



Machines Spéciales en Usinage

A PROPOS DE CMS AUTOMATISME

Fondée en 1986, CMS est implantée à Schweyen près de Sarreguemines (57) et compte 67 employés.

Nos métiers sont la sous-traitance, l'automatisme et la conception - réalisation de machines spéciales. En apportant une solution spécifique et complète, respectueuse de vos contraintes techniques et économiques, nous contribuerons à accroître votre compétitivité.

Know-how

Conception et Réalisation de Machines Spéciales
Automatisme Industriel
Sous-Traitance Mécanique

Nos moyens

Conception 3D SolidWorks
FAO TopSolid
Schématique électrique SEE Expert

Nos références

Industrie Automobile
Industrie Agro-alimentaire
Industrie Pharmaceutique
Industrie Cosmétique
Industrie du Luxe
Industrie Electrique
Industrie Electro-mécanique
Fonderie
Plasturgie
Machines Agricoles
Biens d'équipement

Plus de 25 ans d'expérience en machines spéciales

CMS dispose de 2400 m² d'atelier et de 700 m² de bureaux.

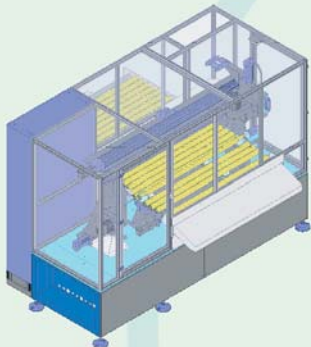
Notre taille nous permet d'associer réactivité et flexibilité dans la gestion des affaires. Nous savons répondre en interne à toutes les étapes de la réalisation d'une machine spéciale, de l'avant projet jusqu'à la mise en service .

Nos domaines de compétence

Machines d'assemblage, d'usinage, de test et de contrôle, de gestion de process, de soudure, de convoyage, de manutention ..

Nous intégrons les principaux éléments d'automatisation :

- robots, anneaux tournants, transfert à palettes libres,
- systèmes de distribution automatique, mesure de pression ,
- soudure, contrôle d'effort, vision, transfert d'étiquettes, ...



Usinage de tubes

Caractéristiques :

Perçage, trous oblongs

Equipements :

Convoyeur support des tubes en entrée
Usinage fibre de verre



Cellule robot de chargement, échargement, contrôle et ébavurage pièces d'usinage

Caractéristiques :

Temps de cycle : 20s 8 références possibles

Equipements :

1 robot Staübli pour manipulation avec pince électrique
Capteur de mesure Heidenhein
Poste d'ébavurage hydraulique 600 bars
Rangement pièces finies dans caisse sur convoyeur de sortie



MEULAGE EN LIGNE

Caractéristiques :

Temps de cycle : 5s

Equipements :

Orientation du fut suivant cordon de soudure par capteurs
Meulage du cordon

Perçage Broches Multiples

Caractéristiques :

Temps de cycle : 25s

36 perçages de 1,8 à 6 mm

Production annuelle de 850.000 pièces



Equipements :

12 unités de perçage SOMEX

1 indexeur 3 positions

lubrification par micro-pulvérisation

contrôle de perçage





Machines Spéciales en Usinage



Poste de perçage et sciage en plasturgie

Caractéristiques :
Temps de cycle : 20 s
Equipements :
Unités de perçage et sciage SOMEX
Plateau tournant numérique
2 axes numériques

Montage d'usinage

Caractéristiques :
Bridage hydraulique des pièces



Micro Usinage Fraisage

Caractéristiques :
Distribution des pièces par bol



Poste de rivetage et contrôle

Caractéristiques :
Temps de cycle : 20 s
4 références possibles

Equipements :
1 anneau tournant 4 positions
Contrôle électrique disjoncteur
8 têtes de rivetage CMS



Perceuse pour fonderie aluminium

Caractéristiques :
Temps de cycle : 57 s
6x4 perçages Ø3

Equipements :
6 unités de perçage à avance Servo motorisée
Convoyeur Flex-link de chargement automatique
Perçage long aluminium, lubrification par micro-pulvérisation
Indexeur à cames
Contrôle usure et bris outil

Poinçonneuse hydraulique de flancs PVC

Caractéristiques :
Temps de cycle : 5 s
Dépilage et empilage automatique de flancs

Equipements :
Presse hydraulique 5To
Dépileur/Empileur de feuilles
Outil de poinçonnage





CMS Automatismes

Z.A rue Ampère 57720 SCHWEYEN
Tél. +33(0)3.87.96.60.60 - Fax +33(0)3.87.96.61.56
www.cms-automatismes.com - contact@cms-automatismes.com



Machines Spéciales en Usinage



Fraiseuse à portique de 100m²

Caractéristiques :

Table de 20m x 5 m
Changeur d'outils intégré,
positionnement au laser des pièces

Equipements :

Unités de perçage SOMEX,
Commande numérique NUM, micro-lubrification
Déplacement X, Y en pignon / crémaillère, Z en vis à billes

Banc de perçage XYZ

Caractéristiques :

Longeur tubes ou profilés plat maxi. 12 m

Equipements :

1 tête de perçage de marque Somex,
Micro-lubrification
Déplacement X pignon / crémaillère



Cellule robot de chargement, déchargement et contrôle de pièces d'usinage

Caractéristiques :

Temps moyen de cycle : 20s 8 références possibles

Equipements :

1 robot Staübli pour manipulation des pièces
Poste de marquage et de billage
Rangement pièces finies dans caisse sur convoyeur de sortie



Usinage de fers à béton

Caractéristiques :

Ecroutage + filetage, diamètre de 12 à 40 mm

Equipements :

Poste tout électrique, serrage pièce électrique ou hydraulique
Lubrification





CMS Automatismes

Z.A rue Ampère 57720 SCHWEYEN
Tél. +33(0)3.87.96.60.60 - Fax +33(0)3.87.96.61.56
www.cms-automatismes.com - contact@cms-automatismes.com



Machines Spéciales en Usinage



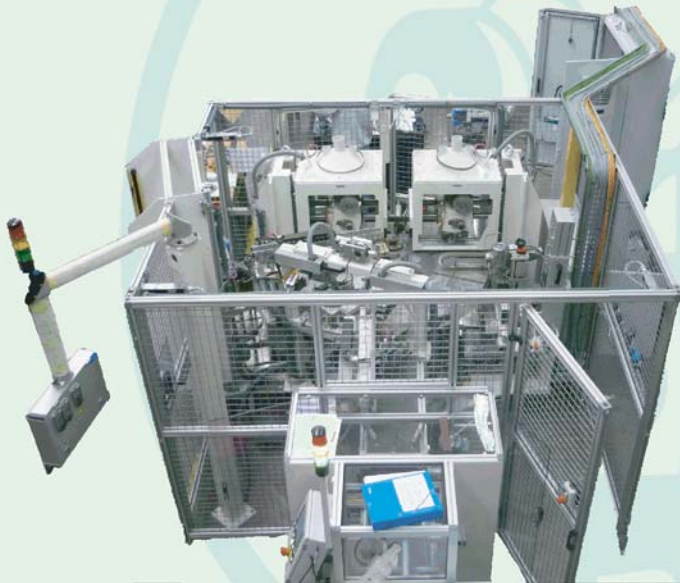
Ensemble de fraisage et brossage

Caractéristiques :

- Magasin en entrée, empilage en sortie
- Fraisage de stries croisées des 2 côtés d'un disque
- Brossage du disque

Equipements :

- Plateau tournant à cames, 2 trains de fraises
- Retourneur à cames, prises par aimants



Perceuse Taraudeuse

Caractéristiques :

- Temps de cycle : 10s

Equipements :

- Unité de perçage/ Taraudage BSI Multi-broches
- Lubrification par micro-pulvérisation
- 2 axes numériques (avance + rotation)

Réalisation de posages

Caractéristiques :

- Posages de collage pour cellule de robot
- Posages de soudure, d'assemblage, ...

