

LGC automation



Pinces à Souder



Roulettes de soudure



Soudeuses de Table Thermiques ou à Impulsion



Soudeuses sur pied Thermiques ou à Impulsion



Soudeuses en Continu Horizontales et Verticales

SOUDEUSES de TABLE à IMPULSION COUPE MANUELLE TYPE SMS

Les Super Magnet Sealer sont des soudeuses semi-automatiques. Le fait d'abaisser le bras supérieur, soit manuellement, soit à l'aide des options pédale mécanique ou vérin pneumatique ou moteur électrique, déclenche un cycle automatique pendant lequel un électroaimant maintient le bras fermé.

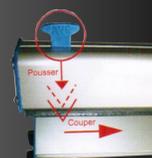
Les mains de l'opérateur sont donc libres pendant les temps de soudure et de refroidissement qui auront été préalablement réglés. Cette soudeuse est idéale pour un usage intensif.

Elle soude parfaitement le Polyéthylène jusqu'à une épaisseur de 2 x 250µ ainsi que les autres films complexes et thermo-soudables de faible épaisseur.



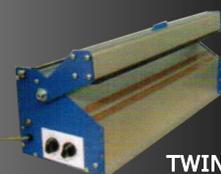
La machine est équipée en standard:

- D'une barre de soudure composée d'un fil plat de largeur 4 mm et de longueur variant entre 330 et 980 mm.
- D'un couteau de sécurité rétractable afin de réaliser la coupe de sacs à partir d'une gaine ou d'ajuster précisément la longueur de matière au dessus de la soudure.
- D'une barre de maintien du matériau à souder.



Options disponibles:

- CD: Fil de soudure téflonnée rond, soude et coupe les films fins en une seule opération.
- D: Soudure biactive (chauffage simultané haut et bas) pour la soudure de films épais, de complexes métallisés et du polyéthylène jusqu'à 2 x 400µ. dans cette configuration l'installation du couteau est optionnelle. Un interrupteur permet d'utiliser la machine en simple ou en double soudure.
- TWIN: Double soudure parallèles.
- EM: Fermeture automatique du bras par moteur électrique. L'action est déclenchée par une pédale activée à la main ou au pied. Ne nécessite pas d'air comprimé.
- PN: Fermeture du bras par un vérin pneumatique commandé par pédale. 6 bars.
- AC: Coupe pneumatique, une action sur la pédale déclenche la soudure puis la coupe automatiquement par un système pneumatique.
- WT: Tablette de travail réglable sur 4 inclinaisons différentes.
- WTS: Tablette de travail avec équerre butée de fond sachet réglable sur 4 inclinaisons.
- AR: Dérouleur de gaine.



TWIN

Type	Longueur soudure	Largeur soudure	Epaisseur film maxi	Puissance	Poids	l x h x p mm	Tension
SMS 350	330 mm	4mm	250µ x 2	225W	11.0 kg	430x210x240	230v 50hz
SMS 500	480 mm	4 mm	250µ x 2	325 W	12.0 kg	580x210x240	230v 50hz
SMS 700	680 mm	4 mm	250µ x 2	425 W	17.0 kg	780x210x240	230v 50hz
SMS 1000	980 mm	4 mm	250µ x 2	1240 W	30.0 kg	1080x210x240	230v 50hz

Bureau zone d'activité du Bert 307 rue Jacquard 38630 Les Avenières Tel : + 33 (0) 4 74 90 84 80

www.lgc-automation.fr E-mail : contact@lgc-automation.fr

Sarl au capital de 10.000 € - RCS VIENNE – SIRET 539 591 818 00015 – TVA FR 84539591818 – CODE APE 4669B