# **EPOVIC PARKING**

# Revêtement époxydique filmogène à haut extrait sec



#### Présentation du Produit

#### Familles des résines

• Résine époxydique

#### Nombre de composant

Deux.

## Domaine d'application

- INTERIEUR
- Parkings, garages, sous-sols
- Sols d'usines

#### **Supports**

- Béton
- Chape ciment
- Anciennes résines époxy

#### **Avantages**

- Faibles émissions en COV (A+)
- Grande dureté
- Application aisée
- Bonne résistance mécanique

# Mode d'application

# Préparation du support

Le support doit être propre et cohérent, débarrassé de toute partie non ou peu adhérente et de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence (huile, laitance, graisse et produit de cure).

Le support doit subir une préparation mécanique par grenaillage, par ponçage ou par tout autre moyen mécanique adapté afin d'obtenir un état de surface rugueux. Une aspiration soignée sera réalisée après la préparation de surface.

Afin d'être conforme au DTU 59.3, après cette préparation mécanique, la résistance à l'arrachement doit être supérieure à 1.0 MPa et la résistance à la compression supérieure à 25 N/mm². Le taux d'humidité du support doit être inférieur à 4 %.

Pour plus de précisions, se reporter aux documents suivants :

☐ Revêtement filmogène : DTU 59.3 Peinture de sol

En cas de doute, réaliser au préalable une surface témoin.

#### Mise en œuvre

Réhomogénéiser la résine puis ajouter le durcisseur. Mélanger l'ensemble durant 2 mn avec un agitateur mécanique à faible vitesse de rotation (300 tours/min maxi) pour limiter l'apport d'air dans le mélange. Voir tableau ci-dessous pour la consommation et le matériel d'application.

Verser la préparation sur le sol, application de l'EPOVIC PARKING à l'aide d'une raclette caoutchouc puis rouler au rouleau poils de 12 mm ou application en deux à trois couches à l'aide d'un rouleau poils de 12 mm en couche croisée.

#### Conditions atmosphériques

- Température minimale > 10°C
- Température maximale < 35°C
- Température optimale = 15° à 25°C
- Humidité relative < 80 %
- Le support devra toujours avoir une température supérieure à 3°C du point de rosée.

# Nettoyage du matériel et dilution

Nettoyage : Diluant KA1Dilution : Aucune

Application	Primaire	Epaisseur	Consommation	Matériel d'application
Peinture	EPOVIC PRIMER, EPOVIC LM 03 ET LM 12 EPOVIC PRIMAIRE SOL HUMIDE	190 µm/couche	250 - 400 g/m²	Raclette caoutchouc Rouleau poils de 12 mm

# **EPOVIC PARKING**

# Revêtement époxydique filmogène à haut extrait sec



## Délai de mise en service et recouvrement (A 20° C et 60 % d'humidité relative)

Délai de mise en service	A 10°C	A 20 °C	A 30 °C
Circulation piétonne	24 h	8 h	6 h
Trafic léger	4 J	48 h	32 h
Trafic lourd	7 J	4 J	3 J
Réticulation complète	10 J	7 J	5 J
(résistance chimique, eau et mécanique)			

NB: trafic léger : charge limitée à 200 kg et trafic lourd : véhicules, chariots élévateurs et transpalettes électriques

Délai de Recouvrement	A 10°C	A 20 °C	A 30 °C
Mini	24 h	8 h	6 h
Maxi	7 J	5 J	3 J

**NB**: Ces données ne sont qu'indicatives car les temps de séchage varient en fonction des conditions atmosphériques (température et humidité relative entre autres) et au-delà des délais maxi, effectuer un léger ponçage et réappliquer le produit.

# Caractéristiques techniques

# Identification du produit

Classification (AFNOR T36005): Famille I - classe 6b

Aspect Brillant Extrait sec en poids 95.5 %

**Densité** pour le RAL 7040 A : 1.65 g/L, B : 1.02 g/L,

A+B :1.48 +/-0.05 g/L **Viscosité** A : 14800 mPa.s

B: 50 mPa.s A+B: 1150 mPa.s

Rapport de mélange A/B=80/20 en poids

A/B= 70/30 en volume

Durée pratique d'utilisation 2h à 20°C COV 162 g/L

Epaisseur du film sec 190 µm pour 300 g/m²

Point Eclair <100°C

## Caractéristiques mécaniques

Résistance à la compression NC
Résistance à la flexion NC
Adhérence > 1.5 MPa

Dureté Persoz (7J à 20°C) NC

Résistance à l'abrasion (Taber) NC

Résistance chimique :

- Acides voir tableau
- Bases voir tableau
- Solvants voir tableau
- Hydrocarbures voir tableau
Résistance thermique NC

NC = non communiqué

# Conditionnement, teinte et stockage

- Kit de 5 kg (A: 4 kg B: 1 kg) et de 25 kg (A: 20 kg B: 5 kg)
- Nuancier RAL dont 16 teintes standards de notre nuancier pour sols
- Conservation1 an en emballage d'origine
- Température de stockage entre10 et 25°C
- Le produit doit être stocké à l'abri du soleil, de la pluie et du gel dans un endroit frais et aéré

# Agréments – Essais officiels

- Classement au feu : Bfl-s1
- Classement Air intérieur : Etiquetage des produits de construction ou de revêtement de mur ou de sol et des peintures et vernis sur leurs émissions de polluants volatils (arrêté du 19 Avril 2011) :



<sup>\*</sup>Information représentative des émissions dans l'air intérieur des substances volatiles présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de C (fortes émissions) à A+ (très faibles émissions)

# Hygiène et Sécurité

- Se conformer aux instructions des étiquettes et des fiches de données de sécurité.
- COV : Conforme à la directive 2004 :42/CE catégorie II Aji, produit prêt à l'emploi < 500 g/l (norme 2010)</li>

#### Recommandations

- La mise en œuvre de ces produits est strictement réservée à des applicateurs professionnels agrées.
- Les supports ne seront pas soumis à des sous pressions d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation de nos résines.
- Protéger notre revêtement résine de tout contact avec de l'humidité (eau, condensation) pendant 5 à 7 jours selon les conditions atmosphériques.
- Un réchauffement du support avant et durant la polymérisation de la résine peut entrainer un échange gazeux et provoquer un bullage important. Il est donc déconseillé d'appliquer en plein soleil et plutôt recommander d'appliquer par température descendante.
- Afin de ne pas avoir de différences de teintes, il est indispensable de commander et d'appliquer un seul et même numéro de lot pour chaque chantier.
- Une exposition prolongée du revêtement aux rayons UV peut altérer sa couleur ou son aspect sans toutefois réduire ses performances mécaniques et physico chimiques.
- Afin de maintenir un aspect esthétique initial du revêtement, il est recommandé d'éliminer systématiquement et immédiatement toutes saletés, taches, etc. pouvant altérer l'aspect de celui-ci.
- Pour de plus amples informations sur l'entretien de nos résines, consulter nos « Fiche d'entretien des sols décoratifs » et « Fiche d'entretien des sols industriels »

Les informations contenues dans cette notice sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données qu'à titre indicatif. Cette notice peut être modifiée, s'assurer qu'il s'agit bien de la dernière édition. De plus les conditions d'application échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.