sont formées des balles particulièrement denses sur les bords, ce qui les rend extrêmement résistantes au transport et au stockage.

#### Polyvalente.

Différents modèles de pick-up permettent de ramasser proprement le foin court, l'ensilage humide ou la paille :

- Pick-up avec tasseur d'andains à rouleaux
- Pick-up avec tasseur d'andains à rouleaux et POWER FEEDING SYSTEM (PFS)
- Pick-up hydraulique avec système PFS à vitesses paramétrables depuis la cabine du tracteur et fonction d'inversion.

QUADRANT	5300	5200	4200
Pick-up à entraînement hydraulique	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Largeur du pick-up	m 2,35	2,35	2,35
Largeur de ramassage DIN	m 2,15	2,15	2,15
Roues de jauge repliables	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Disponible -  Non disponible



Vis sans fin à alimentation transversale et amortisseurs.

Misant sur des spires de grandes dimensions et des pales particulièrement acérées, la vis sans fin à alimentation transversale, dotée d'amortisseurs, transporte le produit récolté sous le rotor. Cela a pour effet d'homogénéiser et d'accélérer avec efficacité le flux de fourrage.

#### POWER FEEDING SYSTEM (PFS).

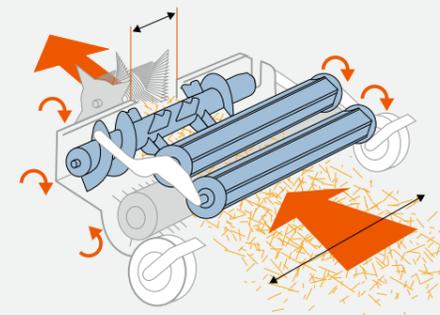
Les étoiles sont plus larges pour réduire la distance par rapport au couteau et améliorer encore la qualité de coupe. Autre avantage : elles présentent une résistance et une longévité maximales. L'association unique du tasseur d'andains à rouleaux et de la vis sans fin à entraînement actif vous facilite considérablement le travail.

La QUADRANT avale même les andains volumineux et irréguliers.

- Développée pour des débits horaires élevés
- Vitesse d'avancement élevée
- Homogénéisation et accélération du flux de fourrage
- Adaptation à tous types d'andains
- Débit élevé grâce une sécurité renforcée de 20 % pour le système PFS
- Vitesse d'alimentation modulable grâce au pick-up, au système PFS et au rouleau tasseur d'andains arrière à entraînement hydraulique

#### Principaux avantages :

- Flux de fourrage plus homogène et rapide grâce à la vis sans fin à alimentation transversale, dotée d'amortisseurs
- Pour une alimentation plus rapide et régulière, et un résultat de meilleure qualité : le POWER FEEDING SYSTEMS (PFS)
- Capacité de traitement énorme, même dans les gros andains irréguliers



QUADRANT	5300	5200	4200
PFS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Disponible -  Non disponible

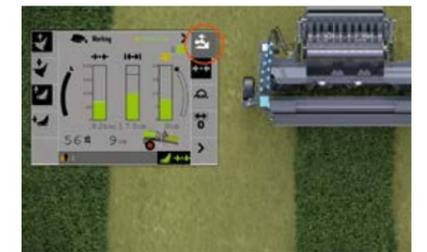
Nous avons encore élargi notre champ d'action.



Le pick-up, le système PFS et le rouleau tasseur d'andains sont les garants d'un flux de matière optimal.



L'alimentation hydraulique peut être paramétrée confortablement depuis le siège du tracteur.



Les mouvements du pick-up, du système PFS et du rouleau tasseur d'andains arrière peuvent être inversés confortablement depuis la cabine du tracteur.

### Système d'alimentation hydraulique.

Les presses CLAAS QUADRANT 5300, 5200 et 4200 peuvent être équipées d'un système d'alimentation à entraînement hydraulique. Cela signifie que le rouleau tasseur d'andains arrière, le POWER FEEDING SYSTEM (PFS) et le pick-up sont entraînés par voie hydraulique. Ainsi, leur vitesse peut être réglée avec précision et leur mouvement inversé.

Les avantages du système d'alimentation à commande hydraulique sont multiples :

- Préservation de la structure de la matière grâce à un réglage de la machine adapté au type de fourrage
- Meilleure adaptation aux conditions de travail
- Optimisation du flux de fourrage
- Confort maximal pour le conducteur grâce à l'inversion de mouvement pouvant être commandée depuis le tracteur

L'entraînement hydraulique offre au conducteur la possibilité d'adapter et d'optimiser le flux d'alimentation en fonction des conditions de récolte.

Avec la plupart des fourrages, l'alimentation doit s'effectuer rapidement pour optimiser le flux dans la machine. En revanche, certaines cultures, comme la luzerne, requièrent un traitement tout en douceur. Avec le système d'alimentation à commande hydraulique, le conducteur peut en tenir compte et intervenir directement pour améliorer la qualité du fourrage.

### Variation de vitesse continue.

La modulation de la vitesse permet d'optimiser l'alimentation du rotor via le POWER FEEDING SYSTEM (PFS). Le PFS à commande hydraulique offre davantage de possibilités par rapport à la version mécanique. Ainsi, le mode de traitement peut être adapté en fonction du produit.

### Commande d'inversion de mouvement depuis le siège du conducteur

Le conducteur peut également éliminer à tout moment les bourrages éventuels depuis son siège en utilisant le terminal, une solution à la fois pratique et confortable.

### Principaux avantages :

- Conviviale, flexible et douce avec le fourrage : l'alimentation à commande hydraulique
- Variation de vitesse continue
- Inversion facile à l'aide du terminal de commande pour plus de confort

QUADRANT	5300	5200	4200
Système d'alimentation hydraulique	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Disponible - Non disponible



Principaux avantages :

- Débit énorme et excellent rendement horaire grâce au système ROTO FEED à rotor d'alimentation
- Grande régularité de fonctionnement grâce au poids élevé du rotor
- Traitement en douceur des produits sensibles comme la luzerne grâce à la forme spécifique du rotor



ROTO FEED. La performance, tout simplement.

Les presses QUADRANT se caractérisent par une alimentation permanente assurée par un rotor, même sans système de coupe. Le régime élevé du rotor garantit des rendements à l'hectare élevés grâce à un débit maximisé. L'alimentation régulière et le transfert actif de la matière vers la chambre de précompression aident la QUADRANT à produire des balles denses et bien régulières.

Poids propre élevé.

Grâce à son poids élevé, le rotor tourne avec une extrême régularité. Sa masse lui permet de maintenir son régime même dans les andains irréguliers, avec pour conséquence une réduction notable des contraintes imposées aux organes d'entraînement, y compris ceux du tracteur.

Forme spécifique du rotor pour un traitement en douceur du fourrage.

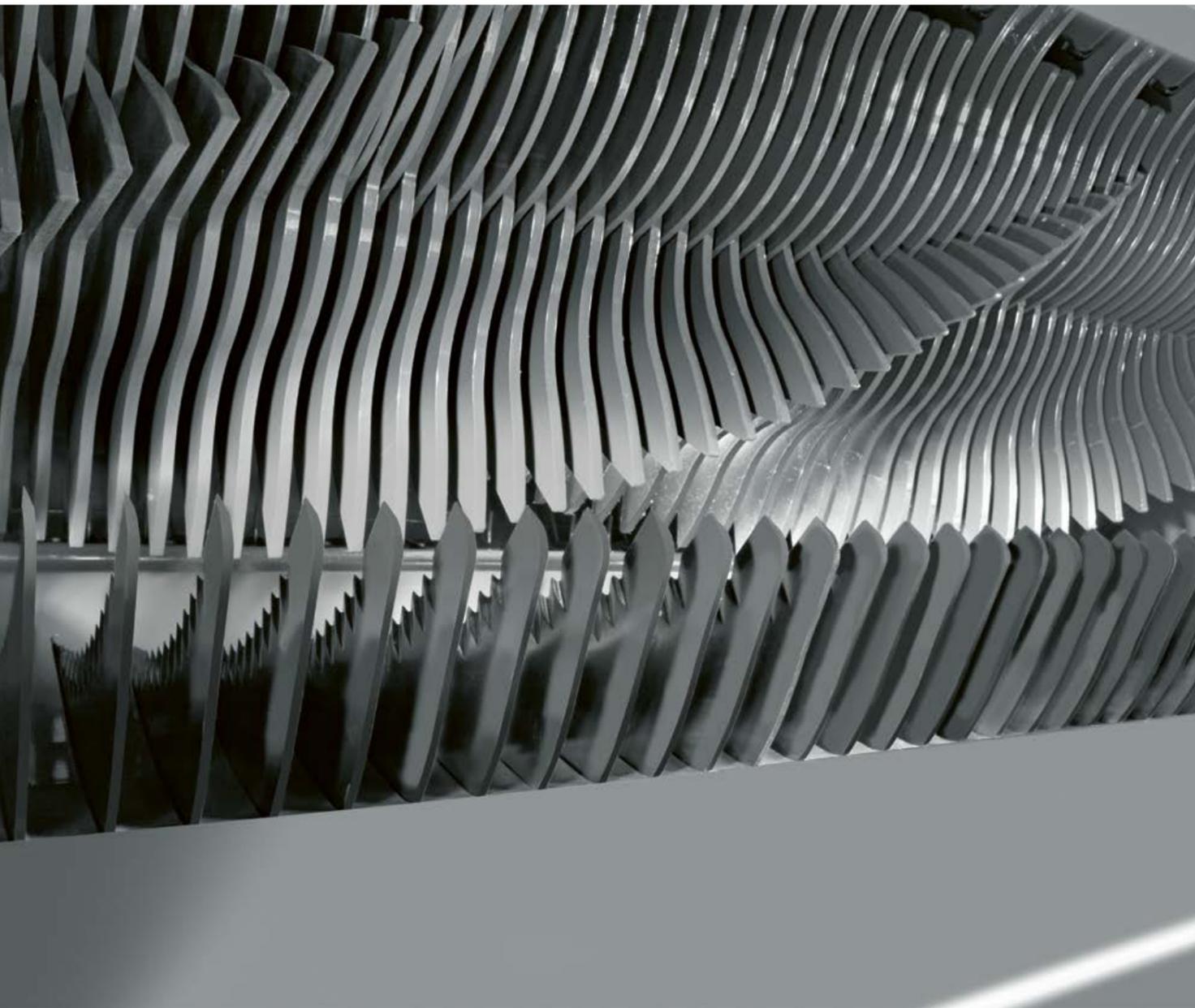
Le rotor de grand diamètre (500 mm) ainsi que la configuration en spirale des étoiles à quatre branches du rotor contribuent à un traitement particulièrement respectueux du produit récolté.

- Alimentation homogène
- Rendement élevé
- Consommation d'énergie réduite et faible dégagement de poussière
- Machine adaptée aux produits délicats comme la luzerne
- Fourrage d'excellente qualité grâce à la nouvelle disposition des étoiles du rotor
- POWER FEEDING SYSTEM (PFS) disponible sur tous les modèles

QUADRANT		5300	5200	4200
ROTO FEED		□	□	□
Diamètre	m	0,5	0,5	0,5
Largeur	m	1,2	1,2	1,2

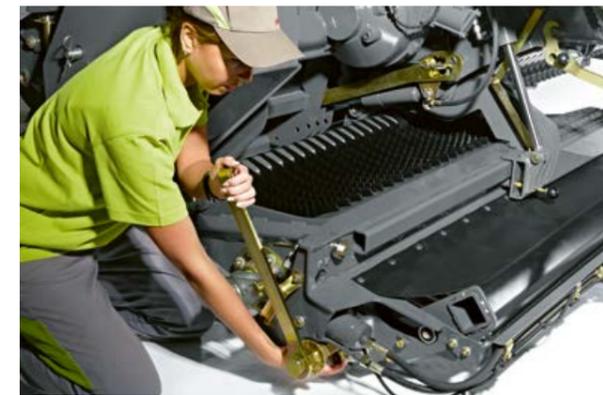
□ Disponible - Non disponible

## Les avantages d'un ensilage appétent ? Un haut rendement laitier, par exemple.



### Principaux avantages :

- Ensilage d'excellente qualité et idéalement dosé en ferments lactiques grâce à ROTO CUT
- Balles d'ensilage denses et facilement détachables
- Sélection des couteaux pour une coupe toujours adaptée aux conditions de récolte
- Moins de bourrages grâce au fond de coupe à commande hydraulique



### Qualité d'ensilage premium avec ROTO CUT.

Pour une bonne production laitière, l'ensilage doit être énergétique, appétent et idéalement dosé en ferments lactiques. Pour cela, il faut réunir trois conditions : un fourrage court, une pression élevée lors du pressage et des balles sans poches d'air. Le système de coupe CLAAS ROTO CUT est actuellement l'un des systèmes offrant la fréquence de coupe la plus élevée du marché avec 18 000 coupes par minute. Il permet d'obtenir des longueurs de 45 mm avec une qualité de coupe excellente.

Avantage de ROTO CUT : plus de coupes par minute.

- Gain de temps lors de la répartition dans la mélangeuse
- Meilleure qualité de fourrage
- Moins de restes de fourrage

### 25 couteaux pour un fourrage de la meilleure qualité.

Le rotor de coupe, doté de 25 couteaux, assure un travail rapide, précis et efficace grâce à ses doubles étoiles. Il permet d'obtenir un fourrage d'excellente qualité car celui-ci est coupé court par petits paquets qui peuvent être bien mieux comprimés et se distribuent nettement plus facilement.

Grâce à la possibilité de sélectionner les couteaux, vous pouvez réagir avec souplesse aux conditions de récolte. Le conducteur présélectionne les groupes de couteaux directement sur la machine, puis utilise la console de commande pour les rentrer et sortir.

Le système de coupe en bref :

- Système de coupe largement dimensionné doté de 25 couteaux en acier au bore double trempage
- Étoiles à quatre branches pour une alimentation optimale
- Couteaux acérés au tranchant allongé pour une excellente qualité de coupe
- Guidage exact des couteaux grâce aux doubles étoiles disposées en spirale
- Couteaux à sécurité individuelle
- Angle de coupe plat réduisant la consommation d'énergie

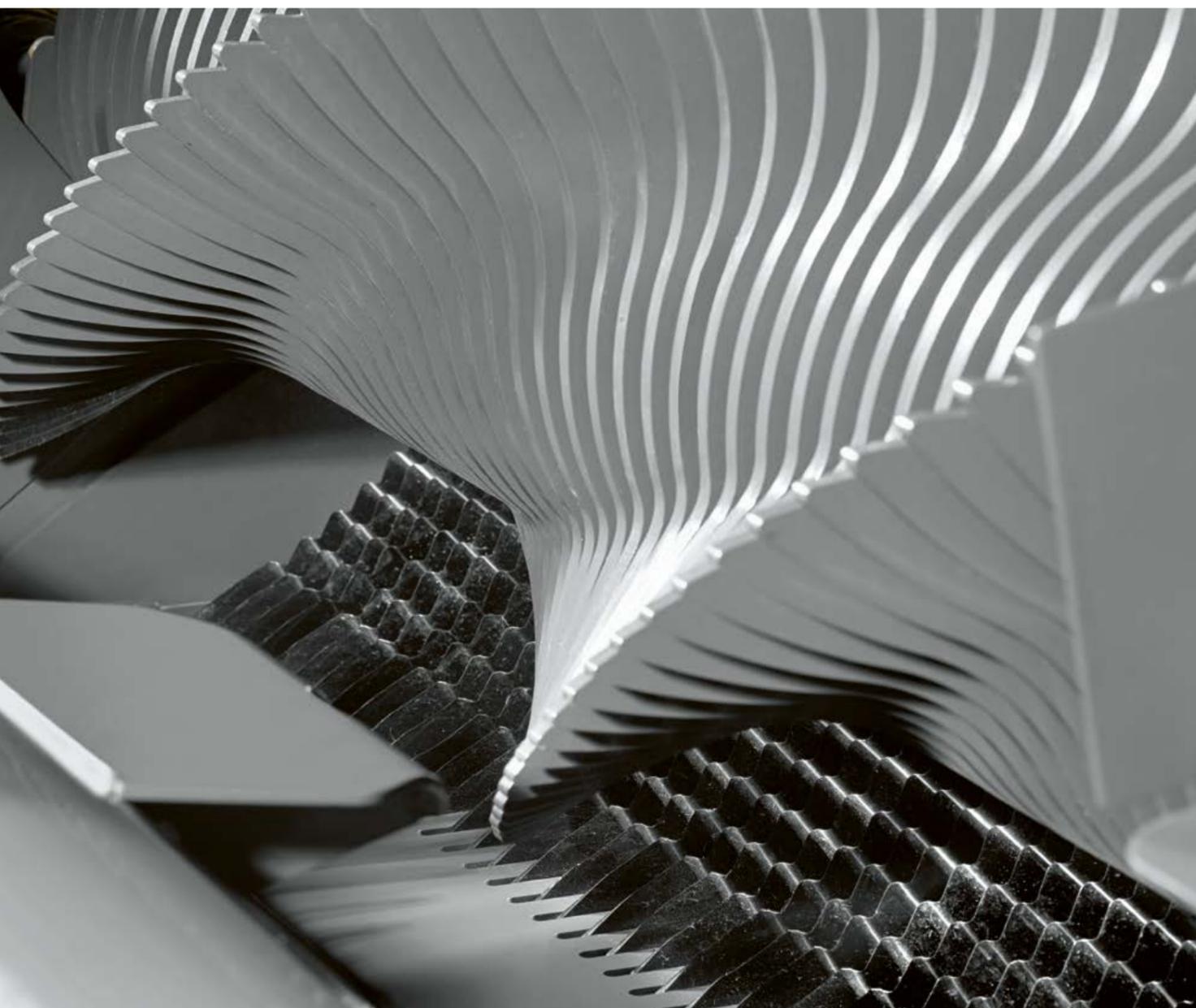
Une double sécurité hydraulique des couteaux évite que la QUADRANT ne soit trop sollicitée en cas de bourrage. Si le système subit un pic de charge, les couteaux s'escamotent et remontent automatiquement en position initiale.

### Fond rotor abaissable hydrauliquement : sécurité totale.

Grâce au fond rotor abaissable automatiquement, les bourrages peuvent être éliminés sans problème depuis la cabine. Ce dispositif n'existe que sur les presses à balles parallélépipédiques CLAAS. En cas de pic de charge, le fond de coupe abaissable hydrauliquement descend et permet au rotor de redémarrer de manière autonome. Ce système facilite également l'accès aux couteaux.

QUADRANT	5300	5200	4200
Nombre de branches sur les étoiles	4	4	4
Sélection des couteaux	25, 13, 12, 6, 0	25, 13, 12, 6, 0	25, 13, 12, 6, 0
Fond rotor abaissable	automatique	automatique	automatique

□ Disponible – Non disponible



## Principaux avantages :

- Qualité de fourrage maximale avec FINE CUT
- Pour un élevage respectueux de l'espèce : la coupe fine, garante d'une litière parfaite
- Nouveau système de sélection des couteaux pour réduire l'entretien et gagner du temps

## FINE CUT. Des brins de 22 mm, pas plus !

Votre rentabilité dépend de la santé de vos animaux. Or, lorsque leur alimentation mêle ensilage et paille courte, par exemple, l'activité de la panse augmente de manière notable. C'est la raison pour laquelle la paille courte s'impose aujourd'hui comme la litière idéale. Elle est pratiquement propre, étant donné que la proportion de poussières fines n'augmente pas durant la coupe. Par ailleurs, la paille courte est de plus en plus souvent ajoutée dans les mélangeuses. La paille FINE CUT est facile à distribuer, elle ne requiert pas de prémélange et peut être ajoutée directement aux autres fourrages de la ration. Grâce à la sélection des couteaux qui permet d'activer 0, 12, 13, 25, 26 ou 51 couteaux, vous bénéficiez en outre d'une souplesse et d'une qualité de coupe maximales.

### Avantages :

- Meilleure assimilation
- Peu de résidus
- Stimulation de l'activité de la panse
- Augmentation de la consommation de fourrage
- Réduction au minimum des temps de paillage et de nettoyage des aires paillées

## Un coupe fine pour une litière parfaite.

Du travail propre pour un élevage respectueux de la santé des animaux :

- Distribution facile, paillage moins pénible, paille non défibrée
- Sensiblement moins de pertes de volailles puisque les poulets ne consomment pas la paille
- Idéal comme élément structurant des rations pour bétail
- Gain de temps lors de la répartition dans la mélangeuse



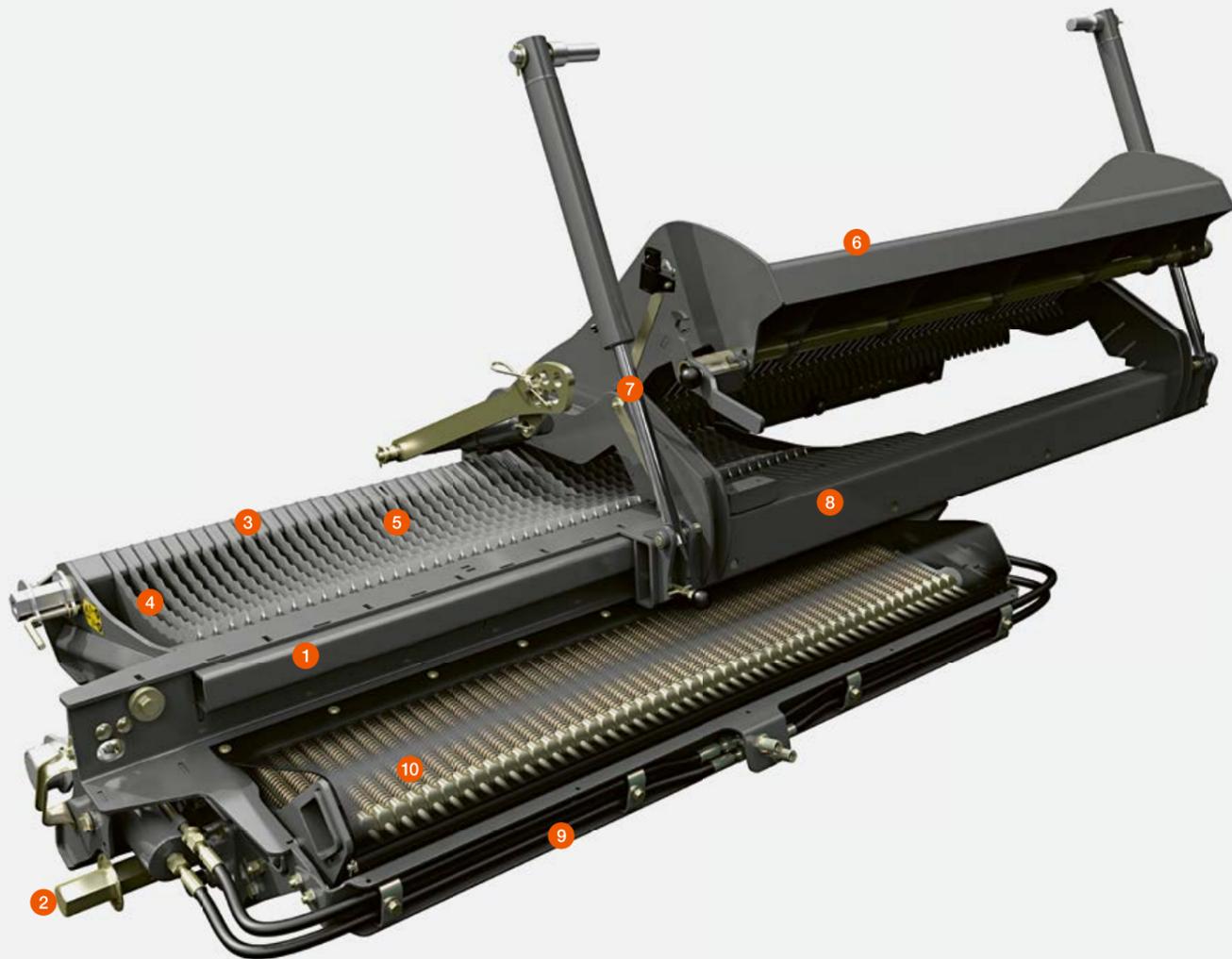
## Une première : le nouveau système de sélection des couteaux.

Après avoir fait ses preuves sur la QUADRANT 3200, le système de coupe FINE CUT fait aujourd'hui son apparition sur la QUADRANT 5200. La deuxième génération FINE CUT, avec système de coupe à 51 couteaux, vous permet d'obtenir une qualité de paille et de coupe tout à fait inédite. Avantages du nouveau système de sélection des couteaux : une coupe plus efficace, un gain de temps maximum ainsi qu'une usure et un entretien réduits au minimum. Un exemple : vous pouvez travailler avec 26 couteaux et laisser les 25 autres au repos. Ainsi, lorsque les 26 couteaux ont besoin d'être affûtés, il suffit de les retirer et d'activer la sélection des 25 couteaux restants. Les couteaux enlevés peuvent ainsi être aiguisés sans perte de temps, puisque le pressage peut continuer dans l'intervalle.

QUADRANT	5300	5200	4200
FINE CUT	□	□	-
Commande groupée des couteaux 1	51, 26, 13, 12, 0	51, 26, 13, 12, 0	-
Commande groupée des couteaux 2	51, 26, 25, 13, 0	51, 26, 25, 13, 0	-

□ Disponible - Non disponible

Mieux vaut avoir l'indispensable à portée de main : le tiroir à couteaux CLAAS.



#### Les 10 avantages du système de tiroir CLAAS :

- 1 Tiroir à couteaux coulissant sans difficultés sur 12 roulements protégés et toujours propres
- 2 Système de sélection des couteaux pour RC | FC commandé simplement à l'aide d'un levier, pour une longueur de coupe théorique de 22, 45 ou 90 mm
- 3 Optimisation de la géométrie des couteaux pour une qualité de coupe maximale
- 4 Exclusivité CLAAS : le nettoyage automatique des couteaux
- 5 Jeu de faux couteaux disponible sur les versions RC et FC
- 6 Automatisation d'ouverture et de fermeture du tiroir à couteaux
- 7 Commande conviviale du système de tiroir CLAAS directement sur la presse
- 8 Tiroir coulissant des deux côtés pour une accessibilité totale
- 9 Exclusivité : fond rotor abaissable hydrauliquement en cas de bourrage
- 10 Protection individuelle des couteaux avec deux ressorts par couteau

#### Une solution tout confort : le tiroir à couteaux.

Pour les systèmes ROTO CUT et FINE CUT, CLAAS propose un tiroir à couteaux qui simplifie la maintenance.

Utilisation simple, rapide et sécurisée :

- Commande à l'aide de la console du tracteur ou d'une touche placée sur le côté de la presse
- Fonction automatique : retrait et remise en place des couteaux pour éliminer les saletés dans les interstices du fond de coupe
- Positionnement automatique et donc toujours correct du tiroir afin que celui-ci puisse coulisser facilement des deux côtés

#### Des couteaux bien protégés et mieux affûtés.

Logés dans un tiroir, les couteaux sont parfaitement protégés des salissures. Le tiroir est posé sur 12 roulements qui facilitent son ouverture. Pour éviter tout vrillage, l'ouverture du tiroir est limitée aux deux tiers de chaque côté. Ainsi, après avoir changé les couteaux d'un côté, il suffit de le faire glisser pour changer les couteaux restants de l'autre côté.

Unique : le tiroir à couteaux est combiné au système classique d'abaissement automatique du fond de coupe en cas de bourrage du rotor.

QUADRANT	5300	5200	4200
Tiroir à couteaux	<input type="checkbox"/> (RC/FC)	<input type="checkbox"/> (RC/FC)	<input type="checkbox"/> RC

Disponible

#### Principaux avantages :

- Tiroir à couteaux facile d'accès désormais disponible également sur la QUADRANT 4200
- Fiabilité et longévité maximales grâce à des couteaux parfaitement protégés

« Avant, il fallait compter une heure pour changer les couteaux. Aujourd'hui, un quart d'heure suffit. L'entretien de la machine prend bien moins de temps qu'auparavant. »

Albert Steyns, entrepreneur agricole à Lontzen, Belgique



## Coupons court pour aller à l'essentiel : la santé de nos animaux.



### Principaux avantages :

- SPECIAL CUT : une paille courte ultra fine idéale pour la litière des animaux élevés en stabulation
- Débit en hausse et fiabilité accrue avec le broyeur
- Possibilité de presser sans broyeur grâce à une garde au sol de plus de 500 mm
- Densité de pressage élevée pour des balles parfaitement parallélépipédiques supportant très bien le transport

### Un fourrage de la plus haute qualité avec SPECIAL CUT.

La paille courte obtenue par broyage possède un excellent pouvoir absorbant. Elle constitue par conséquent une base idéale pour les litières dans les étables, les porcheries ou les écuries. Son énorme capacité d'absorption permet d'avoir des animaux toujours propres avec une moindre consommation de paille. La propreté des pis, un facteur d'hygiène essentiel dans les exploitations laitières, s'améliore et la traite est nettement plus rapide. La paille broyée constitue également un complément idéal dans les rations riches en maïs. Les animaux ne trient pas les aliments, mais avalent les rations intégralement.

### Broyeur SPECIAL CUT.

Le broyeur SPECIAL CUT envoie la paille directement dans le rotor, en passant sous la vis du système POWER FEEDING SYSTEMS (PFS), pour éviter la formation de tourbillons et de bourrages. La machine dégage moins de poussière et atteint simultanément des rendements supérieurs avec une fiabilité extrême.



### Des balles bien serrées pour une parfaite stabilité.

Même pressée sous forme de balles parallélépipédiques grand format, la paille courte reste un produit très facile à utiliser. Grâce à leur bonne tenue due à une densité de pressage élevée, les balles supportent parfaitement le transport, même après plusieurs manutentions. Les balles étant nettement plus lourdes, leur nombre à l'hectare diminue, sans parler du temps économisé lors de leur ramassage.

# Qui a dit que le meilleur devait rester caché ?

Chambre de précompression, ameneur, canal de pressage.

Comme si souvent dans la vie, ce sont les choses que l'on ne voit pas qui font la différence. Nous avons décidé de vous les révéler dans les pages suivantes. Découvrez les innovations et les détails techniques qui font avancer votre travail, sans jamais le ralentir.



# La pression augmente ? Nous avons ce qu'il faut pour la réguler.



## Exclusivité CLAAS : la chambre de précompression à commande hydraulique.

Selon la nature de la récolte et la taille des andains, vous pouvez régler la force de précompression sur trois niveaux à l'aide du terminal de commande ISOBUS. Vous pouvez ainsi exploiter à chaque instant tout le potentiel de votre presse. Quelles que soient les conditions de récolte ou le type d'andain, la chambre de précompression réglable à commande hydraulique vous permettra de maîtriser toutes les situations.

## Une solution inédite.

Associé à la chambre de précompression réglable, le transport régulier du produit entre le rotor et l'ameneur assure un remplissage optimal du canal de pressage, que ce soit dans la paille, le foin ou l'ensilage. Résultat : des balles fermes et bien formées, faciles à stocker, ainsi qu'un débit et une qualité de coupe remarquables.

## Commande d'ameneur hydraulique.

Dans les gros andains, la presse QUADRANT travaille sans chambre de précompression. Dans tous les autres cas, la commande d'ameneur hydraulique, donc sans usure, est activable depuis la cabine.

Elle offre trois niveaux de réglage et garantit une compression optimale dans toutes les conditions. Que ce soit dans des andains de petite ou de moyenne taille, le remplissage s'effectue par paquets bien fournis. La récolte est ensuite acheminée en bloc dans le canal. Résultat : une balle bien formée de densité homogène, même dans des andains irréguliers ou peu volumineux.

Une exclusivité CLAAS : pourvue de deux arbres de commande d'ameneur et de capteurs, la QUADRANT accumule la matière jusqu'à ce que la chambre soit correctement remplie.

QUADRANT	5300	5200	4200
Chambre de précompression à réglage hydraulique	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-
Chambre de précompression automatique	-	-	<input type="checkbox"/>

Disponible - Non disponible



## Protection efficace du rotor et de l'ameneur.

N'hésitez plus à pousser votre QUADRANT jusqu'à la limite de ses capacités. L'ameneur et le rotor sont protégés par un système de sécurité. Dès que l'ameneur est bloqué, le rotor s'arrête automatiquement. Le terminal de commande ISOBUS vous informe par ailleurs du niveau de sollicitation de l'ameneur de sorte à pouvoir prévenir toute surcharge éventuelle. Ainsi, votre QUADRANT n'est jamais bloquée. Nouveau sur les modèles QUADRANT 5300 et 5200 : l'embrayage de sécurité de l'ameneur est déclenché à un couple supérieur de 30 %.

## Commande de chambre de précompression réglable.

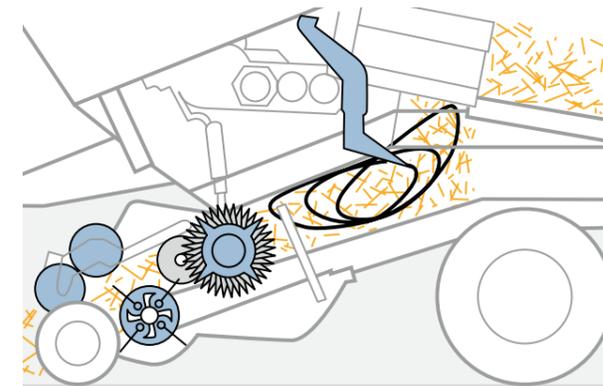
Selon le volume et le type de fourrage, vous réglez confortablement la chambre de précompression depuis la cabine pour obtenir à chaque fois le meilleur résultat.

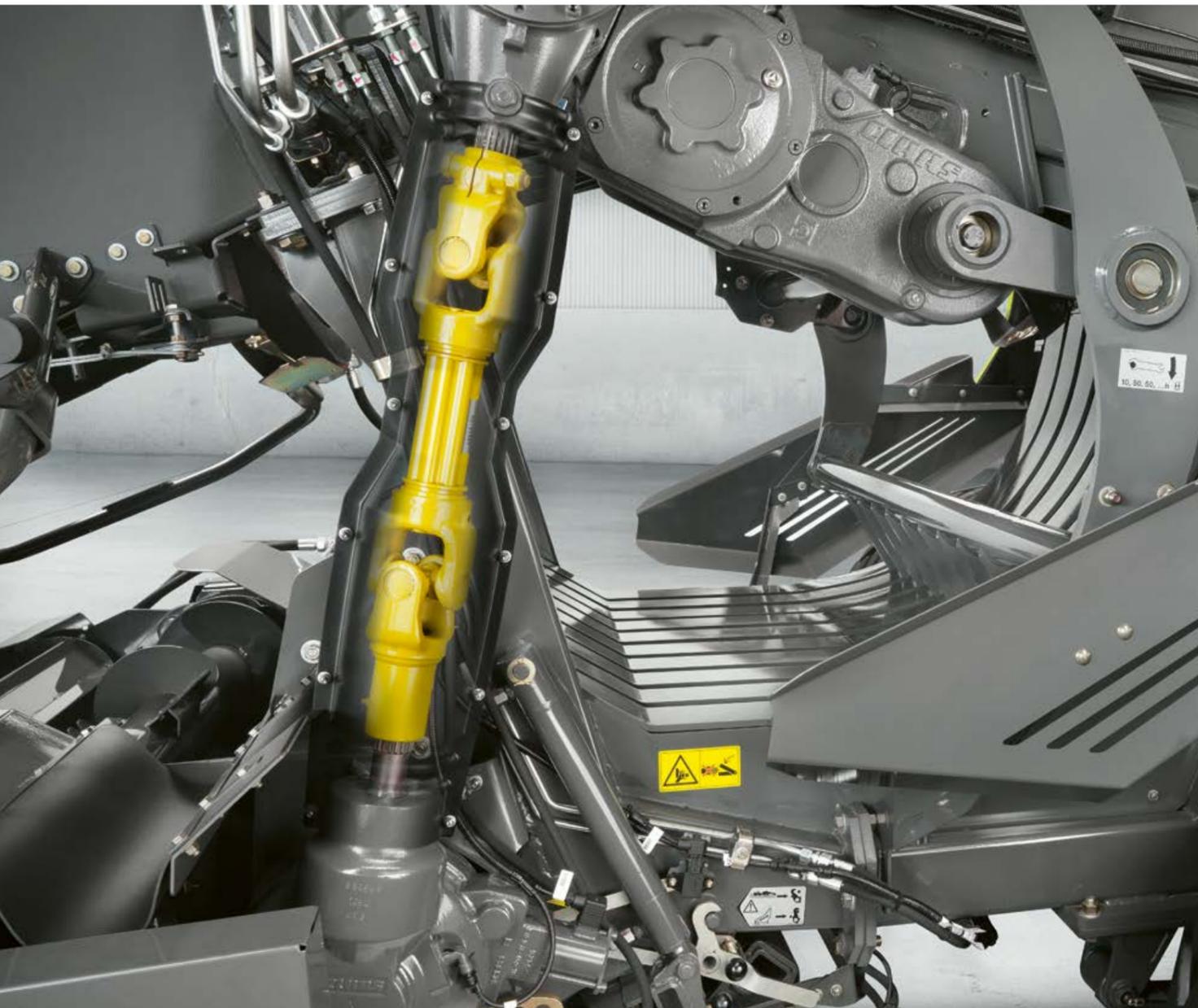
## Chambre de précompression automatique.

L'ameneur standard CLAAS effectue un travail remarquable sur la presse QUADRANT 4200. Malgré un débit élevé, le fourrage est transporté et traité en douceur, en mode 3/1 de manière à préserver au mieux le fourrage.

## Principaux avantages :

- Une exclusivité CLAAS : le réglage de la préchambre depuis le siège conducteur
- Remplissage optimal du canal de pressage quel que soit le type de produit grâce au concept CLAAS
- Des balles de forme parfaite et de densité homogène dans toutes les conditions grâce à la commande d'ameneur hydraulique
- Une solution fiable et parfaitement sécurisée : ameneur et rotor protégés par un embrayage à limiteur de couple





## Un entraînement fiable.

Depuis de nombreuses années, les presses QUADRANT font l'unanimité chez les professionnels grâce à leur système d'entraînement d'une fiabilité extrême. Parfaitement disposés et bien accessibles, les organes se distinguent par une longévité et une efficacité maximales. Les courses réduites, la cinématique simple et avec peu de renvois d'angle ainsi que le volant d'inertie de gros diamètre se traduisent par un rendement exceptionnel. Résultat : moins d'énergie consommée par tonne de produit récolté et une économie de carburant substantielle.

## Une protection intelligente.

Le concept de sécurité très évolué de la presse garantit un fonctionnement toujours parfait. L'entraînement de l'ameneur, des aiguilles et des noueurs par arbres et pignons assure un maximum de performance. La presse est protégée par un système de débrayage du boîtier principal en cas de surcharge qui évite par exemple tout endommagement dû à la pénétration de corps étrangers dans la machine.

## Le limiteur de couple : pour éviter tout bourrage de la machine.

L'ameneur et le rotor sont équipés de limiteurs de couple individuels à déclenchement automatique. Si l'embrayage de l'ameneur se déclenche, celui du rotor s'ouvre également.

Tous les embrayages de surcharge se réenclenchent automatiquement après réduction du régime de la prise de force. En cas de nécessité, il suffit d'abaisser le fond rotor commandé hydrauliquement depuis votre tracteur. Résultat : votre QUADRANT n'est jamais bloquée. Vous pouvez rapidement éliminer les bourrages depuis le siège de votre tracteur.

L'ameneur est protégé efficacement grâce à un limiteur de couple spécifique qui évite tout bourrage. Sur les nouvelles QUADRANT 5300 et 5200, ce limiteur est programmé pour réagir à un couple supérieur d'environ 30 % pour garantir un rendement élevé de la machine. L'élévation du couple permet également de rehausser le niveau de performances.

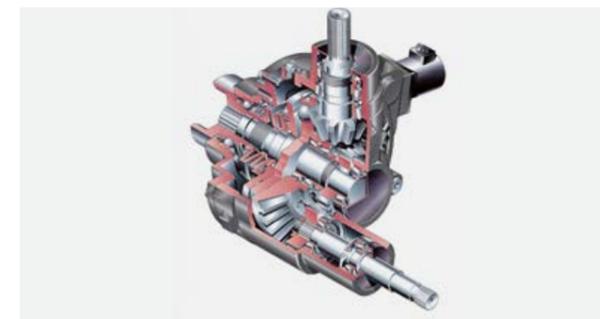
Des qualités qui font référence depuis de nombreuses années :

- Régimes élevés et faibles couples
- Entraînements et embrayages à bain d'huile sans entretien
- Entraînement de l'ameneur sans entretien avec chambre de précompression à réglage hydraulique
- Piston, ameneur, pick-up et rotor à entraînement séparé
- Nombre minimal de pièces en mouvement

La charge du piston est surveillée électroniquement. Les pics de charge sont gérés par un régulateur de pression qui protège ainsi l'unité de pressage. Le conducteur est alors informé sur son écran de contrôle et la pression remonte automatiquement.

## Principaux avantages :

- Système d'entraînement évolué pour une fiabilité extrême
- Système de protection sophistiqué pour travailler en toute sérénité et profiter au maximum du potentiel de la machine, sans interruption
- Pas de blocage de la machine grâce à un dispositif de protection spécifique



Sécurité totale, entretien nul : les limiteurs de couple hautes performances à bain d'huile protègent efficacement les organes de la QUADRANT contre toute surcharge.



Deux pompes alimentent le boîtier d'entrée et le système de nettoyage des noueurs TURBO FAN en fluide hydraulique.

# Une stratégie gagnante sur le terrain : une pression constante.



## Principaux avantages :

- Une exclusivité CLAAS : la régulation automatique de la pression de pressage, pour une densité de pressage constante et un confort sans précédent
- Des commandes simples : même sans grande expérience, les conducteurs obtiennent d'excellents résultats grâce au préparamétrage du pressage automatique.
- Des possibilités étendues avec le système de surveillance des noueurs (option)



## Une exclusivité CLAAS : la nouvelle régulation automatique de la pression de pressage.

Il existe de nombreux systèmes de régulation de la pression de pressage sur le marché, mais seul CLAAS propose une régulation interactive. Sa particularité : la pression de pressage n'est pas régulée uniquement en fonction des efforts s'exerçant au niveau du châssis principal, mais aussi en fonction de la tension de la ficelle.

Le conducteur a en permanence les valeurs sous les yeux, afin de pouvoir les surveiller confortablement sans devoir intervenir. Le réglage de la pression de pressage optimale est opéré par la machine elle-même, selon le type de récolte et la qualité de ficelle.

Les avantages sont évidents :

- Densité de pressage élevée sur la durée, même en cas d'exploitation intégrale du potentiel de la machine et de la ficelle
- Production de balles très régulières, pressées avec une densité homogène durant toute la journée
- Convivialité maximale grâce aux commandes simples et au maniement aisé de la machine, deux facteurs essentiels lorsque la presse est utilisée par une personne inexpérimentée
- Fiabilité maximale du processus de liage grâce à l'intégration de la qualité de ficelle dans les paramètres de régulation

## Utilisation simple, productivité maximale.

Les paramètres de régulation définis pour le pressage automatique sont les contraintes au niveau du châssis de la presse et la tension de la ficelle. Avec la régulation automatique de la pression de pressage, même un conducteur inexpérimenté est capable d'exploiter la presse facilement et durablement au maximum de ses capacités. Il suffit pour cela de paramétrer en amont dans le menu la densité de pressage maximale, selon le type de produit à presser, et la qualité de ficelle. Le système régule alors la limite de contraintes en fonction de ces deux valeurs.

## Des possibilités étendues grâce à la surveillance des noueurs.

La régulation automatique de la pression de pressage peut être complétée par trois capteurs supplémentaires chargés de mesurer la tension au niveau de chacun des noueurs. Avec ce système de surveillance des noueurs, l'utilisateur est informé en cas d'absence de tension sur l'un des noueurs. Le dispositif intègre également un affichage droite/gauche pour permettre au conducteur de presser des balles de forme optimale dans toutes les conditions.

# Notre réponse à la pression : des arguments de poids.



## Principaux avantages :

- Meilleure forme de balle et productivité horaire en hausse grâce au canal de pressage redessiné
- Nouvelle architecture du canal de pressage pour une densité de balle maximale et un liage haute fiabilité



Des balles mieux formées et très denses sur toute la longueur.

Les presses QUADRANT de nouvelle génération sont conçues pour traiter des volumes de fourrage plus importants. Dans cet objectif, le canal de pressage des modèles QUADRANT 5300 et 5200 a vu sa forme et sa longueur redéfinies pour obtenir des balles plus denses et mieux formées. Ainsi, vous pressez de plus grosses quantités de fourrage par mètre-cube et augmentez vos rendements en tonnes par heure. L'agrandissement du canal de pressage en sortie offre l'espace nécessaire à la balle pour se relâcher peu à peu et permet à la ficelle de se tendre progressivement pour réduire au strict minimum le risque de rupture.

Avantages de la nouvelle géométrie du canal de pressage pour les exploitants :

- Balles mieux formées grâce à plusieurs reteneurs dans le canal de pressage et au nouveau profil latéral du canal
- Nouveaux reteneurs latéraux pour une densité de balle supérieure
- Canal de pressage rallongé à 3,85 m sur les QUADRANT 5300 et 5200
- Liage sûr et efficace grâce à l'ouverture progressive des volets latéraux du canal de pressage

Un nouveau type de canal pour une densité maximale.

Sur les presses QUADRANT 5300, 5200 et 4200, le nouvel octogone renforcé permet d'augmenter encore la densité des balles. La nouvelle géométrie du piston a pour effet de produire des balles aux arêtes plus nettes. Grâce aux reteneurs latéraux ainsi qu'aux nouveaux volets supérieur et latéraux, les balles affichent une densité maximale à longueur et forme égales.

En un mot : avec les nouvelles QUADRANT 5300, 5200 et 4200, vous produisez des balles d'une densité supérieure et toujours homogène.

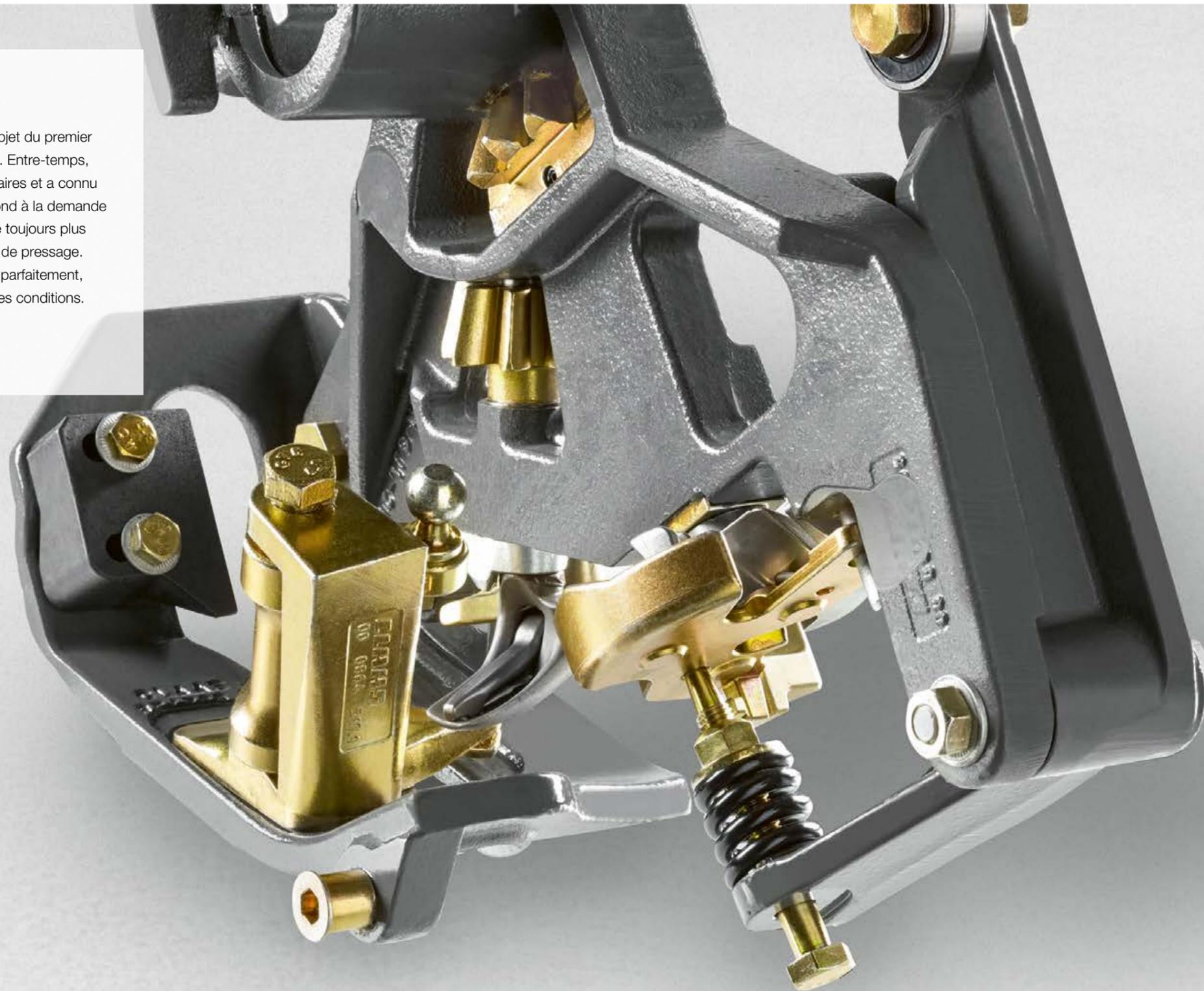
QUADRANT		5300	5200	4200
Longueur du canal de pressage	m	3,85	3,85	3,45
Largeur du canal de pressage	m	1,2	1,2	1,2
Hauteur du canal de pressage	m	0,9	0,7	0,7

□ Disponible – Non disponible

# Connaissez-vous le nœud parfait ? Le voici !

## Bec noueur.

Presque légendaire, le bec noueur a fait l'objet du premier brevet déposé par CLAAS. C'était en 1921. Entre-temps, il a été produit à plus d'un million d'exemplaires et a connu de nombreuses évolutions. Le résultat répond à la demande des clients qui souhaitent profiter d'un liage toujours plus fiable malgré l'augmentation des pressions de pressage. Grâce à lui, la machine fonctionne toujours parfaitement, avec tous les types de ficelle, dans toutes les conditions.

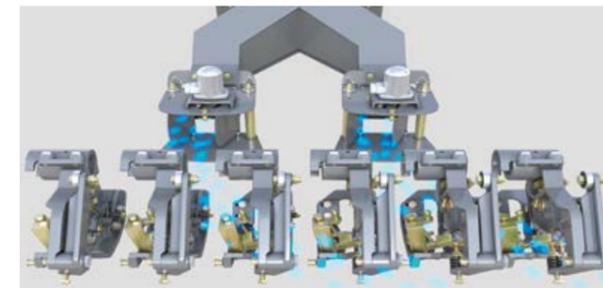


Nous sommes très attachés à notre travail.  
Et à votre satisfaction.



Principaux avantages :

- Rapide, fiable et précis : le noueur CLAAS
- Des nœuds propres et solides, sans résidus de ficelle, grâce à la nouvelle ventilation des noueurs
- Économique, résistante à la rupture et à l'usure : la ficelle de liage CLAAS



Noueur CLAAS.

Sans le célèbre noueur CLAAS, les presses CLAAS ne seraient pas ce qu'elles sont. Aujourd'hui encore, CLAAS est le seul constructeur de presses au monde à développer et fabriquer lui-même ses noueurs. Le principe : un entraînement direct par arbre à cardans. Le résultat : un liage extrêmement rapide, précis et fiable.

entraînement hydraulique, le système TURBO FAN à ventilation active et diffuseurs protège les noueurs des salissures en diffusant un flux d'air constant à une vitesse de 140 km/h.

Optez pour le liage économique avec la ficelle CLAAS.

La ficelle CLAAS est adaptée au noueur CLAAS. Elle est très résistante et en même temps si souple qu'elle permet de minimiser l'usure du noueur. À chaque nouveau remplissage de la réserve, l'utilisateur peut relier quatre bobines de ficelle par noueur, ce qui évite d'en changer régulièrement et permet de gagner beaucoup de temps tout en profitant d'un rapport optimal entre résistance des nœuds et consommation économique. Les grandes boîtes à ficelle peuvent contenir 24 bobines de 11,5 kg chacune. Cette réserve permet de couvrir les besoins d'une longue journée de travail. Et même si celle-ci se prolonge tard dans la soirée, les phares de travail installés dans les deux boîtes à ficelle ainsi qu'au niveau des aiguilles et des noueurs permettent de bénéficier d'un éclairage parfait pour effectuer les opérations de maintenance.

Nouveau système de ventilation des noueurs.

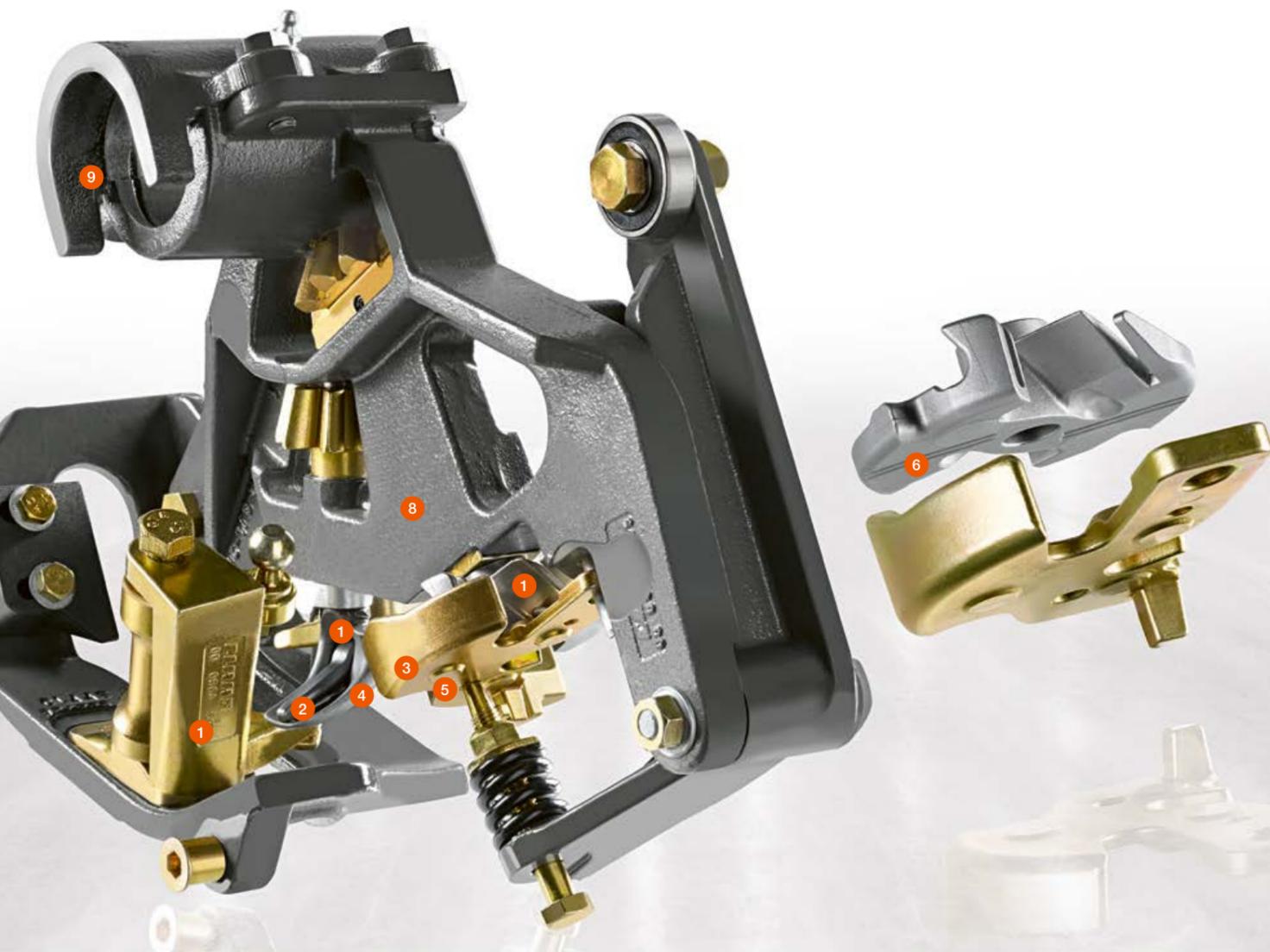
Avec son doigt guide-ficelle actif, sa plaque de serrage et son dispositif de déclenchement électromécanique du liage, le nouveau concept garantit un liage parfaitement sûr en toutes circonstances. L'entraînement direct assure une synchronisation permanente entre piston et aiguilles. Ainsi, les aiguilles ne peuvent pas entrer en collision avec le piston. Sur la QUADRANT 5300, qui produit des balles de 90 cm de haut, la commande des aiguilles est à excentrique. Ainsi, elles ont plus de temps pour le plus important : l'exécution du nœud.

D'autre part, les noueurs n'engendrent pas de résidus de ficelle susceptibles de provoquer des pertes de bétail ou des anomalies dans les utilisations industrielles. Doté d'un

QUADRANT	5300	5200	4200
Nombre de noueurs	6	6	6
Système de nettoyage des noueurs TURBO FAN	avec ventilation active	avec ventilation active	avec ventilation active
Capacité des boîtes à ficelle	24 à 11,5 kg	24 à 11,5 kg	24 à 11,5 kg

□ Disponible – Non disponible

Quand on est en première ligne, on sait comment enchaîner les succès.



Principaux avantages :

- Excellente résistance à l'usure : la technologie des noueurs CLAAS
- Des fonctions évoluées, comme la commande excentrique des aiguilles pilotée sur la QUADRANT 5300
- Toujours opérationnel : le bec noueur optimisé
- NOUVEAU : fiabilité absolue du liage grâce au système de surveillance des noueurs

Des noueurs longue durée.

Le bec noueur, le disque et la plaque de serrage de la ficelle sous soumis à un procédé de traitement thermique lors de leur fabrication afin de maximiser leur résistance à l'usure et leur longévité.

Vue d'ensemble des nouvelles fonctions :

- 1 Ouverture du bec noueur plus importante pour faciliter la prise de la ficelle et garantir un fonctionnement parfait des noueurs
- 2 Semelle des noueurs conique plus épaisse et plus résistante à l'usure
- 3 Nouveaux disque et plateau reteneur pour un maintien parfait de la ficelle lors du processus de liage et une plus grande densité de pressage
- 4 Nouveau dessin pour un meilleur guidage de la ficelle
- 5 Nouveau plateau reteneur permettant l'utilisation de ficelles plus épaisses
- 6 Nouveau système de guidage de la ficelle pour une mise en place plus aisée
- 7 Pince-ficelle actif pour un guidage totalement sécurisé
- 8 Insertion aisée de la ficelle dans le noueur grâce à l'augmentation de l'angle d'ouverture supérieur entre le bec noueur et le système reteneur (7,6°). Utilisation de morceaux de ficelle plus longs pour un meilleur résultat
- 9 Noueurs pivotants avec système de verrouillage rapide pour une maintenance facilitée



Bec noueur optimisé.

Le bec noueur a été totalement repensé sur les presses QUADRANT 5300, 5200 et 4200. Non seulement l'épaisseur des matériaux utilisés pour les pièces a été renforcée, mais la géométrie de ces dernières a également été modifiée. Résultat : la sécurité du liage est plus que jamais garantie dans toutes les conditions et ce, quel que soit le type de ficelle.

NOUVEAU : le système de surveillance des noueurs.

Le système de régulation automatique de la pression de pressage contribue à la sécurité absolue du processus de liage. En plus des capteurs installés sur les noueurs, qui veillent à la tension de la ficelle, il fait appel à des capteurs sur le châssis avant qui mesurent les efforts en flexion sur la poutre principale. Le système régule lui-même la pression de pressage. Résultat : la presse peut être utilisée à la limite de ses capacités sans rupture de ficelle. Et même dans le cas contraire, vous en êtes averti grâce au système de surveillance des noueurs. De même, lorsque la ficelle vient à manquer, des capteurs recensent l'information et l'affichent sur le terminal.



Le principe du noueur à simple nœud est le même depuis 1921. Il n'a cessé d'évoluer pour répondre toujours mieux aux attentes des clients.

QUADRANT	5300	5200	4200
NOUVEAU : noueur CLAAS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
NOUVEAU : régulation automatique de la pression de pressage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
NOUVEAU : surveillance des noueurs	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Disponible -  Non disponible

Un problème de poids ?  
Nous avons la solution.



NOUVEAU : pèse-balle intégré.

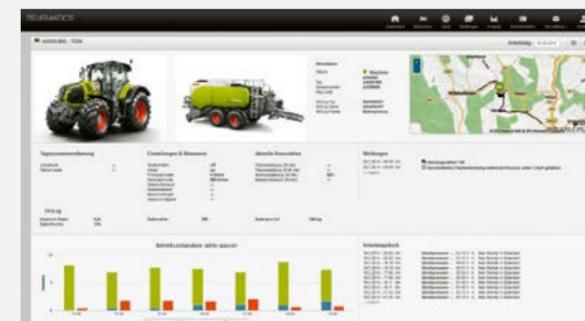
Long canal de presse, fréquence de piston élevée, régulation automatique de la pression de pressage... les presses de la série QUADRANT ont tous les atouts en main pour garantir une densité de balle élevée dans toutes les conditions. Désormais, vous pouvez même savoir combien pèsent vos balles. Quatre capteurs mesurent en effet leur poids avec précision au moment où elles passent sur la rampe d'éjection. Les exploitants ou les entrepreneurs de travaux agricoles peuvent ainsi savoir combien de tonnes de fourrage ont été pressées sur la parcelle, et obtenir ainsi une facturation juste et parfaitement transparente pour les deux parties.

Un suivi parfait grâce au transfert de données.

Grâce au nouveau pèse-balles, le conducteur visualise le poids exact de chaque balle sur l'écran du terminal. Ce poids est directement repris dans la commande client. Après enregistrement, les poids peuvent être consultés et exploités partout grâce à TELEMATICS. La gestion des chantiers est une autre alternative intéressante pour la facturation.

Principaux avantages :

- NOUVEAU : pèse-balle pour tous les modèles QUADRANT
- Consultation de toutes les données importantes, comme le poids, grâce à TELEMATICS ou IMPLEMENT (TONI) ou à la gestion des tâches
- L'accès à distance : pour optimiser les temps de travail, assister les conducteurs et réduire les coûts



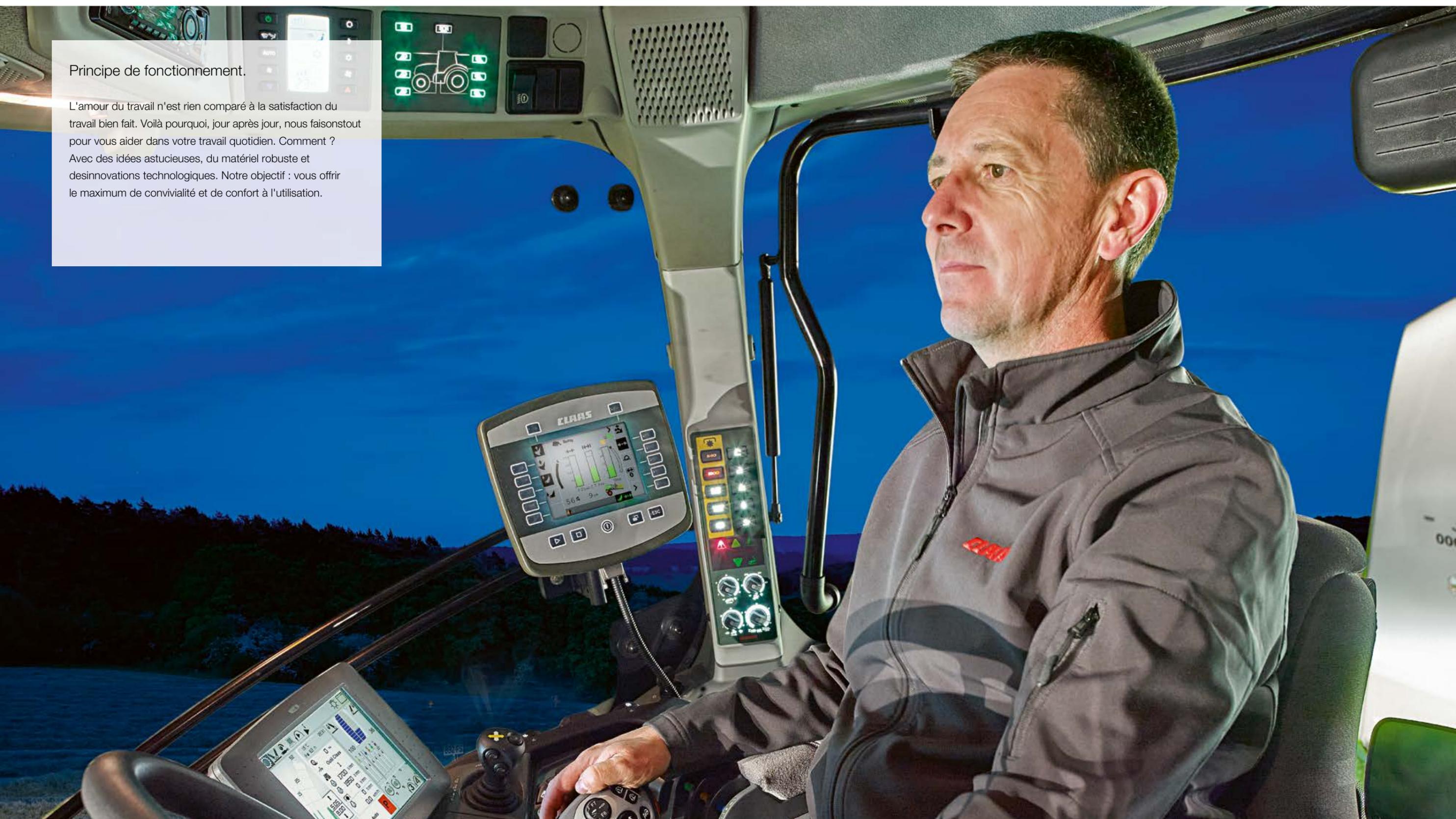
QUADRANT	5300	5200	4200
Pèse-balle	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Disponible -  Non disponible

Travail difficile,  
utilisation facile.

Principe de fonctionnement.

L'amour du travail n'est rien comparé à la satisfaction du travail bien fait. Voilà pourquoi, jour après jour, nous faisons tout pour vous aider dans votre travail quotidien. Comment ? Avec des idées astucieuses, du matériel robuste et des innovations technologiques. Notre objectif : vous offrir le maximum de convivialité et de confort à l'utilisation.



Un simple geste pour entretenir un lien étroit avec la nature.



1 / COMMUNICATOR II.

Le terminal COMMUNICATOR II est équipé d'un grand écran couleur de 5,7". Conforme à la norme ISO-UT, il permet de piloter confortablement les outils compatibles ISOBUS. Et bien sûr, il est possible de programmer les touches de fonction (auxiliaires).

2 / OPERATOR.

Le terminal OPERATOR séduit par son interface utilisateur intuitive et par sa gestion des chantiers facilitée. 28 mémoires de chantier sont disponibles pour une gestion tout en souplesse. Les touches de fonction sont rétroéclairées.

Principaux avantages :

- Accès direct à toutes les fonctions essentielles depuis le siège conducteur
- Terminal S10 avec des fonctionnalités étendues
- Pilotage de la QUADRANT sur tablette grâce à EASY on board
- COMMUNICATOR II, terminal S10 et application EASY on board

3 / Terminal S10.

Le terminal CLAAS S10 est conçu pour les utilisateurs chevronnés. Il est doté d'un grand écran tactile haute définition de 26,3 cm (10,4") et offre un grand nombre de fonctionnalités. Autoguidage, affichage de quatre caméras (CLAAS PROFI CAM), gestion de tâches ou fonction ISOBUS, voilà les principales fonctionnalités du terminal S10. Et bien sûr, il est possible de programmer les touches de fonction (auxiliaires).

4 / EASY on board.

Avec la nouvelle application EASY on board, tous les outils attelés compatibles ISOBUS peuvent être commandés à l'aide d'une tablette iPad® (iPad 3® / iPad Air® / iPad Air 2® avec iOS 8® et versions ultérieures). Pour plus de confort encore, il est possible de programmer les touches de fonction (auxiliaires), comme sur tous les autres terminaux ISOBUS. La commande par tablette est non seulement conviviale, mais également très fiable, et contribue à plus de clarté à l'intérieur de la cabine. L'interface USB proposée permet d'assurer l'alimentation électrique de la tablette durant de longues journées de travail.

	OPERATOR	COMMUNICATOR II	EASY on board	S10
<b>Terminal</b>				
CLAAS UT	<input type="checkbox"/>	-	-	-
ISO UT	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Clé USB	-	<input type="checkbox"/>	-	<input type="checkbox"/>
Compatible avec TONI	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Câble en Y	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-	-
Compatible avec l'imprimante	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Écran tactile	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Écran couleur	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>Réglages</b>				
8 préparamétrages (paille, foin...)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Longueur de balle	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Pression de pressage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Intervalle de graissage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Position des couteaux	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Régulation automatique de la pression de pressage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Chambre de précompression à réglage hydraulique	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Vitesse du PFS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Qualité de ficelle	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Cycle de nettoyage des couteaux	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>Informations du menu Travail</b>				
Longueur de balle	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Pression de pressage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Taille des paquets	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Indicateur gauche/droite	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Position des couteaux	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Nombre de balles	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Nombre de coups de piston par minute	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Régulation automatique de la pression de pressage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Chambre de précompression à réglage hydraulique	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Capteur d'humidité	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Poids	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Capteur dépose-balle	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Pèse-balle	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>Menu Clients</b>				
20 mémoires clients	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Disponible - Non disponible

Nous sommes là où vous êtes.  
CLAAS Service & Parts.



**Vos attentes pour seule priorité.**

Vous pouvez nous faire confiance. En cas de besoin, nous volons à votre secours, partout, immédiatement, même à toute heure du jour et de la nuit si nécessaire, pour apporter la solution dont votre machine et votre exploitation ont besoin.

**Pièces et accessoires CLAAS ORIGINAL.**

Valorisez votre machine en misant sur des pièces de rechange sur mesure, des consommables de haute qualité et des accessoires pratiques ! Profitez de notre vaste offre produit pour trouver la solution capable de garantir la fiabilité totale de votre machine.

**Pour votre exploitation : CLAAS FARM PARTS.**

CLAAS FARM PARTS propose l'un des programmes de pièces de rechange toutes marques les plus vastes et les plus interdisciplinaires du marché pour tous vos matériels agricoles.

**À la pointe de la technique.**

Les partenaires après-vente CLAAS comptent parmi les plus performants du marché de la machine agricole. Parfaitement formés, nos techniciens sont dotés des meilleurs outils spéciaux et de diagnostic pour vous venir en aide avec le professionnalisme requis. Chez CLAAS, la qualité du travail est une priorité absolue pour répondre totalement à vos attentes en termes de compétence et de fiabilité.

**Une sécurité calculable.**

Nos produits après-vente vous aident à accroître encore la fiabilité de votre matériel, à minimiser le risque d'immobilisation et à calculer exactement son budget entretien. Avec CLAAS MAXI CARE, vous choisissez la sécurité totale.

**Départ : Hamm. Destination : les quatre coins du monde.**

Notre magasin central de pièces de rechange a pour mission de livrer rapidement et avec une efficacité extrême toutes les pièces d'origine aux quatre coins de la planète. Il permet à votre partenaire CLAAS local de voler à votre secours et de remettre en service votre matériel sans attendre.

**CLAAS TELEMATICS : gestion des problèmes à distance grâce au télédiagnostic.**

Le système CLAAS TELEMATICS installé sur votre machine présente deux avantages essentiels. Il permet aux techniciens après-vente d'intervenir rapidement et vous aide à réaliser des économies grâce à un interfaçage sans fil de votre machine avec l'atelier. Résultat : nous pouvons résoudre vos problèmes sur site, même si vous ne nous voyez pas. Nous sommes là où vous êtes.

Situé à Hamm, en Allemagne, le centre logistique PDR CLAAS abrite 155 000 références sur une surface de plus de 100 000 m<sup>2</sup>.

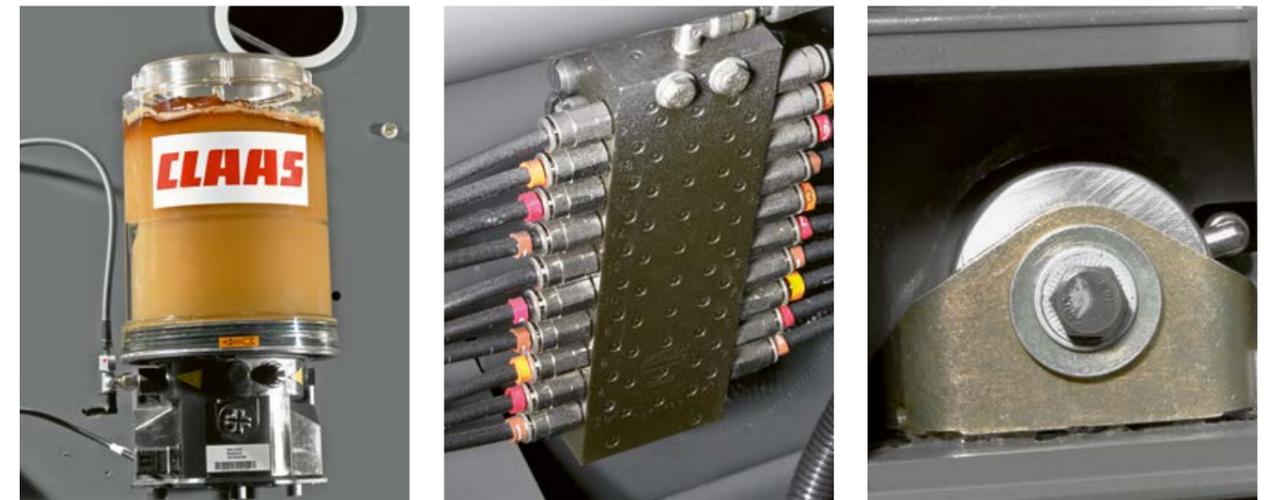


# La réduction de la charge de travail commence par l'entretien.



## Principaux avantages :

- Pneus grand format pour un faible tassement du sol et un fonctionnement silencieux
- Maintenance réduite grâce au graissage automatique incluant également l'essieu tandem suiveur
- Une visibilité optimale avec le système d'éclairage à onze LED pour la maintenance



## Essieux et pneumatiques.

Afin de minimiser la compaction du sol, de protéger au mieux la couche végétale et d'augmenter le confort de conduite, plusieurs configurations d'essieu et différents modèles de pneumatiques sont proposés pour la gamme de presses QUADRANT. Outre une surface de contact maximale, les pneus exercent une pression minimale au sol pour protéger même les sols meubles ou humides.

## Moins d'entretien grâce au graissage centralisé.

Pourquoi parler de maintenance quand on sait que les propriétaires de QUADRANT n'ont pas de motif d'en parler ? Sur les presses QUADRANT 5300, 5200 et 4200, tout a été conçu pour faciliter et minimiser l'entretien.

- Sur les QUADRANT 5300 et 5200, tous les principaux points de graissage sont lubrifiés en permanence grâce au système de graissage centralisé automatique de série. Sur la QUADRANT 4200, le graissage centralisé est livrable en version électrique ou automatique.
- Entraînements et sécurités à bain d'huile
- Ameneur à commande hydraulique sans aucun entretien
- Entraînement avec un nombre minimal de pièces en mouvement

Une exclusivité CLAAS : l'essieu tandem suiveur est également alimenté par le système de graissage centralisé. Résultat : moins d'entretien, et plus de temps disponible pour travailler dans les champs. Pour vous y aider, les QUADRANT 5300 et 5200 éclairent la nuit comme en plein jour grâce à leur éclairage de service. Durant les trajets, vous roulez tout à fait normalement avec quatre LED, auxquelles vous pouvez ajouter sept LED supplémentaires pour effectuer les travaux d'entretien.

QUADRANT	5300	5200	4200
Essieu simple 600/50 R 22.5	-	□	□
Essieu simple 710/40 R 22.5	-	□	□
Essieu tandem 520/50 R 17	-	□	□
Essieu tandem 500/55 R 20	-	□	□
Essieu tandem suiveur 500/55 R 20	-	□	□
Essieu tandem suiveur 620/50 22.5	□	□	□

□ Disponible - Non disponible

QUADRANT		5300 RF	5300 RC	5300 FC
<b>Attelage</b>				
Régime prise de force	tr/min	1000	1000	1000
Béquille hydraulique		●	●	●
Attelage à boule		○	○	○
Raccords hydrauliques		2 SE et 1 retour libre	2 SE et 1 retour libre	2 SE et 1 retour libre
<b>Pick-up</b>				
Largeur	m	2,35	2,35	2,35
Largeur de ramassage DIN	m	2,15	2,15	2,15
Nombre de barres porte-dents		4	4	4
Deux roues de jauge pivotantes		●	●	●
POWER FEEDING SYSTEM (PFS)		○	○	○
PFS à entraînement hydraulique		○	○	○
<b>Alimentation</b>				
Rotor		ROTO FEED	ROTO CUT	FINE CUT
Nombre de couteaux		–	25	51
Faux couteaux		–	●	●
Sélection des couteaux		–	25, 13, 12, 6, 0	51, 26, 13, 12, 0/ 51, 26, 25, 13, 0
Tiroir à couteaux		–	●	●
Phases ameneur		2 (●)	2 (●)	2 (●)
Chambre de précompression à réglage hydraulique		●	●	●
Chambre de précompression automatique		–	–	–
<b>Canal de pressage</b>				
Coups de piston	tr/min	46	46	46
Pression maximale	bars	200	200	200
Régulation automatique de la pression de pressage		●	●	●
Ejecteur de balle		●	●	●
Capteur dépose-balle		○	○	○
Capteur d'humidité		○	○	○
<b>Dimensions du canal de pressage</b>				
Longueur	m	3,85	3,85	3,85
Largeur	m	1,20	1,20	1,20
Hauteur	m	0,90	0,90	0,90
Longueur de balle	m	0,50–3,00	0,50–3,00	0,50–3,00
<b>Utilisation</b>				
CLAAS COMMUNICATOR II		●	●	●
OPERATOR		○	○	○
Câble ISOBUS		○	○	○
EASY on board		○	○	○
Graissage centralisé automatique		●	●	●
Graissage centralisé manuel		–	–	–
Pack LED		○	○	○
Système de pesée		○	○	○
<b>Liège</b>				
Nombre de noueurs		6	6	6
Surveillance des noueurs		○	○	○
Nombre de pelotes dans la boîte à ficelle		24 à 11,5 kg	24 à 11,5 kg	24 à 11,5 kg
Nettoyage des noueurs TURBO FAN à ventilation active		●	●	●
HIGH SPEED BINDING		●	●	●
<b>Dépose-balle</b>				
Rampe lisse à commande mécanique		●	●	●
Rampe lisse à commande hydraulique		○	○	○
Glissière à rouleaux rabattable hydrauliquement		○	○	○
<b>Dimensions et poids</b>				
Largeur		2,78–2,99	2,78–2,99	2,78–2,99
Hauteur		3,37–3,56	3,37–3,57	3,37–3,57
Longueur en position de transport		8,86	8,86	8,86
Longueur en position de travail		9,86	9,86	9,86
Poids (version tandem)		10510	12120	12240

● De série ○ En option – Non disponible

5200 RF	5200 FC	4200 RF	4200 RC
1000	1000	1000	1000
●	●	●	●
○	○	○	○
2 SE et 1 retour libre	2 SE et 1 retour libre	2 SE et 1 retour libre	2 SE et 1 retour libre
2,35	2,35	2,35	2,35
2,15	2,15	2,15	2,15
4	4	4	4
●	●	●	●
○	●	○	○
○	○	○	○
ROTO FEED	FINE CUT	ROTO FEED	ROTO CUT
–	51	–	25
–	●	–	○
–	51, 26, 13, 12, 0/ 51, 26, 25, 13, 0	–	25, 13, 12, 0
–	●	–	●
2 (●)	2 (●)	3 (●)	3 (●)
●	●	–	–
–	–	●	●
56	56	51	51
200	200	200	200
●	●	○	○
●	●	○	○
○	○	○	○
●	○	○	○
3,85	3,85	3,45	3,45
1,2	1,20	1,20	1,20
0,7	0,70	0,70	0,70
0,50–3,00	0,50–3,00	0,50–3,00	0,50–3,00
●	●	○	○
○	○	○	○
○	○	○	○
○	○	○	○
○	○	○	○
6	6	6	6
○	○	○	○
24 à 11,5 kg	24 à 11,5 kg	24 à 11,5 kg	24 à 11,5 kg
●	●	●	●
–	–	–	–
●	●	●	●
○	○	○	○
○	○	○	○
2,52–2,97	2,52–2,97	2,52–2,96	2,52–2,96
2,55–2,65	3,11–3,16	3,14–3,16	3,14–3,16
8,1	8,1	8,1	8,1
9,32	9,32	9,32	9,32
8120	9850	7450	7800

CLAAS s'efforce en permanence d'adapter ses produits aux exigences des professionnels. Sous réserve de modifications. Descriptions et illustrations non contractuelles pouvant comporter des équipements optionnels. Ce prospectus a été imprimé pour une utilisation dans le monde entier. Concernant l'équipement technique des machines, veuillez vous reporter au tarif de votre concessionnaire CLAAS. Sur les photos, certains dispositifs de protection ont été déposés pour mieux illustrer le fonctionnement de la machine et vous ne devez en aucun cas les déposer vous-même pour éviter de vous mettre en danger. Veuillez pour cela vous reporter aux indications correspondantes données dans le manuel d'utilisation.



L'assurance de belles **récoltes**.

CLAAS FRANCE  
Avenue du Parc Médicis  
94832 FRESNES Cedex  
tél 0146748181  
fax 0146748183  
[www.claas.fr](http://www.claas.fr)