



# SPECIAL 285 CSO



	○	□	■
90°	220	215	250 x 155
45°	160	150	160 x 110
60°	100	85	80 X 95

kW	mt/min	mm	mm	Kg
0,75 - 1,1	40 - 80	315	2450 x 27 x 0,9	270

53, avenue CARNOT  
69250 NEUVILLE S/ SAÔNE  
Tél. (33) 04.72.08.09.70 - FAX : (33) 04.78.91.68.53  
<http://www.maccfrance.com>

# FICHE TECHNIQUE

## 6- MACC SPECIAL 285 CSO

### Machine à scier à ruban

#### 1- Sécurité :

- Notre matériel est conforme aux directives « machines » : 98/37CEE, 89/336/CEE ainsi que la directive concernant la compatibilité électromagnétique 73/23/CEE et la directive sur la basse tension modifiée par 93/68/CEE.
- Carter englobant de sécurité

#### 2- Caractéristiques techniques :

- Fonctionnement manuel avec descente automatique
- Régulateur hydraulique de vitesse pour la descente de l'archer
- Fonctionnement de la machine :

  - Serrage du mors manuel
  - Etau avec dispositif de serrage rapide
  - Descente automatique (système hydraulique)
  - Remontée de l'archet manuel
  - Réglage de la tension du ruban par dispositif électromécanique avec micro interrupteur (arrêt machine en cas de rupture du ruban).
  - Moteur à deux vitesses : 40 t/mn et 80 t/mn
  - Capacité en tube jusqu'à 220 mm
  - Coupe d'angles jusqu'à 60°
  - Ruban 2450x27x0.9

#### 3- Tension :

- Tension triphasée (380V/50Hz).

#### 4- Accessoires en option :

- Option tension monophasée (220V/50Hz)
- Serrage pneumatique avec pédale

#### 5- Garantie :

- Matériel livré avec clés de service et manuel d'instruction en langue française.
- Garantie constructeur pièces et main d'œuvre hors déplacement :
  - 1 an pour les pièces.
  - 6 mois pour le matériel électrique et électronique.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice con taglio per caduta arco regolata da un circuito idraulico, alimentazione barra e chiusura morsa manuali, ritorno testa manuale.
- Dispositivo di avvicinamento rapido della lama al pezzo da tagliare.
- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici regolabili privi di gioco.
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temperata e rettificata.
- Volanti opportunamente dimensionati.
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili.
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama.
- Morsa con dispositivo di bloccaggio rapido
- Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul carter copri volani, sulla manopola di comando e sulla lama.
- Cilindro idraulico per discesa controllata.
- Spessore di taglio 1,2 mm.
- Campo di taglio da 0° - 60° dx.
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura.
- Impianto a bassa tensione a 24 Volt.
- Elettropompa kW 0,06 per la refrigerazione del nastro

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volani, guide del nastro, tensionamento nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo snervamento del nastro, aumentarne la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

### Accessori a richiesta:

- Motore MONOPHASE 80 m/1'.
- Impianto pneumatico per morsa.

## TECHNICAL DATA

- Sawing machine with bow falling controlled by a hydraulic circuit upon cutting, bar feeding and vice closure manually operated, manual head return.
- Bandsaw machine with manual and semiautomatic functioning.
- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash.
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear tempered and ground worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable widia tips.
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch.
- Vice with a device for swift locking by eccentric means
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade.
- Hydraulic cylinder for controlled descent
- Cutting thickness mm. 1,2
- Cutting range 0° - 60° right
- Adjustable stop for cuts of the same size
- 24 Volt low tension plant
- kW 0,06 power-driver pump for band cooling

The basic characteristics of the machine, such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching, have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

### Utilities on request:

- SINGLE-PHASE motor 80 m/1'.
- Pneumatic installation for vice.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie avec coupe pour chute de l'archet réglée par circuit hydraulique, alimentation barre et fermeture étau manuelles, retour tête manuel.
- Dispositif d'approche rapide de la lame sur la pièce à couper
- Rotation verticale sur tourillon avec roulements coniques réglables sans jeu.
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur spécial avec engrangage en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanche et plaquettes de widia réglables.
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterrupteur.
- Étau avec dispositif de blocage rapide à moyen excentrique
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la manette de commande et sur la lame.
- Cylindre hydraulique pour descente contrôlée
- Epaisseur de coupe mm 1,2
- Portée de coupe 0° - 60° droite
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Installation de basse tension 24 Volt
- Électropompe kW 0,06 pour la réfrigération du ruban

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter la relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linearité et le temps de coupe.

### Accessoires sur demande:

- Moteur MONOPHASÉ 80 m/1'.
- Installation pneumatique pour étau.

## TECHNISCHE MERKMALE

- Sägemaschine mit durch Hydraulikkreis reguliertem Fall des Bügels beim Schnitt, Beschickung der Stange und Schließen des Schraubstocks manuell gesteuert, manuelle Rückkehr des Kopfes.
- Blatt schnell Annahebungsvorrichtung am zu schneidenden Stueck
- Senkrechtes Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel.
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder.
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widiplättchen.
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht.
- Schraubstock mit Schnellspannvorrichtung
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Schalthebel und dem Sägeband
- Hydraulischer Zylinder für kontrolliertes Absenken
- Schnittdicke mm 1,2
- Schnittbereich 0° - 60° rechts
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
- Anlage in Niederspannung 24 Volt
- Elettropumpe kW 0,06 zur Kühlung des Bandes

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Steife des Messerhalteruntersatzes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandspannung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhindern, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und - zeit zu verbessern.

### Zubehör auf Wunsch

- EINPHASENMOTOR 80 m/1'.
- Drucklufteinrichtung für Schraubstock.

## CARACTERISTICAS TECNICAS

- Sierra con caída del arco controlada por un circuito hidráulico durante el corte, alimentación de la barra y cierre de la morsa manuales, retorno de la cabeza manual.
- Máquina de accionamiento rápido de la cinta a la pieza a cortar.
- Dotación vertical sobre eje con radamiento conico
- Interruptor de la hoja con dos velocidades; y reduktor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado
- Volante dimensionado
- Guía de la sierra, robusta con radamiento y placa de widia antifriccion
- Tension de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja
- Mordaza con sistema apriete rapido
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, sobre el pomo de mando, y sobre la hoja
- Cilindro hidráulico para bajada controlada
- Espesor de corte mm 1,2
- Campo de corte 0° - 60° dex
- Topes ajustables para cortes de la misma medida
- Instalación de baja tensión 24 Voltios
- Electrobomba kW 0,06 para la refrigeración de la cinta

Las características fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionados, guía de la sierra, tensionamiento de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duracion, mejorar la linearidad y el tiempo de corte.

### Accesorios bajo demanda

- Motor MONOFÁSICO 80 m/1'.
- Mordaza pneumática

