



LIBS

Analyseur de métaux portable

Katana

Laser Induced Breakdown Spectroscopy



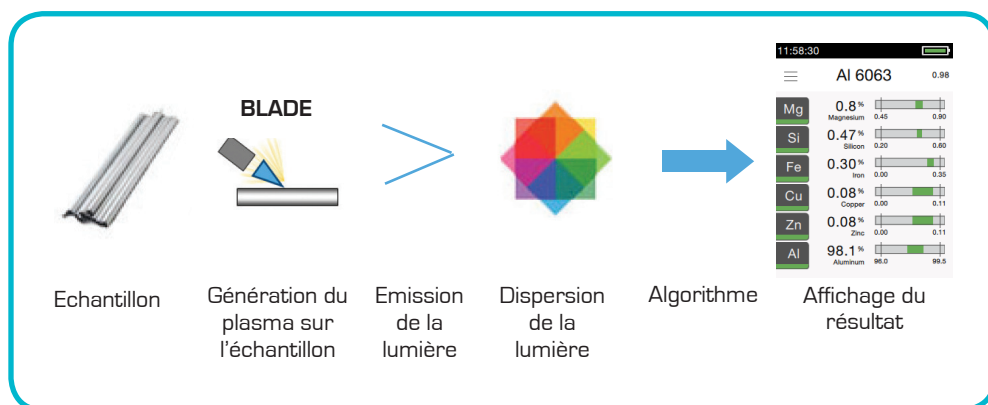


Le Katana est le tout nouvel analyseur de métaux portable de Rigaku.

Le Katana utilise la technologie LIBS (Laser Induced Breakdown Spectroscopy) et permet de faire des analyses élémentaires directement sur le terrain.

TECHNOLOGIE ET CARACTERISTIQUES

Le Katana utilise la technologie de pointe BLADE™ (Breakthrough Laser Ablation & Detection Engine) dans un analyseur portable moderne.



1

Indicateur laser «On»



2

Ecran inclinable



3

Logiciel QuickID



AVANTAGES ET APPLICATIONS

- Ergonomique et simple d'utilisation,
- Analyse de tout type de nuances d'alliages (base fer, aluminium, cobalt, ...),
- Tri très rapide, analyse en moins de 3 secondes,
- Analyse non destructive,
- Ultra Robuste pour une utilisation sur le terrain (IP-54),
- Longue autonomie (2 batteries de 5h chacune),
- Pas de rayonnement X, ne nécessite aucune autorisation spécifique,
- Laser de Classe 3B conforme à la norme IEC 60825 - 1,
- Coût de maintenance minimal.



Le Katana identifie rapidement les alliages. Il utilise un laser de Classe 3B qui permet l'identification de nombreux éléments sur tout type de matrice métallique et notamment le lithium, le beryllium, le magnésium et l'aluminium.

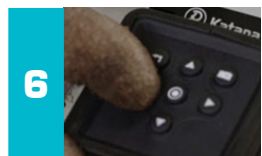
En quelques secondes, grâce à la puissance et la concentration de son laser, le Katana abrase une petite partie de l'échantillon et crée un plasma. En analysant celui-ci, le Katana mesure la composition chimique grâce à son algorithme d'identification et détermine le nom de l'alliage de votre échantillon.



4 Fenêtre de sécurité



5 Appareil photo intégré



6 Boutons de navigation



7 Ports USB



8 Gâchette et boutons de lancement



9 Ergonomie de la poignée



10 Design



11 Batterie Li-ion rechargeable

RECYCLAGE DES METAUX

Selon la composition des métaux, les alliages (déchets métalliques...), peuvent être récupérés par les recycleurs et ensuite vendus aux fonderies/acieries. Ces alliages peuvent avoir une grande valeur et requièrent une méthode d'identification efficace et rapide pour optimiser au mieux les gains.

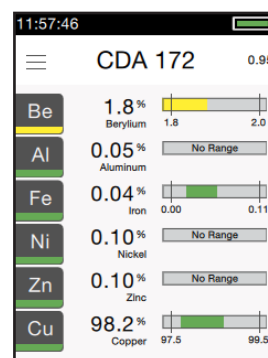
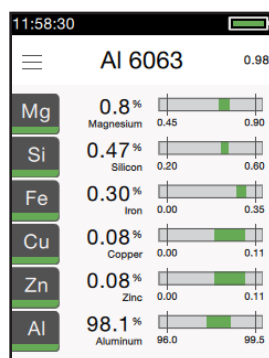
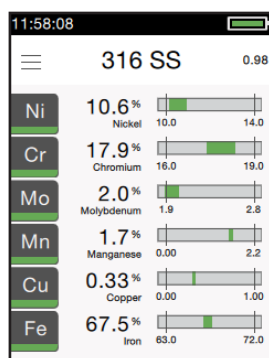
CONTROLE QUALITE ET TESTS PMI

Les industriels ont augmenté le nombre de tests PMI pour éviter les accidents catastrophiques et coûteux. Il est indispensable de contrôler directement, sur un site industriel en cours de construction ou de maintenance, la composition des pièces à installer ou à remplacer.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|-----------------------------|--|
| Poids | ~ 1,5kg |
| Taille | 24,3 x 8,4 x 25,7 cm |
| Méthode de mesure | LIBS Laser 1064nm Classe 3B Détecteur CCD |
| Temps de mesure | < 3sec |
| Mesure quantitative | ✓ |
| Mesure qualitative | ✓ |
| Transfert de données | Port USB |
| Batterie | 2 batteries Li-ion rechargeables Autonomie de plus de 10h |
| Protection | IP-54 |
| Ecran | Tactile et inclinable |
| Logiciel | QuickID Bibliothèque personnalisable Protégé par un mot de passe Appareil photo intégré |
| Garantie | 1 an |
| Accessoires | Station d'accueil Holster |



SERVICES

- SAV en France,
- Livraison sur site,
- Prêt de matériel,
- Extension de garantie,
- Location longue durée sans intermédiaire bancaire,
- Reprise de votre ancien analyseur.

