

Marquage par frappe ou roulage

Quelques exemples d'emploi de pièces à graver.

Marquage - gravure - identification
personnalisation - traçabilité

Marques spéciales
pour frappe marteau



Molettes pour marquage
par roulage



Matrice pour estampage



Caractéristiques :

- ▶ Aciers courants :
 - 90 MCV 8 traité à 59-61 HRC,
 - Z 200 C 13 traité à 60-62 HRC,
 - 115 CV 4 traité à 58-60 HRC,
 - 40 NCD 16 traité à 52-54 HRC,
 - Z 85 WDCV traité à 64-66 HRC,
 - Z 125 KWDV traité à 66-68 HRC.
 - ▶ Finition NICKELÉ.
 - ▶ Usinage suivant plans.
 - ▶ Gravure en relief ou en creux,
 - ▶ tranchante ou non tranchante,
 - ▶ à l'envers ou à l'endroit,
 - ▶ concave ou convexe.
- ⚡ Exécution de tout graphisme et dessin

Blocs de marquage

