

André Méde

s o l u t i o n s



# Sommaire

- \* Qui sommes nous ?
- \* Notre métier
- \* Notre positionnement
- \* Une solution complète
- \* Notre champ d'intervention
- \* Notre process
- \* Cas clients
- \* Nos références
- \* Contacts

## Qui sommes nous ?

\* Un éditeur de logiciels spécialisé en conseil et optimisation de votre outil de production.

Au début de l'année 2009, plus de 1000 salariés dépendent de nos solutions, au travers d'entreprises de 2 à 200 salariés.

Depuis 10 ans nous sommes à leurs côtés pour leur garantir l'utilisation optimale des dernières technologies, la puissance d'une base de données SQL Serveur et des interfaces graphiques en technologie.net sur tout type de support.

## Notre métier

\* VOUS CONSEILLER

\* FAIRE DU SUR MESURE

\* FLUIDIFIER VOS PROCESS

\* RÉDUIRE VOS STOCKS

\* RÉDUIRE VOS COÛTS

## Notre position- nement

\* ÉCOUTE

\* EXPERTISE

\* ADAPTATION

\* De l'artisanat à l'industrie en passant par la distribution et le bâtiment, nos clients ont en commun le désir d'un système efficace et sûr, qui leur apporte des réponses fiables.

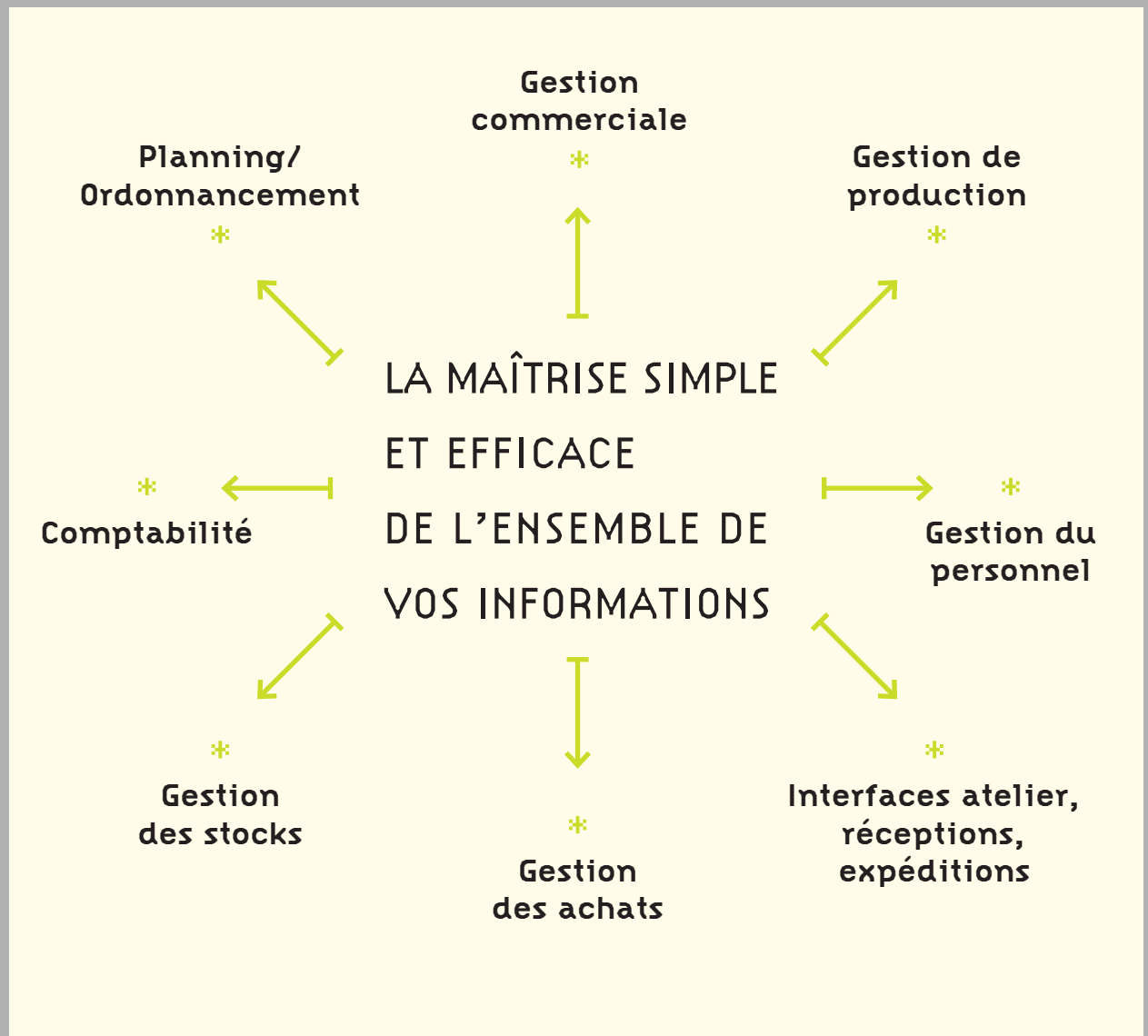
Aujourd'hui, tous souhaitent réduire les temps, les coûts, les stocks mais aussi protéger le savoir-faire des différents acteurs de leur production.

Depuis toujours, c'est un travail de proximité et d'écoute de nos interlocuteurs qui enrichit notre expertise et nous donne l'objectif d'un système stable et en mouvement, comme votre entreprise.

Ce système, adapté à toutes les tailles d'entreprises et à tous les secteurs d'activités englobants les notions de production, de distribution et de chantier est ouvert et personnalisable à l'infini.

\* Les performances qu'autorise ANDROMEDE 5-1 répondent à des problématiques complexes et nous positionnent de fait, entre les logiciels de gestion standards qui vous obligent à vous adapter et les logiciels spécifiques que le coût ne rend accessibles qu'aux entreprises de plusieurs centaines de salariés.

Une  
solution  
complète



Notre  
champ  
d'inter-  
vention

## \* GESTION COMMERCIALE

\* GESTION DES ACHATS

\* GESTION DES STOCKS

\* GESTION DE PRODUCTION

\* GESTION DU PERSONNEL

\* PLANNING/ORDONNANCEMENT

\* COMPTABILITÉ

\* INTERFACES UTILISATEURS

- \* Devis
- \* Commandes (Configurateur d'articles intégré)
- \* Bons de livraison
- \* Factures
- \* Transfert vers comptabilité
- \* Plan directeur commercial

Notre  
champ  
d'inter-  
vention

\* GESTION COMMERCIALE

\* GESTION DES ACHATS

\* GESTION DES STOCKS

\* GESTION DE PRODUCTION

\* GESTION DU PERSONNEL

\* PLANNING/ORDONNANCEMENT

\* COMPTABILITÉ

\* INTERFACES UTILISATEURS

- \* Commandes
- \* Bons de réception
- \* Factures d'achats
- \* Transfert vers comptabilité



Notre  
champ  
d'inter-  
vention

\* GESTION COMMERCIALE

\* GESTION DES ACHATS

\* GESTION DES STOCKS

\* GESTION DE PRODUCTION

\* GESTION DU PERSONNEL

\* PLANNING/ORDONNANCEMENT

\* COMPTABILITÉ

\* INTERFACES UTILISATEURS

- \* Gestion par code barre
- \* Gestion des lots, localisation, sites, configurations, indices
- \* Suivi instantané
- \* Inventaire
- \* Besoin en achat (stock mini, seuil d'approvisionnement...)

Notre  
champ  
d'inter-  
vention

\* GESTION COMMERCIALE

\* GESTION DES ACHATS

\* GESTION DES STOCKS

\* GESTION DE PRODUCTION

\* GESTION DU PERSONNEL

\* PLANNING/ORDONNANCEMENT

\* COMPTABILITÉ

\* INTERFACES UTILISATEURS

- \* Nomenclatures (besoins matières) (Configurable)
- \* Gestion des indices
- \* Gammes (Besoins temps) Gestion des opérations par formules
- \* Calcul des besoins
- \* Plan directeur de production
- \* Lancement de série ou lancement à la commande

Notre  
champ  
d'inter-  
vention

\* GESTION COMMERCIALE

\* GESTION DES ACHATS

\* GESTION DES STOCKS

\* GESTION DE PRODUCTION

\* GESTION DU PERSONNEL

\* PLANNING/ORDONNANCEMENT

\* COMPTABILITÉ

\* INTERFACES UTILISATEURS

- \* Suivi de présence
- \* Terminaux de pointage
- \* Suivi des temps de production
- \* Gestion des 35 h et autres contraintes humaines RTT, CET...

# Notre champ d'inter- vention

\* GESTION COMMERCIALE

\* GESTION DES ACHATS

\* GESTION DES STOCKS

\* GESTION DE PRODUCTION

\* GESTION DU PERSONNEL

- \* Planification en capacité infinie puis planification au plus tôt ou au plus tard
- \* Gestion des ressources, des calendriers par ressource, de la sous-traitance et des arrivées matières
- \* Délestage automatique des tâches
- \* Gestion des dates de fin impératives
- \* Les contraintes de regroupement d'opérations liées à l'outil de travail (Ex: je passe les pièces de même dimensions en même temps) sont natives dans le logiciel

\* PLANNING/ORDONNANCEMENT

\* COMPTABILITÉ

\* INTERFACES UTILISATEURS

- \* Un algorithme de planification personnalisable
- \* Possibilité d'attribuer le personnel aux différentes tâches d'une journée

Notre  
champ  
d'inter-  
vention

\* GESTION COMMERCIALE

\* GESTION DES ACHATS

\* GESTION DES STOCKS

\* GESTION DE PRODUCTION

\* GESTION DU PERSONNEL

\* PLANNING/ORDONNANCEMENT

\* COMPTABILITÉ

\* INTERFACES UTILISATEURS

### **Comptabilité**

- \* Saisie des écritures par journal
- \* Encaissements/décaissements
- \* Remises en banques
- \* Fichiers de transfert BOR et virements
- \* Édition des traites, édition des bordereaux d'accompagnements de règlements
- \* Module de cession de dettes clients
- \* Éditions standard grand livre, relevé de compte, balances (paramétrables)

### **Gestion Règlements**

- \* Suivi des règlements
- \* Suivi de la trésorerie
- \* Suivi des relances
- \* Edition des relances
- \* Calcul de l'en-cours avec lien assurance crédit

## Notre champ d'inter- vention

\* GESTION COMMERCIALE

\* GESTION DES ACHATS

\* GESTION DES STOCKS

\* GESTION DE PRODUCTION

\* GESTION DU PERSONNEL

\* PLANNING/ORDONNANCEMENT

\* COMPTABILITÉ

- \* Le fixe :  
Écrans tactiles avec douchette  
Imprimantes code barre
- \* L'embarqué :  
Pockets PC (durcis – semi-durcis)

- \* Suivi de temps de présence.
- \* Suivi de temps passé sur les commandes ou les séries.
- \* Suivi de temps improductif (nettoyage, manutention...).
- \* Gestion de sortie de stocks (consommation matière)
- \* Système d'accès aux plans et aux photos.
- \* Système d'accès à une consultation d'informations propres aux salariés. (heure du mois, RTT, congés pour un salarié)
- \* Système de messagerie interactive entre la DRH et le personnel.
- \* Consultation des listes de matières en cours (Ex: Liste de débit matière), avec validation des travaux réalisés (réduction du papier en atelier).

\* INTERFACES ATELIER, RÉCEPTIONS, EXPÉDITIONS

## Notre Process

\* Nous recommandons une journée d'expression de vos besoins pour entrer dans le cœur de votre entreprise, comprendre son fonctionnement et adapter les solutions ANDROMEDE. Cette rencontre entre notre directeur technique et la personne de votre entreprise dédiée à la mise en place du logiciel, permet une définition précise du cahier des charges et du devis correspondant au déploiement de la solution adaptée.

### \* EXEMPLE D'UNE INSTALLATION TYPE



## Cas clients

### PROBLÉMATIQUES

### SOLUTIONS

### RÉSULTATS OBTENUS

\* MDP INDUSTRIE doit gérer 88000 ordres de fabrication en simultané



\* Adaptation des algorithmes de calcul du planning « à la pièce ».



\* Une précision accrue dans la planification et des délais impossibles à obtenir manuellement.

\* MDP Industrie souhaite regrouper les opérations mais aussi pouvoir les diviser en fonction de la charge des machines



\* Adaptation de l'interface utilisateur pour faciliter les recherches et les actions à entreprendre.



\* Chaque utilisateur bénéficie d'une vision claire des informations qui lui sont essentielles. Il contribue directement à fluidifier la production.

\* MDP Industrie livre 300 palettes par jour qui comportent 9 000 références différentes.



\* Mise en place d'une gestion des expéditions par code barre sur Pocket PC qui communique en Wifi à la base de données. Édition automatisée des bons de livraison.



\* Une fiabilité accrue des expéditions tout en facilitant la gestion.



## Cas clients

### PROBLÉMATIQUES

### SOLUTIONS

### RÉSULTATS OBTENUS

\* L'entreprise GYPASS met plus de 50 minutes pour réaliser le devis d'une porte de garage sur mesure. Il y a près de 200 paramètres à prendre en compte.



\* Nous utilisons le configurateur intégré au logiciel pour la réalisation du devis.



\* Un devis réalisé en 8 min: 84 % d'économie de temps.

\* Il y a plus de 6000 références d'articles à gérer en stock car une porte comporte plus de 200 composants qui varient selon le type de porte, le poids de l'ensemble...



\* Nous utilisons les nomenclatures paramétrables par formule afin de composer la porte... et définir le besoin immédiatement.



\* Ainsi avec un seul article configurable, l'entreprise peut réaliser tous ses modèles de portes qui sont à chaque fois unique puisque sur-mesure, tout en gérant ses besoins et ses stocks.

Nos  
références



Le Spécialiste, par nature

## Contacts

**Philippe Cailleau**  
**Directeur Technique/DG**

06 83 75 90 72  
contact@andromede-solutions.com

**Philippe Berthier**  
**Directeur commercial**

06 72 36 98 39  
p.berthier@andromede-solutions.com



42, rue des bons Enfants  
49300 CHOLET France  
Tél. 09 54 71 23 02  
Fax 09 59 71 23 02