

Chers Professionnels du Vin,

Toutes les étapes liées à la fabrication du vin, qui démarrent du travail à la vigne, à la réception vendange, au pressage ou au cuvage pour terminer par la vinification et la mise en bouteille, toutes doivent être traitées avec une attention particulière pour obtenir un résultat optimum.

La phase de la vinification étant la plus importante de toutes. Le principale ennemi lors de cette opération étant l'oxygène. L'utilisation de l'azote vous permet de lutter efficacement et sans risque pour votre produit fini contre cet ennemi tout en augmentant la qualité de vos vins, cela malgré le fait que vos cuves soient en vidanges.

Aujourd'hui où à la récoltes les quantités sont aléatoires, il devient un élément essentiel à ajouter dans votre cave pour vous garantir une excellente qualité.

Certes, des outils d'assistance d'inertage existent déjà. Toutefois, le fait d'injecter de l'azote dans une cuve ne suffit pas pour l'inerté correctement car, après une courte période, si la teneur d'oxygène est supérieur à 2% dans l'air résiduel de la cuve, l'azote se dissout dans celui-ci et vous retrouvez les odeurs d'acétique.

***Lors du développement de notre système d'assistance automatisé appelé IN.***

***Nous sommes aller au bout de l'application, pour le rendre plus performant, moins couteux en énergie, plus simple à utiliser et hautement sécurisé dans son fonctionnement pour lutter contre l'oxygène.***

Pas moins de 3 années d'études et de recherches ont été nécessaires à son développement et à sa réalisation finale avant d'en faire la commercialisation.

Durant cette période, dans un souci constant de conserver le facteur qualité et d'en assurer la performance technique, nous avons travaillé en collaboration avec la société Cimark et l'école d'ingénieurs de Sion.

A ce jour, nous avons déjà équipé nombre de caves en Suisse qui utilisent couramment cet outil pour les soutenir dans leur travail de vinification.

Les retours clients sont extrêmement positifs et encouragent et nous offre la plus belle preuve de son efficacité.

Les multiples avantages constatés concernent : La maîtrise totale de l'oxygène dissout, l'économie d'utilisation de SO<sub>2</sub>, la réduction des coûts de laboratoire, la facilité du travail avec un abonnement simple des cuves, la libération de la contrainte de ouiller, recaper ou branter, la limitation ou la suppression de la manutention des cuves, la limitation d'investissement dans l'achat de nouvelles cuves, le gain de temps et de place grâce à la suppression des petites cuves qui sont utilisées pour transvaser et cela tout en gardant le maintien d'une qualité optimum.

La sécurité des personnes dans la cave est également une de nos priorités. Grâce au **IN700**, aucun rejet de gaz co<sub>2</sub> ne peut se produire dans la cave. Le système faisant office de cheminée d'évacuation vers l'extérieur ; il n'y a donc plus de risque d'asphyxie.

## *Le système **IN700***

C'est un système compact, entièrement automatisé et surtout facile à utiliser.

Un outil monté en réseau permettant de nettoyer efficacement le ciel gazeux des cuves en vidange. Le taux d'oxygène est baissé jusqu'à l'obtention d'un ciel gazeux proportionnel à la qualité de l'azote utilisé, qui, ensuite est surveillé 24 heures sur 24 et sept jours sur sept par notre armoire (TouchContrôle).

Son dispositif de surveillance vous alerte par voyant lumineux et par SMS en cas de quelconque problème. Le réseau est protégé en permanence contre la dépression et la surpression de manière active (par gestion électrique) et passive (par des soupapes mécaniques).

### *Détail de la conception de l'armoire de commande **TouchContrôle***

#### *Matériaux*

- Inox IP 65

#### *Equipement*

- Interrupteur de mise en fonction
- Ecran tactile pour langage homme machine (données système)

#### *Fonctions*

- Gestion de nettoyage du ciel gazeux (illimitée en volume)
- Sécurisation de régulation de la pression et de la dépression
- Transmission des alarmes (voyant et SMS)
- Onduleur en cas de coupure de courant pour rester efficace 24 h.
- Régulation de la consommation et de la qualité d'azote par analyse oxymétrique
- Réduction de consommation d'énergie

Cet équipement nécessite l'utilisation d'un compresseur et d'un générateur d'azote pouvant être fourni par nos soins. Nous sommes concessionnaires des marques (Nuair et Glaind).

Par cette présentation, nous espérons vivement avoir suscité un intérêt pour notre produit et restons à votre entière disposition pour répondre à toutes vos questions et vous faire parvenir une offre détaillée adaptée à vos besoins si vous le souhaitez.

Dans l'attente de vous entendre ou de vous lire, nous vous prions d'agréer, Cher Professionnel du Vin, nos salutations distinguées.