

— MÉLANGEURS PLANÉTAIRES

Mélange, désaération, dégazage, démoussage



POLY DISPENSING SYSTEMS
SYSTEMES DE DOSAGE INDUSTRIEL

MÉLANGEURS PLANÉTAIRES

ROTATION / RÉVOLUTION

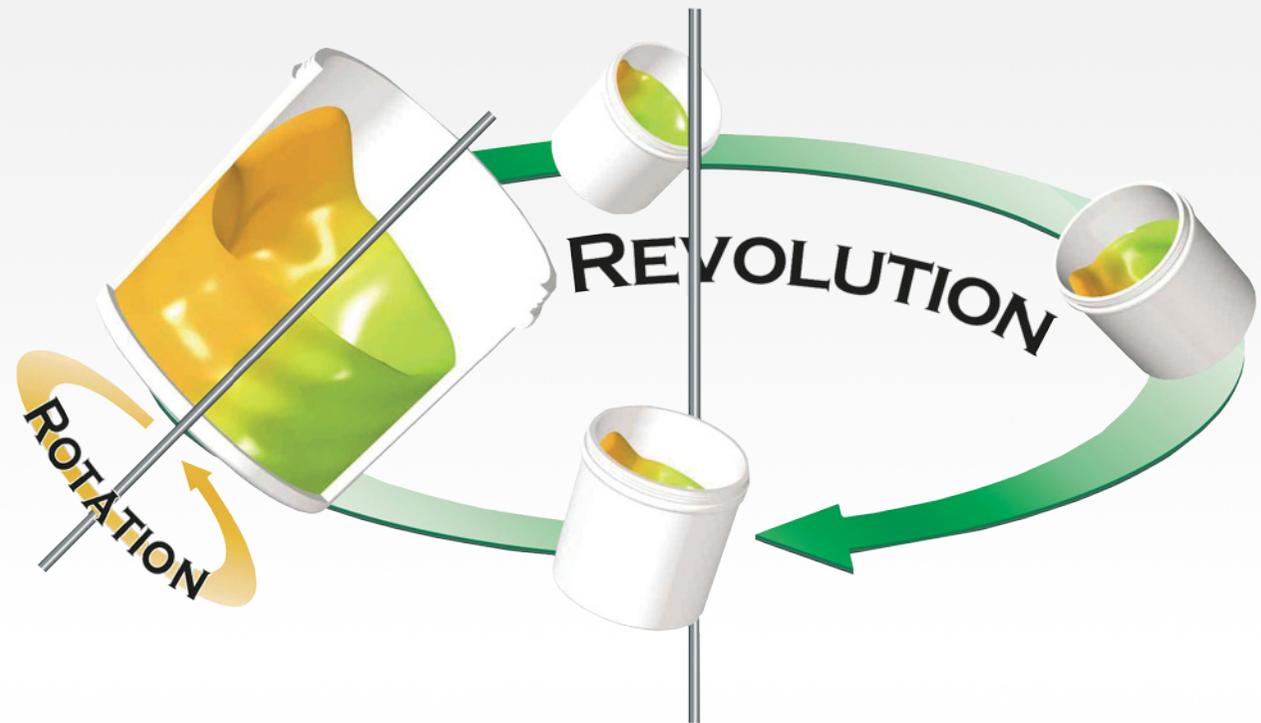
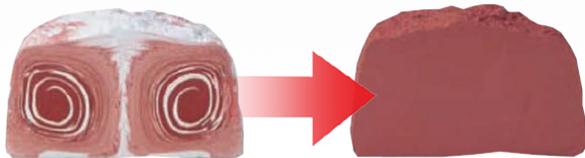
Principe

Le produit intègre un univers dans lequel deux forces centrifuges puissantes orbitent harmonieusement et tournent aussi sur elles-mêmes. Le phénomène de désaération garantit un résultat sans bulle.

Exemple : Pâte à modeler



Résultat après 7 minutes



PRESENTATION

Parce qu'un produit révolutionnaire en mérite un autre, les mélangeurs THINKY proposés par Poly Dispensing Systems répondront en amont à votre désir de perfection en matière de mélange. Autonomes et simplissimes, ils donneront à vos mélanges un aspect uniforme quel qu'en soit le contenu. Le recours aux forces centrifuges et au processus de désaération garantit un résultat homogène, adapté à vos doseurs et dépourvu de la moindre bulle d'air. Les mixeurs planétaires sont une solution de

mélange industriel autonome. Dotés d'une technologie unique mêlant des forces rotatives et révolutionnaires, ils sont conçus pour donner à tout mélange un aspect uniforme et homogène. De la même manière que La Terre gravite autour du Soleil, le conteneur se déplace de façon circulaire par rapport un axe central, mais tourne également sur lui-même. L'application simultanée de forces opposées permet la dispersion des particules et la désaération.

Nos mélangeurs supportent :

- Liquides
- Composants insolubles
- Composants à nano-échelle
- Matériaux de forte-densité
- Différentes viscosités et densités

Ils vous garantissent des mélanges :

- Sans bulle d'air
- Sans agrégation
- Sans sédimentation
- Sans mousse ni effusion

APPLICATIONS

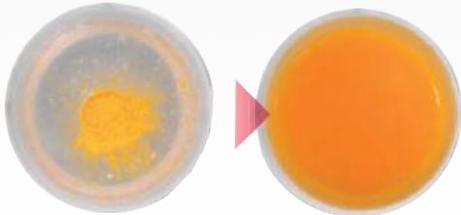
AVANT / APRÉS

Onguent (Oxyde de zinc et poudre d'acrinol)



Crème jaune, homogène, consistante et lisse à l'application.

Silicone / Silicate (Résine et substance fluorescente)



Dispersion intégrale dans une résine peu visqueuse.

Mélange cosmétique (Cire et trois types d'oxyde de fer)



Incorporation intégrale des 4 substances dans une crème compacte, sans grumeau.

Résine d'époxy / Poudre d'aluminium (Base de résine et durcisseur)



Fusion des composants dans une mixture homogène d'un bleu vif.

MÉLANGE MANUEL / MÉLANGEUR PLANÉTAIRE

Mastic pour diode blanche

Dispersion uniforme, sans sédimentation. Silicone peu visqueux.



Polyimide

Mixture uniforme, sans bulle.



Pâte à braser

Surface lisse, pas de bulle, ni de paquet.



Silicone / Carbonate de calcium (Ratio du volume 1:5)

Les poudres deviennent une pâte homogène et compacte. Pas de grumeau.



ARE 250 : HIGH QUALITY MIXER

CARACTERISTIQUES

Volume du réservoir	300 ml
Dimensions	H380 x L300 x P315
Poids d'utilisation max. (net)	250 g
Poids d'utilisation max. (brut)	310 g
Type de désaération	Pression Atmosph.
Fonction de mélange	410G
RPM Révo. par minute	Ajustable



PRESENTATION

La particularité du modèle ARE-250 réside dans sa capacité à opérer simultanément les puissants modes de mélange et de désaération (410 G) avec un fonctionnement simple. Dans la partie rotative, l'arc de maintien technique et le châssis sont dotés d'une rigidité et d'une durabilité exceptionnelle. Le capteur de vibration et la fonction de verrouillage du couvercle assurent un niveau de sécurité optimal. En dépit d'une telle capacité, la taille de l'appareil reste compacte et le poids non-excessif (22 Kg). Le niveau de RPM (révolution par minute) est ajustable, ce qui permet le traitement d'une large gamme de matières.

- Les 400GS d'accélération permettent simultanément : mélange, désaération, dégazage et démoussage
- Respect de l'environnement : mélanges en zone close
- 5 recettes programmables avec la fonction mémoire
- Léger et compact malgré une capacité conséquente
- Fonction de refroidissement évitant toute surchauffe
- Pratique et polyvalent, convient à un usage mobile
- Sécurité maximale avec la fonction de verrouillage
- RPM ajustable pour des mélanges optimaux
- Mécanisme rigide et durable

SR 500 : SOLDER PASTE MIXER



CARACTERISTIQUES

Volume du réservoir	150 ml
Dimensions	H380 x L300 x P340
Poids d'utilisation max. [net]	520 g
Poids d'utilisation max. [brut]	560 g
Type de pression	NA
Fonction de mélange	150 G
RPM Révo. par minute	Ajustable



PRESENTATION

Le SR-500 permet de procéder au mélange immédiat de 500 grammes de pâte à braser industrielle, sans intervention préalable. En soumettant le conteneur aux forces rotatives et révolutionnaires, il génère de puissantes accélérations et des courants de convection permettant simultanément: mélange, dégazage et démoussage. L'appareil élimine également les fines bulles d'air soupçonnées d'être à l'origine de la propagation des boules de soudure. Lorsqu'il traite de la pâte à braser fraîchement sortie du réfrigérateur, le SR-500 s'adapte rapidement à sa température et sa viscosité. Son poids (18 Kg seulement) en fait un appareil convenant parfaitement à un usage mobile.

- Optimisé pour les pâtes à braser
- Fonction de refroidissement évitant toute surchauffe
- Régulateur de température pour traitement immédiat
- Régulateur de viscosité, gage de polyvalence
- Adaptateur pour le mélange du contenu d'une seringue
- Respect de l'environnement: mélanges en zone close
- Polyvalent et très léger. Convient à un usage mobile
- RPM modifiable pour des mélanges optimaux
- Appareil fiable, durable, rapide et simple
5 recettes-types programmables

ARV 310 : HIGH QUALITY VACUUM

CARACTERISTIQUES

Volume du réservoir	300 ml
Dimensions	H450 x L555x P645
Poids d'utilisation max. [net]	250 g
Poids d'utilisation max. [brut]	310 g
Type de désaération	Pompe à vide
Fonction de mélange	420 G
RPM Révo. par minute	Ajustable



PRESENTATION

Robuste et durable, l'ARV-310 convient aux utilisateurs désireux d'effectuer des mélanges répétés sans nécessité d'être mobile. L'association de la fonction vide avec les mouvements rotatifs et révolutionnaires permet la désaération intégrale de la quasi-totalité des fluides. La force centrifuge empêche tout écoulement du mélange durant l'opération. Il vous suffit d'insérer votre conteneur et de mettre en marche. Avec l'ARV-310, vous pouvez aussi réaliser des mélanges désaérés de matériaux en uréthane de forte viscosité en quelques minutes. Le mode mémoire vous permet de reproduire les conditions optimales de vos mélanges pour des résultats précis et constants.

- Fonction vide: une dispersion optimale sans bulle
- Mélanges désaérés de matériaux fortement visqueux
- Respect de l'environnement: mélanges en zone close
- RPM modifiable pour des mélanges de tout types
- Régulateur de viscosité, gage de polyvalence
- Garantie sans écoulement durant l'opération
- Garantie sans sédimentation, ni mousse
- Appareil robuste, durable, rapide et simple
- 9 recettes-types programmables

ARV 930 : TWIN VACUUM MIXER



CARACTERISTIQUES

Volume du réservoir	750 ml x 2 ou 550ml x 2
Dimensions	H960 x L760 x P820
Poids d'utilisation max. (net)	830 g x 2
Poids d'utilisation max. (brut)	930 g x 2
Type de désaération	Pompe à vide
Fonction de mélange	660 G
RPM Révo. par minute	Ajustable



* Possibilité d'intégrer des cartouches 6oz

PRESENTATION

Dernière innovation THINKY™, l'ARV930 TWIN est le seul mélangeur à disposer d'une double plate-forme de mélange. Ses réservoirs jumelés de 500ml chacun lui confèrent une capacité maximale d'1L. Extrêmement robuste, il convient aux utilisations industrielles répétées sur de longues durées. Son mode mélange (660G) est le plus puissant de la gamme. Il permet une désaération intégrale de n'importe quel matériau, jusqu'à élimination des bulles d'air sub-micromiques. Par ailleurs, l'ARV930TWIN, est le seul mélangeur sur lequel la fonction vide peut être désactivée. Grâce à son mode mémoire à 9 programmes, vous obtiendrez toujours des mélanges homogènes, constants et réguliers.

- Première capacité réservoir de la gamme (1 Litre)
- Fonction de mélange ultra-puissante (660 G)
- Respect de l'environnement: mélanges en zone close
- Mélange désaéré de matériaux fortement visqueux
- Extrême robustesse, utilisation longues-durées
- Fonction de refroidissement anti-surchauffe
- Élimination des bulles d'air sub-micromiques
- Garantie sans écoulement durant l'opération
- Garantie sans sédimentation, ni mousse
- 9 recettes-types programmables
- Fonction vide désactivable

ARE 500 : HIGHER LOAD MIXER

CARACTERISTIQUES

Volume du réservoir	550 ml
Dimensions	H700 x L500 x P630
Poids d'utilisation max. [net]	1 000 g
Poids d'utilisation max. [brut]	1 100 g
Type de désaération	Pression Atmosph.
Fonction de defoaming	670 G
RPM Révo. par minute	Ajustable



*Possibilité d'intégrer des cartouches 6oz

PRESENTATION

Ce modèle de taille moyenne permet de travailler vos produits jusqu'à une capacité de 500ml. La particularité du modèle ARE 500 est de travailler jusqu'à des viscosités de 3000000 cps. Une version pour hautes viscosités est disponible sur demande.

Dans la partie rotative, l'arbre et le châssis sont dotés d'une rigidité et d'une durabilité exceptionnelle. Le capteur de vibration et la fonction de verrouillage du couvercle assurent un niveau de sécurité optimal. Le niveau de RPM (révolution par minute) est ajustable, ce qui permet le traitement d'une large gamme de matières. Une fenêtre sur le couvercle de

- Les 660G d'accélération permettent simultanément : mélange, désaération, dégazage et démoussage
- Respect de l'environnement: mélanges en zone close
- Sécurité maximale avec la fonction de verrouillage
- RPM ajustable pour des mélanges optimaux
- Prends en charge les adaptateurs de plus petits mélangeurs
- Système d'entraînement à haute résistance adapté à la production
- Résistant à la chaleur. adaptateur de support pour les différents matériaux

ARE 400 TWIN : FLEXIBLE LAB TWIN MIXER



CARACTERISTIQUES

Volume du réservoir	300 ml x 2
Dimensions	H560 x L460 x P480
Poids d'utilisation max. [net]	250 g x 2
Poids d'utilisation max. [brut]	310 g x 2
Type de désaération	Pression Atmosph.
Fonction de mélange	660 G
RPM Révo. par minute	Ajustable



*Version connecté PC et mesure de la température en temps réel

PRESENTATION

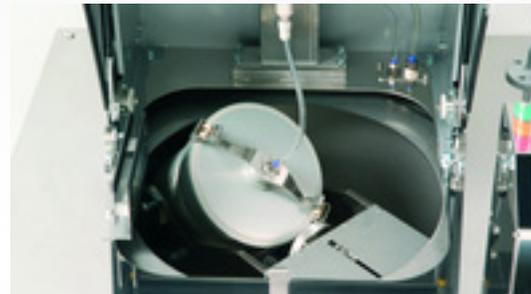
Construit sur un mécanisme permettant d'ajuster indépendamment rotation et révolution. Cet appareil mélange et désaère un maximum de 500ml/800 g de matière (brut). L'entraînement du pot est réalisé par engrenages, la vitesse est stabilisée par un frein. Il permet de définir et reproduire des recettes optimales pour les matières dont la température est difficile à contrôler car il peut détecter la température du produit dans des conteneurs en temps réel pendant le fonctionnement avec l'utilisation combinée de l'unité nouveau capteur intégrant des capteurs sans contact (en option). Connecteur PC (USB Type B) est installé sur le dos de l'appareil en série, la réalisation de paramétrage, des rotations pendant le fonctionnement et le contrôle de température.

- Les 660G d'accélération permettent simultanément : mélange, désaération, dégazage et démoussage
- Respect de l'environnement: mélanges en zone close
- 5 recettes programmables avec la fonction mémoire
- Sécurité maximale avec la fonction de verrouillage
- RPM ajustable pour des mélanges optimaux
- Mélange de produit à haute viscosité
- Une large gamme d'adaptateurs
- Capteur de température en temps réel
- Connexions PC externes : permet d'afficher les réglages de recette.

ARV 5000 : PLANETARY CENTRIFUGAL VACUUM MIXER

CARACTERISTIQUES

Volume du réservoir	4 L
Dimensions	H1600 x L1000 x P865
Poids d'utilisation max. [net]	4700 g
Poids d'utilisation max. [brut]	5000 g
Type de désaération	Pompe à vide
Fonction de mélange	185 G
RPM Révo. par minute	Ajustable



* Possibilité d'intégrer des cartouches 6oz

PRESENTATION

Avec une capacité d'utilisation maximale à 5 kg de produits et un volume de réservoir de 4 litres, l'ARV 5000 est le titan des mélangeurs centrifugeuses planétaires. Spécialement conçu pour la production en masse, il offre des mélanges homogènes et sans incorporation de bulles d'air, optimisant la qualité de vos produits.

Ainsi le mélangeur ARV 5000 offre la possibilité de mélanger, désaérer, dégazer et démousser simultanément en l'espace d'un temps record. Doté d'un vacuum, il anéantit complètement toutes traces de bulles d'air, même pour les produits les plus visqueux

- Principe de fonctionnement et performance similaires au ARV-310 avec module de vide
- Refroidissement à air
- Récipient pour échantillon 4 litres standard.
- Rpm ajustable permettant d'optimiser le mélange
- Faciliter d'utilisation avec un écran tactile
- Réglage numérique garantissant aucun débordement de l'échantillon
- Accepte une large gamme de récipients
- Nombreuses accessoires disponibles.
- Écran tactile intuitif

ARC 40 H : VACUUM SYRINGE CHARGER



CARACTERISTIQUES

Volume des seringues	3 ml, 5 ml, 10 ml et 30 ml
Capacité	4 seringues simultanément
Dimensions	H550 x L200 x P140
Poids	Approx. 10 kg
Fonctionnement	Poulie manuelle
Type de désaération	Pompe à vide
Fonction de mélange	NA



PRESENTATION

La ARC 40H a été développé dans le but de d'offrir aux utilisateurs de mélangeur planétaire, la possibilité de transférer le produit, préalablement mixer, directement du pot du mélangeur à la seringue qui va permettre son exploitation. Elle permet donc un gain de temps considérable puisqu'elle raccourci fortement l'étape de conditionnement du fluide.

Ce remplisseur manuel est adaptable aux seringues de petites tailles 3,5,10 et 30 ml, et garantie un remplissage rapide et sans bulle. Sa structure, robuste et simple, a été conçu dans l'optique de pouvoir nettoyer facilement chaque pièce en cas de salissure.

Sa conception robuste assure une efficacité à long terme et sa structure simple permet une utilisation instinctive. D'autant plus, celle-ci a été conçu dans l'optique de pouvoir nettoyer facilement chaque pièce en cas de salissure.

- Remplissage des seringues de petites quantités 3,5,10 et 30 ml
- Possibilité de remplir jusqu'à quatre seringues en même temps
- Traitement des fluides de faible à haute viscosité
- Fonctionnement instinctif et sans efforts
- Contrôle visuel de tout le processus
- Nettoyage facile



Poly Dispensing Systems

FRANCE

20 rue du Buisson Richard

78600 Mesnil - Le - Roi

Tel : 01 39 62 40 92

Fax : 01 39 62 40 94

Mail : contact@polydispensing.com

Le dosage de fluide étant la pierre angulaire de nombreuses chaînes de production, Poly Dispensing Systems met l'accent sur ce besoin bien spécifique en proposant une large gamme d'équipements de dosage innovante et performante.

Principal acteur français de ce domaine, sa spécialité est de concevoir et mettre en œuvre des solutions pour déposer et doser tout type de fluides de manière précise et répétable lors du procédé d'assemblage. Grâce à son vaste champ d'activité et d'applications, nul doute que PDS saura solutionner vos problématiques de dépôt les plus complexes et vous apporter les préconisations appropriées pour optimiser votre capacité de production.

Persuadés que notre expertise doit être complète, nous vous fournissons également les outils permettant de préparer votre fluide (mélange et dégazage), et de polymériser vos colles (insolation UV). Notre gamme de consommables, aiguilles, seringues, mélangeurs statiques etc. sont également considérés comme la meilleure offre du marché.

Ainsi, nous mettons à votre disposition tous types d'équipements de dosage afin de vous permettre d'exploiter efficacement vos fluides, quelque soit leurs viscosités : colles, graisses, lubrifiants, pâtes à souder, solvants, silicones, encres, activateurs, RTV, peintures etc.

Présents dans plus de 20 pays dans le monde, nous plaçons la performance, la qualité, le service et la technologie au centre de nos préoccupations