



DULE'NET

ASPIRATEUR ÉLECTRIQUE
DE DÉCHETS URBAINS



DULEVO
FRANCE

Idées et technologies pour un monde plus propre



DULE'NET

La **DULE'NET** est un aspirateur de déchets urbains électrique à conducteur accompagnant conçu pour le nettoyage des voiries. Fruit d'une collaboration active avec les services techniques des collectivités locales, la **DULE'NET** améliore la productivité des équipes d'entretien pour une plus grande propreté des zones urbaines, même les plus difficiles d'accès. Conçue pour l'extérieur comme l'intérieur, la **DULE'NET** offre des performances exceptionnelles quel que soit le lieu d'utilisation (ruelles, trottoirs, rues, halls, marchés, places publiques, quais, entrepôts, aéroports, parkings, pieds et grilles d'arbres, ateliers,) ou encore le type de sol (pavés, pelouse, béton, tarmac, cendré, sable, etc ...).

Efficacité et simplicité d'exploitation

En réponse aux problèmes spécifiques liés au nettoyage urbain, **DULEVO FRANCE** a conçu et développé un outil en totale adéquation avec les objectifs techniques et humains recherchés par les responsables de la propreté.

La **DULE'NET** aspire tout type de déchet : paquets et mégots de cigarette, cannettes et bouteilles en verre, en plastique ou en métal, papiers, cartons, feuilles mortes, déjections canines, déchets coincés dans les grilles d'arbre, copeaux de bois, d'acier ou d'aluminium, etc

Les plus petits et les plus légers sont ramassés grâce à la canne d'aspiration placée au-dessus de l'appareil, reliée à un tuyau d'aspiration annelé d'un diamètre de 100 mm.

Les plus volumineux et les plus lourds peuvent être jetés sans coupure de l'aspiration directement dans le bac à déchets grâce à la présence d'une trappe de 24 X 18 cm.

Fiabilité technique

La **DULE'NET** est équipée d'un moteur électrique de 24 V, d'une puissance 1,2 kw pour un régime maxi de 3 000 tr/mn.

Le système de transmission électrique permet la mise en rotation proportionnelle de la roue avant et arrière, ainsi que la variation de la marche avant et arrière, pour une vitesse de travail maxi de 5 km/h.

Le système d'aspiration de déchet, doté d'une canne située sur le dessus de l'appareil reliée à un tuyau d'aspiration annelé d'un diamètre de 1000 mm, est alimenté par une turbine à double étage d'une puissance de 2 950 tr/mn.

Le pack batteries est composé de 2 bacs comprenant 12 éléments de 2 V - 315 A/H chacun, pour un poids total de 280 kg, avec chargeur embarqué HF de 24 V - 40 A pour une recharge du pack en moins de 12 heures.

L'alimentation du chargeur s'effectue à l'aide d'une simple prise 220 V - 16 A.

Le nombre de cycle de recharge des accumulateurs est de 1 500 selon les conditions générales constructeur, un compteur de suivi des recharges étant inclus.

La remise en eau des batteries ouvertes s'effectue en moins d'une minute à l'aide d'un système de remplissage centralisé, au moyen d'un bidon de 10 litres équipé d'une pompe manuelle, fourni à chaque livraison.

Ainsi, la **DULE'NET** vous permettra d'assurer un travail irréprochable et performant pendant près de 12 heures.





Confort et sécurité des opérateurs

La présence à l'avant d'une roue directrice et motrice permet une rotation à 220°, ce qui confère à la **DULE'NET** une maniabilité unique. Le rayon de braquage exceptionnel de 0,70 mètres assure un demi-tour sur 1,40 mètres.

Grâce au timon ambidextre équipé d'un variateur de puissance et d'un arrêt d'urgence, le fonctionnement de la **DULE'NET** est simple et sa conduite agréable.

Le bac à déchets est doté d'un sac plastique jetable de 200 litres spécialement protégé contre les objets coupants afin d'éviter tout risque pour l'opérateur lors du remplacement de ce dernier.

En outre, vous trouverez à l'arrière de la **DULE'NET** un système de fixation pour balai et pince ainsi qu'un espace de rangement.

Pour une sécurité optimale, la **DULE'NET** est dotée des dispositifs suivants : frein de parking automatique, dispositif de prévention contre les incendies, dispositif "homme mort", système de mise en roue libre.

Afin de garantir une visibilité maximale de la machine, la **DULE'NET** est équipée de série d'un feu à éclat et de bandes réfléchissantes latérales.

Enfin, un avertisseur sonore et un extincteur 2 kg sont également proposés en option.

Respect de l'environnement

Grâce à son faible niveau sonore, la **DULE'NET** est très silencieuse. Elle assure un travail en toute discrétion, pour le respect de la tranquillité et du bien-être des utilisateurs comme des riverains.

Uniquement disponible en version électrique, la **DULE'NET** est une machine écologique, contribuant au respect de l'environnement grâce à l'absence de rejet de CO2.

En choisissant la **DULE'NET**, vous choisirez également de participer activement au développement durable en faisant des économies d'énergie.

La **DULE'NET** est équipée d'un dispositif d'humectage pour le contrôle de la poussière composé des éléments suivants : un réservoir de 8 litres environ, une pompe d'un débit de 0,25 à 0,50 l/mn ainsi qu'une buse avec système de régulation.

Avec la **DULE'NET**, engagez-vous aux côtés de DULEVO France pour un monde plus propre !

	Caractéristiques techniques	Unités	DULE'NET
Généralités	Capot en polyester	-	1
	Peinture 1 ton	-	1
	Direction butée/butée	Degrés	220
	Niveau sonore	dBa	49,9
	Réservoir	L	8
	Nombre de buse	-	1
	Débit à la buse	L/min	0,25 à 0,50
	Constitution du cadre	-	Acier tubulaire
	Capacité sac plastique	L	200
	Bac à souillure sur roulettes	-	1
Moteur	Marque	-	MTB
	Description générale	-	LS ou similaire
	Genre	-	Electrique
	Tension	V	24
	Puissance	kW	1,2
	Régime de puissance maximum	tr/min	3000
	Couple maximal	mdaN	-
Batteries	Vitesse maximum	km/h	5
	Tension	V	24
	Capacité	A	315
	Type	-	Plomb tubulaire
	Poids	kg	280
Appareils	Chargeur embarqué	V - A	24V - 40A
	Autonomie réelle	h	12
	Canne avec tuyau d'aspiration annelé	Diamètre	100 mm
Poids et dimensions	Turbine double étages	-	1
	Vitesse	tr/min	2950
	PTAC	kg	500
	Charge maximale admissible roue AV	kg	275
	Charge maximale admissible roue AR	kg	275
	Empattement	m	1,2
	Porte à faux AV/AR	m	0,16 / 0,32
	Longueur hors tout	m	1,81
	Largeur hors tout	m	0,82
	Dimension des pneumatiques	-	AV 16/600-6 AR 400*4-4 PR





Pourquoi choisir la DULE'NET ?



Respect des normes d'hygiène et de sécurité.

Système de filtration des poussières lavable à l'eau courante.



Clapet automatique de fermeture de la turbine pour nettoyage filtres démontés.

Vision panoramique à 360° à hauteur d'homme (1,65 m).



Construction en « V » pour une plus grande stabilité.

Système d'humectage pour extinction des mégots allumés.



Trappe d'accès au bac à déchets de 24 X 18 cm pour jeter les résidus volumineux dans le sac sans couper l'aspiration.

Bac à déchets doté d'un sac plastique jetable spécialement protégé contre les objets coupants.



Garantie de 4 ans des batteries (selon notice constructeur).

Garantie totale de 2 ans.



DIFFUSION TECHNIQUE
75 Rue Paul et Marc BARBEZAT
69150 Declines

Tel : 04 78 49 06 08
email : gbknives@aol.com