

Etablis/postes de travail robustes pour des bricoleurs avertis et des menuisiers exigeants.



Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Etablis pour une utilisation professionnelle
- Travail précis et minutieux
- Entièrement fabriqués en hêtre rouge massif étuvé, finition en queue d'aronde
- Surfaces huilées respectant l'environnement
- Avec tiroir de rangement
- Guidage précis et stable des 2 presses
- Avec broche à filetage trapézoïdal à maniement aisé
- Fabrication européenne haute qualité

HB 1601

- Avec presses avant et arrière "à la française", 2 valets ronds longs, tiroir et plateau inférieur

HB 2007 / HB 2010

- Avec presse avant "à la française" et presse arrière "à l'allemande" avec guidage linéaire, 2 valets ronds courts, 2 valets ronds longs, tiroir de rangement
- Assemblage à languette de la presse arrière et du dos de la tablette de rangement

HB 2010

- Assemblage à queue d'aronde de la presse arrière et du dos de la tablette de rangement
- Guide linéaire plus solide sur la presse arrière
- Guides des presses lourds et stables
- Conception particulièrement robuste de la table et du bâti



- 1 Support universel pour étau



- 1 paire de mors de protection en aluminium



Fig. : HB 1601

Accessoires de série HB 1601

- 2 valets
- 1 tiroir
- Plateau inférieur

Modèle	HB 1601	HB 2007	HB 2010
Code article	510 1163 ①	510 2070A ①	510 2102 ①
Prix € hors TVA			
Spécifications techniques			
Capacité de charge max.	500 kg	600 kg	600 kg
Hauteur de travail	850 mm	870 mm	870 mm
Surface de travail sans les presses	1600 x 600 mm	1915 x 615 mm	1910 x 615 mm
Longueur presse avant/arrière	360 mm / 360 mm	520 mm / 450 mm	520 mm / 460 mm
Largeur presse avant/arrière	70 mm / 70 mm	70 mm / 140 mm	70 mm / 140 mm
Ouverture presse avant	130 mm	190 mm	190 mm
Ouverture presse arrière	130 mm	180 mm	190 mm
Épaisseur du plateau	30 mm	50 mm	50 mm
Dimensions du plateau (L x l)	1760 x 770 mm	2120 x 790 mm	2100 x 700 mm
Poids net (brut)	61 kg (95 kg)	91 kg (130 kg)	97 kg (137 kg)

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
1. Armoire à intégrer verrouillable pour HB 2007 et HB 2010 (dim. : 1195 x 460 x 480 mm)	510 2140 ①	
2. Coffre basculant pour HB 2007 et HB 2010 (verrouillable avec supports d'outils de série. Dim. : 1195 x 450 x 480 mm)	510 2142 ①	
3. Servante d'établi pour HB 2007 et HB 2010	510 2150 ①	
4. Jeu de valets ronds courts	510 2152 ①	
5. Jeu de valets ronds longs	510 2151 ①	
Presse avant HB 2007 et HB 2010	051 02060B ①	
Presse arrière HB 2007 et HB 2010	051 02060C ①	
Pince multiprise	051 02013D ①	
Presse avant/arrière HB 1601	051 01163E ①	

Suggestion d'équipement du coffre basculant: Ciseau 6 - 30 mm (cerisier), jeu de tournevis, grande lime demi-ronde, grande râpe demi-ronde, foret pointu, alésoir, racloir, rabot à feuillure jumelé, double rabot, pierre à aiguiser, marteau métallique 300 g, lime métallique plate, boîte de forets, lime ronde Ø 10 mm, lime triangulaire, chasse-goupilles 3 et 5 mm, rabot de lissage, rabot long 480 mm, fausse équerre en hêtre, gabarit d'onglet en hêtre, équerre de 25 cm, scie japonaise, rapporteur, trusquin à tracer, tenailles. Equipement non fourni



Fig. : Armoire à intégrer

- Etabli non fourni



Fig. : Servante d'établi
· Avec trous de valet supplémentaires du côté avant pour encore plus de possibilités de serrage



Fig. : Coffre basculant

- Etabli non fourni



Fig. : Jeu de valets ronds courts



Fig. : Jeu de valets ronds longs



Fig. : HB 2007

Accessoires de série HB 2007

- 4 valets
- 1 tiroir
- 1 support universel pour étau
- 1 paire de mors de protection en aluminium



- Grande qualité de fabrication**
- De série avec tiroir à outils de construction soignée
 - Tous les bords importants sont arrondis
 - Surfaces huilées respectant l'environnement



- HB 2007**
- Assemblage à languettes de la presse arrière et du dos de la tablette de rangement



Fig. : HB 2010

Accessoires de série HB 2010

- 4 valets
- 1 tiroir



- HB 2010**
- Assemblage à queue d'aronde de la presse arrière et du dos de la tablette de rangement



- HB 2007/HB 2010**
- Guide linéaire massif sur la presse arrière

HB 2007 / HB 2010 : versions professionnelles



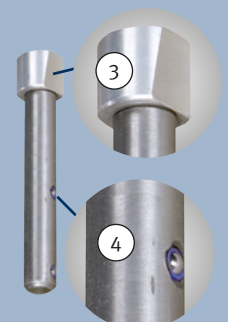
- Pincettes de serrage de qualité**
- Guidage précis et stable des 2 axes cylindriques dans une pièce en fonte.
 - Avec broche à filetage trapézoïdal surdimensionnée pour un maniement aisé.



- Les valets ronds rotatifs**
- Livrés de série
 - Facilitent le serrage des pièces de différentes natures (Fig. 1 + 2)
 - Les têtes de serrage sont en aluminium. Cela permet d'éviter d'endommager vos outils en cas de contact accidentel



- La surface de serrage latérale inclinée des têtes rondes pousse la pièce uniformément vers le bas contre le plan de travail pendant le serrage (Fig. 3)



- Les valets ronds peuvent être positionnés à différentes hauteurs par des éléments de serrage réglables (Fig. 4)