



FILTRE A TAMIS TARAUDE

Description

Corps en laiton CW617N
 Tamis en inox 304
 Maille de 0,5 mm
 Bouchon en laiton avec joint NBR
 Raccordement femelle/femelle
 Filetage gaz UNI ISO 228

Points forts

- Filtration 0,5 mm (0,3 avec le tamis T389L3).
- Conforme à l'ACS.

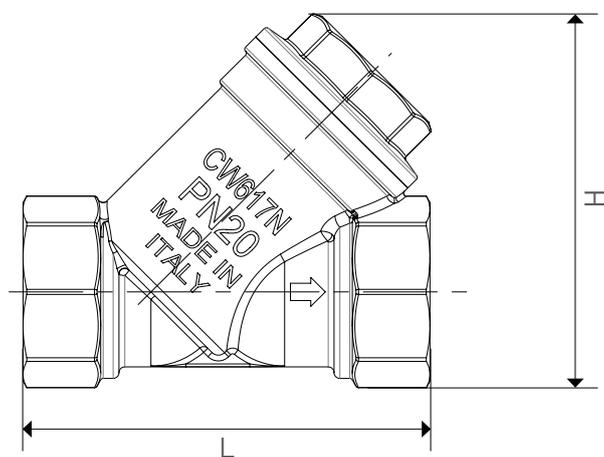


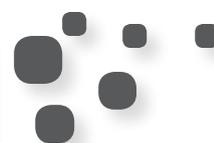
! Respecter le sens de montage indiqué par une flèche sur le corps.

Caractéristiques



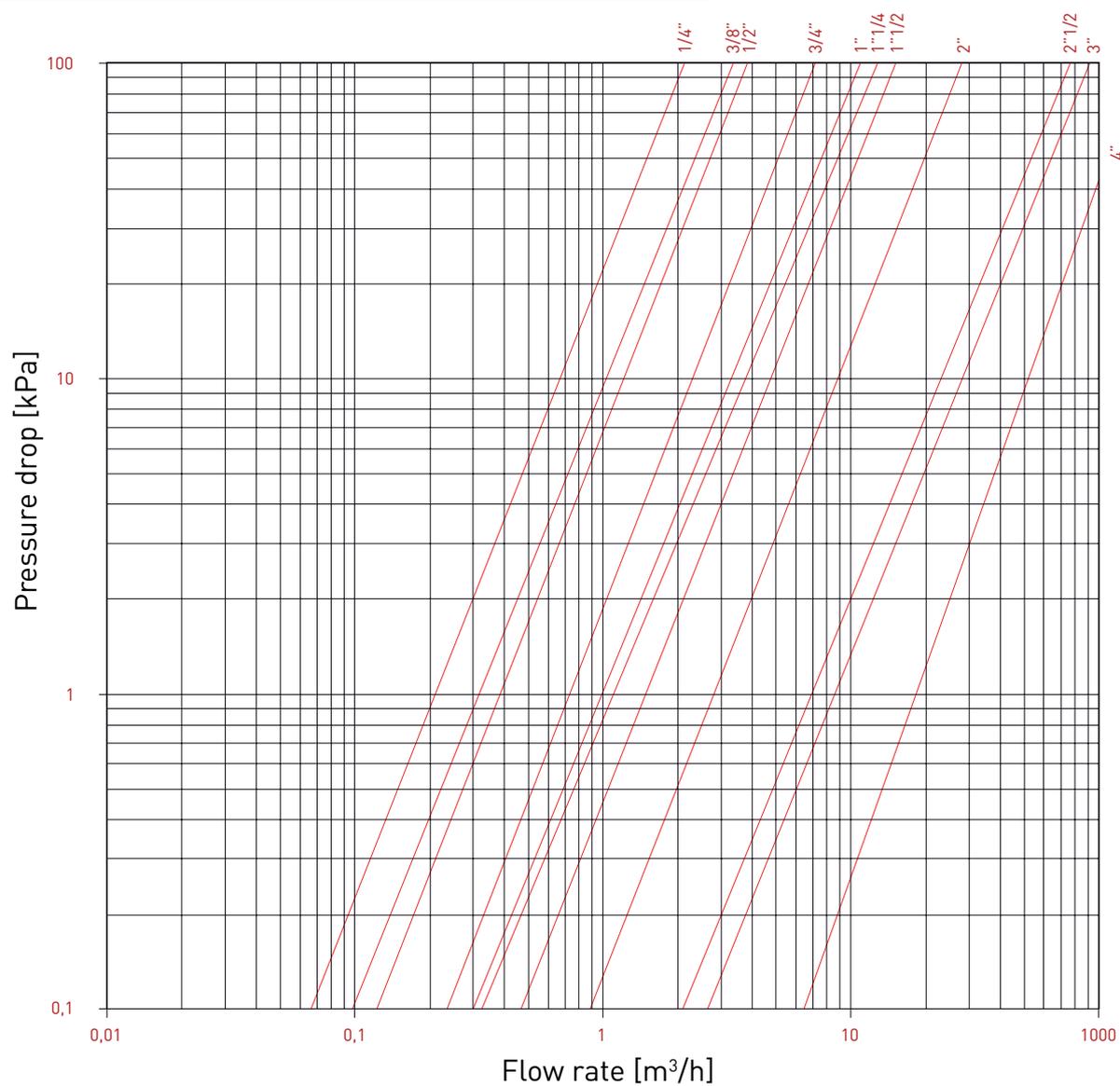
| Ø | P. maxi | T° | Fluides | H | L | Poids |
|---------|-----------------|---------------------|----------------------------|-----|-----|-------|
| 12 x 17 | 16 b. à 20°C | -8°C à +110°C | Eau - Chauffage - | 51 | 55 | |
| 15 x 21 | | | | 53 | 58 | |
| 20 x 27 | | | | 65 | 70 | |
| 26 x 34 | | | | 76 | 87 | |
| 33 x 42 | 4 b. à 110°C | | Eau glacée - | 89 | 96 | |
| 40 x 49 | | | | 102 | 106 | |
| 50 x 60 | | | | 125 | 126 | |





FILTRE A TAMIS TARAUDE

Courbes de pertes de charge



! La perte de charge d'un filtre est toujours calculée avec un tamis neuf, sans encrassement.



FILTRE A TAMIS TARAUDE



Instruction de montage

Montage horizontal, ou vertical avec fluide descendant.

Le fluide utilisé doit être compatible avec les matériaux du robinet, et ne pas dépasser les limites de pression et température indiquées sur la documentation technique.

Avant le montage des filtres, bien nettoyer la tuyauterie afin d'en éliminer tout objet divers (particulièrement les gouttes de soudure et copeaux métalliques) qui pourraient l'encombrer et qui pourraient venir bloquer le filtre. La tuyauterie ne doit générer aucune tension sur la vanne (alignement).

Les étanchéités sur les filetages seront réalisées à l'aide de matériaux appropriés tels les pâtes d'étanchéité,

la filasse, les rubans PTFE, résines ... en accord avec les normes techniques et les règles en vigueur. Avec les exigences de l'A.C.S. (attestation de conformité sanitaire) : filasse proscrite.

Le montage du filtre doit se faire à l'aide d'un outillage adéquat (pas de clé à griffe) positionné sur les parties planes des 6 pans, sans jamais dépasser le couple de serrage de 30Nm.

Serrer le filtre en l'entraînant avec le «6 pans» du côté du tube maintenu afin de ne pas générer de torsion sur le corps du filtre.

Lors du serrage, il est indispensable de vérifier que l'extrémité du tube ne vienne pas buter au fond du filet du filtre.