



## Série FSM - Rectifieuses planes de précision. Avec commande numérique de la descente verticale. Idéales pour un usage industriel.

Info &amp; Vidéo



Fig. : FSM 50100

- Dimensions utiles de table : 500 x 1000 mm
- Dimensions de meule : 406 x 50 x 127 mm
- Poids maximum admissible : 515 kg

OPTi start®  
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Fortement  
recommandé

Nous consulter



Fig. : FSM 60150

- Dimensions utiles de table : 600 x 1500 mm
- Dimensions de meule : 406 x 50 x 127 mm
- Poids maximum admissible : 880 kg

Autres modèles sur demande













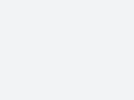







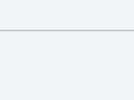

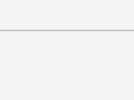

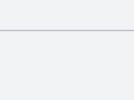



| Modèle  | FSM 50100             | FSM 60150             | FSM 70200             |
|---|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Code article                                    | 393 5010 ④            | 393 6015 ④            | 393 7020 ④            |
| <b>Spécifications techniques</b>                | <b>FSM 50100</b>      | <b>FSM 60150</b>      | <b>FSM 70200</b>      |
| Alimentation                                    | 400 V / 50 Hz / 3 Ph  | 400 V / 50 Hz / 3 Ph  | 400 V / 50 Hz / 3 Ph  |
| Puissance moteur de broche                      | 7.46 kW               | 7.46 kW               | 7.46 kW               |
| Puissance de la pompe hydraulique               | 2.24 kW               | 3.73 kW               | 3.73 kW               |
| Dimensions plateau de bridage                   | 500 x 1000 mm         | 600 x 1500 mm         | 700 x 2000 mm         |
| Distance maxi entre l'axe de broche et la table | 600 mm                | 600 mm                | 600 mm                |
| Vitesse d'avance de la table                    | 5 à 25 m/min.         | 5 à 25 m/min.         | 5 à 25 m/min.         |
| Poids max admissible.                           | 515 kg                | 880 kg                | 880 kg                |
| Vitesse de broche                               | 1450 T/min.           | 1450 T/min.           | 1450 T/min.           |
| Dimensions de la meule                          | Ø 405 x 50 x 127 mm   | Ø 405 x 50 x 127 mm   | Ø 405 x 50 x 127 mm   |
| Dimensions (L x l x h)                          | 4600 x 2300 x 2040 mm | 4800 x 2450 x 2040 mm | 6000 x 2550 x 2040 mm |
| Poids net (brut)                                | 6000 kg (6400 kg)     | 7500 kg (8200 kg)     | 9000 kg (9850 kg)     |

Machines livrées sans huiles, pensez à commander vos huiles !

|  | FSM 50100                              | FSM 60150                              | FSM 70200                               | Accessoires                                       | Code Art. |
|--|--|--|---|---|-----------|
|  |  |  | 240 Litres (soit 48 bidons de 5 litres) | Huile hydraulique IGOL HV 32<br>Bidon de 5 litres | EIGHV32 ④ |
| Volume fluide de coupe<br>(à diluer à 8 %) | 160 Litres (soit 3 bidons de 5 litres) | 160 Litres (soit 3 bidons de 5 litres) | 160 Litres (soit 3 bidons de 5 litres)  | Huile de coupe USINOV 1375<br>Bidon de 5 litres   | EIG1380 ① |

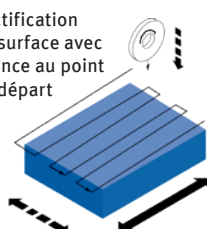


Options (à la commande de la machine uniquement)

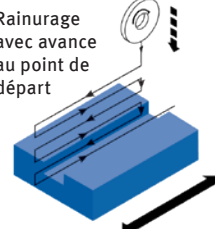
| Modèle   | FSM 2550<br>Code Art. : 393 2551 | FSM 3060<br>Code Art. : 393 3061 | FSM 4080<br>Code Art. : 393 4081 | Modèle   | FSM 2550<br>Code Art. : 393 2551 | FSM 3060<br>Code Art. : 393 3061 | FSM 4080<br>Code Art. : 393 4081 |
|--|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
|  <b>Système d'aspiration</b><br>Code Art. : 393 9012 ①  | ●                                |                                  |                                  |  <b>Redresseur d'angle</b><br>Code Art. : 393 9020 ①                | ●                                |                                  |                                  |
|  <b>Système d'aspiration et de refroidissement</b><br>Code Art. : 393 9013 ①  | ●                                |                                  |                                  |  <b>Redresseur d'angle</b><br>Code Art. : 393 9118 ①                |                                  | ●                                |                                  |
|  <b>Système d'aspiration et de refroidissement</b><br>Code Art. : 393 9111 ①  |                                  | ●                                |                                  |  <b>Redresseur d'angle</b><br>Code Art. : 393 9217 ①                |                                  |                                  | ●                                |
|  <b>Séparateur magnétique et système de refroidissement</b><br>Code Art. : 393 9014 ①   | ●                                |                                  |                                  |  <b>Redresseur de rayon</b><br>Code Art. : 393 9021 ①               | ●                                |                                  |                                  |
|  <b>Séparateur magnétique et système de refroidissement</b><br>Code Art. : 393 9112 ①   |                                  | ●                                |                                  |  <b>Redresseur de rayon</b><br>Code Art. : 393 9119 ①               |                                  | ●                                |                                  |
|  <b>Séparateur magnétique et système de refroidissement</b><br>Code Art. : 393 9211 ①   |                                  |                                  | ●                                |  <b>Redresseur de rayon</b><br>Code Art. : 393 9218 ①               |                                  |                                  | ●                                |
|  <b>Rouleau de microfiltre pour dispositif de refroidissement avec filtre automatique</b><br>Code Art. : 393 9401 ①             | ●                                | ●                                | ●                                |  <b>Etau de haute précision</b><br>Code Art. : 393 9022 ①         | ●                                |                                  |                                  |
|  <b>Filtre automatique à bande de papier et système de refroidissement</b><br>Code Art. : 393 9015 ①                            | ●                                |                                  |                                  |  <b>Etau de haute précision</b><br>Code Art. : 393 9120 ①         |                                  | ●                                |                                  |
|  <b>Filtre automatique à bande de papier et système de refroidissement</b><br>Code Art. : 393 9113 ①                            |                                  | ●                                |                                  |  <b>Etau de haute précision</b><br>Code Art. : 393 9219 ①         |                                  |                                  | ●                                |
|  <b>Filtre automatique à bande de papier et système de refroidissement</b><br>Code Art. : 393 9212 ①                            |                                  |                                  | ●                                |  <b>Etau de rectifieuse sinusoïdale</b><br>Code Art. : 393 9023 ① | ●                                |                                  |                                  |
|  <b>Filtre automatique à bande de papier avec séparateur magnétique et système de refroidissement</b><br>Code Art. : 393 9016 ① | ●                                |                                  |                                  |  <b>Etau de rectifieuse sinusoïdale</b><br>Code Art. : 393 9121 ① |                                  | ●                                |                                  |
|  <b>Filtre automatique à bande de papier avec séparateur magnétique et système de refroidissement</b><br>Code Art. : 393 9114 ① |                                  | ●                                |                                  |  <b>Etau de rectifieuse sinusoïdale</b><br>Code Art. : 393 9220 ① |                                  |                                  | ●                                |
|  <b>Filtre automatique à bande de papier avec séparateur magnétique et système de refroidissement</b><br>Code Art. : 393 9213 ① |                                  |                                  | ●                                |  <b>Unité de dressage de meule</b><br>Code Art. : 393 9024 ①      | ●                                |                                  |                                  |
|  |                                  |                                  |                                  |  <b>Unité de dressage de meule</b><br>Code Art. : 393 9122 ①      |                                  | ●                                |                                  |
|  |                                  |                                  |                                  |  <b>Unité de dressage de meule</b><br>Code Art. : 393 9221 ①      |                                  |                                  | ●                                |

Les rectifieuses série FSM sont équipées de série du système de contrôle numérique de la descente verticale (prise de passe automatique. AD.5). Plusieurs cycles sont disponibles (voir les schémas ci-dessous). La descente de meule de rectification peut-être également programmée et configurée pour s'adapter parfaitement à la pièce. La surface globale à rectifier est divisée en zones d'ébauche et en zones de finition. Les différentes étapes peuvent être programmées jusqu'à une résolution minimum de 0,001 mm selon les applications envisagées. La souplesse de programmation des cycles et des avances garantie des états de surface exceptionnels.

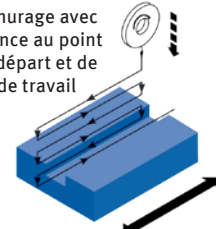
Rectification de surface avec avance au point de départ



Rainurage avec avance au point de départ







Rainurage avec avance au point de départ et de fin de travail





Options (à la commande de la machine uniquement)

| Modèle   | FSM 2550             | FSM 3060             | FSM 4080             | Modèle   | FSM 2550             | FSM 3060             | FSM 4080             |
|--|----------------------|----------------------|----------------------|--|----------------------|----------------------|----------------------|
|  | Code Art. : 393 2551 | Code Art. : 393 3061 | Code Art. : 393 4081 |  | Code Art. : 393 2551 | Code Art. : 393 3061 | Code Art. : 393 4081 |
| <b>Plateau magnétique fixe 250 x 500 mm</b><br>Code Art. : 393 9001  | ●                    |                      |                      | <b>Vis à billes pour avance transversale</b><br>Code Art. : 393 9005   | ●                    |                      |                      |
|  <b>Plaque de serrage électro-magnétique 250 x 500 mm</b><br>Code Art. : 393 9002 | ●                    |                      |                      | <b>Vis à billes pour avance transversale</b><br>Code Art. : 393 9104   |                      | ●                    |                      |
| <b>Plaque de serrage électro-magnétique 300 x 600 mm</b><br>Code Art. : 393 9101   |                      | ●                    |                      | <b>Flasque de meule</b><br>Code Art. : 393 9017  | ●                    |                      |                      |
| <b>Plaque de serrage électro-magnétique 400 x 800 mm</b><br>Code Art. : 393 9201   |                      |                      | ●                    | <b>Flasque de meule</b><br>Code Art. : 393 9115  |                      | ●                    |                      |
| <b>Dispositif d'extraction et de compensation parallèle à la commande numérique</b><br>Code Art. : 393 9003  | ●                    |                      |                      | <b>Flasque de meule</b><br>Code Art. : 393 9214  |                      |                      | ●                    |
| <b>Dispositif d'extraction et de compensation parallèle à la commande numérique</b><br>Code Art. : 393 9102  |                      | ●                    |                      |  <b>Cartérisation arrière</b><br>Code Art. : 393 9009            | ●                    |                      |                      |
| <b>Dispositif d'extraction et de compensation parallèle à la commande numérique</b><br>Code Art. : 393 9203  |                      |                      | ●                    | <b>Cartérisation arrière</b><br>Code Art. : 393 9108   |                      | ●                    |                      |
| <b>Dispositif d'extraction et de compensation parallèle hydraulique à la commande numérique</b><br>Code Art. : 393 9202  |                      |                      | ●                    | <b>Cartérisation avant et latérale</b><br>Code Art. : 393 9010   | ●                    |                      |                      |
|  <b>Ajustement automatique de l'avance transversale</b><br>Code Art. : 393 9004 | ●                    |                      |                      |  <b>Cartérisation avant et latérale</b><br>Code Art. : 393 9109 |                      | ●                    |                      |
| <b>Ajustement automatique de l'avance transversale</b><br>Code Art. : 393 9103   |                      | ●                    |                      | <b>Cartérisation avant et latérale</b><br>Code Art. : 393 9209   |                      |                      | ●                    |
| <b>Ajustement automatique de l'avance transversale</b><br>Code Art. : 393 9204   |                      |                      | ●                    | <b>Cartérisation intégrale contre les projections</b><br>Code Art. : 393 9018  | ●                    |                      |                      |
| <b>Réglage fin pour l'avance transversale</b><br>Code Art. : 393 9006  | ●                    |                      |                      | <b>Cartérisation intégrale contre les projections</b><br>Code Art. : 393 9116  |                      | ●                    |                      |
| <b>Réglage fin pour l'avance transversale</b><br>Code Art. : 393 9105  |                      | ●                    |                      | <b>Cartérisation intégrale contre les projections</b><br>Code Art. : 393 9215  |                      |                      | ●                    |
| <b>Réglage fin pour l'avance transversale</b><br>Code Art. : 393 9205  |                      |                      | ●                    |  |                      |                      |                      |

| Modèle   | FSM 2550<br>Code Art. : 393 2551 | FSM 3060<br>Code Art. : 393 3061 | FSM 4080<br>Code Art. : 393 4081 |
|--|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
|  <p><b>Meule pour acier non trempée et trempée 62HRC</b><br/>200 x 20 x 31.75 mm<br/>Code Art. : 393 9351 <a href="#">1</a></p>   | ●                                |                                  |                                  |
|  <p><b>Meule pour acier non trempée et trempée 62HRC</b><br/>350 x 40 x 127 mm<br/>Code Art. : 393 9361 <a href="#">1</a></p>   |                                  | ●                                |                                  |
|  <p><b>Meule pour acier non trempée et trempée 62HRC</b><br/>400 x 50 x 127 mm<br/>Code Art. : 393 9371 <a href="#">1</a></p>   |                                  |                                  | ●                                |
|  <p><b>Disque abrasif pour aciers tenaces, fortement alliés et spécialement traités. Très bon résultats également pour les aciers à outils</b><br/>200 x 20 x 31.75 mm<br/>Code Art. : 393 9352 <a href="#">1</a></p> | ●                                |                                  |                                  |
|  <p><b>Disque abrasif pour aciers tenaces, fortement alliés et spécialement traités. Très bon résultats également pour les aciers à outils</b><br/>350 x 40 x 127 mm<br/>Code Art. : 393 9362 <a href="#">1</a></p> |                                  | ●                                |                                  |
|  <p><b>Disque abrasif pour aciers tenaces, fortement alliés et spécialement traités. Très bon résultats également pour les aciers à outils</b><br/>400 x 50 x 127 mm<br/>Code Art. : 393 9372 <a href="#">1</a></p> |                                  |                                  | ●                                |

| Modèle   | FSM 2550<br>Code Art. : 393 2551 | FSM 3060<br>Code Art. : 393 3061 | FSM 4080<br>Code Art. : 393 4081 |
|--|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
|  <p><b>Meule CBN pour métaux durs</b><br/>200 x 20 x 31.75 mm<br/>Code Art. : 393 9352 <a href="#">1</a></p>                    | ●                                |                                  |                                  |
|  <p><b>Meule CBN pour métaux durs</b><br/>350 x 40 x 127 mm<br/>Code Art. : 393 9362 <a href="#">1</a></p>                      |                                  | ●                                |                                  |
|  <p><b>Meule CBN pour métaux durs</b><br/>400 x 50 x 127 mm<br/>Code Art. : 393 9372 <a href="#">1</a></p>                      |                                  |                                  | ●                                |
|  <p><b>Meule pour acier non trempée et trempée 56HRC</b><br/>200 x 20 x 31.75 mm<br/>Code Art. : 393 9350 <a href="#">1</a></p> | ●                                |                                  |                                  |
|  <p><b>Meule pour acier non trempée et trempée 56HRC</b><br/>350 x 40 x 127 mm<br/>Code Art. : 393 9360 <a href="#">1</a></p>  |                                  | ●                                |                                  |
|  <p><b>Meule pour acier non trempée et trempée 56HRC</b><br/>400 x 50 x 127 mm<br/>Code Art. : 393 9370 <a href="#">1</a></p> |                                  |                                  | ●                                |

Peçage

Peçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage  
Rectification

Affûtage/Polissage