

AXIA ES

GERBEURS À CONDUCTEUR ACCOMPAGNANT

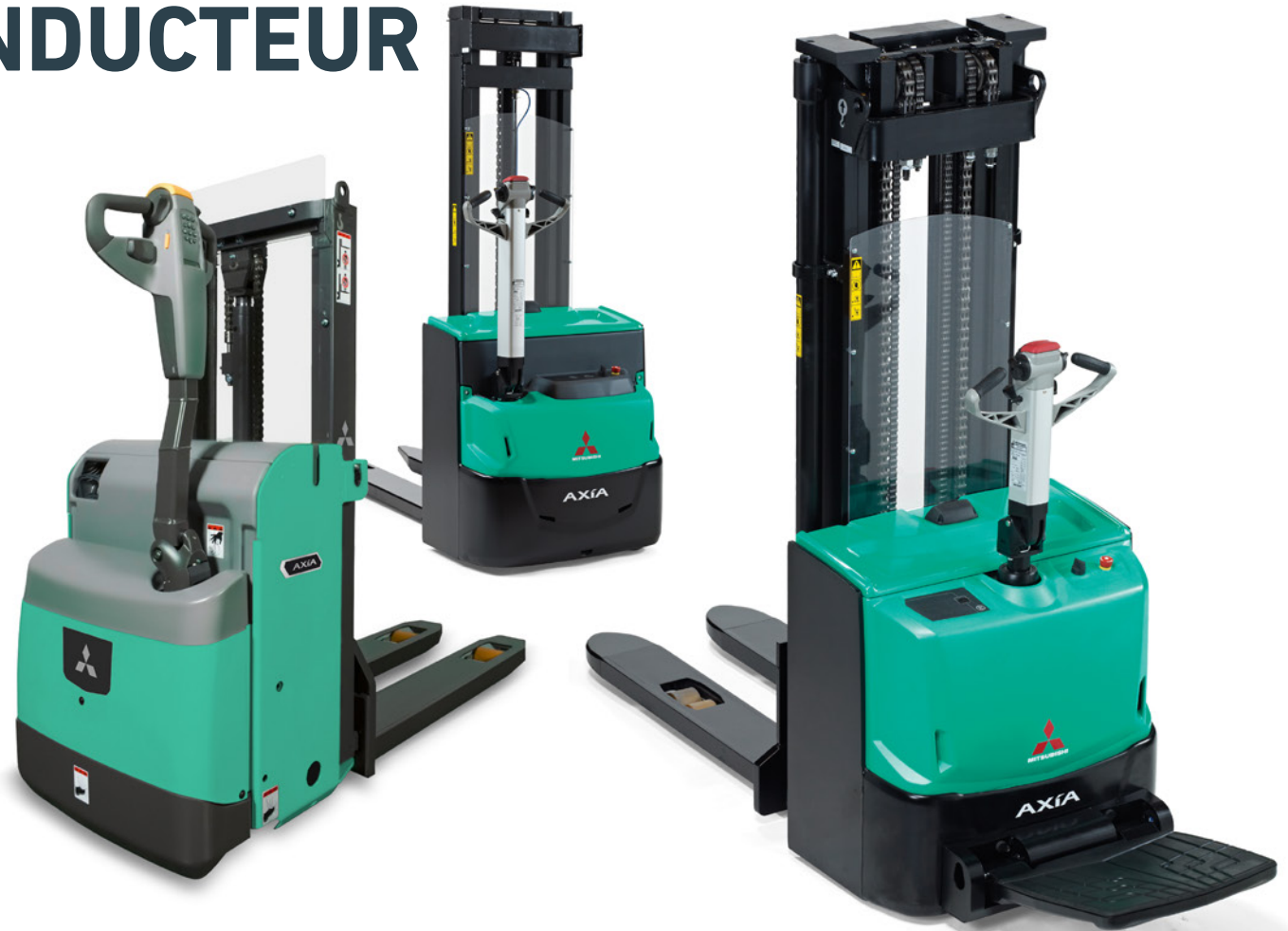
1,0 – 1,6 tonne

MOUVEMENTS OPTIMISÉS... POUR STOCKAGE MAXIMAL

La gamme de gerbeurs compacts AXiA ES est dotée du châssis le plus étroit du marché, ce qui lui permet de travailler dans des allées très étroites pour tirer le maximum de votre espace de stockage..

SPÉCIFICATIONS

SBP10N2	SBP16N2	SBP16N2R
SBP12N2	SBP16N2I	SBP16N2IR
SBP12N2I	SBP12N2R	SBP16N2S
SBP12PC	SBP12N2IR	SBP16N2SR
SBP14N2	SBP14N2R	
SBP14N2I	SBP14N2IR	



LORSQUE TOUT
REPOSE SUR
LA FIABILITÉ...

AXiA ES

Série SBP10-16N2/12PC

GERBEURS À CONDUCTEUR ACCOMPAGNANT

1,0 – 1,6 tonne



Grâce à son châssis de protection clos et des composants étanches (classés IP54*) qui ne craignent pas les saletés, la poussière, les débris et l'eau, l'AXiA ES travaille aussi bien à l'intérieur qu'à l'extérieur et ne nécessite qu'un minimum d'entretien.

Sûr et efficace, l'AXiA ES possède une très grande plateforme rabattable offrant à l'opérateur tout l'espace dont il a besoin pour ajuster la position de travail sans descendre du chariot.**

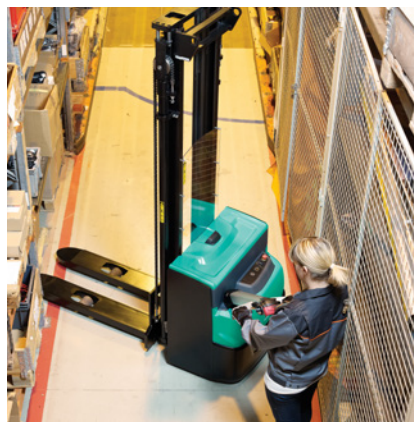
L'AXiA ES propose deux modes de fonctionnement. Parfait pour les opérateurs débutants, le mode ECO limite la vitesse au profit d'un mouvement régulier. Le mode PRO autorise des vitesses plus élevées pour des performances et une productivité optimales.***

Situées de part et d'autre du timon ergonomique, les commandes rendent le chariot plus sûr et plus facile à utiliser.

Pour les travaux en rampe ou sur sol irrégulier, les modèles à levée initiale (i) constituent un choix idéal. Une version à bras encadrant est spécialement conçue pour la manipulation de palettes fermées (jusqu'à 1200mm de large). Enfin, une plateforme rabattable est également disponible sur les gerbeurs de 1,2 à 1,6 tonne, pour une utilisation en mode porté debout.

CHÂSSIS ET CARROSSERIE

- **Centre de gravité bas**
Fonctionnement plus sûr et plus stable.
- **Haute visibilité**
L'opérateur bénéficie d'une bonne visibilité des pointes des fourches et de la zone de travail.*
- **Proche du sol**
Garde au sol de 20 mm seulement sans risque d'écrasement des pieds.



- **Fonctionnement à basses températures**
Peut être utilisé pour des applications d'entreposage à froid jusqu'à de 1 °C grâce aux composants clos ne craignant pas la condensation.*
- **Châssis clos**
Les composants internes sont protégés contre l'eau, les saletés, la poussière et les débris, ce qui minimise les immobilisations et l'entretien***
- **Conception résistante à l'eau**
L'eau est maintenue à l'écart des principaux composants électriques pour plus de sécurité et une durée de vie plus longue des pièces.***

POSTE DE CONDUITE ET COMMANDES

- **Choix entre deux modes de fonctionnement prédéfinis (ECO et PRO)*****
Activation par contact à clé pour accroître la sécurité, l'efficacité énergétique et la productivité.
- **Accès par code PIN**
Empêche toute utilisation non autorisée du chariot et permet de savoir qui conduit le chariot à tout moment.**
- **Timon ergonomique**
Ses larges boutons permettent aux opérateurs de se concentrer sur leur tâche et de minimiser les erreurs.
- **Commandes à gauche ou à droite**
Bénéficiant d'une conception polyvalente, le timon peut être utilisé des deux côtés de la machine.
- **Micro-ordinateur**
Horamètre, indicateur de de l'état de la batterie et bouton d'arrêt d'urgence inclus.*

FOURCHES ET MÂT

- **Fourches robustes**
Robuste construction soudée avec extrémités arrondies pour un accès aux palettes sans effort.

- **Fourches biseautées**
Accès aux palettes dans les rayonnages ou les stockages de masse plus facile, plus rapide et plus sûr.

DÉPLACEMENT

- **Puissant moteur d'entraînement AC**
Performances sur rampe et traction exceptionnelles, avec fonctionnement contrôlé silencieux et régulier, périodes de travail prolongées et faibles besoins d'entretien.
- **Transmission close**
Résistante aux chocs, silencieuse et ne nécessitant que peu d'entretien.***

FREINS

- **Frein de stationnement**
S'active automatiquement, lorsque nécessaire, pour renforcer la sécurité en rampe.

SYSTÈME DE DIRECTION

- **Rayon de giration court**
Allié au châssis compact, il permet de manœuvrer dans les endroits exigus et d'optimiser ainsi l'utilisation de l'espace de stockage.

CIRCUIT ÉLECTRIQUE ET SYSTÈME DE COMMANDE

- **Variateur programmable**
Permet d'ajuster l'accélération, la vitesse et le freinage en fonction de l'application et des préférences de l'opérateur.
- **Témoin de l'état de charge de batterie**
Installé en standard pour protéger la batterie et éviter toute décharge profonde.
- **Rouleaux de batterie**
Pour des remplacements de batteries plus rapides, plus faciles et plus sûrs.
- **Batterie Lithium-ion**
Charge rapide et élimination du besoin de batteries supplémentaires. (En option)*

AUTRES FONCTIONS

- **Fonctions RapidAccess**
Facilitent et accélèrent l'accès à toutes les zones pour les contrôles et l'entretien.



Pour plus d'informations sur la série AXiA ES veuillez visiter notre site mitforklifts.fr



mft2.eu/axiaes-fr



AXIA ES

BATTERIES LITHIUM-ION DISPONIBLES EN OPTION

OPTIMISEZ LA PRODUCTIVITÉ DE VOTRE CHARIOT ÉLÉVATEUR

Mises à l'épreuve dans diverses conditions sur le terrain, les batteries au plomb ouvert ont depuis longtemps constitué la source d'énergie préférée des exploitants de chariots élévateurs électriques. Cependant, les longues durées de charge, les exigences d'entretien rigoureuses, la nécessité de disposer de batteries supplémentaires et le risque élevé d'utilisation abusive par les caristes constituent bien souvent un désavantage majeur. Heureusement, un nouveau système de batteries est désormais disponible, le « **Système au Lithium-ion de Mitsubishi Forklift Trucks** ».

Étudié pour satisfaire à vos exigences opérationnelles - notamment les opérations en plusieurs postes (24/7) - sans devoir recourir à des batteries de rechange, notre système de batteries au Lithium-ion hautement performant est jusqu'à 40% plus efficace que le conventionnel système au plomb ouvert. De plus, grâce à sa conception nécessitant très peu d'entretien, il est virtuellement protégé contre les erreurs de manipulation susceptibles d'endommager les éléments.



- **Rendement exceptionnel, zéro émissions de gaz toxiques** 40% plus efficaces que les batteries au plomb ouvert et exemptes de gaz.
- **Conception nécessitant très peu d'entretien** une seule charge complète chaque semaine pour activer l'équilibrage des cellules, ainsi qu'une exportation/mise à jour annuelle du fichier CSV.
- **Aucun local dédié requis** L'absence de local de charge vous évite les frais d'installation connexes et vous permet d'exploiter la totalité de votre espace : rentabilité !
- **Capacité de charge rapide** 15 minutes de charge suffisent à votre batterie pour faire fonctionner votre chariot encore quelques heures. (Il ne faut que 1 à 2 heures pour charger complètement une batterie complètement déchargée.)
- **Niveau de tension idéal maintenu plus longtemps** Optimisation des performances de levage et de conduite du chariot, particulièrement notable vers la fin d'un poste.
- **Technologie TriCOM** gage d'un rendement exceptionnellement élevé (jusqu'à 97%)
- **Conception totalement dépourvue d'eau** L'absence d'eau et donc de remplissage des éléments élimine tout risque de les endommager.
- **Groupe de composants de protection active** Conçu pour surveiller en permanence le système et déceler immédiatement tout problème potentiel, y compris les cas d'utilisation abusive.
- **Protection contre les courts-circuits** Assurée par les systèmes de sécurité, notamment : la protection contre les décharges profondes et les surcharges, la surveillance des données de température et de tension de chaque cellule.
- **Performance et surveillance en cours de déplacement du chariot** Possibles grâce au module d'affichage du système intégré de surveillance électrique, ainsi qu'au chargeur d'appoint embarqué.

SBP12PC BATTERIE LITHIUM-ION ET CHARGEUR

Capacité de la batterie, Ah	104
Performance du chargeur, Ah 1 heure	25

Pour plus d'informations sur nos batteries Lithium-ion, veuillez visiter notre site mitforklifts.fr



mft2.eu/lion-fr

VDI - PERFORMANCES ET DIMENSIONS

CARACTÉRISTIQUES			Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Fabricant		SBP12PC	SBP10N2	SBP12N2	SBP14N2	SBP16N2
1.2	Désignation du modèle du fabricant		Electrique	Electrique	Electrique	Electrique	Electrique
1.3	Source d'alimentation		Accompagnant	Accompagnant	Accompagnant	Accompagnant	Accompagnant
1.4	Type de cariste						
1.5	Capacité de la charge	Q kg	1250	1000	1200	1400	1600
1.6	Centre de gravité	c mm	600	600	600	600	600
1.8	Essieu des roues porteuses jusqu'à la face de la fourche (fourches abaissées)	x mm	950	625	625	625	625
1.9	Empattement	y mm	1473	1141	1205	1205	1205
POIDS							
2.1	Poids du chariot sans charge, avec poids maximum de la batterie	kg	775	820	1205	1220	1225
2.2	Poids par essieu avec charge nominale, et poids batterie max. R. motrice / porteuses	kg	875 / 1150	740 / 1080	830 / 1575	835 / 1785	835 / 1990
2.3	Poids par essieu à vide et poids batterie max. R. motrice / porteuses	kg	575 / 200	605 / 215	820 / 385	825 / 395	825 / 400
ROUES, GROUPE MOTOPROPULSEUR							
3.1	Bandages:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyuréthane, N=Nylon, C=Caoutchouc côté conducteur/charge		Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensions des pneus, côté arrière	mm	230 x 70	230 x 70	230 x 70	230 x 70	230 x 70
3.3	Dimensions des pneus, côté de la charge	mm	85 x 99	85 x 90	85 x 90	85 x 75	85 x 75
3.4	Dimensions des roues pivotantes (diamètre x largeur)	mm	140 x 60	125 x 60	125 x 60	125 x 60	125 x 60
3.5	Nombre de roues, côté de la charge / de l'entraînement (x=entraînées)		1 + 1x / 2	1 + 1x / 2	1 + 1x / 2	1 + 1x / 4	1 + 1x / 4
3.6	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de l'entraînement	b10 mm	382	517	517	517	517
3.7	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de la charge	b11 mm	355	385	385	385	385
DIMENSIONS							
4.2b	Hauteur	h1 mm	1400 / 1550	voir tableaux	voir tableaux	voir tableaux	voir tableaux
4.3	Levée libre	h2 mm	-	voir tableaux	voir tableaux	voir tableaux	voir tableaux
4.4	Course d'élévation	h3 mm	1700 / 2000	voir tableaux	voir tableaux	voir tableaux	voir tableaux
4.5	Hauteur, mât déployé	h4 mm	2145 / 2445	voir tableaux	voir tableaux	voir tableaux	voir tableaux
4.6	Levage initial	h5 mm	-	-	-	-	-
4.9	Hauteur du timon / matériel hors tout (min./max.)	h14 mm	913 / 1368	1050 / 1372	1050 / 1372	1050 / 1372	1050 / 1372
4.15	Hauteur des fourches, complètement abaissées	h13 mm	90	90	90	90	90
4.19	Longueur hors tout	l1 mm	1877	1836	1900 ^o	1900	1900
4.20	Longueur jusqu'à la face des fourches	l2 mm	677	686	750 ^o	750	750
4.21	Largeur hors tout	b1/b2 mm	660	800	800	800	800
4.22	Dimensions de la fourche (épaisseur, largeur, longueur)	s/e/l mm	65 / 185 / 1200	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150
4.24	Largeur du bâti de la fourche	b3 mm		752	752	752	752
4.25	Largeur extérieure au-dessus de la fourche (minimale/maximale)	b5 mm	540	570	570	570	570
4.26	Ecartement intérieur des bras porteurs	b4 mm	-	-	-	-	-
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement, (fourche abaissée)	m2 mm	25	20	20	20	20
4.33a	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée	Ast mm	NA				
4.33b	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée	Ast3 mm	NA				
4.33c	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée, plate-forme relevée/abaissée	Ast mm		2291	2355	2355	2355
4.33d	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée, plate-forme relevée/abaissée	Ast3 mm		1958	2022	2022	2022
4.34a	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale	Ast mm	2507				
4.34b	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale	Ast3 mm	2285				
4.34c	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale, plate-forme relevée/abaissée	Ast mm		2283	2347	2347	2347
4.34d	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale, plate-forme relevée/abaissée	Ast3 mm		2158	2222	2222	2222
4.35	Rayon de braquage	Wa mm	1835	1383	1447	1447	1447
PERFORMANCES							
5.1	Vitesse de translation, avec/sans charge	km/h	5.7 / 6	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0
5.2	Vitesse de levage, avec/sans charge	m/s	0.10 / 0.20	0.12 / 0.26	0.12 / 0.26	0.12 / 0.26	0.14 / 0.27
5.3	Vitesse d'abaissement, avec/sans charge	m/s	0.11 / 0.12	0.35 / 0.40	0.35 / 0.40	0.35 / 0.40	0.35 / 0.40
5.7	Pente franchissable, avec/sans charge	%	7 / 19				
5.8	Pente franchissable maximale, avec/sans charge	%		8 / 15	8 / 15	8 / 15	8 / 15
5.9	Temps d'accélération (10 mètres), avec/sans charge	s	7.60 / 6.76				
5.10	Frein de service (mécanique / hydraulique / électrique / pneumatique)		Electrique	Electrique	Electrique	Electrique	Electrique
MOTEURS ÉLECTRIQUES							
6.1	Capacité du moteur d'entraînement (60 min., application légère)	kW	1.3	1.0	1.0	1.0	1.0
6.2	Puissance de sortie du moteur de levage avec un facteur d'application de 15%	kW	2.35	2.2	2.2	2.2	3.2
6.4	Tension/capacité de la batterie avec décharge de 5 heures	V/Ah	24 / 150-230	24 / 150	24 / 150-250	24 / 150	24 / 250 - 375
6.5	Poids de la batterie	kg	140 - 215	151	151 - 212	212	212 - 294
6.6a	Consommation d'énergie conformément au cycle EN 16796	kWh/h					
DIVERS							
8.1	Type de commande d'entraînement		AC	AC	AC	AC	AC
10.7	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 au travail LpAZ	dB(A)	74.6 +/- 0.7				
10.7.1	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 conduite/levage/ralenti LpAZ	dB(A)		60 / 60 / 41	60 / 60 / 41	60 / 60 / 41	70 / 72 / 41
10.7.2	Tremblements du corps conformément à la norme EN 13 059:2002			-	-	-	-
10.7.3	Tremblements des mains conformément à la norme EN 13 059:2002			< 2.5	< 2.5	< 2.5	< 2.5

AXIA ES

Série SBP10 -
16N2 / 12PC

**GERBEURS À CONDUCTEUR
ACCOMPAGNANT ET
COMPACTS**

1,0 – 1,6 tonne



SBP10N2



SBP12PC

VDI - PERFORMANCES ET DIMENSIONS

CARACTÉRISTIQUES			Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Fabricant		Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.2	Désignation du modèle du fabricant		SBP12N2(I)	SBP14N2(I)	SBP16N2(I)	SBP12N2R	SBP14N2R	SBP16N2R
1.3	Source d'alimentation		Electrique	Electrique	Electrique	Electrique	Electrique	Electrique
1.4	Type de cariste		Accompagnant	Accompagnant	Accompagnant	Accompagnant/Porté debout	Accompagnant/Porté debout	Accompagnant/Porté debout
1.5	Capacité de la charge	Q kg	1200	1400	1600	1200	1400	1600
1.6	Centre de gravité	c mm	600	600	600	600	600	600
1.8	Essieu des roues porteuses jusqu'à la face de la fourche (fourches abaissées)	x mm	625 (925)	625 (925)	625 (925)	625	925	925
1.9	Empattement	y mm	1205 (1615)	1205 (1615)	1205 (1615)	1205	1615	1615
POIDS								
2.1	Poids du chariot sans charge, avec poids maximum de la batterie	kg	1205 (1350)	1220 (1395)	1225 (1400)	1245	1435	1440
2.2	Poids par essieu avec charge nominale, et poids batterie max. R. motrice / porteuses	kg	830 (1180) / 1575 (1370)	835 (1240) / 1785 (1555)	835 (1275) / 1990 (1725)	870 / 1575	1280 / 1555	1315 / 1725
2.3	Poids par essieu à vide et poids batterie max. R. motrice / porteuses	kg	820 (955) / 385 (395)	825 (970) / 395 (425)	825 (970) / 400 (430)	860 / 385	1010 / 425	1010 / 430
ROUES, GROUPE MOTOPROPULSEUR								
3.1	Bandages:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyuréthane, N=Nylon, C=Caoutchouc côté conducteur/charge		Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensions des pneus, côté arrière	mm	230 x 70	230 x 70	230 x 70	230 x 70	230 x 70	230 x 70
3.3	Dimensions des pneus, côté de la charge	mm	85 x 90	85 x 75	85 x 75	85 x 90	85 x 75	85 x 75
3.4	Dimensions des roues pivotantes (diamètre x largeur)	mm	125 x 60	125 x 60	125 x 60	125 x 60	125 x 60	125 x 60
3.5	Nombre de roues, côté de la charge / de l'entraînement (x=entraînées)		1 + 1x / 2	1 + 1x / 4	1 + 1x / 4	1 + 1x / 2	1 + 1x / 4	1 + 1x / 4
3.6	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de l'entraînement	b10 mm	517	517	517	517	517	517
3.7	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de la charge	b11 mm	385	385	385	385	385	385
DIMENSIONS								
4.2b	Hauteur	h1 mm	voir tableaux	voir tableaux	voir tableaux	voir tableaux	voir tableaux	voir tableaux
4.3	Levée libre	h2 mm	voir tableaux	voir tableaux	voir tableaux	voir tableaux	voir tableaux	voir tableaux
4.4	Course d'élévation	h3 mm	voir tableaux	voir tableaux	voir tableaux	voir tableaux	voir tableaux	voir tableaux
4.5	Hauteur, mât déployé	h4 mm	voir tableaux	voir tableaux	voir tableaux	voir tableaux	voir tableaux	voir tableaux
4.6	Levage initial	h5 mm	- (115)	- (115)	- (115)	115	115	115
4.9	Hauteur du timon / matériel hors tout (min./max.)	h14 mm	1050 / 1372	1050 / 1372	1050 / 1372	1150 / 1350	1150 / 1350	1150 / 1350
4.15	Hauteur des fourches, complètement abaissées	h13 mm	90	90	90	90	90	90
4.19	Longueur hors tout	l1 mm	1900 (2007)	1900 (2007)	1900 (2007)	2127 / 2607	2127 / 2607	2127 / 2607
4.20	Longueur jusqu'à la face des fourches	l2 mm	750 (857)	750 (857)	750 (857)	977 / 1457	977 / 1457	977 / 1457
4.21	Largeur hors tout	b1/b2 mm	800	800	800	800	800	800
4.22	Dimensions de la fourche (épaisseur, largeur, longueur)	s/e/l mm	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150
4.24	Largeur du bâti de la fourche	b3 mm	752	752	752	752	752	752
4.25	Largeur extérieure au-dessus de la fourche (minimale/maximale)	b5 mm	570	570	570	570	570	570
4.26	Ecartement intérieur des bras porteurs	b4 mm	-	-	-	-	-	-
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement, (fourche abaissée)	m2 mm	20	20	20	20	20	20
4.33a	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée	Ast mm						
4.33b	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée	Ast3 mm						
4.33c	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée, plate-forme relevée/abaissée	Ast mm	2355 (2653)	2355 (2653)	2355 (2653)	2773 / 3253	2773 / 3253	2773 / 3253
4.33d	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée, plate-forme relevée/abaissée	Ast3 mm	2022 (2123)	2022 (2123)	2022 (2123)	2243 / 2723	2243 / 2723	2243 / 2723
4.34a	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale	Ast mm						
4.34b	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale	Ast3 mm						
4.34c	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale, plate-forme relevée/abaissée	Ast mm	2347 (2533)	2347 (2533)	2347 (2533)	2653 / 3133	2653 / 3133	2653 / 3133
4.34d	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale, plate-forme relevée/abaissée	Ast3 mm	2222 (2323)	2222 (2323)	2222 (2323)	2443 / 2923	2443 / 2923	2443 / 2923
4.35	Rayon de braquage	Wa mm	1447 (1848)	1447 (1848)	1447 (1848)	1968 / 2448	1968 / 2448	1968 / 2448
PERFORMANCES								
5.1	Vitesse de translation, avec/sans charge	km/h	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0
5.2	Vitesse de levage, avec/sans charge	m/s	0.12 / 0.26	0.12 / 0.26	0.14 / 0.27	0.12 / 0.26	0.12 / 0.26	0.14 / 0.27
5.3	Vitesse d'abaissement, avec/sans charge	m/s	0.35 / 0.40	0.35 / 0.40	0.35 / 0.40	0.35 / 0.40	0.35 / 0.40	0.35 / 0.40
5.7	Pente franchissable, avec/sans charge	%						
5.8	Pente franchissable maximale, avec/sans charge	%	8 / 15	8 / 15	8 / 15	8 / 15	8 / 15	8 / 15
5.9	Temps d'accélération (10 mètres), avec/sans charge	s						
5.10	Frein de service (mécanique / hydraulique / électrique / pneumatique)		Electrique	Electrique	Electrique	Electrique	Electrique	Electrique
MOTEURS ÉLECTRIQUES								
6.1	Capacité du moteur d'entraînement (60 min., application légère)	kW	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
6.2	Puissance de sortie du moteur de levage avec un facteur d'application de 15%	kW	2.2	2.2	3.2	2.2	2.2	3.2
6.4	Tension/capacité de la batterie avec décharge de 5 heures	V/Ah	24 / 150-250	24 / 250	24 / 250-375	24 / 150 - 250	24 / 250	24 / 250-375
6.5	Poids de la batterie	kg	151 - 212	212	212-294	151 - 212	212	212-294
6.6a	Consommation d'énergie conformément au cycle EN 16796	kWh/h						
DIVERS								
8.1	Type de commande d'entraînement		AC	AC	AC	AC	AC	AC
10.7	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 au travail LpAZ	dB(A)						
10.7.1	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 conduite/levage/ralenti LpAZ	dB(A)	60 / 60 / 41	60 / 60 / 41	70 / 72 / 41	60 / 60 / 41	60 / 60 / 41	70 / 72 / 41
10.7.2	Tremblements du corps conformément à la norme EN 13 059:2002		-	-	-	0.8	0.8	0.8
10.7.3	Tremblements des mains conformément à la norme EN 13 059:2002		< 2.5	< 2.5	< 2.5	< 2.5	< 2.5	< 2.5

Caractéristiques fournies sous réserve de modifications dues à notre politique d'amélioration continue.

VDI - PERFORMANCES ET DIMENSIONS

CARACTÉRISTIQUES			Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Fabricant		SBP12N2(I)R	SBP14N2(I)R	SBP16N2(I)R	SBP16N2S	SBP16N2SR
1.2	Désignation du modèle du fabricant		Electrique	Electrique	Electrique	Electrique	Electrique
1.3	Source d'alimentation		Accompagnant	Accompagnant	Accompagnant	Accompagnant	Accompagnant
1.4	Type de cariste						
1.5	Capacité de la charge	Q	kg	1200	1400	1600	1600
1.6	Centre de gravité	c	mm	600	600	600	600
1.8	Essieu des roues porteuses jusqu'à la face de la fourche (fourches abaissées)	x	mm	625 (925)	625 (925)	625 (925)	650
1.9	Empattement	y	mm	1205 (1615)	1205 (1615)	1205 (1615)	1295
POIDS							
2.1	Poids du chariot sans charge, avec poids maximum de la batterie		kg	1245 (1390)	1260 (1435)	1265 (1440)	1397
2.2	Poids par essieu avec charge nominale, et poids batterie max. R. motrice / porteuses		kg	870 (1220) / 1575 (1370)	875 (1280) / 1785 (1555)	875 (1315) / 1990 (1725)	1941 / 1056
2.3	Poids par essieu à vide et poids batterie max. R. motrice / porteuses		kg	860 (995) / 385 (395)	865 (1010) / 395 (425)	865 (1010) / 400 (430)	945 / 452
ROUES, GROUPE MOTOPROPULSEUR							
3.1	Bandages:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyuréthane, N=Nylon, C=Caoutchouc côté conducteur/charge			Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensions des pneus, côté arrière		mm	230 x 70	230 x 70	230 x 70	230 x 70
3.3	Dimensions des pneus, côté de la charge		mm	85 x 90	85 x 75	85 x 75	85 x 75
3.4	Dimensions des roues pivotantes (diamètre x largeur)		mm	125 x 60	125 x 60	125 x 60	125 x 60
3.5	Nombre de roues, côté de la charge / de l'entraînement (x=entraînées)			1 + 1x / 2	1 + 1x / 4	1 + 1x / 4	1 + 1x / 4
3.6	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de l'entraînement	b10	mm	517	517	517	517
3.7	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de la charge	b11	mm	385	385	385	1025-1425
DIMENSIONS							
4.2b	Hauteur	h1	mm	voir tableaux	voir tableaux	voir tableaux	voir tableaux
4.3	Levée libre	h2	mm	voir tableaux	voir tableaux	voir tableaux	voir tableaux
4.4	Course d'élévation	h3	mm	voir tableaux	voir tableaux	voir tableaux	voir tableaux
4.5	Hauteur, mât déployé	h4	mm	voir tableaux	voir tableaux	voir tableaux	voir tableaux
4.6	Levage initial	h5	mm	-(115)	-(115)	-(115)	-
4.9	Hauteur du timon / matériel hors tout (min./max.)	h14	mm	1150 / 1350	1150 / 1350	1150 / 1350	1150 / 1350
4.15	Hauteur des fourches, complètement abaissées	h13	mm	90	90	90	85
4.19	Longueur hors tout	l1	mm	2020 (2127) / 2500 (2607)	2020 (2127) / 2500 (2607)	2020 (2127) / 2500 (2607)	1967
4.20	Longueur jusqu'à la face des fourches	l2	mm	870(977)/1350(1457)	870(977)/1350(1457)	870(977)/1350(1457)	817
4.21	Largeur hors tout	b1/b2	mm	800	800	800	800 / 1140-1575
4.22	Dimensions de la fourche (épaisseur, largeur, longueur)	s/e/l	mm	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150	40 / 100 / 1150
4.24	Largeur du bâti de la fourche	b3	mm	752	752	752	980
4.25	Largeur extérieure au-dessus de la fourche (minimale/maximale)	b5	mm	570	570	570	260-900
4.26	Ecartement intérieur des bras porteurs	b4	mm	-	-	-	900-1300
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement, (fourche abaissée)	m2	mm	20	20	20	20
4.33a	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée	Ast	mm				
4.33b	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée	Ast3	mm				
4.33c	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée, plate-forme relevée/abaissée	Ast	mm	2475 (2773) / 2955 (3253)	2475 (2773) / 2955 (3253)	2475 (2773) / 2955 (3253)	2430
4.33d	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée, plate-forme relevée/abaissée	Ast3	mm	2142 (2243) / 2622 (2723)	2142 (2243) / 2622 (2723)	2142 (2243) / 2622 (2723)	2085
4.34a	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale	Ast	mm				
4.34b	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale	Ast3	mm				
4.34c	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale, plate-forme relevée/abaissée	Ast	mm	2467 (2653) / 2947 (3133)	2467 (2653) / 2947 (3133)	2467 (2653) / 2947 (3133)	2415
4.34d	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale, plate-forme relevée/abaissée	Ast3	mm	2342 (2443) / 2822 (2923)	2342 (2443) / 2822 (2923)	2342 (2443) / 2822 (2923)	2285
4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	1567 (1968) / 2047 (2448)	1567 (1968) / 2047 (2448)	1567 (1968) / 2047 (2448)	1535
PERFORMANCES							
5.1	Vitesse de translation, avec/sans charge		km/h	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0
5.2	Vitesse de levage, avec/sans charge		m/s	0.12 / 0.26	0.12 / 0.26	0.14 / 0.27	0.14 / 0.27
5.3	Vitesse d'abaissement, avec/sans charge		m/s	0.35 / 0.40	0.35 / 0.40	0.35 / 0.40	0.35 / 0.40
5.7	Pente franchissable, avec/sans charge		%	8 / 15	8 / 15	8 / 15	8 / 15
5.8	Pente franchissable maximale, avec/sans charge		%				
5.9	Temps d'accélération (10 mètres), avec/sans charge		s				
5.10	Frein de service (mécanique / hydraulique / électrique / pneumatique)			Electrique	Electrique	Electrique	Electrique
MOTEURS ÉLECTRIQUES							
6.1	Capacité du moteur d'entraînement (60 min., application légère)		kW	1.0	1.0	1.0	1.0
6.2	Puissance de sortie du moteur de levage avec un facteur d'application de 15%		kW	2.2	2.2	3.2	3.2
6.4	Tension/capacité de la batterie avec décharge de 5 heures		V/Ah	24 / 150-250	24 / 250	24 / 250-375	24 / 250-375
6.5	Poids de la batterie		kg	151-212	212	212-294	212-294
6.6a	Consommation d'énergie conformément au cycle EN 16796		kWh/h				
DIVERS							
8.1	Type de commande d'entraînement			AC	AC	AC	AC
10.7	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 au travail LpAZ		dB(A)				
10.7.1	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 conduite/levage/ralenti LpAZ		dB(A)	60 / 60 / 41	60 / 60 / 41	70 / 72 / 41	70 / 72 / 41
10.7.2	Tremblements du corps conformément à la norme EN 13 059:2002			0.8	0.8	0.8	-
10.7.3	Tremblements des mains conformément à la norme EN 13 059:2002			< 2.5	< 2.5	< 2.5	< 2.5

AXIA ES

Série SBP10 -
16N2 / 12PC

**GERBEURS À
CONDUCTEUR
ACCOMPAGNANT**

1,0 – 1,6 tonne



SBP16N2SR

PERFORMANCE ET CAPACITÉ DES MÂTS

AXIA ES

Série SBP10-16N2(I)(S)(R) / 12PC

GERBEURS À CONDUCTEUR ACCOMPAGNANT

1,0 – 1,6 tonne

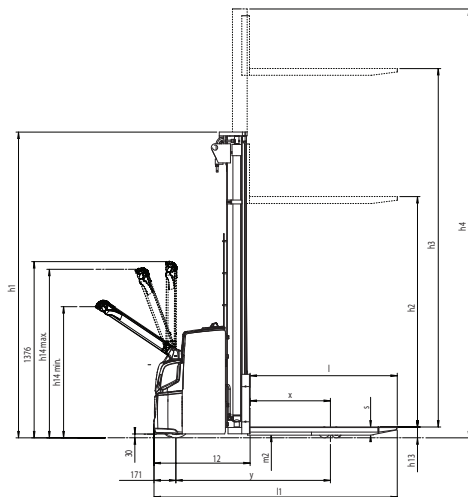
TYPE DE MÂT	h3 + h13 mm	h1 mm	h4 mm	h2 + h13 mm	TYPE DE MÂT	h3 + h13 mm	h1 mm	h4 mm	h2 + h13 mm
SBP10N2					SBP12/14/16N2I / SBP12/14/16N2IR				
SIMPLEX	1500	1980	1980	1500	SIMPLEX	1500	2055	2055	1505
DUPLEX	2500	1775	3000	195	2500	1940	3105	200	
	2900	1975	3400	195	2900	2140	3505	200	
	3300	2175	3800	195	3300	2340	3905	200	
SBP12PC					DUPLEX LEVÉE LIBRE				
DUPLEX	1790	1400*		NA	2500	1940	3105	1360	
	2090	1550*		NA	2900	2140	3505	1560	
SBP12/14/16N2 / SBP12/14/16N2R					TRIPLEX				
SIMPLEX	1500	1950	1950	1500	4100	2060	4745		
	2500	1835	3000	200	4300	2125	4945		
DUPLEX	2900	2035	3400	200	4700	2260	5345		
	3300	2235	3800	200	5400**	2490	6045		
	3600	2385	4100	200	4100	2060	4745	1480	
DUPLEX LEVÉE LIBRE	4300	2735	4800	200	4300	2125	4945	1545	
	2500	1775	2940	1355	4700	2260	5345	1673	
DUPLEX LEVÉE LIBRE	2900	1975	3340	1555	5400**	2490	6045	1910	
	3300	2235	3800	1755	SBP16N2S / SBP16N2SR				
	3600	2385	4100	1905	SIMPLEX	1500	2030	2030	1500
TRIPLEX	4300	2735	4800	2255	2500	1915	3080	195	
	4100	1955	4640		2900	2115	3480	195	
TRIPLEX LEVÉE LIBRE	4300	2020	4840		3300	2315	3880	195	
	4700	2153	5240		3600	2465	4180	195	
	5400**	2385	5940		4300	2815	4880	195	
TRIPLEX LEVÉE LIBRE	4100	1955	4640	1475	2500	1915	3080	1355	
	4300	2020	4840	1540	2900	2115	3480	1555	
TRIPLEX LEVÉE LIBRE	4700	2153	5240	1673	3300	2315	3880	1755	
	5400**	2385	5940	1905	3600	2465	4180	1905	
					4300	2815	4880	2255	
					DUPLEX LEVÉE LIBRE				
					TRIPLEX				
					TRIPLEX LEVÉE LIBRE				

* La hauteur de mât abaissé h1 inclut des protections pour les doigts en polycarbonate. La hauteur de mât hors protection pour les doigts est de 1343mm/1493mm.

** Seulement sur SBP14N2-16N2 & SBP14N2I-16N2I

- S = Simplex
- DS = Duplex sans levée libre
- DEV = Duplex avec levée libre totale
- TR = Triplex sans levée libre
- TREV = Triplex avec levée libre totale
- h3+h13 = hauteur d'élévation
- h1 = hauteur avec mât abaissé
- h4 = hauteur mât déployé
- h2+h13 = Levée libre

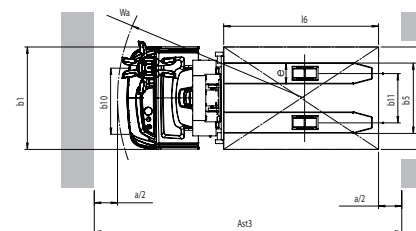
Caractéristiques fournies sous réserve de modifications dues à notre politique d'amélioration continue.



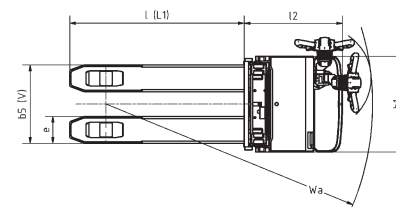
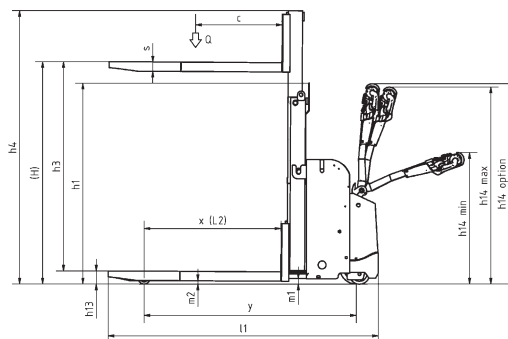
Ast = Largeur d'allée avec charge
 Ast3 = Largeur d'allée avec charge (b12 < 1000 mm)
 $Ast = Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12/2)^2} + a$
 Ast3 = Wa + l6 - x + a
 Wa = Rayon de giration

l6 = Longueur de palette
 x = Essieu des roues porteuses jusqu'à la face des fourches
 b12 = Largeur de palette
 a = Distance de sécurité = 2 x 100 mm

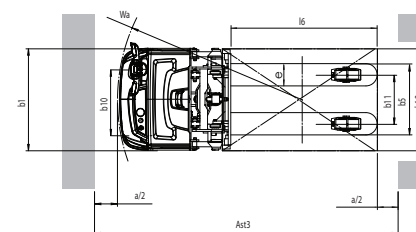
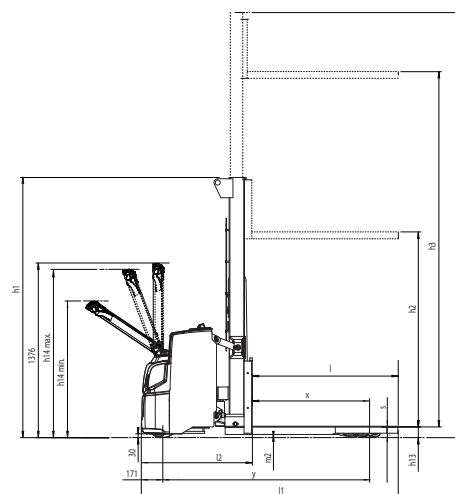
SBP10 / 12 / 14 / 16N2



SBP12PC



SBP12 / 14 / 16N2I



PERFORMANCE ET CAPACITÉ DES MÂTS

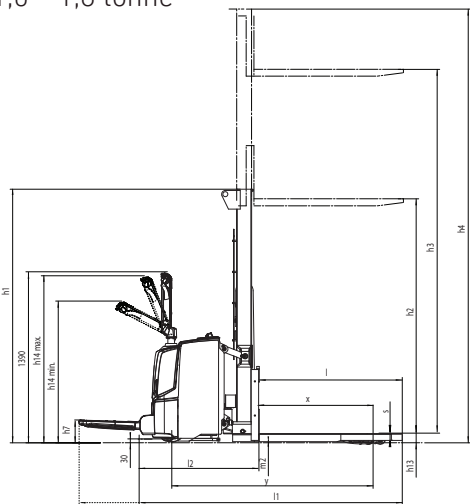
AXIA ES

Série SBP10-16N2(I)(S)(R) / 12PC

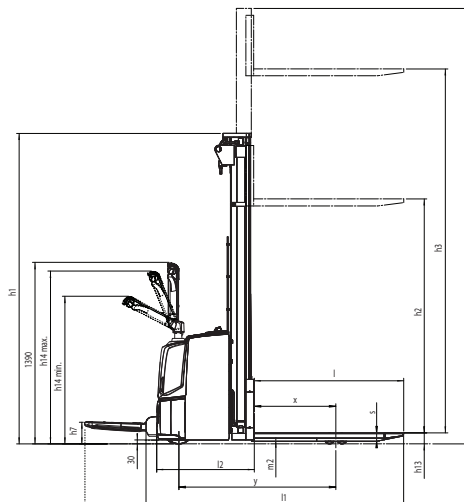
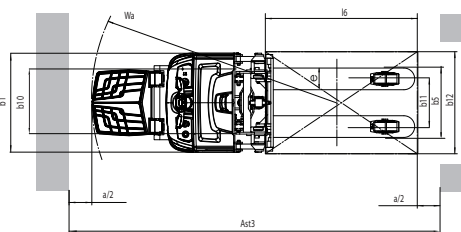
GERBEURS À CONDUCTEUR ACCOMPAGNANT

1,0 – 1,6 tonne

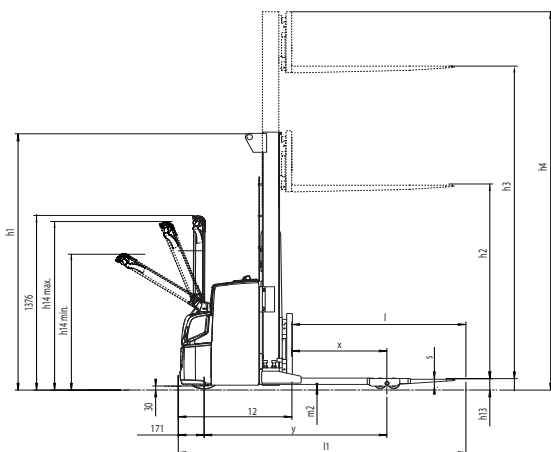
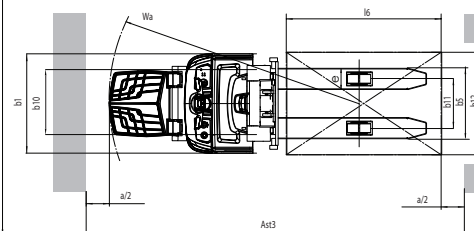
Ast = Largeur d'allée avec charge
 Ast3 = Largeur d'allée avec charge (b12 < 1000 mm)
 $Ast = Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12/2)^2} + a$
 Ast3 = $Wa + l6 - x + a$
 Wa = Rayon de giration
 l6 = Longueur de palette
 x = Essieu des roues porteuses jusqu'à la face des fourches
 b12 = Largeur de palette
 a = Distance de sécurité = 2 x 100 mm



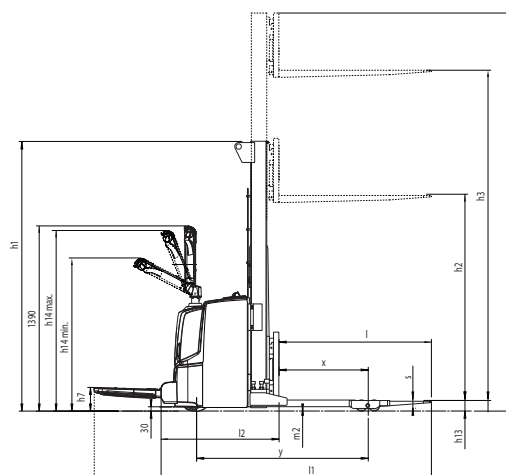
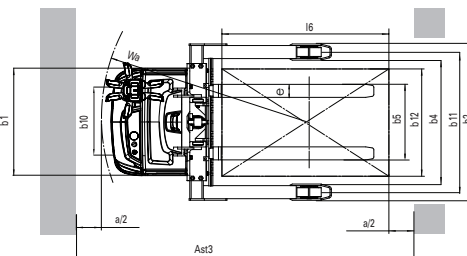
**SBP12 / 14 / 16N2(I)R
 AVEC PLATEFORME
 RABATTABLE**



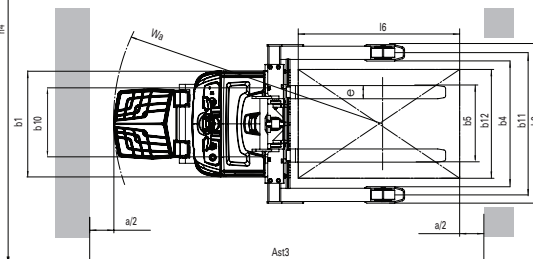
**SBP12 / 14 / 16N2R
 AVEC PLATEFORME
 RABATTABLE**



SBP16N2S



**SBP16N2SR
 AVEC PLATEFORME
 RABATTABLE**



ÉQUIPEMENT STANDARD ET OPTIONS

- = Standard
- (●) = Standard uniquement sur les modèles à levée initiale
- = Option

	SBP10N2	SBP12PC	SBP12N2(I)	SBP14N2(I)	SBP16N2(I)	SBP12N2(I)R	SBP14N2(I)R	SBP16N2(I)R	SBP16N2S	SBP16N2SR
GÉNÉRALITÉS										
Témoin à LED de décharge de la batterie, sans horamètre	●		●	●	●	●	●	●	●	●
Écran multifonction avec horamètre	●		●	●	●	●	●	●	●	●
Micro-ordinateur avec horamètre et indicateur de batterie avec bouton d'arrêt d'urgence (ATC T4)		●								
Connexion par code PIN, 100 codes		●								
Connexion par code PIN, 4 codes	●		●	●	●	●	●	●	●	●
Timon décalé avec affichage et clavier		●								
Conception pour entrepôt frigorifique, jusqu'à 1 °C, avec essieux protégés contre la rouille		●								
Descente proportionnelle, commandée par un petit levier sur la tête du timon	●		●	●	●	●	●	●	●	●
Levée et descente proportionnelles commandées, par un interrupteur à bascule sur la tête du timon		●								
Roue d'entraînement en polyuréthane	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Roue d'entraînement en polyuréthane ou caoutchouc		●								
Levée initiale			●(●)	●(●)	●(●)	●(●)	●(●)	●(●)		
Roues porteuses simples en polyuréthane	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Roues porteuses jumelées en polyuréthane	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Largeur ajustable entre les bras encadrants ; 900 mm - 1300 mm									●	●
Changement de batterie par le côté (batterie 250 Ah uniquement)			●	●	●	●	●	●	●	●
Batteries Lithium-ion		●								
ENVIRONNEMENT										
Conception pour entrepôts frigorifiques, de 0 °C à -35 °C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
COMMANDE D'ENTRAÎNEMENT ET DE LEVAGE										
Tête de timon à usage intensif - avec démarrage par contact à clé		●								
Timon aligné sur la largeur du châssis		●								
Conduite avec timon vertical	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ROUES EN OPTION										
Roues porteuses et de traction en polyuréthane	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Roue de traction à friction électrique	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Roue d'entraînement ne laissant pas de traces		●								
Roue d'entraînement antistatique		●								
AUTRES OPTIONS										
Réduction de vitesse de 0,5 km/h à une levée supérieure à 1 000 mm, mâts duplex et triplex sans levée libre			●	●	●	●	●	●	●	●
Réduction de vitesse de 0,5 km/h au-delà de la levée libre, mâts duplex et triplex à levée libre			●	●	●	●	●	●	●	●
Chargeur intégré, 30 A	●		●	●	●	●	●	●	●	●
Protection des pieds en caoutchouc										
Bande antistatique		●								
Contact à clé	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Avertisseur sonore de recul		●								
Coloris RAL spécial	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dosseret de charge	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Barre de support d'accessoire	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Porte-document A4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

*Disponible uniquement sur le modèle SBP12PC. ***Non disponible sur le modèle SBP12PC.

AXIA ES

Série SBP10-16N2/12PC

GERBEURS À CONDUCTEUR ACCOMPAGNANT

1,0 – 1,6 tonne



Protection des pieds en caoutchouc



Chargeur intégré



Barre de support d'accessoires (sur la plupart des modèles)

LORSQUE TOUT REPOSE SUR LA FIABILITÉ...



AXIA
LE POLYVALENT

Synonyme d'excellente maniabilité, AXIA allie ergonomie primée, hautes performances et faibles besoins d'entretien pour fournir une solution de support complète pour l'entrepôt.

Efficace, polyvalent et durable, AXIA constitue le choix idéal quel que soit le lieu de travail.

Comme tout produit portant le nom de "MITSUBISHI", nos équipements de manutention bénéficient de l'énorme héritage, des fantastiques ressources et de la technologie de pointe de l'une des plus grandes sociétés au monde - Mitsubishi Heavy Industries Group.

Concevant des engins spatiaux, des avions à réaction, des centrales électriques et bien plus, MHI est spécialisée dans les technologies où performances, fiabilité et supériorité déterminent le succès...

Aussi, lorsque nous vous promettons qualité, fiabilité et retour sur investissement, il s'agit réellement d'une garantie que nous nous sommes en mesure de vous fournir.

Chaque modèle de notre gamme primée et exhaustive de chariots élévateurs et de magasinage est conçu selon des spécifications élevées qui assureront son fonctionnement continu. Jour après jour. Année après année. Quel que soit le travail. Quelles que soient les conditions.

VOUS NE TRAVILLEREZ JAMAIS SEUL

Nos revendeurs locaux agréés mettent à votre service leur expérience, leur excellence technique et leur engagement envers le client pour maintenir vos chariots en parfait état de fonctionnement.

Nos experts locaux sont soutenus par les réseaux efficaces de toute l'organisation Mitsubishi Forklift Trucks.

Où que vous soyez, nous ne sommes pas loin et nous sommes capables de répondre à vos besoins.

Découvrez ce que Mitsubishi peut faire pour vous en contactant votre distributeur local agréé ou en visitant notre site Web www.mitforklifts.fr

REMARQUE: Les caractéristiques de performance peuvent changer en fonction des tolérances de fabrication standard, de l'état du véhicule, des types de pneus, de l'état du sol ou de la surface, des applications et de l'environnement de travail. Les chariots élévateurs peuvent présenter des options non standard. Vous devez aborder avec votre distributeur de chariots élévateurs Mitsubishi les exigences de performance spécifiques ainsi que les configurations nécessaires au niveau local. Mitsubishi s'efforce continuellement d'améliorer ses produits. Ainsi, certains matériaux, options et caractéristiques sont susceptibles de changer sans préavis.

info@mitforklift.com

WFSM1989 (10/19) © 2020 MLE



Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere
The Netherlands
Tel: +31 (0)36 5494 411



mft2.eu/manu



mft2.eu/apps-fr



mft2.eu/youtube



mft2.eu/facebook-fr

