



Scie circulaire portable à métaux pour la coupe de l'aluminium, de l'acier et des profilés.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour la coupe des profilés acier, tôles (ex : tôles ondulées), matériaux composites, aluminium, acier inoxydable, etc.
- **Idéale pour les ateliers de maintenance, les artisans, les serruriers, les ferronniers, les ateliers de soudage, les chauffagistes, etc.**
- Parfaitement adaptée pour des coupes très nettes ou manquant de précision à la disqueuse
- Coupe l'acier inoxydable pratiquement sans bavure ni déformation (lame inox impérative)
- Idéale pour la préparation des cordons de soudure
- Excellente évacuation des copeaux et de la chaleur
- **Moteur haute capacité avec démarrage en douceur et protection contre les surcharges**
- Plongée possible dans le matériau
- Lecture et contrôle aisés de la profondeur de coupe grâce à une échelle graduée
- Construction robuste et solide
- La poignée peut se placer dans deux positions différentes pour un travail aisé
- **Livrée avec une mallette solide de transport**
- **Livrée sans lame (à choisir selon la matière à couper)**



- Réglage simple et rapide de la profondeur de coupe grâce à une échelle de précision



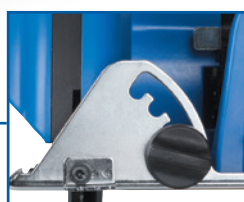
- Equipée d'un système à changement rapide de lame



Fig. : HKS 230



- Livrée de série avec butées parallèles pour un parfait guidage de la coupe



- Réglage de l'angle avec indexations à 0°, 15°, 30° et 45°



- Livré dans un coffret



- Lecture et contrôle aisés de la profondeur de coupe grâce à une échelle graduée



- La poignée peut être facilement déplacée pour les coupes à l'équerre, la scie étant alors parfaitement guidée par le guide parallèle

Modèle	HKS 230 *
Code article	384 0231
Spécifications techniques	
Puissance moteur	1.7 kW / 230 V ~ 50 Hz
Vitesse de coupe	2200 T/min.
Capacité de coupe 0° <input type="checkbox"/>	80 mm
Capacité de coupe 45° <input type="checkbox"/>	56 mm
Diamètre de lame	Ø 230 mm
Alésage de lame	Ø 25.4 mm
Épaisseur de lame	2 mm
Dimensions (L x l x h)	620 x 320 x 270 mm
Poids net (brut)	7.8 kg (11 kg)

* Machine livrée avec mallette de transport, sans lame

Les lames de scie sont conçues spécialement pour les machines Metallkraft et correspondent chacune à un type de matière :

Fabrication Japonaise



Acier fin



Acier



Aluminium



Acier inoxydable

Lames de scie Ø 230 x 25.4 mm	Ep. de lame	Nb. de dents	Code Art.
Acier fin, tôles	1.4 mm	68	385 0235
Acier	2.0 mm	48	385 0231
Aluminium	2.4 mm	80	385 0232
Acier inoxydable	1.8 mm	60	385 0233



Convoyeurs - Supports d'amenée. Stables, pliants et peu encombrants.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Supports universels pour matériaux
- Pour scies à ruban, scies circulaires et autres machines d'atelier
- Idéal comme support pour les pièces longues, encombrantes ou lourdes, en alimentation ou en évacuation de machine
- Modèles pliants, très peu encombrants et faciles à transporter
- Hauteur réglable
- Rouleaux en acier galvanisé



Modèle	MS 1 K	MS 1 R	MS 3 R
Code article	590 0004 ④	590 0003 ④	590 0005 ④
Prix € hors TVA			
Spécifications techniques			
Poids admissible max.	70 kg	70 kg	45/60/90 kg
Hauteur min./max.	700/1150 mm	700/1150 mm	670/1080 mm
Largeur max.	450 mm	400 mm	285 mm
Dimensions (L x l x h)	460 x 470 x 1150 mm	460 x 470 x 1150 mm	430 x 500 x 1150 mm
Poids net (brut)	6 kg (9 kg)	6 kg (9 kg)	4 kg (6 kg)

MS 1 K

- Support à billes pour plaques. Permet également des mouvements latéraux

MS 1 R

- Support à rouleaux. Comptabilité universelle

MS 3 R

- Support à rouleaux
- Poignée pour un ajustage rapide

Poids admissible max. :

- Position min. : 90 kg
- Position moyenne : 60 kg
- Position max. : 45 kg

Etabli universel et convoyeur à rouleaux avec système de serrage rapide. Utilisable comme chevalet pour matériaux ou support de machines.

Idéal chantier

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Etabli pouvant recevoir de nombreuses machines d'établi, scies circulaires, ponceuses à bois, etc.
- Idéal pour scier les pièces longues
- Installation et réglage rapide sans outil
- Peu encombrant grâce aux pieds repliables
- Equipé de 2 supports universels pour machine en hauteur et extensibles en longueur jusqu'à 2400 mm

- Un seul câble d'alimentation électrique dessert 3 prises 230 V situées en façade
- Construction robuste en aluminium et acier
- Charge maximale de 225 kg
- Idéal chantier



Fig. : UWT 3200

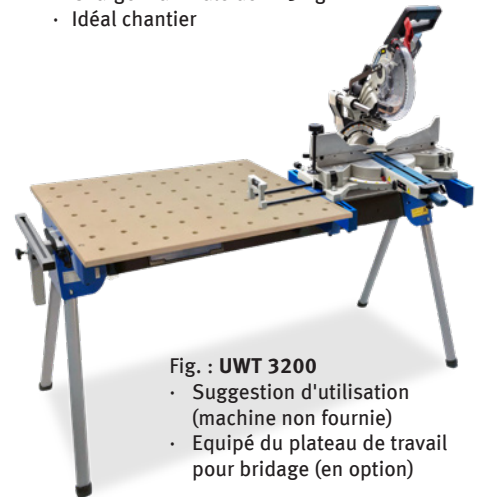


Fig. : UWT 3200

- Suggestion d'utilisation (machine non fournie)
- Equipé du plateau de travail pour bridage (en option)

Modèle	UWT 3200
Code article	590 0020 ④
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Hauteur du support min./max.	850/1000 mm
Largeur max.	2400 mm
Dimensions (L x l x h)	1600 x 600 x 850 mm
Poids net (brut)	30 kg (35 kg)

Plateau de travail pour bridage	519 0020 ⑨
<ul style="list-style-type: none"> • Dim. trou : Ø 20 mm • Dim. : 900 x 700 x 20 mm 	



Fig. : Lampe de travail sur support escamotable

- En option



Fig. : Etau à serrage rapide

- En option

Accessoires	Code Art.
Kit additionnel de 2 supports à rouleaux	590 0025 ④
Lampe de travail sur support escamotable (230 V)	590 0023 ④
Etau à serrage rapide	590 0024 ④
Kit de 2 supports machine escamotable	590 0022 ④
Glissière	519 0021 ⑨



Lames pour les scies circulaires Metallkraft

HKS 230	Code Art.	MKS 351 pour l'acier inoxydable	
Lame de scie pour l'acier Ø 230 x 1.8 x 25.4 mm 68 dents	385 0235 4	Lame de scie HSS-E Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 4	365 3514 1
Lame de scie pour l'acier Ø 230 x 2.0 x 25.4 mm	385 0231 4	Lame de scie HSS-E Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 6	365 3516 1
Lame de scie pour l'aluminium Ø 230 x 2.4 x 25.4 mm	385 0232 4	MKS 315 V/MKS 316 V	Code Art.
Lame de scie pour l'acier inoxydable Ø 230 x 1.8 x 25.4 mm	385 0233 4	Lame de scie HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas de 4	365 3154 1
HKS 320	Code Art.	Lame de scie HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas de 6	365 3156 1
Lame de scie pour l'acier Ø 320 x 2.2 x 25.4 mm 84 dents	385 3204 4	Lame de scie HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas de 8	365 3158 1
Lame de scie pour l'acier inoxydable Ø 320 x 2.2 x 25.4 mm 80 dents	385 3203 4	MKS 316 V pour l'acier inoxydable	
MTS 356		Lame de scie HSS-E Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas de 4	365 3254 1
Lame de scie pour l'acier Ø 355 x 2.4 x 25.4 mm 80 dents	385 3504 4	Lame de scie HSS-E Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas de 6	365 3256 1
Lame de scie pour l'aluminium Ø 355 x 2.4 x 25.4 mm 80 dents	385 3502 4	MKS 350 V	
Lame de scie pour l'acier inox. Ø 355 x 2.4 x 25.4 mm 90 dents	385 3503 4	Lame de scie HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 4	365 3504 1
Lame de scie pour l'acier Ø 305 x 2.4 x 25.4 mm 60 dents	385 3051 4	Lame de scie HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 6	365 3506 1
MKS 250 N/MKS 255 N		Lame de scie HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 8	365 3508 1
Lame de scie HSS DM05 Ø 250 x 2 x 32 mm Pas de 4	365 2504 1	Lame de scie HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 10	365 3510 1
Lame de scie HSS DM05 Ø 250 x 2 x 32 mm Pas de 6	365 2506 1	MKS 315 VH/MKS 315 VA/MKS 350 VA	
MKS 275 N		Lame de scie HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas de 4	365 3154 1
Lame de scie HSS DM05 Ø 275 x 2.5 x 32mm Pas de 4	365 2754 1	Lame de scie HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas de 6	365 3156 1
Lame de scie HSS DM05 Ø 275 x 2.5 x 32mm Pas de 6	365 2756 1	Lame de scie HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas de 8	365 3158 1
Lame de scie HSS DM05 Ø 275 x 2.5 x 32mm Pas de 8	365 2758 1	MKS 350 VH	
MKS 315 N/MKS 315 R/MKS 316 R		Lame de scie HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 4	365 3504 1
Lame de scie HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas de 4	365 3154 1	Lame de scie HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 6	365 3506 1
Lame de scie HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas de 6	365 3156 1	Lame de scie HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 8	365 3508 1
Lame de scie HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas de 8	365 3158 1	Lame de scie HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 10	365 3510 1
MKS 316 R pour l'acier inoxydable		LMS 400/LMS 400 H/LMS 400 A	
Lame de scie HSS-E Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas de 4	365 3254 1	Lame de scie HM Ø 400 x 4.0 x 32 mm 96 dents	365 4048 1
Lame de scie HSS-E Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas de 6	365 3256 1	ULMS 420	
MKS 350/MKS 351/MKS 350 H		Lame de scie 420 x 30 x 4 mm 96 dents	362 8042 1
Lame de scie HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 4	365 3504 1	ULMS 500	
Lame de scie HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 6	365 3506 1	Lame de scie 500 x 30 x 4 mm 120 dents	362 8050 1

Pas de la denture (t)

Le respect du pas de la denture est essentiel lors du choix d'une lame. Cela conditionne le résultat de coupe. Une règle simple consiste à choisir le pas le plus faible garantissant une parfaite évacuation des copeaux.

Il est nécessaire de connaître les paramètres suivants pour faire le bon choix :

1. Section de la matière
2. Type de matière
3. Usinage selon procédure de coupe

Vitesses de coupe et d'avance

Le choix des vitesses d'avance et de coupe est décisif pour optimiser votre coupe. Les deux vitesses sont étroitement liées. Par exemple si la vitesse de lame est trop élevée par rapport à la vitesse de descente, la pièce sera davantage polie que coupée. La lame est en surchauffe et la machine n'atteindra pas ses performances de coupe.

Le tableau suivant inclut les recommandations pour une utilisation correcte des lames de scie circulaire. Ces données sont indicatives.

	Acier de 1500 N/m ²	Acier de 1800 N/m ²	Acier de 1200 N/m ²	Acier inoxydable	Fonte	Aluminium	Bronze / cuivre	Laiton
 Tubes / Profilés - Epaisseur	Pas de la denture t (mm)							
jusqu'à 1 mm	3	3	3	3	-	4	4	4
1-1.5 mm	4	4	3	4	-	5	5	5
1.5-2 mm	5	4	4	5	-	6	6	6
2-3 mm	5	5	5	5	-	7	7	7
à partir de 3 mm	6	6	5	6	-	8	8	8
 Section - Matière pleine	Pas de la denture t (mm)							
10-20 mm	5	5	5	5	5	6	6	8
20-40 mm	8	6	6	6	6	8	8	10
40-60 mm	10	10	8	8	8	12	10	12
60-90 mm	12	12	10	11	11	16	13	14
90-110 mm	14	14	12	14	14	18	15	17
110-130 mm	16	16	14	16	16	20	17	19
130-150 mm	18	16	14	16	16	20	19	20
 Pas de la denture t (mm)	 Avance A (mm/min.) pour matériaux pleins/profilés							
3	350-450	250-350	90-160	70-150	350-550	-	-	-
4	300-400	200-300	80-140	60-130	280-440	-	-	-
5	250-350	150-250	70-130	55-110	210-350	-	-	-
6	200-300	100-180	60-120	50-90	180-300	-	1400-2000	2000-4000
8	150-250	80-130	35-90	40-75	140-250	4500-8500	1000-1600	1500-3200
10	100-200	70-100	40-80	35-65	120-180	3800-6000	700-1200	1000-2500
12	80-150	65-90	35-65	30-55	90-150	3000-5000	550-850	800-1800
14	70-130	60-80	25-50	20-50	75-125	2800-4600	500-700	700-1400
16	50-120	55-70	15-40	15-35	65-110	2500-3700	400-600	600-1000
 Ø Lame de scie	 Vitesse en T/min.							
250 mm	40-65	25-50	20-30	15-25	40-65	750-1100	250-380	500-700
300 mm	30-55	20-45	15-25	10-20	30-55	650-950	210-320	430-640
315 mm	30-50	20-40	15-25	10-20	30-50	600-900	200-300	400-600
350 mm	25-45	20-35	15-25	10-20	25-45	550-820	180-270	350-550
400 mm	20-40	15-30	10-20	8-15	20-40	470-720	160-240	300-480