

## ARMOURGRIP®

### Le revêtement antidérapant le plus résistant

#### DOMAINES D'APPLICATION

- Sols à trafic intense
- Quais de chargement
- Rampes
- Toutes surfaces humides, grasse, glissante en intérieur ou en extérieur



#### CARACTÉRISTIQUES

- Résistance extrême à l'usure
- Entretien quotidien facile
- Agrégats antidérapants à base de matières recyclées
- Finition noire semi-brillante
- Application rapide en une seule couche
- S'applique à partir de 5°C minimum
- Formulation à base de résine époxy 100% solide pour usage intensif

#### DESCRIPTION

Grâce à sa formulation unique, l'ArmourGrip® de Watco offre de nombreux avantages par rapport aux revêtements antidérapants standards. Cette peinture vous offre une finition antidérapante résistante dans le temps. Ce revêtement à résine époxy 100% solide est composé de grains de silicates de fer. Hautement adhérent, cet agrégat est d'une extrême résistance (7,5 sur l'échelle de Mohs). Doté d'une finition semi-brillante très esthétique, ArmourGrip® supportera le trafic constant de chariots élévateurs, ce qui en fait un produit idéal pour les allées, les rampes ou les quais de chargement très fréquentés nécessitant une surface sûre et antidérapante. L'entretien réduit ou quasi nul est un avantage pour les zones constamment en activité où tout temps d'arrêt pose des difficultés. Sur des rampes glissantes, des zones de passage de véhicules, etc., ce produit se veut très polyvalent et s'applique sur du béton ou du métal, en général sans primaire. Sa formule permet une application par temps froid (5°C minimum).

#### SPÉCIFICATION

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Composition                        | Résine époxy 100% solide à haute adhérence, recouverte de grains de silicates de fer.                                   |
| Nombre de composants               | 1 résine noire, 1 durcisseur transparent et 25 kg de grains de silicates de fer noir.                                   |
| Finition                           | Surface à grains noirs ; finition semi-brillante et texturée.   |
| Nombre de couches                  | 1   |
| Épaisseur du film humide et sec    | 400 microns ->600 microns, dont 400 microns de revêtement en résine époxy et 200 microns de grains de silicates de fer. |
| Résistance au glissement           | Sec : 94,5 VEP<br>Humide : 80 VEP   |
| Usage en intérieur/extérieur       | Intérieur et extérieur.   |
| Outils d'application               | Rouleau à poils moyens. Dégager les angles à l'aide d'un pinceau.   |
| Température minimale d'application | Température au sol : 5°C<br>Température de l'air : 10°C   |
| Convient pour                      | Béton, métal, surfaces peintes.   |
| Conditionnement                    | 4 L de résine et de durcisseur, 25 kg de grains de silicates de fer.  |
| Durée de conservation              | 24 mois dans son contenant non ouvert.  |
| Pouvoir couvrant                   | 4 L pour une couche de 10 m <sup>2</sup> environ.   |

|  |   |
|--|---|
| Nettoyage des outils   | Nous recommandons de jeter les outils après utilisation.  |
| Conservation du mélange  | 20 minutes à 20°C,<br>30 minutes à 10°C.  |
| Nettoyants   | Produits nettoyants industriels ordinaires. Ne pas nettoyer à la vapeur ni exposer à des températures supérieures à 60°C.   |
| Stockage   | Entre 15°C et 25°C pendant au moins 8 heures avant utilisation.   |
| Conditions spécifiques<br>Veuillez nous contacter concernant les applications non décrites ici | Ne convient pas pour une application sur aluminium, acier inoxydable ou tôle larmée.<br>La plupart des chapes autonivelantes ne peuvent pas être peintes (veuillez nous consulter pour obtenir de plus amples informations).<br>Ne convient pas sur l'asphalte ou les surfaces humides.<br>Les surfaces texturées 'granuleuses' peuvent complexifier le nettoyage dans les salles blanches. |

#### COULEUR

Noir

| TEMPS DE DURCISSEMENT | Trafic léger | Trafic intense | Résistance chimique complète |
|-----------------------|--------------|----------------|------------------------------|
| 5°C                   | 30 heures    | 72 heures      | 7 jours                      |
| 10°C                  | 24 heures    | 48 heures      |                              |
| 20°C                  | 16 heures    | 48 heures      |                              |
| 30°C                  | 8 heures     | 16 heures      |                              |

Trafic léger : piétonnier, chariots et transpalettes à titre occasionnel  
Trafic intense : chariots élévateur et passage de véhicules intensifs

## PRÉPARATION ET APPLICATION

### PRÉPARATION DE LA SURFACE

**Surfaces en béton** – Traiter le béton de façon à ce qu'il soit sans laitance en surface, sans poussière et sans graisse à l'aide du Watco Décap'sol pour donner une clé d'accrochage. Il doit être utilisé sur les bétons bruts et lisses. Rincer à l'eau claire et laisser sécher la surface. Une légère humidité résiduelle est acceptable puisque le produit est respirant.

**Béton neuf** – Le béton doit avoir été séché pendant 4 semaines en été et 6 semaines en hiver. La surface devra ensuite être préparée à l'aide du Watco Décap'sol, être bien rincée avant l'application du produit.

**Surfaces peintes** – Poncer pour retirer les parties friables de la peinture. Vérifier que la peinture restante est bien accrochée. Le Dégraiss'sol peut être utilisé pour enlever les taches d'huile et de graisse de la surface peinte. Le Dégraiss'sol Super Puissant est un dégraissant très puissant pour les bétons bruts très contaminés (ne convient pas sur les peintures existantes).

**Utilisation d'un primaire** – Pas nécessaire sauf sur un sol en béton fermé en porosité, nous recommandons alors le Primaire Sol Non Poreux de Watco.

**Métal** – retirer toute trace de rouille à l'aide d'un disque abrasif ou d'une brosse métallique. Appliquer le revêtement immédiatement après la préparation de la surface métallique propre. La graisse ou l'huile peut être retirée à l'aide du Dégraiss'sol de Watco. Laisser sécher le métal avant d'appliquer la peinture.

**Métal galvanisé** – le produit Galvaprimaire de Watco s'utilise pour la préparation de métal galvanisé.

**Métaux non-ferreux** – veuillez contacter notre service technique pour obtenir tout conseil.

### MÉLANGE

Enlever les deux petits bidons du bidon principal. Mélanger chaque bidon individuellement puis verser le contenu de chaque bidon dans le bidon principal (racler sur le côté des bidons pour éviter les résidus). Mélanger les composants de façon minutieuse à l'aide d'une spatule ou d'un mélangeur à large lame. Continuer à mélanger jusqu'à obtention d'une bonne consistance de couleur homogène. Ne pas mélanger plus d'un bidon à la fois. Si un agitateur pour perceuse est utilisé pour mélanger la peinture, utiliser aussi une spatule pour mélanger les résidus laissés sur le côté et au fond du bidon principal. Ne pas diluer.

### APPLICATION

**Température minimale pour appliquer** – température du sol 5°C (température de l'air 10°C).

Les 4 L d'ArmourGrip® doivent être appliqués sur une surface maximale de 10 m<sup>2</sup>. Nous vous recommandons de travailler sur des surfaces d'une certaine largeur en commençant par le fond de la pièce et en allant à reculons. Appliquer la peinture en utilisant un rouleau à poils moyens et utiliser un pinceau pour dégager les angles.

Dès que vous avez appliqué la peinture, saupoudrez immédiatement les agrégats antidérapants sur la peinture humide pour obtenir la finition souhaitée.

Utiliser un rouleau propre et sec pour bien répartir les agrégats et les incorporer à la peinture.

Une fois que la peinture est sèche (vous reportez aux indications ci-dessous concernant le temps de séchage), balayez la surface avec un balai brosse afin d'enlever tout agrégat resté libre à la surface.

### SÉCURITÉ

Des fiches de données de sécurité sont mises à disposition.