



## ROBOT CARTESIEN 3 ET 4 AXES

Robocol 

Dosage - Pompes - Consommable - Robotique



SARL au Capital de 110000€ - RCS PONTOISE 501 809 313 – SIRET 501 809 313 00023 – CEE FR76 501 809 313- APE 4669B

ZAC des Cettons – 1 Rue R. Panhard et E. Levassor – 78570 CHANTELOUP - LES – VIGNES

Tél : 01.71.52.70.50 – [contacts@robocol.com](mailto:contacts@robocol.com) – [www.robocol.com](http://www.robocol.com)

Référence		ADCART300	ADCART400	ADCART 500	ADCART600	ADCART800
Surface de Travail	X Axe	300 mm	400 mm	500 mm	600 mm	800 mm
	Y Axe	300 mm	400 mm	500 mm	600 mm	800 mm
	Z Axe	100 mm	100 mm	200 mm	200 mm	200 mm
	R Axe	300°	300°	300°	300°	300°
Vitesse	PTP (X,Y)	500 mm/sec				
	PTP (Z)	300 mm/sec				
	CP (X,Y,Z)	500 mm/sec				
	R Axe	300°/sec	300°/sec	300°/sec	300°/sec	300°/sec
Répétabilité	X.Y.Z Axe	±0.02mm	±0.02mm	±0.02mm	±0.02mm	±0.02mm
	R Axe	±0.02°	±0.02°	±0.02°	±0.02°	±0.02°
Résolution	X,Y,Z, R Axe	0.01mm	0.01mm	0.01mm	0.01mm	0.01mm
Poids Embarqué		7 kg (R Axe 4kg)				
Méthodes de Programmation		Apprentissage, MDI, PC				
Moteur		Moteur Brushless				
Interpolation linéaire et circulaire		PTP, CP méthode				
Nombre d'Axes		3 et 4 axes				
Interface externe		RS232-C 2ch				
Entrées/Sorties Programmables		Entrées: 32 / Sorties: 32				
PLC fonction		100 programmes, 1000 lignes/1 programme				

Capacité mémoire		3000 points ou 100 programmes				
Système de sauvegarde		Carte mémoire				
CPU		32 bit				
Dimensions	Profondeur	676 mm	802 mm	902 mm	1002 mm	1202 mm
	Largeur	673 mm	773 mm	873 mm	973 mm	1173 mm
	Hauteur	390 mm	390 mm	454 mm	454 mm	454 mm
Poids		40 kg	43 kg	47 kg	50kg	53 kg
Alimentation		220Vac - 50/60Hz				
Puissance électrique		200VA	200VA	200VA	200VA	200VA
Température de travail		0 - 40°C				
Humidité relative		20 – 95% sans condensation				

## DESCRIPTION

Robots Portiques Cartésiens en 3 Axes XYZ et 4 Axes XYZR.

Spécialisés pour les pièces lourdes ou très encombrantes qui restent stabilisées lors du dosage. Idéals pour des applications mono ou bi-composants.

Ces Robots Portiques Cartésiens travaillent en 3 dimensions X,Y,Z et/ou R, grâce à leurs axes linéaires qui se déplacent simultanément en interpolation linéaire et circulaire.

Intégration simple au-dessus d'un convoyeur ou plateau rotatif.

Programmation par apprentissage direct ou par PC. Rapidité jusqu'à 1000mm/s.

Sur mesure à la demande.