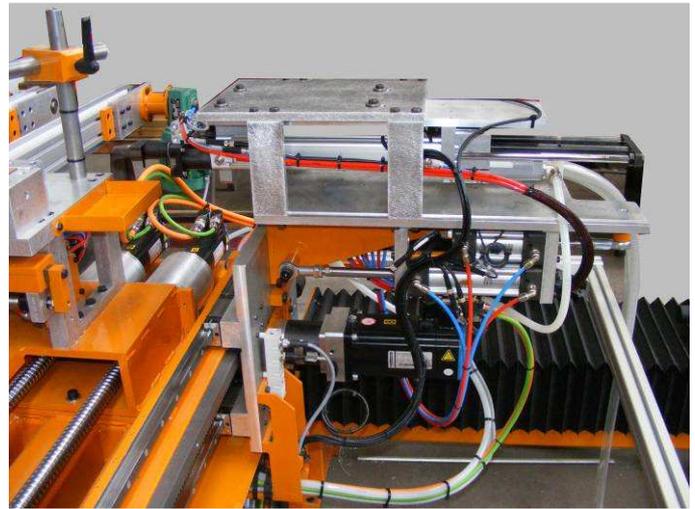


## *Cadreuse visseuse ouvrant en ligne à commande numérique*



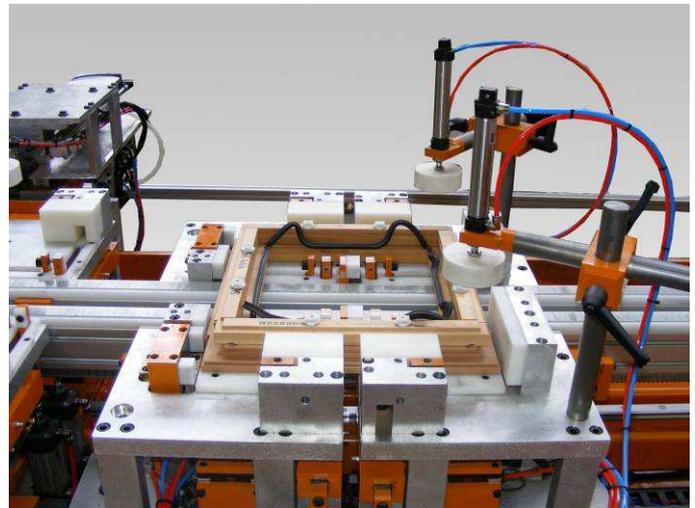
Vue d'ensemble de la cadreuse à plat. Elle comporte 7 axes numériques (réglages dimensionnels + vissage). L'évacuation des menuiseries est automatique.



Vue de détail d'un des 2 agrégats de vissage. Le positionnement du chariot est numérique selon la position des vis le long des montants. Mesure et vérification de la profondeur de vissage.



Cadre en cours de cadrage. La machine permet de positionner et visser 2 montants + 2 traverses + une traverse intermédiaire. Le couple de serrage est réglable numériquement.



Exemple de cadrage d'un petit cadre (400 x 400 mm).



Exemple de cadrage d'un ouvrant avec traverse intermédiaire et triple traverse basse.



Exemple de cadrage d'un grand cadre (2500 x 1500 mm) avec traverse intermédiaire.

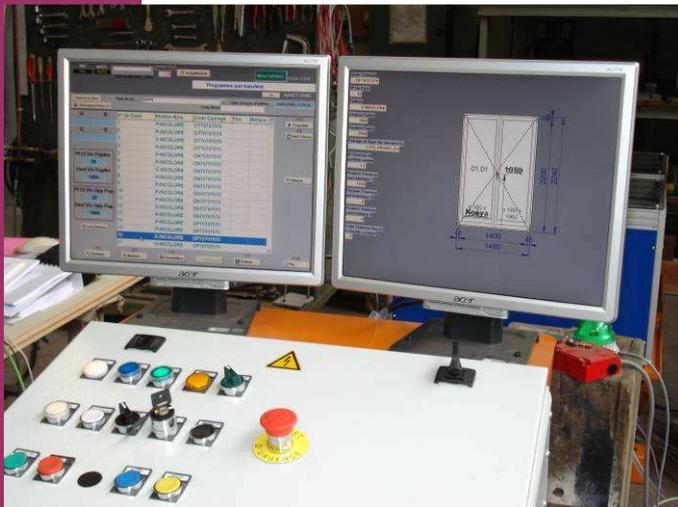
## Cadreuse visseuse ouvrant en ligne à commande numérique



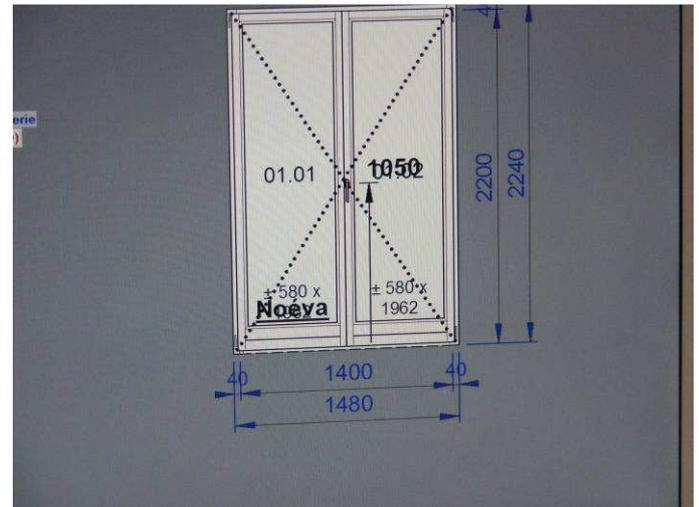
Vue d'un des 2 bols de distribution des vis. Longueur des vis distribuées et soufflées : 130 mm.



Pupitre de commande intégrant l'ensemble des boutons, un micro ordinateur, 2 écrans vidéo, un lecteur codes barres.



Vue de détail du pupitre de commande. Un écran permet de visualiser l'ensemble des programmes pièces à réaliser. Les lots sont téléchargés en ligne depuis une GPAO (Winpro). L'autre écran permet de visualiser les dimensions du cadre en cours de cadrage.



Vue de détail de l'écran de contrôle des dimensions des cadres à assembler. Figure la hauteur, la largeur, la gamme, le sens de l'ouverture. L'opérateur peut ainsi vérifier sans se tromper les caractéristiques du cadre.



Vue de la douchette de codes à barres. Ce dispositif évite toute erreur de saisie de l'opérateur au moment de lancer le programme.



Vue de détail d'un assemblage mécanique vissé